

TERMO DE ABERTURA DE PASTA

CERTIFICO QUE NA DATA DE HOJE, PROCEDO A **ABERTURA** DA PASTA 03 DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 53/2023, NA PÁGINA 792.

CAPANEMA, 08 DE JANEIRO DE 2024.

BÁRBARA LUIZA ILKIU SETOR DE LICITAÇÃO



ATA DE ABERTURA DOS ENVELOPES DE DOCUMENTAÇÃO E PROPOSTA, E JULGAMENTO DE LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 53/2023

Aos vinte e dois dias de dezembro de 2023, às oito horas e trinta minutos, no MUNICÍPIO DE CAPANEMA, com endereço a Av. Pedro Viriato Parigot de Souza, nº 1080, centro, reuniu-se o Pregoeiro com a Comissão de Apoio à Licitação, designada pela Portaria nº 8.546 de 23 de novembro de 2023, constituída pelos Srs. Roselia Kriger Becker Pagani, Pregoeira, FELIPE CARVALHO ROMERO, Membro, Amanda Pereria de Andrade, Fabina Schulz Padilha, membro, com o objetivo de julgar a Licitação Pública, sob a modalidade Pregão, veiculado através do nº 53, que tem por objeto o AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS, a Comissão atestou o comparecimento das seguintes empresas: CONFECSUL UNIFORMES LTDA, ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME, JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA, TITA UNIFORMES LTDA, ZNT INDUSTRIA & COMERCIO LTDA. Abertos os trabalhos, foram credenciados os representantes:

EMPRESA	REPRESENTANTE
ELIAS RAFAEL FRITZEN ME	ELIAS RAFAEL FRITZEN
JAVÉ CHAMMA UNIFORMES LTDA	GILIAN ANDREI KIELING
ZNT INDUSTRIA & COMERCIO LTDA	SERENEI CORRADI
CONFECSUL UNIFORMES LTDA	RYAN FIGUEIRO
TITÂ UNIFORMES LTDA	ALAN KENEDY WAIAND

Em seguida foi realizada a classificação das propostas e aberta a fase de lances verbais, cujos os valores estão devidamente demonstrados abaixo: Foi considerada como propostas válidas e vencedores, depois de analisada as documentações (envelopes nº 02), chegando-se a seguinte:

Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Modelo	OF REASONS OF THE PERSON	Quantida de	Preço	Preço total
		CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE:						
		DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA				4	×	
		DE 160 G/M², SENDO UM¹ NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM				(0	52

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br



_		
	0,5 CM CADA,	
	ESPAÇAMENTO DE 1CM	
	ENTRE AMBOS,	
	COSTURADOS EM	
	MÁQUINA INTERLOCK E	
	PESPONTADOS EM	
	MÁQUINA RETA I	
	AGULHA (AMBOS OS	
	LADOS). BOLSO: A	
	CALÇA DEVERÁ TER	
	BOLSO DO TIPO FACA,	
	DO MESMO TECIDO DA	
	PEÇA, SOMENTE NAS	
	LATERAIS PREGADOS E	
	PESPONTADOS CM	
	MÁQUINA RETA 1	
	AGULHA A 0,8 CM DA	
	BORDA. AMBOS OS	
	BOLSOS COM O MESMO	
	TECIDO DO CORPO DA	
	CALÇA. ACABAMENTO	
	INTERNO DO BOLSO DA	
	CALÇA EM MÁQUINA	
	INTERLOCK.	
	FECHAMENTO DA PEÇA:	
	O GANCHO FRENTE,	
	COSTAS E ENTRE	
	PERNAS COSTURADAS	
	EM MÁQUINA	
	INTERLOCK. BAINHA DA	
	PERNA DA CALÇA	
	DEVERÁ SER	
	COSTURADA EM 2,0 CM	
	NA MÁQUINA DE	
	COBERTURA 2	
	AGULHAS BITOLA	
	LARGA. PARA	
	CONFECÇÃO DESTA	
	PEÇA DEVERÁ SER	
	UTILIZADA A LINHA EM	
	100% POLIÉSTER, N°120	
	(RETA)/ FIO	
	TEXTURIZADO 100%	
	POLIÉSTER (OVERLOCK)	
	NA COR DO TECIDO.	
	ELÁSTICO: NA CINTURA	
	DA CALÇA DEVERÁ TER	
	ELÁSTICO CONTENDO	
	NA SUA COMPOSIÇÃO	
	69% POLIÉSTER E 31%	
	ELASTODIENO COM 4,0	
	CM DE LARGURA	
	COSTURADO EM	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



	MÁQUINA INTERLOCK E	
	REBATIDO EM	
	MÁQUINA CATRACA 4	
	AGULHAS PONTO	
	CORRENTE, PARA	
	TODOS OS TAMANHOS.	
	LOGOTIPIA: NA CALÇA	
	DEVERÁ SER APLICADO	
	COM SERIGRAFIA A	
	BASE DE ÁGUA (DE	
	FORMA QUE NÃO	
	DESBOTE DURANTE AS	
	LAVAGENS) NA PERNA	
	DO LADO ESQUERDO	
	(FRONTAL) O BRASÃO	
	OFICIAL DO MUNICÍPIO	
	DE CAPANEMA COM	
	6CM DE BASE E ALTURA	
	PROPORCIONAL PARA	
	TODOS OS TAMANHOS	
	ETIQUETA: A ETIQUETA	
	DE IDENTIFICAÇÃO	
	DEVE SER DE TECIDO	
	BRANCO, AFIXADA EM	
	CARÁTER PERMANENTE	
	E INDELÉVEL NA PARTE	
	INTERNA DE CADA	
	PEÇA, NO CENTRO DO	
	GANCHO TRASEIRO. OS	
	CARACTERES	
	TIPOGRÁFICOS DOS	
	INDICATIVOS NA COR	
	PRETA DEVENDO SER	
	UNIFORMES E	
	INFORMAR A RAZÃO	
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,	
	COMPOSIÇÃO DO	
	TECIDO,	
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES	
	DE LAVAGEM,	
	TAMANHO, ANO DE	
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE	
	FABRICAÇÃO.	
	ACABAMENTO: A PEÇA	
	CONFECCIONADA DEVE	
	ESTAR ISENTA DE	
	QUALQUER DEFEITO	
	QUE COMPROMETA SUA	
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,	
	INTEGRA, MONTADA	
	CORRETAMENTE E SUAS	
	COSTURAS DEVEM SER	
	FEITAS DE TAL MODO	
_	LITTO DE TAD MODO	_

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



		QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO 14.	×11					
1	2	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA		PRÓPRIO	UN	45,00	46,38	2.087,10

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br

CALÇA EM MÁQUINA
INTERLOCK.
FECHAMENTO DA PEÇA:
O GANCHO FRENTE,
COSTAS E ENTRE
PERNAS COSTURADAS
EM MÁQUINA
INTERLOCK. BAINHA DA
PERNA DA CALÇA
DEVERÁ SER
COSTURADA EM 2,0 CM
NA MÁQUINA DE
COBERTURA 2
AGULHAS BITOLA
LARGA. PARA
CONFECÇÃO DESTA
PEÇA DEVERÁ SER
UTILIZADA A LINHA EM
100% POLIÉSTER, N°120
(RETA)/ FIO
TEXTURIZADO 100%
POLIÉSTER (OVERLOCK)
NA COR DO TECIDO.
ELÁSTICO: NA CINTURA
DA CALÇA DEVERÁ TER
ELÁSTICO CONTENDO
NA SUA COMPOSIÇÃO
69% POLIÉSTER E 31%
ELASTODIENO COM 4,0
CM DE LARGURA
COSTURADO EM
MÁQUINA INTERLOCK E
REBATIDO EM
MÁQUINA CATRACA 4
AGULHAS PONTO
CORRENTE, PARA
TODOS OS TAMANHOS.
LOGOTIPIA: NA CALÇA
DEVERÁ SER APLICADO
COM SERIGRAFIA A
BASE DE ÁGUA (DE
FORMA QUE NÃO
DESBOTE DURANTE AS
LAVAGENS) NA PERNA
DO LADO ESQUERDO
(FRONTAL) O BRASÃO
OFICIAL DO MUNICÍPIO
DE CAPANEMA COM
6CM DE BASE E ALTURA
PROPORCIONAL PARA
TODOS OS TAMANHOS
ETIQUETA: A ETIQUETA
DE IDENTIFICAÇÃO



		DEVE SER DE TECIDO						T
		1	1 '	Ĺ	1 '	1		
		BRANCO, AFIXADA EM	1 7	(1 '	1		1
		CARÁTER PERMANENTE	1 /	1	1 '	1		1
		E INDELÉVEL NA PARTE	1 /	1	1 '	1		
		INTERNA DE CADA	1 '	1	1 '			
		PEÇA, NO CENTRO DO	1	1	1			
		GANCHO TRASEIRO. OS	1 '	1	1 '			1
		CARACTERES	1	1	1 '			
		TIPOGRÁFICOS DOS	1	1	"			
		INDICATIVOS NA COR	1	1	1			
		PRETA DEVENDO SER	1	1	1			
		UNIFORMES E	1	1	1			
		INFORMAR A RAZÃO	1	1	1			
		SOCIAL, CNPJ, MARCA,	1	1				
		COMPOSIÇÃO DO	1	1	1			
		TECIDO,	1	1	1			1
		SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES	1	1	1			1
		DE LAVAGEM,	1	1	'	7		1
		TAMANHO, ANO DE	1		1			
		FABRICAÇÃO E PAÍS DE	1	1	1			1
		FABRICAÇÃO.	1	1	1 '			1 1
		ACABAMENTO: A PEÇA	1		1			
		CONFECCIONADA DEVE	1	1	1 '	/		1
		ESTAR ISENTA DE	1	1	1 /			
			1	1	1			1
		QUALQUER DEFEITO	1		1 '			1
		QUE COMPROMETA SUA		1	1	7		
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,	1 '		1 '	7		1
		INTEGRA, MONTADA	1	1	1			
		CORRETAMENTE E SUAS	1	1	1 '			1
		COSTURAS DEVEM SER	1	1	1 '			1
		FEITAS DE TAL MODO	1 '	1	1 '	7		4
		QUE NÃO APRESENTEM	1 '	1	1 '			
		PONTAS, DOBRAS,	1	1	1 '			
		FRANZIDOS, TORÇÕES	1	1	1 '			
		OU PONTOS FALHADOS,	1	1	1 '			
		ROMPIDOS OU SOLTOS,	1 '	1	1 '			
		COM GANCHOS E	1	1	1 '			
		CURVAS PERFEITAS,	1	1	1 '	1		
		AMANHO GG.	1		1 '			
1	3		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	420,00	41,60	17.472,00
1		CONFECCIONADO EM	TROI III.	ROING	01,	420,00	41,00	17.472,00
		HELANCA,	1	1	1 '			
		GRAMATURA DE NO	1	1	1			
		MÍNIMO 270G/M² TECIDO	1	1	1 ,			1
		MINIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA	1	1	1 '			1
		The state of the s	1	1	1 '			
		COR CINZA GRAFITE	1	1	1			12
		(#48484c). FILETE:	1	()	1			1/1/1
		DEVERÁ SER APLICADO	1	1	1 '			11/1 ///
		NA CALÇA DOIS FILELES	1 1	(1 '			1, 14
		NA LATERAL DO CORPO	1	1	1 '			1
		(NO SENTIDO DE FORA	1 /	1	1			(1)
		DA PEÇA) EM MEIA	1	(-	1 '			9/
		MALHA 100%	(′	V		
		WITH TOOTS	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>	Ι ,		

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br





POLIÉSTER,	
GRAMATURA MÍNIMA	
DE 160 G/M ² , SENDO UM	
NA COR VERDE	
(PANTONE 341) E OUTRO	
NA COR VERMELHO	
(#eb3434) EMBUTIDOS	TS.
NA EXTENSÃO DA	
PERNA DA CALÇA COM	
0,5 CM CADA,	
ESPAÇAMENTO DE 1CM	
ENTRE AMBOS,	
COSTURADOS EM	
MÁQUINA INTERLOCK E	
PESPONTADOS EM	
MÁQUINA RETA I	
AGULHA (AMBOS OS	
LADOS). BOLSO: A	
CALÇA DEVERÁ TER	
BOLSO DO TIPO FACA,	
DO MESMO TECIDO DA	
PEÇA, SOMENTE NAS	
LATERAIS PREGADOS E	
PESPONTADOS CM	
MÁQUINA RETA 1	
AGULHA A 0,8 CM DA	
BORDA. AMBOS OS	
BOLSOS COM O MESMO	
TECIDO DO CORPO DA	
CALÇA. ACABAMENTO	
INTERNO DO BOLSO DA	
CALÇA EM MÁQUINA	
INTERLOCK.	
FECHAMENTO DA PEÇA:	
O GANCHO FRENTE,	
COSTAS E ENTRE	
PERNAS COSTURADAS	
EM MÁQUINA	
INTERLOCK. BAINHA DA	
PERNA DA CALÇA	
DEVERÁ SER	
COSTURADA EM 2,0 CM	
NA MÁQUINA DE	
COBERTURA 2	
AGULHAS BITOLA	
LARGA. PARA	
CONFECÇÃO DESTA	
PEÇA DEVERÁ SER	
UTILIZADA A LINHA EM	
100% POLIÉSTER, N°120	
(RETA)/ FIO	
TEXTURIZADO 100%	
POLIÉSTER (OVERLOCK)	
, , , , , ,	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br



	NA COR DO TECIDO.
1	ELÁSTICO: NA CINTURA
	DA CALÇA DEVERÁ TER
	ELÁSTICO CONTENDO
	NA SUA COMPOSIÇÃO
	69% POLIÉSTER E 31%
	ELASTODIENO COM 4,0
	CM DE LARGURA
	COSTURADO EM
	MÁQUINA INTERLOCK E
	REBATIDO EM
	MÁQUINA CATRACA 4
	AGULHAS PONTO
	CORRENTE, PARA
	TODOS OS TAMANHOS.
	LOGOTIPIA: NA CALÇA
	DEVERÁ SER APLICADO
	COM SERIGRAFIA A
	BASE DE ÁGUA (DE
	FORMA QUE NÃO
	DESBOTE DURANTE AS
	LAVAGENS) NA PERNA
	DO LADO ESQUERDO
	(FRONTAL) O BRASÃO
	OFICIAL DO MUNICÍPIO
	DE CAPANEMA COM
	6CM DE BASE E ALTURA
	PROPORCIONAL PARA
	TODOS OS TAMANHOS
	ETIQUETA: A ETIQUETA
	DE IDENTIFICAÇÃO
	DEVE SER DE TECIDO
	BRANCO, AFIXADA EM
	CARÁTER PERMANENTE
	E INDELÉVEL NA PARTE
	INTERNA DE CADA
	PEÇA, NO CENTRO DO
	GANCHO TRASEIRO. OS
	CARACTERES
	TIPOGRÁFICOS DOS
	INDICATIVOS NA COR
	PRETA DEVENDO SER
	UNIFORMES E
	INFORMAR A RAZÃO
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,
	COMPOSIÇÃO DO
	TECIDO,
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES
	DE LAVAGEM,
	TAMANHO, ANO DE
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE
	FABRICAÇÃO.
	ACABAMENTO: A PEÇA
_	·

21221

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





		Table Park Color I De La	1	Т	_	Т		
J	1	CONFECCIONADA DEVE	1					
J	ĺ	ESTAR ISENTA DE						
J	1	QUALQUER DEFEITO						
J	1	QUE COMPROMETA SUA						
J	1	APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
J	1	INTEGRA, MONTADA						
J	1	CORRETAMENTE E SUAS	1					
J	1	COSTURAS DEVEM SER						
J	1	FEITAS DE TAL MODO						
J	1	QUE NÃO APRESENTEM						
1	1	PONTAS, DOBRAS,						
J	1	FRANZIDOS, TORÇÕES						
J	1							
J	1	OU PONTOS FALHADOS,						
J	1	ROMPIDOS OU SOLTOS,						
J	1	COM GANCHOS E						
1	Ĺ	CURVAS PERFEITAS,						
		TAMANHO 10.						
V	4	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	420,00	43,77	18.383,40
J	1	CONFECCIONADO EM						
J	1	HELANCA,	1					
J	1	GRAMATURA DE NO						
J	1	MÍNIMO 270G/M² TECIDO						
J	1	100% POLIÉSTER NA						
J	1	COR CINZA GRAFITE						
J	Ĺ	(#48484c). FILETE:	1					
J	1	DEVERÁ SER APLICADO	1					
J	1	NA CALÇA DOIS FILELES	1					
J	1	NA LATERAL DO CORPO						
J	ĺ	(NO SENTIDO DE FORA						
J	1		1					
J	1	DA PEÇA) EM MEIA						
J	1	MALHA 100%						
J	1	POLIÉSTER,						
J	1	GRAMATURA MÍNIMA	1					
J	ĺ	DE 160 G/M², SENDO UM						
J	1	NA COR VERDE						
J	1	(PANTONE 341) E OUTRO						
J	ĺ .	NA COR VERMELHO						
J	1	(#eb3434) EMBUTIDOS	1					
J	1	NA EXTENSÃO DA						
- 1	ĺ	PERNA DA CALÇA COM						
- J	ĺ.	0,5 CM CADA,						
J	1	ESPAÇAMENTO DE 1CM						
J	1	ENTRE AMBOS,	1					
J	1	COSTURADOS EM	1					
- 1	(MÁQUINA INTERLOCK E	1					
J	(PESPONTADOS EM						
J	(The state of the s						1
	(MÁQUINA RETA I						1 0
J	Ĺ.	AGULHA (AMBOS OS						
J	Ĺ	LADOS). BOLSO: A	1					100
- 1	(CALÇA DEVERÁ TER	1					
J	(BOLSO DO TIPO FACA,					^	1
1	Ĺ	DO MESMO TECIDO DA	1				1	()
	(PEÇA, SOMENTE NAS	1					

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br





	LATERAIS PREGADOS E				
	PESPONTADOS CM				
	MÁQUINA RETA 1		1		
	AGULHA A 0,8 CM DA	1			
	BORDA. AMBOS OS				
	BOLSOS COM O MESMO				
	TECIDO DO CORPO DA				
	CALÇA. ACABAMENTO				
	INTERNO DO BOLSO DA				
	CALÇA EM MÁQUINA				
	INTERLOCK.				
	FECHAMENTO DA PEÇA:				
	O GANCHO FRENTE,				
	COSTAS E ENTRE				
	PERNAS COSTURADAS				
	EM MÁQUINA				
	INTERLOCK. BAINHA DA		1 1		
	PERNA DA CALÇA				
	DEVERÁ SER				
	COSTURADA EM 2,0 CM				
	NA MÁQUINA DE				
		1			
	COBERTURA 2				
	AGULHAS BITOLA				
	LARGA. PARA				
	CONFECÇÃO DESTA				
	PEÇA DEVERÁ SER		1 1		
	UTILIZADA A LINHA EM				
	100% POLIÉSTER, N°120				
	(RETA)/ FIO				
	TEXTURIZADO 100%				
	POLIÉSTER (OVERLOCK)				
	NA COR DO TECIDO.				
	ELÁSTICO: NA CINȚURA				
	DA CALÇA DEVERÁ TER				
	ELÁSTICO CONTENDO				
	NA SUA COMPOSIÇÃO	1			
	69% POLIÉSTER E 31%				
	ELASTODIENO COM 4,0				
	CM DE LARGURA				
	COSTURADO EM				
	MÁQUINA INTERLOCK E	1			
	REBATIDO EM				
	MÁQUINA CATRACA 4				
	AGULHAS PONTO				
	CORRENTE, PARA		1 1		
	TODOS OS TAMANHOS.				
	LOGOTIPIA: NA CALÇA				V
	DEVERÁ SER APLICADO			V	
	COM SERIGRAFIA A				V/
	BASE DE ÁGUA (DE				11/10
	FORMA QUE NÃO		/		lin
	DESBOTE DURANTE AS				101
	LAVAGENS) NA PERNA			6	7
	Division in Linia		-		





DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER FERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSINSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20 PRÓPRIO PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSINSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			DO LADO ESQUERDO						
OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20				1	1				
GCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TIODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 S CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			OFICIAL DO MUNICÍPIO	1	1	1 /			
PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			DE CAPANEMA COM		1	1 /			
TODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7,003,20			6CM DE BASE E ALTURA						
TODOS OS TAMANHOS LETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7,003,20			PROPORCIONAL PARA		1				
ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20					1				
DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			ETIQUETA: A ETIQUETA		1				
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			DEVE SER DE TECIDO						
CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			E INDELÉVEL NA PARTE						
PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			INTERNA DE CADA						
GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMAS A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			PEÇA, NO CENTRO DO						
CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20					1				
INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUASS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			TIPOGRÁFICOS DOS						
UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			INDICATIVOS NA COR						
INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			PRETA DEVENDO SER		1				
SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			INFORMAR A RAZÃO						
TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			COMPOSIÇÃO DO		1				
DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES						
FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			The Control of the Co						
FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
ACABAMÉNTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
CONFECCIONADA DÉVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			ACABAMENTO: A PEÇA						
QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			CONFECCIONADA DEVE						
QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			Process and the second						
APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
INTEGRA, MÓNTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20			And the second of the second o						
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20					1				
ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20					1				
COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20					1				
CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
TAMANHO 12. 1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									
1 5 CALÇA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 160,00 43,77 7.003,20									N
			TAMANHO 12.						
	1	5	CALÇA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	160.00	43.77	7.003.20
							, , , , ,	, , ,	1.1.0
HELANCA,							^		1. A.
GRAMATURA DE NO									10/
MÍNIMO 270G/M² TECIDO			MÍNIMO 270G/M2 TECIDO						0

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321, CNPJ nº 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br





100% POLIÉSTER NA	
COR CINZA GRAFITE	
(#48484c). FILETE:	
DEVERÁ SER APLICADO	
NA CALÇA DOIS FILELES	
NA LATERAL DO CORPO	
(NO SENTIDO DE FORA	
DA PEÇA) EM MEIA	
MALHA 100%	
POLIÉSTER,	
GRAMATURA MÍNIMA	
DE 160 G/M², SENDO UM	
NA COR VERDE	
(PANTONE 341) E OUTRO	
NA COR VERMELHO	
(#eb3434) EMBUTIDOS	
NA EXTENSÃO DA	l
PERNA DA CALÇA COM	
0,5 CM CADA,	
ESPAÇAMENTO DE 1CM	l
ENTRE AMBOS,	
COSTURADOS EM	l
MÁQUINA INTERLOCK E	
PESPONTADOS EM	l
MÁQUINA RETA I	l
AGULHA (AMBOS OS	l
LADOS). BOLSO: A	l
CALÇA DEVERÁ TER	
BOLSO DO TIPO FACA,	
DO MESMO TECIDO DA	
PEÇA, SOMENTE NAS	
LATERAIS PREGADOS E	
PESPONTADOS CM	
MÁQUINA RETA 1	
AGULHA A 0,8 CM DA	
BORDA. AMBOS OS	
BOLSOS COM O MESMO	l
TECIDO DO CORPO DA	
CALÇA. ACABAMENTO	
INTERNO DO BOLSO DA	
CALÇA EM MÁQUINA	
INTERLOCK.	
FECHAMENTO DA PEÇA:	
O GANCHO FRENTE,	
COSTAS E ENTRE	
PERNAS COSTURADAS	
EM MÁQUINA	
INTERLOCK. BAINHA DA	
PERNA DA CALÇA	
DEVERÁ SER	
COSTURADA EM 2,0 CM	
NA MÁQUINA DE	
COBERTURA 2	
CODENTOINE	L

0

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 c CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



0 6804

AGULHAS BITOLA
LARGA. PARA
CONFECÇÃO DESTA
PEÇA DEVERÁ SER
UTILIZADA A LINHA EM
100% POLIÉSTER, N°120
(RETA)/ FIO
TEXTURIZADO 100%
POLIÉSTER (OVERLOCK)
NA COR DO TECIDO.
ELÁSTICO: NA CINTURA
DA CALÇA DEVERÁ TER
ELÁSTICO CONTENDO
NA SUA COMPOSIÇÃO
69% POLIÉSTER E 31%
ELASTODIENO COM 4,0
CM DE LARGURA
COSTURADO EM
MÁQUINA INTERLOCK E
REBATIDO EM
MÁQUINA CATRACA 4
AGULHAS PONTO
CORRENTE, PARA
TODOS OS TAMANHOS.
LOGOTIPIA: NA CALÇA
DEVERÁ SER APLICADO
COM SERIGRAFIA A
BASE DE ÁGUA (DE
FORMA QUE NÃO
DESBOTE DURANTE AS
LAVAGENS) NA PERNA
DO LADO ESQUERDO
(FRONTAL) O BRASÃO
OFICIAL DO MUNICÍPIO
DE CAPANEMA COM
6CM DE BASE E ALTURA
PROPORCIONAL PARA
TODOS OS TAMANHOS
ETIQUETA: A ETIQUETA
DE IDENTIFICAÇÃO
DEVE SER DE TECIDO
BRANCO, AFIXADA EM
CARÁTER PERMANENTE
E INDELÉVEL NA PARTE
INTERNA DE CADA
PEÇA, NO CENTRO DO
GANCHO TRASEIRO. OS
CARACTERES
TIPOGRÁFICOS DOS
INDICATIVOS NA COR
PRETA DEVENDO SER
UNIFORMES E
INFORMAR A RAZÃO

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



1	6	SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 16. CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	190,00	41,60	7.904,00
		100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE						
		(PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM					8	57

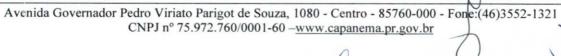
Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br





MÁQUINA INTERLOCK E
PESPONTADOS EM
MÁQUINA RETA I
AGULHA (AMBOS OS
LADOS). BOLSO: A
CALÇA DEVERÁ TER
BOLSO DO TIPO FACA,
DO MESMO TECIDO DA
PEÇA, SOMENTE NAS
LATERAIS PREGADOS E
PESPONTADOS CM
MÁQUINA RETA 1
AGULHA A 0,8 CM DA
BORDA. AMBOS OS
BOLSOS COM O MESMO
TECIDO DO CORPO DA
CALÇA. ACABAMENTO
INTERNO DO BOLSO DA
CALÇA EM MÁQUINA
INTERLOCK.
FECHAMENTO DA PEÇA:
O GANCHO FRENTE,
COSTAS E ENTRE
PERNAS COSTURADAS
EM MÁQUINA
INTERLOCK. BAINHA DA
PERNA DA CALÇA
DEVERÁ SER
COSTURADA EM 2,0 CM
NA MÁQUINA DE
COBERTURA 2
AGULHAS BITOLA
LARGA. PARA
CONFECÇÃO DESTA
PEÇA DEVERÁ SER
UTILIZADA A LINHA EM
100% POLIÉSTER, N°120
(RETA)/ FIO
TEXTURIZADO 100%
POLIÉSTER (OVERLOCK)
NA COR DO TECIDO.
ELÁSTICO: NA CINTURA
DA CALÇA DEVERÁ TER
ELÁSTICO CONTENDO
NA SUA COMPOSIÇÃO
69% POLIÉSTER E 31%
ELASTODIENO COM 4,0
CM DE LARGURA
COSTURADO EM
MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM
MÁQUINA CATRACA 4
AGULHAS PONTO

V G





CORRENTE, PARA
TODOS OS TAMANHOS.
LOGOTIPIA: NA CALÇA
DEVERÁ SER APLICADO
COM SERIGRAFIA A
BASE DE ÁGUA (DE
FORMA QUE NÃO
DESBOTE DURANTE AS
LAVAGENS) NA PERNA
DO LADO ESQUERDO
(FRONTAL) O BRASÃO
OFICIAL DO MUNICÍPIO
DE CAPANEMA COM
6CM DE BASE E ALTURA
PROPORCIONAL PARA
TODOS OS TAMANHOS
ETIQUETA: A ETIQUETA
DE IDENTIFICAÇÃO
DEVE SER DE TÉCIDO
BRANCO, AFIXADA EM
CARÁTER PERMANENTE
E INDELÉVEL NA PARTE
INTERNA DE CADA
PEÇA, NO CENTRO DO
GANCHO TRASEIRO. OS
CARACTERES
TIPOGRÁFICOS DOS
INDICATIVOS NA COR
PRETA DEVENDO SER
UNIFORMES E
INFORMAR A RAZÃO
SOCIAL, CNPJ, MARCA,
COMPOSIÇÃO DO
TECIDO,
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES
DE LAVAGEM,
TAMANHO, ANO DE
FABRICAÇÃO E PAÍS DE
FABRICAÇÃO.
ACABAMENTO: A PEÇA
CONFECCIONADA DEVE
ESTAR ISENTA DE
QUALQUER DEFEITO
QUE COMPROMETA SUA
APRESENTAÇÃO, LIMPA,
INTEGRA, MONTADA
CORRETAMENTE E SUAS
COSTURAS DEVEM SER
FEITAS DE TAL MODO
QUE NÃO APRESENTEM
PONTAS, DOBRAS,
FRANZIDOS, TORÇÕES
OU PONTOS FALHADOS,

N J

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br

		ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 4.					
1	7	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE,	PRÓPRIO	UN	340,00	41,60	14.144,00

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fonet (46)3552-132 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br



0803

COSTAS E ENTRE		
PERNAS COSTURADAS		
EM MÁQUINA		
INTERLOCK. BAINHA DA		
PERNA DA CALÇA		
DEVERÁ SER		
COSTURADA EM 2,0 CM		
NA MÁQUINA DE	1	
COBERTURA 2		
AGULHAS BITOLA		
LARGA. PARA		
CONFECÇÃO DESTA		
PEÇA DEVERÁ SER		
UTILIZADA A LINHA EM		
100% POLIÉSTER, N°120		
(RETA)/ FIO		
TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK)		
NA COR DO TECIDO.		
ELÁSTICO: NA CINTURA		
DA CALÇA DEVERÁ TER		
ELÁSTICO CONTENDO		
NA SUA COMPOSIÇÃO		
69% POLIÉSTER E 31%		
ELASTODIENO COM 4,0		
CM DE LARGURA		
COSTURADO EM		
MÁQUINA INTERLOCK E		
REBATIDO EM		
MÁQUINA CATRACA 4		
AGULHAS PONTO		
CORRENTE, PARA		
TODOS OS TAMANHOS.	- 1	
LOGOTIPIA: NA CALÇA		
DEVERÁ SER APLICADO		
COM SERIGRAFIA A		
BASE DE ÁGUA (DE		
FORMA QUE NÃO		
DESBOTE DURANTE AS	- 1	
LAVAGENS) NA PERNA		
DO LADO ESQUERDO		
(FRONTAL) O BRASÃO		
OFICIAL DO MUNICÍPIO	1	
DE CAPANEMA COM		
6CM DE BASE E ALTURA		
PROPORCIONAL PARA		
TODOS OS TAMANHOS		
ETIQUETA: A ETIQUETA		
DE IDENTIFICAÇÃO		
DEVE SER DE TECIDO		
BRANCO, AFIXADA EM		
CARÁTER PERMANENTE		
E INDELÉVEL NA PARTE		

(46)3552-1321

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-13210 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





	INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES					
	OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 6.					
1 8	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM	PRÓPRIO	UN	430,00	41,60	17.888,00



	(PANTONE 341) E OUTRO	
	NA COR VERMELHO	
	(#eb3434) EMBUTIDOS	
	NA EXTENSÃO DA	
	PERNA DA CALÇA COM	
	0,5 CM CADA,	
	ESPAÇAMENTO DE 1CM	
	ENTRE AMBOS,	
	COSTURADOS EM	
	MÁQUINA INTERLOCK E	
	PESPONTADOS EM	
	MÁQUINA RETA I	
	AGULHA (AMBOS OS	
	LADOS). BOLSO: A	
	CALÇA DEVERÁ TER	
	BOLSO DO TIPO FACA,	
	DO MESMO TECIDO DA	
	PECA, SOMENTE NAS	
	LATERAIS PREGADOS E	
	PESPONTADOS CM	
	MÁQUINA RETA 1	
	AGULHA A 0,8 CM DA	
	BORDA. AMBOS OS	
	BOLSOS COM O MESMO	
	TECIDO DO CORPO DA	
	CALÇA. ACABAMENTO	
	INTERNO DO BOLSO DA	
	CALÇA EM MÁQUINA	
	INTERLOCK.	
	FECHAMENTO DA PEÇA:	
	O GANCHO FRENTE,	
	COSTAS E ENTRE	
	PERNAS COSTURADAS	
	EM MÁQUINA	
	INTERLOCK. BAINHA DA	
	PERNA DA CALÇA	
	DEVERÁ SER	
	COSTURADA EM 2,0 CM	
	NA MÁQUINA DE	
	COBERTURA 2	
	AGULHAS BITOLA	
	LARGA. PARA	
	CONFECÇÃO DESTA	
	PEÇA DEVERÁ SER	
	UTILIZADA A LINHA EM	
	100% POLIÉSTER, N°120	
	(RETA)/ FIO	
	TEXTURIZADO 100%	
	POLIÉSTER (OVERLOCK)	
	NA COR DO TECIDO.	
	ELÁSTICO: NA CINTURA	
	DA CALÇA DEVERÁ TER	
	ELÁSTICO CONTENDO	
_	ELASTICO CONTENDO	

3552-1321





NA SUA COMPOSIÇÃO	
69% POLIÉSTER E 31%	
ELASTODIENO COM 4,0	
CM DE LARGURA	
COSTURADO EM	
MÁQUINA INTERLOCK E	
REBATIDO EM	
MÁQUINA CATRACA 4	
AGULHAS PONTO	
CORRENTE, PARA	
TODOS OS TAMANHOS.	
LOGOTIPIA: NA CALÇA	
DEVERÁ SER APLICADO	
COM SERIGRAFIA A	
BASE DE ÁGUA (DE	
- 1	
FORMA QUE NÃO	
DESBOTE DURANTE AS	
LAVAGENS) NA PERNA	
DO LADO ESQUERDO	
(FRONTAL) O BRASÃO	
OFICIAL DO MUNICÍPIO	
DE CAPANEMA COM	
6CM DE BASE E ALTURA	
PROPORCIONAL PARA	
TODOS OS TAMANHOS	
ETIQUETA: A ETIQUETA	
DE IDENTIFICAÇÃO	
DEVE SER DE TECIDO	
BRANCO, AFIXADA EM	
CARÁTER PERMANENTE	
E INDELÉVEL NA PARTE	
INTERNA DE CADA	
PEÇA, NO CENTRO DO	
GANCHO TRASEIRO. OS	
CARACTERES	
TIPOGRÁFICOS DOS	
INDICATIVOS NA COR	
PRETA DEVENDO SER	
UNIFORMES E	
INFORMAR A RAZÃO	
SOCIAL, CNPJ, MARCA,	
COMPOSIÇÃO DO	
TECIDO,	
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES	
DE LAVAGEM,	
TAMANHO, ANO DE	
FABRICAÇÃO E PAÍS DE	
FABRICAÇÃO.	
ACABAMENTO: A PEÇA	
CONFECCIONADA DEVE	
ESTAR ISENTA DE	
QUALQUER DEFEITO	
QUE COMPROMETA SUA	

6)3552-1321

A



 _	1		T	T T		_	
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
	INTEGRA, MONTADA						
1	CORRETAMENTE E SUAS						
	COSTURAS DEVEM SER						
	FEITAS DE TAL MODO						
	QUE NÃO APRESENTEM						
1	PONTAS, DOBRAS,						
	FRANZIDOS, TORÇÕES						
1	OU PONTOS FALHADOS,						
	ROMPIDOS OU SOLTOS,						
	COM GANCHOS E						
	CURVAS PERFEITAS,		1				
	TAMANHO 8.						
 -		PRÓPRIA	PRÓPRIO	TINI 46	. 00	16.20	2.097.10
9	CALÇA, CORPO	PROPRIA	PROPRIO	UN 45	5,00	46,38	2.087,10
	CONFECCIONADO EM						
	HELANCA,						
	GRAMATURA DE NO						
	MÍNIMO 270G/M² TECIDO						
	100% POLIÉSTER NA						
	COR CINZA GRAFITE						
	(#48484c). FILETE:						
	DEVERÁ SER APLICADO		1				
	NA CALÇA DOIS FILELES						
	NA LATERAL DO CORPO						
	(NO SENTIDO DE FORA						
	DA PEÇA) EM MEIA						
	MALHA 100%		1				
	POLIÉSTER,						
	GRAMATURA MÍNIMA						
	DE 160 G/M ² , SENDO UM						
	NA COR VERDE						
	(PANTONE 341) E OUTRO						
	NA COR VERMELHO						
	(#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA						
	Provide the provide the control of t						
	PERNA DA CALÇA COM						
	0,5 CM CADA,						
	ESPAÇAMENTO DE 1CM						
	ENTRE AMBOS,						
	COSTURADOS EM						
	MÁQUINA INTERLOCK E						
	PESPONTADOS EM						
	MÁQUINA RETA I						
	AGULHA (AMBOS OS						
	LADOS). BOLSO: A						
	CALÇA DEVERÁ TER						
	BOLSO DO TIPO FACA,						
	DO MESMO TECIDO DA						
	PEÇA, SOMENTE NAS						
	LATERAIS PREGADOS E						/
	PESPONTADOS CM					N	1
	MÁQUINA RETA 1						12/
	AGULHA A 0,8 CM DA					1	0

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br



BORDA. AMBOS OS	
BOLSOS COM O MESMO	
TECIDO DO CORPO DA	
CALÇA. ACABAMENTO	
INTERNO DO BOLSO DA	
CALÇA EM MÁQUINA	
INTERLOCK.	
FECHAMENTO DA PEÇA:	
O GANCHO FRENTE,	
COSTAS E ENTRE	
PERNAS COSTURADAS	
EM MÁQUINA	
INTERLOCK. BAINHA DA	
PERNA DA CALÇA	
DEVERÁ SER	
COSTURADA EM 2,0 CM	
NA MÁQUINA DE	
COBERTURA 2	
AGULHAS BITOLA	
LARGA. PARA	
CONFECÇÃO DESTA	
PEÇA DEVERÁ SER	
UTILIZADA A LINHA EM	
100% POLIÉSTER, N°120	
(RETA)/ FIO	
TEXTURIZADO 100%	
POLIÉSTER (OVERLOCK)	
NA COR DO TECIDO.	
ELÁSTICO: NA CINTURA	
DA CALÇA DEVERÁ TER	
ELÁSTICO CONTENDO	
NA SUA COMPOSIÇÃO	
69% POLIÉSTER E 31%	
ELASTODIENO COM 4,0	
CM DE LARGURA	
COSTURADO EM	
MÁQUINA INTERLOCK E	
REBATIDO EM	
MÁQUINA CATRACA 4	
AGULHAS PONTO	
CORRENTE, PARA	
TODOS OS TAMANHOS.	
LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO	
COM SERIGRAFIA A	
BASE DE ÁGUA (DE	
FORMA QUE NÃO	
DESBOTE DURANTE AS	
LAVAGENS) NA PERNA	
DO LADO ESQUERDO	
(FRONTAL) O BRASÃO	1
OFICIAL DO MUNICÍPIO	1
DE CAPANEMA COM	1

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br

								4
	\top	6CM DE BASE E ALTURA						
		PROPORCIONAL PARA	(· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1				
		TODOS OS TAMANHOS	i '	1				
		ETIQUETA: A ETIQUETA	(1				
			(= = = = = = = = = = = = = = = = = = =	1				
		DE IDENTIFICAÇÃO	<i>(</i>	1				1
		DEVE SER DE TECIDO	(· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1				
		BRANCO, AFIXADA EM	<i>i</i>	1				
		CARÁTER PERMANENTE	4	1				
		E INDELÉVEL NA PARTE	i '	1				
		INTERNA DE CADA	(
		PEÇA, NO CENTRO DO	(
		GANCHO TRASEIRO. OS	(
		CARACTERES	(" = " = "	1				
		TIPOGRÁFICOS DOS	4	1				
		INDICATIVOS NA COR	(1				
		PRETA DEVENDO SER	(1				
		UNIFORMES E	(1				1
		INFORMAR A RAZÃO	1	1				
		SOCIAL, CNPJ, MARCA,	(= = = = : /					
		COMPOSIÇÃO DO	(= /	1				1
		TECIDO,	(/					
		SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES	1					
		DE LAVAGEM,	1	1				
		TAMANHO, ANO DE	1	1				
		FABRICAÇÃO E PAÍS DE	(1
			(
		FABRICAÇÃO.	1					
		ACABAMENTO: A PEÇA	(1				
		CONFECCIONADA DEVE	1	1				1
		ESTAR ISENTA DE	1	1				
		QUALQUER DEFEITO	(1				
		QUE COMPROMETA SUA		1				
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,	1	1				
		INTEGRA, MONTADA	(
		CORRETAMENTE E SUAS	1					
		COSTURAS DEVEM SER	(1				1
		FEITAS DE TAL MODO	(
		QUE NÃO APRESENTEM	(
		PONTAS, DOBRAS,	1					
		FRANZIDOS, TORÇÕES	1					
		OU PONTOS FALHADOS,	1					
		ROMPIDOS OU SOLTOS,	(
		COM GANCHOS E	(= = :					
		CURVAS PERFEITAS,	(1
		TAMANHO EGG.	(
1	10		PDÓDDIA	nn Ánnio	TTNT	75.00	16.29	2 21 4 70
1	10		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	65,00	46,38	3.014,70
		CONFECCIONADO EM	(
		HELANCA,	1					
		GRAMATURA DE NO	(1,64
		MÍNIMO 270G/M² TECIDO	(
		100% POLIÉSTER NA	1					
		COR CINZA GRAFITE	(====				W	12/
		(#48484c). FILETE:	(h N	
1		DEVERÁ SER APLICADO		4			1/1	11

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



	NA CALÇA DOIS FILELES
	NA LATERAL DO CORPO
	(NO SENTIDO DE FORA
	DA PEÇA) EM MEIA
	MALHA 100%
	POLIÉSTER,
	GRAMATURA MÍNIMA
	DE 160 G/M ² , SENDO UM
	NA COR VERDE
	(PANTONE 341) E OUTRO
	NA COR VERMELHO
	(#eb3434) EMBUTIDOS
	NA EXTENSÃO DA
	PERNA DA CALÇA COM
	0,5 CM CADA,
	ESPAÇAMENTO DE 1CM
	ENTRE AMBOS,
	COSTURADOS EM
	MÁQUINA INTERLOCK E
	PESPONTADOS EM
	MÁQUINA RETA I
	AGULHA (AMBOS OS
	LADOS). BOLSO: A
	CALÇA DEVERÁ TER
	BOLSO DO TIPO FACA,
	DO MESMO TECIDO DA
	PEÇA, SOMENTE NAS
	LATERAIS PREGADOS E
	PESPONTADOS CM
	MÁQUINA RETA 1
	AGULHA A 0,8 CM DA
	BORDA. AMBOS OS
	BOLSOS COM O MESMO
	TECIDO DO CORPO DA
	CALÇA. ACABAMENTO
	INTERNO DO BOLSO DA
	CALÇA EM MÁQUINA
	INTERLOCK.
	FECHAMENTO DA PEÇA:
	O GANCHO FRENTE,
	COSTAS E ENTRE
	PERNAS COSTURADAS
	EM MÁQUINA
	INTERLOCK. BAINHA DA
	PERNA DA CALÇA
	DEVERÁ SER
	COSTURADA EM 2,0 CM
	NA MÁQUINA DE
	COBERTURA 2
	AGULHAS BITOLA
	LARGA. PARA
	CONFECÇÃO DESTA
	PEÇA DEVERÁ SER
 	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH

N Silba

	UTILIZADA A LINHA EM
	100% POLIÉSTER, N°120
	(RETA)/ FIO
	TEXTURIZADO 100%
	POLIÉSTER (OVERLOCK)
	NA COR DO TECIDO.
	ELÁSTICO: NA CINTURA
	DA CALÇA DEVERÁ TER
	ELÁSTICO CONTENDO
	NA SUA COMPOSIÇÃO
	69% POLIÉSTER E 31%
	ELASTODIENO COM 4,0
	CM DE LARGURA
	COSTURADO EM
	MÁQUINA INTERLOCK E
	REBATIDO EM
	MÁQUINA CATRACA 4
	AGULHAS PONTO
	CORRENTE, PARA
	TODOS OS TAMANHOS.
	LOGOTIPIA: NA CALÇA
	DEVERÁ SER APLICADO
	COM SERIGRAFIA A
	BASE DE ÁGUA (DE
	FORMA QUE NÃO
	DESBOTE DURANTE AS
	LAVAGENS) NA PERNA
	DO LADO ESQUERDO
	(FRONTAL) O BRASÃO
	OFICIAL DO MUNICÍPIO
	DE CAPANEMA COM
	6CM DE BASE E ALTURA
	PROPORCIONAL PARA
	TODOS OS TAMANHOS
	ETIQUETA: A ETIQUETA
	DE IDENTIFICAÇÃO
	DEVE SER DE TECIDO
	BRANCO, AFIXADA EM
	CARÁTER PERMANENTE
	E INDELÉVEL NA PARTE
	INTERNA DE CADA
	PEÇA, NO CENTRO DO
	GANCHO TRASEIRO. OS
	CARACTERES
	TIPOGRÁFICOS DOS
	INDICATIVOS NA COR
	PRETA DEVENDO SER
	UNIFORMES E
	INFORMAR A RAZÃO
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,
	COMPOSIÇÃO DO
	TECIDO,
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES

Y College

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(40)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br

1	11	DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO G. CALÇA, CORPO	PRÓPRIO	UN	65,00	46,38	3.014,70
		CONFECCIONADO EM HELANCA,					
		GRAMATURA DE NO					
		MÍNIMO 270G/M² TECIDO					
		100% POLIÉSTER NA					
		COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE:					
		DEVERÁ SER APLICADO					
		NA CALÇA DOIS FILELES					
		NA LATERAL DO CORPO					
		(NO SENTIDO DE FORA					
		DA PEÇA) EM MEIA					
		MALHA 100%					
		POLIÉSTER,					
		GRAMATURA MÍNIMA					
		DE 160 G/M², SENDO UM					
		NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO					
		NA COR VERMELHO					
		(#eb3434) EMBUTIDOS					
		NA EXTENSÃO DA					
		PERNA DA CALÇA COM					
		0,5 CM CADA,					0
		ESPAÇAMENTO DE 1CM					/) (
		ENTRE AMBOS,					2
		COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E					1//
		PESPONTADOS EM				\wedge	
		MÁQUINA RETA I					VV
		AGULHA (AMBOS OS				0	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3592-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br

LADOS). BOLSO: A		
CALÇA DEVERÁ TER		
BOLSO DO TIPO FACA,		
DO MESMO TECIDO DA		
PEÇA, SOMENTE NAS		
LATERAIS PREGADOS E		
PESPONTADOS CM		
MÁQUINA RETA 1		
AGULHA A 0,8 CM DA		
BORDA. AMBOS OS		
BOLSOS COM O MESMO		
TECIDO DO CORPO DA		
CALÇA. ACABAMENTO		
INTERNO DO BOLSO DA		
CALÇA EM MÁQUINA		
INTERLOCK.		
FECHAMENTO DA PEÇA:		
O GANCHO FRENTE,		
COSTAS E ENTRE		
PERNAS COSTURADAS		
EM MÁQUINA		
INTERLOCK. BAINHA DA		
PERNA DA CALÇA		
DEVERÁ SER		
COSTURADA EM 2,0 CM		
NA MÁQUINA DE		
COBERTURA 2		
AGULHAS BITOLA		
LARGA. PARA		
CONFECÇÃO DESTA		
PEÇA DEVERA SER		
UTILIZADA A LINHA EM		
100% POLIÉSTER, N°120		
(RETA)/ FIO		
TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK)		
NA COR DO TECIDO.		
ELÁSTICO: NA CINTURA		
DA CALÇA DEVERA TER		
ELÁSTICO CONTENDO		
NA SUA COMPOSIÇÃO		
69% POLIÉSTER E 31%		
ELASTODIENO COM 4,0		
CM DE LARGURA		
COSTURADO EM		
MÁQUINA INTERLOCK E		
REBATIDO EM		
MÁQUINA CATRACA 4		
AGULHAS PONTO		
CORRENTE, PARA		
TODOS OS TAMANHOS.		
LOGOTIPIA: NA CALÇA	1	
DEVERÁ SER APLICADO		
DE LEIGH SER AI EICADO		

	COM SERIGRAFIA A	
	BASE DE ÁGUA (DE	
	FORMA QUE NÃO	
	DESBOTE DURANTE AS	
	LAVAGENS) NA PERNA	
	DO LADO ESQUERDO	
	(FRONTAL) O BRASÃO	
	OFICIAL DO MUNICÍPIO	
	DE CAPANEMA COM	
	6CM DE BASE E ALTURA	
	PROPORCIONAL PARA	
	TODOS OS TAMANHOS	
	ETIQUETA: A ETIQUETA	
	DE IDENTIFICAÇÃO	
	DEVE SER DE TECIDO	
	BRANCO, AFIXADA EM	
	CARÁTER PERMANENTE	
	E INDELÉVEL NA PARTE	
	INTERNA DE CADA	
	PEÇA, NO CENTRO DO	
	GANCHO TRASEIRO. OS	
	CARACTERES	
	TIPOGRÁFICOS DOS	
	INDICATIVOS NA COR	
	PRETA DEVENDO SER	
	UNIFORMES E	
	INFORMAR A RAZÃO	
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,	
	COMPOSIÇÃO DO	
	TECIDO,	
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES	
	DE LAVAGEM,	
	TAMANHO, ANO DE	
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE	
	FABRICAÇÃO.	
	ACABAMENTO: A PEÇA	
	CONFECCIONADA DEVE	
	ESTAR ISENTA DE	
	QUALQUER DEFEITO	
	QUE COMPROMETA SUA	
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,	
	INTEGRA, MONTADA	
	CORRETAMENTE E SUAS	
	COSTURAS DEVEM SER	
	FEITAS DE TAL MODO	
	QUE NÃO APRESENTEM	
	PONTAS, DOBRAS,	
	FRANZIDOS, TORÇÕES	
	OU PONTOS FALHADOS,	
	ROMPIDOS OU SOLTOS,	
	COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,	
	,	
_	TAMANHO M.	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



0 6.821

1	12	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	115,00	46,38	5.333,70
		HELANCA,						
		GRAMATURA DE NO			1			
		MÍNIMO 270G/M² TECIDO						
		100% POLIÉSTER NA						
		COR CINZA GRAFITE						
	1	(#48484c). FILETE:			1			
		DEVERÁ SER APLICADO			1			
		NA CALÇA DOIS FILELES						
		NA LATERAL DO CORPO						
		(NO SENTIDO DE FORA						
		DA PEÇA) EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER,						
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160 G/M², SENDO UM						
		NA COR VERDE						
		(PANTONE 341) E OUTRO						
		NA COR VERMELHO						
		(#eb3434) EMBUTIDOS						
		NA EXTENSÃO DA						
		PERNA DA CALÇA COM						
		0,5 CM CADA,						
		ESPAÇAMENTO DE 1CM						
		ENTRE AMBOS,	=					
		COSTURADOS EM						
		MÁQUINA INTERLOCK E						
		PESPONTADOS EM						
		MÁQUINA RETA I						
		AGULHA (AMBOS OS		1				- 2
		LADOS). BOLSO: A						
		CALÇA DEVERÁ TER						
		BOLSO DO TIPO FACA,						
		DO MESMO TECIDO DA						
		PEÇA, SOMENTE NAS			1			
		LATERAIS PREGADOS E						
		PESPONTADOS CM						
		MÁQUINA RETA 1			1			
		AGULHA A 0,8 CM DA						
		BORDA. AMBOS OS						
		BOLSOS COM O MESMO						
		TECIDO DO CORPO DA						
		CALÇA. ACABAMENTO						
		INTERNO DO BOLSO DA						
		CALÇA EM MÁQUINA						
		INTERLOCK.						
		FECHAMENTO DA PEÇA:						
		O GANCHO FRENTE,						
		COSTAS E ENTRE		1			-	/ ///
		PERNAS COSTURADAS					1	111
		EM MÁQUINA					\	VV
	1	INTERLOCK. BAINHA DA					1 0,	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





PERNA DA CALÇA			
DEVERÁ SER			
COSTURADA EM 2,0 CM			
NA MÁQUINA DE			
COBERTURA 2			
AGULHAS BITOLA			
LARGA. PARA			
CONFECÇÃO DESTA			
PEÇA DEVERÁ SER			
UTILIZADA A LINHA EM			
100% POLIÉSTER, N°120			
(RETA)/ FIO			
TEXTURIZADO 100%			
POLIÉSTER (OVERLOCK)			
NA COR DO TECIDO.			
ELÁSTICO: NA CINTURA			
DA CALÇA DEVERÁ TER			
ELÁSTICO CONTENDO			
NA SUA COMPOSIÇÃO			
69% POLIÉSTER E 31%			
ELASTODIENO COM 4,0			
CM DE LARGURA			
COSTURADO EM			
MÁQUINA INTERLOCK E			
REBATIDO EM			
MÁQUINA CATRACA 4			
AGULHAS PONTO			
CORRENTE, PARA			
TODOS OS TAMANHOS.			
LOGOTIPIA: NA CALÇA			
DEVERÁ SER APLICADO			
COM SERIGRAFIA A			
BASE DE ÁGUA (DE			
FORMA QUE NÃO			
DESBOTE DURANTE AS			
LAVAGENS) NA PERNA			
DO LADO ESQUERDO			
(FRONTAL) O BRASÃO			
OFICIAL DO MUNICÍPIO			
DE CAPANEMA COM			
6CM DE BASE E ALTURA			
PROPORCIONAL PARA			
TODOS OS TAMANHOS			
ETIQUETA: A ETIQUETA			
DE IDENTIFICAÇÃO			
DEVE SER DE TECIDO			
BRANCO, AFIXADA EM			
CARÁTER PERMANENTE			
E INDELÉVEL NA PARTE			
INTERNA DE CADA			
PEÇA, NO CENTRO DO			1
GANCHO TRASEIRO. OS			_
CARACTERES			

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES					
	DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA					
	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO P.					
1 13	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS	PRÓPRIO	UN	135,00	46,38	6.261,30

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46) 3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br



	PERNA DA CALÇA COM	
	0,5 CM CADA,	
- 1	ESPAÇAMENTO DE 1CM	
	ENTRE AMBOS,	
	COSTURADOS EM	
	MÁQUINA INTERLOCK E	
	PESPONTADOS EM	
	1 .	
	MÁQUINA RETA I	
	AGULHA (AMBOS OS	
	LADOS). BOLSO: A	
	CALÇA DEVERÁ TER	
	BOLSO DO TIPO FACA,	
	DO MESMO TECIDO DA	
	PEÇA, SOMENTE NAS	
	LATERAIS PREGADOS E	
- 1	PESPONTADOS CM	
1	MÁQUINA RETA 1	
- 1	AGULHA A 0,8 CM DA	
	BORDA. AMBOS OS	
	BOLSOS COM O MESMO	
	TECIDO DO CORPO DA	
	CALÇA. ACABAMENTO	
	INTERNO DO BOLSO DA	
- 1	CALÇA EM MÁQUINA	
	INTERLOCK.	
- 1	FECHAMENTO DA PEÇA:	
	O GANCHO FRENTE,	
	COSTAS E ENTRE	
	PERNAS COSTURADAS	
	EM MÁQUINA	
	INTERLOCK. BAINHA DA	
	PERNA DA CALÇA	
	DEVERÁ SER	
	COSTURADA EM 2,0 CM	
	NA MÁQUINA DE	
	COBERTURA 2	
1	AGULHAS BITOLA	
	LARGA. PARA	- 1
	CONFECÇÃO DESTA	
	PEÇA DEVERÁ SER	
	UTILIZADA A LINHA EM	
	100% POLIÉSTER, N°120	
	(RETA)/ FIO	
	TEXTURIZADO 100%	
	POLIÉSTER (OVERLOCK)	
	NA COR DO TECIDO.	
	ELÁSTICO: NA CINTURA	
	DA CALÇA DEVERÁ TER	
	ELÁSTICO CONTENDO	
	NA SUA COMPOSIÇÃO	
	69% POLIÉSTER E 31%	
	ELASTODIENO COM 4,0	
- 1	CM DE LARGURA	
	CIT DE L'INCORT	

ne:(46)3552-1321



ГТ	COSTURADO EM		
	MÁQUINA INTERLOCK E		
	REBATIDO EM		
	MÁQUINA CATRACA 4		
	AGULHAS PONTO		
	CORRENTE, PARA	- 1	
	TODOS OS TAMANHOS.		
	LOGOTIPIA: NA CALÇA		
	DEVERÁ SER APLICADO		
	COM SERIGRAFIA A		
	BASE DE ÁGUA (DE		
	FORMA QUE NÃO		
	DESBOTE DURANTE AS	1	
	LAVAGENS) NA PERNA		
	DO LADO ESQUERDO		
	(FRONTAL) O BRASÃO		
	OFICIAL DO MUNICÍPIO		
	DE CAPANEMA COM		
	6CM DE BASE E ALTURA		
	PROPORCIONAL PARA		
	TODOS OS TAMANHOS		
	ETIQUETA: A ETIQUETA		
	DE IDENTIFICAÇÃO		
	DEVE SER DE TECIDO		
	BRANCO, AFIXADA EM		
	CARÁTER PERMANENTE		
	E INDELÉVEL NA PARTE		
	INTERNA DE CADA		
	PEÇA, NO CENTRO DO		
	GANCHO TRASEIRO. OS		
	CARACTERES		
	TIPOGRÁFICOS DOS		
	INDICATIVOS NA COR		
	PRETA DEVENDO SER		
	UNIFORMES E		
	INFORMAR A RAZÃO		
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,		
	COMPOSIÇÃO DO		
	TECIDO,		
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES		
	DE LAVAGEM,		
	TAMANHO, ANO DE		
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE		
	FABRICAÇÃO.		
	ACABAMENTO: A PEÇA		
	CONFECCIONADA DEVE		
	ESTAR ISENTA DE		
	QUALQUER DEFEITO		
	QUE COMPROMETA SUA		
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,		
	INTEGRA, MONTADA		
	CORRETAMENTE E SUAS		
	COSTURAS DEVEM SER		

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,						
		TAMANHO PP.	- ÁDDIA	Appro	- 73.1	10.00	20.27	211.00
	14	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, CAMISETA EM TECIDO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	40,00	20,37	814,80
		DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER,						
		COM 100% POLIESTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA						
		DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM						
		TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE						
		FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE						
		DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA.						
		ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO 12						
	15	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	20,37	611,10
		COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE						
		PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA					/	
		DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE					ph	1//
_		FRONTAL.			_		P	
A	venida	Governador Pedro Viriato Parigot (CNPJ nº 75.972.760/					e:(46)3552-1	1321
		CITE VIII 1017 III.	0001-00	/w.capanen	.pr.50.	.01		13x 2



		ODDICATODIANAENTE			T			
		OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE						
		DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10						
1	16	DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	50,00	20,37	1.018,50
		INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM						
		TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA						
		SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO						
1	17	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	40,00	20,37	814,80
		INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM						M
		TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE					10	The state of the s

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





		FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16						
1	18	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	22,54	676,20
1	19	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	22,54	676,20

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(4603552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





		30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G		ρράρονο		20.00		
	20	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG		PRÓPRIO	UN	30,00	22,54	676,20
1	21	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	25,00	22,54	563,50

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone (46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





			TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M						
1	2	2	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	25,00	22,54	563,50
1	2	3	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	22,54	676,20

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



	DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP						
24		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	400,00	21,64	8.656,00

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: 4633552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



				111-11-11				
1	25		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	25,34	1.520,40
		JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS:						
		MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO						
		POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-						
		PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO						
		CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E						
		PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3%						
		ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA:						
		COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA						
		TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E						
		MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM						1
		COSTURA 2 AGULHAS						1//
		NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA						M
		FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA					1 6	
		COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA					b	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone (6)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



		OVERLOCK E LINHA 120						
		POLIÉSTER PARA						
	1	DEMAIS COSTURAS.						
		ESTAMPA FRONTAL:					1	
		BRASÃO DA						
	1	PREFEITURA TAMANHO						
		6X7CM APLICADO DO						
	1	LADO ESQUERDO, NA						
		ALTURA DO PEITO NAS						
		CORES PANTONE 341,						
		PANTONE 108, PANTONE						
		187 E PRETO 100%.						
		ESTAMPA COSTAS:						
		BRASÃO DA						
	1	PREFEITURA E FRASE						
		'SECRETARIA			1			
		MUNICIPAL DE						
		EDUCAÇÃO' TAMANHO						
		6X6 APLICADO 6CM						
		ABAIXO DA GOLA NAS						
		CORES PANTONE 341C,						
		PANTONE 108C,						
		PANTONE 187C E PRETO						
		100%. ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA,						
		TAMANHO EGG.						
1	26		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	25,34	760.20
1	20	JUVENIL DO UNIFORME	PROPRIA	PROPRIO	UN	30,00	25,34	760,20
		ESCOLAR DA REDE						
		MUNICIPAL. TECIDOS:						
		MALHA LISA BRANCA						
		(CORPO), COMPOSTO						
	1	POR 67% POLIVISCOSE +						
		33% VISCOSE ANTI-						
		PILING FIO 30/1 TODA						
		COSTURADA NA						
		OVERLOCK PONTO						
		CADEIA NA COR					1	
		BRANCA. GOLA E					1	
		PUNHOS: RIBANA (97%,						
		ALGODÃO + 3%						
		ELASTANO), NA COR						
		PANTONE 341. BARRA:						
		COSTURA DUPLA,						
		BITOLA ESTREITA						10
		TAMANHO 2CM.					1	
		DETALHE OMBRO E						1/1/
		MANGAS: VIÉS					2	
		SOBREPOSTO COM					(
	1	COSTURA 2 AGULHAS	I	1	1	1		552
	1					1	11	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		NA GALONEIRA COR					1	M

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: 66)3552-1321 CNPJ nº 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br





		PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.						
1	27	CAMISETA INFANTO- JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM.	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	25,34	1.520,40

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: (46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br

gr



Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone: 46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br





Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)352-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br

A



1	30	CAMISETA INFANTO- JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	130,00	21,64	2.813,20
1	30	See		PRÓPRIO	UN	130,00	21,64	2.813,20
		OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR						

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br

9

John of



(CORPO), COMPOSTO			
POR 67% POLIVISCOSE +			
33% VISCOSE ANTI-			
PILING FIO 30/1 TODA		- 1	
COSTURADA NA			
OVERLOCK PONTO			
CADEIA NA COR			
BRANCA. GOLA E			
PUNHOS: RIBANA (97%,			
ALGODÃO + 3%			
ELASTANO), NA COR			
PANTONE 341. BARRA:			
COSTURA DUPLA,			
BITOLA ESTREITA			
TAMANHO 2CM.			
DETALHE OMBRO E			
MANGAS: VIÉS			
SOBREPOSTO COM			
COSTURA 2 AGULHAS			
NA GALONEIRA COR			
PANTONE 341 NA			
FRENTE E PANTONE 187			
ATRÁS. LINHA			
COSTURA: LINHA 120			
ALGODÃO PARA			
OVERLOCK E LINHA 120			
POLIÉSTER PARA			
DEMAIS COSTURAS.			
ESTAMPA FRONTAL:			
BRASÃO DA			
PREFEITURA TAMANHO			
6X7CM APLICADO DO			
LADO ESQUERDO, NA			
ALTURA DO PEITO NAS			
CORES PANTONE 341,			
PANTONE 108, PANTONE			
187 E PRETO 100%.			
ESTAMPA COSTAS:			
BRASÃO DA			
PREFEITURA E FRASE			
'SECRETARIA			
MUNICIPAL DE			
EDUCAÇÃO' TAMANHO			
6X6 APLICADO 6CM			
ABAIXO DA GOLA NAS			
CORES PANTONE 341C,			
PANTONE 108C,			
PANTONE 187C E PRETO			
100%. ILUSTRAÇÃO			
EXEMPLIFICATIVA EM			
ANEXO AO TERMO DE			
REFERÊNCIA, TAMANHO			
16.			
 1.55			





1	31	CAMISETA INFANTO-	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	130,00	20,34	2.644,20
		JUVENIL DO UNIFORME		1				
		ESCOLAR DA REDE		1				
		MUNICIPAL. TECIDOS:						
		MALHA LISA BRANCA						
		(CORPO), COMPOSTO						
		POR 67% POLIVISCOSE +						
		33% VISCOSE ANTI-						
		PILING FIO 30/1 TODA						
		COSTURADA NA						
		OVERLOCK PONTO						
		CADEIA NA COR						
		BRANCA. GOLA E		1				
		PUNHOS: RIBANA (97%,						
		ALGODÃO + 3%						
		ELASTANO), NA COR						
		PANTONE 341. BARRA:						
		COSTURA DUPLA,						
		BITOLA ESTREITA						
		TAMANHO 2CM.						
		DETALHE OMBRO E						
		MANGAS: VIÉS						
		SOBREPOSTO COM						
		COSTURA 2 AGULHAS						
		NA GALONEIRA COR						
		PANTONE 341 NA						
		FRENTE E PANTONE 187						
		ATRÁS. LINHA						
		COSTURA: LINHA 120						
		ALGODÃO PARA						
		OVERLOCK E LINHA 120						
		POLIÉSTER PARA						
		DEMAIS COSTURAS.						
		ESTAMPA FRONTAL:			1			
		BRASÃO DA						
		PREFEITURA TAMANHO						
		6X7CM APLICADO DO						
		LADO ESQUERDO, NA			1			
		ALTURA DO PEITO NAS						
		CORES PANTONE 341,						
		PANTONE 108, PANTONE						
		187 E PRETO 100%.					1	
		ESTAMPA COSTAS:						
		BRASÃO DA						
		PREFEITURA E FRASE						
		'SECRETARIA						
		MUNICIPAL DE						
		EDUCAÇÃO' TAMANHO						
		6X6 APLICADO 6CM						
		ABAIXO DA GOLA NAS						
		CORES PANTONE 341C,						
		PANTONE 108C,						
		PANTONE 187C E PRETO			1			





	100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.						
1 32		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	390,00	20,34	7.932,60
	BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE						



		6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.		# 2,				
1	33		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	470,00	20,34	9.559,80
		SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS:						

	BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.						
1 34	CAMISETA INFANTO- JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	25,34	760,20





	ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.						
1 35	CAMISETA INFANTO- JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	25,34	1.520,40





		ESTAMPA FRONTAL:					Т	
		BRASÃO DA						
		PREFEITURA TAMANHO						
		6X7CM APLICADO DO						
		LADO ESQUERDO, NA						
		ALTURA DO PEITO NAS						
		CORES PANTONE 341,						
		PANTONE 108, PANTONE						
		187 E PRETO 100%.						
		ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA						
		PREFEITURA E FRASE						
1		'SECRETARIA						
		MUNICIPAL DE						
		EDUCAÇÃO' TAMANHO						
		6X6 APLICADO 6CM						
		ABAIXO DA GOLA NAS						
		CORES PANTONE 341C,						
		PANTONE 108C,						
		PANTONE 187C E PRETO						
		100%. ILUSTRAÇÃO						
	-	EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE		1				
		REFERÊNCIA, TAMANHO GG.						
	- 26		nn á nn r	nn ánnta		0.7.00		
1	36	CAMISETA INFANTO- JUVENIL DO UNIFORME	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	95,00	25,34	2.407,30
		ESCOLAR DA REDE						
		MUNICIPAL. TECIDOS:						
		MALHA LISA BRANCA						
		(CORPO), COMPOSTO						
1		POR 67% POLIVISCOSE +						
		33% VISCOSE ANTI-						
		PILING FIO 30/1 TODA						
		COSTURADA NA						
		OVERLOCK PONTO						
		CADEIA NA COR						
		BRANCA. GOLA E						
		PUNHOS: RIBANA (97%,						
		ALGODÃO + 3%						
		ELASTANO), NA COR						
1		PANTONE 341. BARRA:						
		COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA						
		TAMANHO 2CM.						
		DETALHE OMBRO E						
		MANGAS: VIÉS						
		SOBREPOSTO COM						
		COSTURA 2 AGULHAS						
		NA GALONEIRA COR						
		PANTONE 341 NA						
		FRENTE E PANTONE 187						
		ATRÁS. LINHA						



		COSTURA: LINHA 120						
		ALGODÃO PARA						
		OVERLOCK E LINHA 120			1		1	
		POLIÉSTER PARA						
		DEMAIS COSTURAS.						
		ESTAMPA FRONTAL:						
		BRASÃO DA						
		PREFEITURA TAMANHO						
		6X7CM APLICADO DO					1	
		LADO ESQUERDO, NA						
		ALTURA DO PEITO NAS						
		CORES PANTONE 341,						
		PANTONE 108, PANTONE						
		187 E PRETO 100%.					1	
		ESTAMPA COSTAS:						
		BRASÃO DA						
		PREFEITURA E FRASE						
		'SECRETARIA						
1		MUNICIPAL DE						
		EDUCAÇÃO' TAMANHO						
		6X6 APLICADO 6CM						
		ABAIXO DA GOLA NAS						
		CORES PANTONE 341C,					1	
1		PANTONE 108C,						
		PANTONE 187C E PRETO						
		100%. ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM		1				
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
		PP.						
1	37	JAQUETA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	400,00	60,51	24.204,00
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .						
1		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE						
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO					-	
		CORPO, PREGADA EM						
		MÁQUINA INTERLOCK.						
		FILETE: DEVERÁ SER						
		APLICADO NA JAQUETA						
		DOIS FILETES EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER, COM						
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160G/M ² , UM NA COR						
		VERDE (PANTONE 341) E						
		OUTRO NA COR						1
		VERMELHO (#eb3434),						
		EMBUTIDOS NA						



	EXTENSÃO ENTRE O				
	OMBRO E O PUNHO,		1 1		
	(PARA O LADO DE FORA				
	DA PEÇA, EM TODO				
	COMPRIMENTO DA				
	MANGA) APLICADOS EM				
	MÁQUINA CATRACA OU				
	OVERLOCK, COM 0,5 CM				
	DE LARGURA E				
	ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
	ENTRE AMBAS, EM				
	AMBOS OS LADOS				
	(DIREITO E ESQUERDO),				
	PARA TODOS OS				
	TAMANHOS. FORRO:				
	CONFECCIONADO EM				
	TECIDO MOLETOM PVA				
	PELUCIADO E/OU				
	FLANELADO, 28%				
	ALGODÃO, 57%				1
	POLIÉSTER, 15%				
	VISCOSE, GRAMATURA				
	DE NO MÍNIMO 200G/M².				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A				
	DA PEÇA. BOLSO: A				
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO				
	CANGURU, NAS DUAS				
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,				
	COSTURADO COM				
	LINHA 100% POLIÉSTER,				
	COM LIMPEZA DO				
	BOLSO. TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA				
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM				
	MÁQUINA RETA 0,8CM.				
	PUNHO: PUNHO DA				
	JAQUETA				
	CONFECCIONADA EM				
	RIBANA CONTENDO NA				
1 1	SUA COMPOSIÇÃO 98%				
	POLIÉSTER E 2%				
1 1	ELASTANO,				
	COSTURADA EM				
	MÁQUINA INTERLOCK E				
	REBATIDO COM				
	COBERTURA 2				
	AGULHAS LARGAS.				
	ZÍPER: ZÍPER DA				
	JAQUETA NA COR				

06:847

	CINZA, (MAIS PRÓXIMA			
	DA COR DA PEÇA) COM		1 1	
	NO MÍNIMO 6MM,			
	DESTACÁVEL,			
	COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO EM 100%		1 1	
	POLIÉSTER, DENTES		1 1	
	100% NYLON, CURSOR		1 1	
	100% METAL. O			
	PUXADOR DE METAL		1 1	
	DEVE SER DE ENGATE			
	RÁPIDO, COSTURADO			
	EM MÁQUINA RETA DO			
	INÍCIO DA BARRA ATÉ O			
	FINAL DA GOLA COM			
	PESPONTO DE 0,8CM EM			
1 1	TODA EXTENSÃO DO			
	ZÍPER E GOLA DA			
	JAQUETA. O ZÍPER DA			
	JAQUETA DEVERÁ SER		1 1	
	DESTACÁVEL DE			
	NYLON 100%			
	POLIÉSTER.		1 1	
	FECHAMENTO DA PEÇA:		1 1	
	A BARRA DA JAQUETA			
	COM 2CM DE LARGURA		1 1	
	COM LIMPEZA EM		1 1	
	INTERLOCK E		1 1	
	REBATIDO EM		1.	
	MÁQUINA RETA 1			
	AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA		1 1	
			1 1	
	PEÇA DEVERÁ SER			
	UTILIZADA A LINHA EM		1 1	
1 1	100% POLIÉSTER, LINHA		1 1	
	N° 120 (RETA)/FIO		1 1	
1 1	TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK)			
	NA COR DO TECIDO.			
1 1	ETIQUETA: A ETIQUETA		1 1	
	DE IDENTIFICAÇÃO			
	DEVE SER DE TECIDO			
	BRANCO, AFIXADA EM			
	CARÁTER PERMANENTE		1 1	
1 1	E INDELÉVEL NA PARTE		1 1	
	INTERNA DE CADA			
	PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS			
	CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS			
	INDICATIVOS NA COR			
	PRETA DEVENDO SER			
	UNIFORMES E			



INFORMAR A RAZÃO			
SOCIAL, CNPJ, MARCA	A.		
COMPOSIÇÃO DO	1		
TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃ	0		
DE LAVAGEM,			
TAMANHO, ANO DE			
FABRICAÇÃO E PAÍS	DE		
FABRICAÇÃO.	DE		
LOGOTIPIA: NA			
	D.		
JAQUETA DEVERÁ SE	K		
APLICADO COM	DE		
SERIGRAFIA A BASE I	5000		
ÁGUA (DE FORMA QU	E		
NÃO DESBOTE			
DURANTE AS			
LAVAGENS) NO LADO			
ESQUERDO DO PEITO	0		
BRASÃO OFICIAL DO			
MUNICÍPIO DE			
CAPANEMA COM 6CM	1		
DE BASE E ALTURA			
PROPORCIONAL PARA			
TODOS OS TAMANHO	S.		
NA PARTE DE TRÁS			
(COSTAS) DEVERÁ SE	R		
APLICADO COM			
SERIGRAFIA A BASE I			
ÁGUA (DE FORMA QU	E		
NÃO DESBOTE			
DURANTE AS			
LAVAGENS) NO			
CENTRO, EM CIMA A			
ESCRITA "CAPANEMA	۱",		
FONTE GLORYNIGTH			
TALL E SIGNATRIA,			
PROPORCIONAL AO			
TAMANHO DA PEÇA.	NA		
COR VERDE (#05aa5b).			
LOCALIZAÇÃO: PARA			
BRASÃO O CENTRO D			
SERIGRAFIA ALINHA			
COM O FINAL DA CAV			
A 5CM DA FRENTE LA			
DO ZÍPER.			
ACABAMENTO: A PEG	CA		
CONFECCIONADA DE			
ESTAR ISENTA DE			
QUALQUER DEFEITO			
QUE COMPROMETA S	IJA		
APRESENTAÇÃO, LIM			
INTEGRA, MONTADA	174,		
CORRETAMENTE E SU	IAS		
CORRETAMENTE E SU	IAS		



	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 12.	pp ó pp. 4	ppóppyo		470.00	50.24	27.410.00
38	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28%		PRÓPRIO	UN	470,00	58,34	27.419,80

	VISCOSE, GRAMATURA		T		
	DE NO MÍNIMO 200G/M².				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A		1 1		
	DA PEÇA. BOLSO: A		1 1		
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO		1 1		
	CANGURU, NAS DUAS		1		
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,				
1 1	COSTURADO COM				
1 1	LINHA 100% POLIÉSTER,				
1 1	COM LIMPEZA DO				
1 1	BOLSO. TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA				
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM				
	MÁQUINA RETA 0,8CM.				
	PUNHO: PUNHO DA				
	JAQUETA				
	CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA		1 1		

1 1	SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%		1 1		
	The second control of				
	ELASTANO,		1 1		
	COSTURADA EM				
	MÁQUINA INTERLOCK E		1 1		
	REBATIDO COM				
	COBERTURA 2				
1 1	AGULHAS LARGAS.				
	ZÍPER: ZÍPER DA				
	JAQUETA NA COR				
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA				
1 1	DA COR DA PEÇA) COM				
	NO MÍNIMO 6MM,				
	DESTACÁVEL,				
	COMPOSIÇÃO DO				
1 1	TECIDO EM 100%				
	POLIÉSTER, DENTES				
	100% NYLON, CURSOR				
	100% METAL. O				
	PUXADOR DE METAL		1 1		
	DEVE SER DE ENGATE				
	RÁPIDO, COSTURADO				
	EM MÁQUINA RETA DO				
	INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
	FINAL DA GOLA COM				
	PESPONTO DE 0,8CM EM				
	TODA EXTENSÃO DO				
	ZÍPER E GOLA DA				
	JAQUETA. O ZÍPER DA				
	JAQUETA DEVERÁ SER				
	DESTACÁVEL DE				



	NYLON 100%			
	POLIÉSTER.			
	FECHAMENTO DA PEÇA:			
	A BARRA DA JAQUETA			
	COM 2CM DE LARGURA			
	COM LIMPEZA EM			
	INTERLOCK E			
	REBATIDO EM			
	MÁQUINA RETA 1			
	AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA			
1 1	PEÇA DEVERÁ SER			
	UTILIZADA A LINHA EM			
	100% POLIÉSTER, LINHA			
	N° 120 (RETA)/FIO			
	TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK)			
1 1				
	NA COR DO TECIDO.			
	ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO			
	,			
	DEVE SER DE TECIDO			
	BRANCO, AFIXADA EM			
	CARÁTER PERMANENTE			
	E INDELÉVEL NA PARTE			
	INTERNA DE CADA			
	PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS			
	CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS			
	INDICATIVOS NA COR			
	PRETA DEVENDO SER			
	UNIFORMES E			
	INFORMAR A RAZÃO			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO			
	DE LAVAGEM,			
1 1	TAMANHO, ANO DE			
1 1	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
	FABRICAÇÃO.			
1 1	LOGOTIPIA: NA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
1 1	APLICADO COM			
	SERIGRAFIA A BASE DE			
	ÁGUA (DE FORMA QUE			
	NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS			
	LAVAGENS) NO LADO			
	ESQUERDO DO PEITO O			
	BRASÃO OFICIAL DO			
	MUNICÍPIO DE			
	CAPANEMA COM 6CM	1		

	Т	DE DACE E ALTUDA		Т	т —	Г	T	
		DE BASE E ALTURA						
		PROPORCIONAL PARA						
		TODOS OS TAMANHOS.						
		NA PARTE DE TRÁS						
		(COSTAS) DEVERÁ SER						
		APLICADO COM						
		SERIGRAFIA A BASE DE						
		ÁGUA (DE FORMA QUE						
		NÃO DESBOTE						
		DURANTE AS						
		LAVAGENS) NO						
	1	CENTRO, EM CIMA A						
		ESCRITA "CAPANEMA",						
		FONTE GLORYNIGTH						
		TALL E SIGNATRIA,						
		PROPORCIONAL AO						
		TAMANHO DA PEÇA. NA						
		COR VERDE (#05aa5b).						
		LOCALIZAÇÃO: PARA O						
1		BRASÃO O CENTRO DA						
		SERIGRAFIA ALINHADO				1		
		COM O FINAL DA CAVA						
		A 5CM DA FRENTE LADO						
		DO ZÍPER.						
		ACABAMENTO: A PEÇA						
	1	CONFECCIONADA DEVE						
		ESTAR ISENTA DE						
1		QUALQUER DEFEITO						
		QUE COMPROMETA SUA						
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
		INTEGRA, MONTADA						
		CORRETAMENTE E SUAS						
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM						
		PONTAS, DOBRAS.						
		FRANZIDOS, TORÇÕES						
		OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS,						
		COM CUNAS PERFEITAS,						
		TAMANHO 8.						
1	39		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	375,00	58,34	21.877,50
1	3,	CONFECCIONADO EM	ROIRIA	ROTRIO	OI	3,75,00	50,54	21.077,50
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .						
		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE			1			
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		12						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO						
		CORPO, PREGADA EM						
		MÁQUINA INTERLOCK.						



	FILETE: DEVERÁ SER				
	APLICADO NA JAQUETA				
	DOIS FILETES EM MEIA				
	MALHA 100%				
	POLIÉSTER, COM				
	GRAMATURA MÍNIMA				
	DE 160G/M², UM NA COR				
	VERDE (PANTONE 341) E		1 1		
	OUTRO NA COR				
	VERMELHO (#eb3434),		1 1		
	EMBUTIDOS NA				
	EXTENSÃO ENTRE O				
	OMBRO E O PUNHO,				
	(PARA O LADO DE FORA				
	DA PEÇA, EM TODO				
	COMPRIMENTO DA		1 1		
	MANGA) APLICADOS EM				
	MÁQUINA CATRACA OU				
	OVERLOCK, COM 0,5 CM				
	DE LARGURA E				
	ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
	ENTRE AMBAS, EM				
	AMBOS OS LADOS				
	(DIREITO E ESQUERDO),				
	PARA TODOS OS				
	TAMANHOS. FORRO:				
	CONFECCIONADO EM				
	TECIDO MOLETOM PVA				
	PELUCIADO E/OU				
1 1	FLANELADO, 28%				
	ALGODÃO, 57%				
	POLIÉSTER, 15%				
	VISCOSE, GRAMATURA				
	DE NO MÍNIMO 200G/M ² .				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A				
	DA PEÇA. BOLSO: A				
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO				
1 1	CANGURU, NAS DUAS				
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,				
	COSTURADO COM				
	LINHA 100% POLIÉSTER,				
	COM LIMPEZA DO				
	BOLSO, TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA				
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM	1			
	MÁQUINA RETA 0,8CM.				
	PUNHO: PUNHO DA				
	JAQUETA				
	CONFECCIONADA EM				
	CONFECCIONADA EM				



	RIBANA CONTENDO NA			
	SUA COMPOSIÇÃO 98%			
	POLIÉSTER E 2%			
	ELASTANO,			
	COSTURADA EM			
	MÁQUINA INTERLOCK E			
	REBATIDO COM			
	COBERTURA 2			
	AGULHAS LARGAS.			
	ZÍPER: ZÍPER DA			
	JAQUETA NA COR		1 1	
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA			
1 1	DA COR DA PEÇA) COM			
	NO MÍNIMO 6MM,			
	DESTACÁVEL,			
	COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO EM 100%			
	POLIÉSTER, DENTES			
	100% NYLON, CURSOR			
	100% METAL. O			
	PUXADOR DE METAL			
1 1	DEVE SER DE ENGATE			
	RÁPIDO, COSTURADO			
	EM MÁQUINA RETA DO			
	INÍCIO DA BARRA ATÉ O			
	FINAL DA GOLA COM		1 1	
	PESPONTO DE 0,8CM EM			
	TODA EXTENSÃO DO			
	ZÍPER E GOLA DA			
	JAQUETA. O ZÍPER DA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
	DESTACÁVEL DE			
	NYLON 100%			
	POLIÉSTER.			
	FECHAMENTO DA PEÇA:			
	A BARRA DA JAQUETA			
	COM 2CM DE LARGURA			
	COM LIMPEZA EM			
	INTERLOCK E			
1 1	REBATIDO EM			
1	MÁQUINA RETA 1			
1	AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA			
	PEÇA DEVERÁ SER			
	UTILIZADA A LINHA EM			
	100% POLIÉSTER, LINHA			
	N° 120 (RETA)/FIO			
	TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK)			
	NA COR DO TECIDO.			
	ETIQUETA: A ETIQUETA			
	DE IDENTIFICAÇÃO			
	DEVE SER DE TECIDO			

Т	DRANCO AEIVADA EM			
	BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE			
	E INDELÉVEL NA PARTE			
	INTERNA DE CADA			
	PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS			
	INDICATIVOS NA COR			
	PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E			
	INFORMAR A RAZÃO			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO			
	DE LAVAGEM,			
	TAMANHO, ANO DE			
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
	FABRICAÇÃO E FAIS DE FABRICAÇÃO.			
	LOGOTIPIA: NA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
	APLICADO COM			
	SERIGRAFIA A BASE DE			
	ÁGUA (DE FORMA QUE			
	NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS			
	LAVAGENS) NO LADO			
	ESQUERDO DO PEITO O			
	BRASÃO OFICIAL DO			
	MUNICÍPIO DE			
	CAPANEMA COM 6CM			
	DE BASE E ALTURA			
	PROPORCIONAL PARA			
	TODOS OS TAMANHOS.			
	NA PARTE DE TRÁS			
	(COSTAS) DEVERÁ SER			
	APLICADO COM			
	SERIGRAFIA A BASE DE			
	ÁGUA (DE FORMA QUE			
	NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS			
	LAVAGENS) NO			
	CENTRO, EM CIMA A			
	ESCRITA "CAPANEMA",			
	FONTE GLORYNIGTH			
	TALL E SIGNATRIA,			
	PROPORCIONAL AO			
	TAMANHO DA PEÇA. NA			
	COR VERDE (#05aa5b).			
	LOCALIZAÇÃO: PARA O			
	BRASÃO O CENTRO DA			
	SERIGRAFIA ALINHADO			

		COM O FINAL DA CAVA						
		A 5CM DA FRENTE LADO						
		DO ZÍPER.						
		ACABAMENTO: A PEÇA						
		CONFECCIONADA DEVE						
		ESTAR ISENTA DE						
		QUALQUER DEFEITO						
		QUE COMPROMETA SUA						
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
		INTEGRA, MONTADA						
		CORRETAMENTE E SUAS						
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM						
1		PONTAS, DOBRAS.						
		FRANZIDOS, TORÇÕES						
		OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS,						
		COM CUNAS PERFEITAS,						
		TAMANHO 10.						
1	40	JAQUETA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	210,00	60,51	12.707,10
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .						
		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE						
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO						
		CORPO, PREGADA EM						
		MÁQUINA INTERLOCK.						
		FILETE: DEVERÁ SER						
1		APLICADO NA JAQUETA						
		DOIS FILETES EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER, COM						
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160G/M ² , UM NA COR						
		VERDE (PANTONE 341) E						
		OUTRO NA COR						
		VERMELHO (#eb3434),						
		EMBUTIDOS NA						
		EXTENSÃO ENTRE O						
		OMBRO E O PUNHO,						
		(PARA O LADO DE FORA						
		DA PEÇA, EM TODO						
1		COMPRIMENTO DA						
		MANGA) APLICADOS EM						
1		MÁQUINA CATRACA OU						
		OVERLOCK, COM 0,5 CM						
1		DE LARGURA E						
1		ESPAÇAMENTO DE 1 CM				1	1	1



ENTRE AMBAS, EM					
AMBOS OS LADOS					
(DIREITO E ESQUERDO),					
PARA TODOS OS					
TAMANHOS. FORRO:					
CONFECCIONADO EM	'		1 1		
TECIDO MOLETOM PVA					
PELUCIADO E/OU			1 1		
FLANELADO, 28%					
ALGODÃO, 57%					
POLIÉSTER, 15%					
VISCOSE, GRAMATURA					
DE NO MÍNIMO 200G/M².					
A COR DO FORRO					
DEVERÁ SER IGUAL A					
DA PEÇA. BOLSO: A					
JAQUETA DEVERÁ TER		ľ			
BOLSO DO TIPO					
CANGURU, NAS DUAS					
LATERAIS NO MESMO					
TECIDO DA PEÇA,					
COSTURADO COM					
LINHA 100% POLIÉSTER,					
COM LIMPEZA DO					
BOLSO. TECIDO 100%				- 1	
POLIÉSTER, NA MESMA					
COR DO CORPO.					
PESPOTADO EM					
MÁQUINA RETA 0,8CM.					
PUNHO: PUNHO DA					
JAQUETA					
CONFECCIONADA EM					
RIBANA CONTENDO NA					
SUA COMPOSIÇÃO 98%					
POLIÉSTER E 2%					
ELASTANO,					
COSTURADA EM					
MÁQUINA INTERLOCK E					
REBATIDO COM					
COBERTURA 2					
AGULHAS LARGAS.					
ZÍPER: ZÍPER DA					
JAQUETA NA COR					
CINZA, (MAIS PRÓXIMA					
DA COR DA PEÇA) COM					
NO MÍNIMO 6MM,					
DESTACÁVEL,					
COMPOSIÇÃO DO					
TECIDO EM 100%					
POLIÉSTER, DENTES					
100% NYLON, CURSOR					
100% METAL. O					
PUXADOR DE METAL					
A CONTRACTOR SALVANCES CONTRACTOR SALVANCES (THE TOTAL CONTRACTOR)					



DEVE SER DE ENGATE				
RÁPIDO, COSTURADO				
EM MÁQUINA RETA DO			- 1	
INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
FINAL DA GOLA COM				
PESPONTO DE 0,8CM EM				
TODA EXTENSÃO DO				
ZÍPER E GOLA DA				
JAQUETA. O ZÍPER DA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
DESTACÁVEL DE				
NYLON 100%				
POLIÉSTER.				
FECHAMENTO DA PEÇA:				
A BARRA DA JAQUETA				
COM 2CM DE LARGURA				
COM LIMPEZA EM				
INTERLOCK E				
REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM				
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)				
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA				
DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENTE				
E INDELÉVEL NA PARTE				
INTERNA DE CADA				
The state of the s				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
FABRICAÇÃO.				
LOGOTIPIA: NA				

	JAQUETA DEVERÁ SER				
	APLICADO COM				
	SERIGRAFIA A BASE DE	1		1	
	ÁGUA (DE FORMA QUE				
	NÃO DESBOTE				
	DURANTE AS				
	LAVAGENS) NO LADO				
	ESQUERDO DO PEITO O				
	BRASÃO OFICIAL DO				
1 1	MUNICÍPIO DE				
1 1	CAPANEMA COM 6CM				
1 1	DE BASE E ALTURA				
	PROPORCIONAL PARA				
	TODOS OS TAMANHOS.				
	NA PARTE DE TRÁS	= 1			
		-			
	(COSTAS) DEVERÁ SER				1
	APLICADO COM				
	SERIGRAFIA A BASE DE	_ =			
	ÁGUA (DE FORMA QUE				
	NÃO DESBOTE				
	DURANTE AS				
	LAVAGENS) NO				
	CENTRO, EM CIMA A				
	ESCRITA "CAPANEMA",				
	FONTE GLORYNIGTH				
	TALL E SIGNATRIA,				
	PROPORCIONAL AO				
	TAMANHO DA PEÇA. NA	-			
	COR VERDE (#05aa5b).				
	LOCALIZAÇÃO: PARA O				
1 1	BRASÃO O CENTRO DA				
	SERIGRAFIA ALINHADO		1 1		
	COM O FINAL DA CAVA				
	A 5CM DA FRENTE LADO				
	DO ZÍPER.	= 1			
	ACABAMENTO: A PEÇA				
	CONFECCIONADA DEVE				
	ESTAR ISENTA DE				
1 1	QUALQUER DEFEITO				
	QUE COMPROMETA SUA				
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,				
	INTEGRA, MONTADA				
1 1	CORRETAMENTE E SUAS				
1 1	COSTURAS DEVEM SER				
	FEITAS DE TAL MODO				
	QUE NÃO APRESENTEM				
	PONTAS, DOBRAS.				
	FRANZIDOS, TORÇÕES				
	OU PONTOS FALHADOS,				
	ROMPIDOS OU SOLTOS,				
	COM CUNAS PERFEITAS,				
	TAMANHO 14.				
1 1	TAMANIO 14.		1 1		1





1	41	JAQUETA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	130,00	60,51	7.866,30
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .					1	
		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE						
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO						
		CORPO, PREGADA EM						
		MÁQUINA INTERLOCK.						
		FILETE: DEVERÁ SER						
		APLICADO NA JAQUETA						-
		DOIS FILETES EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER, COM						
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160G/M², UM NA COR						
		VERDE (PANTONE 341) E						
		OUTRO NA COR						
		VERMELHO (#eb3434),						
		EMBUTIDOS NA						
		EXTENSÃO ENTRE O						
		OMBRO E O PUNHO,						
		(PARA O LADO DE FORA						
		DA PEÇA, EM TODO						
		COMPRIMENTO DA						
		MANGA) APLICADOS EM						
		MÁQUINA CATRACA OU						
		OVERLOCK, COM 0,5 CM						
		DE LARGURA E						
		ESPAÇAMENTO DE 1 CM						
		ENTRE AMBAS, EM						
		AMBOS OS LADOS						
		(DIREITO E ESQUERDO),						
		PARA TODOS OS						
		TAMANHOS. FORRO:						
		CONFECCIONADO EM						
		TECIDO MOLETOM PVA						
		PELUCIADO E/OU						
		FLANELADO, 28%						
		ALGODÃO, 57%						
		POLIÉSTER, 15%						
		VISCOSE, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 200G/M².						
		A COR DO FORRO						
		DEVERÁ SER IGUAL A						
		DA PEÇA. BOLSO: A						
		JAQUETA DEVERÁ TER						
		BOLSO DO TIPO						
		CANGURU, NAS DUAS						
		LATERAIS NO MESMO						



			, ,			
	TECIDO DA PEÇA,					
1 1	COSTURADO COM					
	LINHA 100% POLIÉSTER,					
	COM LIMPEZA DO					
	BOLSO. TECIDO 100%					
	POLIÉSTER, NA MESMA					
	COR DO CORPO.					
	PESPOTADO EM					
	MÁQUINA RETA 0,8CM.					
	PUNHO: PUNHO DA					
	JAQUETA					
	CONFECCIONADA EM					
	RIBANA CONTENDO NA					
	SUA COMPOSIÇÃO 98%					
	POLIÉSTER E 2%					
	ELASTANO,					
	COSTURADA EM				1	
	MÁQUINA INTERLOCK E					
	REBATIDO COM					
	COBERTURA 2					
	AGULHAS LARGAS.					
	ZÍPER: ZÍPER DA					
	JAQUETA NA COR					
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA				(1	
	DA COR DA PEÇA) COM					
	NO MÍNIMO 6MM,					
	DESTACÁVEL,					
	COMPOSIÇÃO DO					
	TECIDO EM 100%					
	POLIÉSTER, DENTES					
	100% NYLON, CURSOR					
1 1	100% METAL. O					
	PUXADOR DE METAL					
	DEVE SER DE ENGATE					
	RÁPIDO, COSTURADO					
	EM MÁQUINA RETA DO			5.5		
	INÍCIO DA BARRA ATÉ O					
	FINAL DA GOLA COM					
	PESPONTO DE 0,8CM EM					
1 1	TODA EXTENSÃO DO					
	ZÍPER E GOLA DA					
	JAQUETA. O ZÍPER DA					
1 1	JAQUETA DEVERÁ SER					
1 1	DESTACÁVEL DE					
	NYLON 100%					
	POLIÉSTER.					
	FECHAMENTO DA PEÇA:					
	A BARRA DA JAQUETA					
	COM 2CM DE LARGURA					
	COM LIMPEZA EM					
	INTERLOCK E					
	REBATIDO EM					
	MÁQUINA RETA 1					

AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM	1			
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)			
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA				
DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENT	E			
E INDELÉVEL NA PARTI				
INTERNA DE CADA				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,			1	
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE	.			
FABRICAÇÃO.	'			
LOGOTIPIA: NA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
	'			
AGUA (DE FORMA QUE				
NÃO DESBOTE				
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO LADO				
ESQUERDO DO PEITO O				
BRASÃO OFICIAL DO				
MUNICÍPIO DE				
CAPANEMA COM 6CM			1	
DE BASE E ALTURA			1	
PROPORCIONAL PARA				
TODOS OS TAMANHOS.				
NA PARTE DE TRÁS				
(COSTAS) DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE				
NÃO DESBOTE				

		DURANTE AS						
		LAVAGENS) NO						
		CENTRO, EM CIMA A						
		ESCRITA "CAPANEMA",						
		FONTE GLORYNIGTH						
		TALL E SIGNATRIA,						
		PROPORCIONAL AO						
		TAMANHO DA PEÇA. NA			1			
1		COR VERDE (#05aa5b).						
		LOCALIZAÇÃO: PARA O			1			
1		BRASÃO O CENTRO DA			1			
		SERIGRAFIA ALINHADO						
1		COM O FINAL DA CAVA						
1		A 5CM DA FRENTE LADO						
		DO ZÍPER.						
1		ACABAMENTO: A PEÇA			1			
1		CONFECCIONADA DEVE						
		ESTAR ISENTA DE						
1		QUALQUER DEFEITO			1			
1		-						
		QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
1								
		INTEGRA, MONTADA						
		CORRETAMENTE E SUAS		1				
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
1		QUE NÃO APRESENTEM			1			
		PONTAS, DOBRAS.		1				
1		FRANZIDOS, TORÇÕES						
1		OU PONTOS FALHADOS,			1			
		ROMPIDOS OU SOLTOS,						
		COM CUNAS PERFEITAS,						
		TAMANHO 16.						
1	42	JAQUETA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	390,00	59,86	23.345,40
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .			1			
1		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE			1			
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
1		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO						
		CORPO, PREGADA EM						
		MÁQUINA INTERLOCK.						
		FILETE: DEVERÁ SER						
		APLICADO NA JAQUETA						
		DOIS FILETES EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER, COM		1			1	
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160G/M², UM NA COR						



	VEDMEL 110 (#-1-2424)		Т		
	VERMELHO (#eb3434),				
	EMBUTIDOS NA				
	EXTENSÃO ENTRE O		1 1		
	OMBRO E O PUNHO,				
1 1	(PARA O LADO DE FORA		1 1		
	DA PEÇA, EM TODO				
	COMPRIMENTO DA				
	MANGA) APLICADOS EM				
1 1	MÁQUINA CATRACA OU				
	OVERLOCK, COM 0,5 CM				
	DE LARGURA E				
1 1	ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
	ENTRE AMBAS, EM				
	AMBOS OS LADOS				
	(DIREITO E ESQUERDO),				
1 1	PARA TODOS OS				
	TAMANHOS. FORRO:				
	CONFECCIONADO EM				
	TECIDO MOLETOM PVA				
	PELUCIADO E/OU				
	FLANELADO, 28%				
	ALGODÃO, 57%				
	POLIÉSTER, 15%				
	VISCOSE, GRAMATURA				
	DE NO MÍNIMO 200G/M ² .				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A				
	DA PEÇA. BOLSO: A				
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO				
	CANGURU, NAS DUAS				
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,		1 1		
	COSTURADO COM				
	LINHA 100% POLIÉSTER,				
	COM LIMPEZA DO				
	BOLSO. TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA				
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM				
	MÁQUINA RETA 0,8CM.				
	PUNHO: PUNHO DA				
	JAQUETA				
	CONFECCIONADA EM				
	RIBANA CONTENDO NA				
	SUA COMPOSIÇÃO 98%				
	POLIÉSTER E 2%				
	ELASTANO,				
	COSTURADA EM				
	MÁQUINA INTERLOCK E				
	REBATIDO COM				
	COBERTURA 2				
	AGULHAS LARGAS.	ı			1



$\overline{}$					
	ZÍPER: ZÍPER DA			1	
	JAQUETA NA COR				
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA				
	DA COR DA PEÇA) COM				
	NO MÍNIMO 6MM,				
	DESTACÁVEL,				
	COMPOSIÇÃO DO				
	TECIDO EM 100%				
	POLIÉSTER, DENTES				
	100% NYLON, CURSOR				
	100% METAL. O				
	PUXADOR DE METAL				
	DEVE SER DE ENGATE				
	RÁPIDO, COSTURADO				
	EM MÁQUINA RETA DO				
1 1	INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
1 1	FINAL DA GOLA COM				
	PESPONTO DE 0,8CM EM				
1 1	TODA EXTENSÃO DO				
1 1	ZÍPER E GOLA DA				
	JAQUETA. O ZÍPER DA				
1 1	JAQUETA DEVERÁ SER				
	DESTACÁVEL DE				
	NYLON 100%				
	POLIÉSTER.				
	FECHAMENTO DA PEÇA:				
	A BARRA DA JAQUETA				
	COM 2CM DE LARGURA				
	COM LIMPEZA EM				
	INTERLOCK E				
	REBATIDO EM				
	MÁQUINA RETA 1				
	AGULHA. PARA				
	CONFECÇÃO DESTA				
	PEÇA DEVERÁ SER	=			
	UTILIZADA A LINHA EM				
	100% POLIÉSTER, LINHA				
	N° 120 (RETA)/FIO	=			
	TEXTURIZADO 100%				
	POLIÉSTER (OVERLOCK)				
	NA COR DO TECIDO.				
	ETIQUETA: A ETIQUETA				
	DE IDENTIFICAÇÃO				
	DEVE SER DE TECIDO	1			
	BRANCO, AFIXADA EM				
	CARÁTER PERMANENTE				
	E INDELÉVEL NA PARTE				
	INTERNA DE CADA				
	PEÇA, NO CENTRO DO				
	DECOTE COSTA. OS		-		
	CARÁCTERES				
	TIPOGRÁFICOS DOS				
	INDICATIVOS NA COR				



	PRETA DEVENDO SER					
	UNIFORMES E					
	INFORMAR A RAZÃO					
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			1 1		
	COMPOSIÇÃO DO		()			
	TECIDO,			1 1		
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO					
1 1	DE LAVAGEM,			1 1		
	TAMANHO, ANO DE			1 1		
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			1 1		
	FABRICAÇÃO.					
	LOGOTIPIA: NA					
	JAQUETA DEVERÁ SER					
	APLICADO COM					
	SERIGRAFIA A BASE DE					
1 1	ÁGUA (DE FORMA QUE					
	NÃO DESBOTE					
	DURANTE AS					
	LAVAGENS) NO LADO					
	ESQUERDO DO PEITO O					
	BRASÃO OFICIAL DO					
	MUNICÍPIO DE					
	CAPANEMA COM 6CM					
	DE BASE E ALTURA					
	PROPORCIONAL PARA					
	TODOS OS TAMANHOS.					
	NA PARTE DE TRÁS					
	(COSTAS) DEVERÁ SER					
	APLICADO COM					
	SERIGRAFIA A BASE DE					
	ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE					
	DURANTE AS					
	LAVAGENS) NO					
	CENTRO, EM CIMA A					
	ESCRITA "CAPANEMA",	-				
	FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,					
	PROPORCIONAL AO					
	TAMANHO DA PEÇA. NA					
	COR VERDE (#05aa5b).					
	LOCALIZAÇÃO: PARA O					
	BRASÃO O CENTRO DA					
	SERIGRAFIA ALINHADO					
	COM O FINAL DA CAVA					
	A 5CM DA FRENTE LADO					
	DO ZÍPER.					
	ACABAMENTO: A PEÇA					
	CONFECCIONADA DEVE					
	ESTAR ISENTA DE					
	QUALQUER DEFEITO					
	QUE COMPROMETA SUA					
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,					



0 6867

Т	INTEGRA, MONTADA						
	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER						
	FEITAS DE TAL MODO		1				
	QUE NÃO APRESENTEM						
	PONTAS, DOBRAS.						
	FRANZIDOS, TORÇÕES						
	OU PONTOS FALHADOS,						
	ROMPIDOS OU SOLTOS,						
	COM CUNAS PERFEITAS,						
	TAMANHO 6.						
43	,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	63,11	3.786,60
	CONFECCIONADO EM						
	HELANCA, GRAMATURA						
	DE NO MÍNIMO 270G/M ² .						
	TECIDO 100% POLIÉSTER						
	NA COR CINZA GRAFITE						
	(#48484c). GOLA: A GOLA						
	DA JAQUETA DEVERA						
	SER DO MESMO TECIDO					1	
	E DA MESMA COR DO						
	CORPO, PREGADA EM						
	MÁQUINA INTERLOCK.						
	FILETE: DEVERÁ SER						
	APLICADO NA JAQUETA						
	DOIS FILETES EM MEIA						
	MALHA 100%						
	POLIÉSTER, COM						
	GRAMATURA MÍNIMA						
	DE 160G/M ² , UM NA COR						
	VERDE (PANTONE 341) E						
	OUTRO NA COR						
	VERMELHO (#eb3434),						
	EMBUTIDOS NA						
	EXTENSÃO ENTRE O						
	OMBRO E O PUNHO,						
	(PARA O LADO DE FORA						
	DA PEÇA, EM TODO						
	COMPRIMENTO DA						
	MANGA) APLICADOS EM						
	MÁQUINA CATRACA OU						
	OVERLOCK, COM 0,5 CM						
	DE LARGURA E						
	ESPAÇAMENTO DE 1 CM						
	ENTRE AMBAS, EM						
	AMBOS OS LADOS						
	(DIREITO E ESQUERDO),						
	PARA TODOS OS						
	TAMANHOS. FORRO:						
	CONFECCIONADO EM						
	TECIDO MOLETOM PVA						
	PELUCIADO E/OU						
	FLANELADO, 28%	1		1			



THE CORT OF STATE		 	
ALGODÃO, 57%			
POLIÉSTER, 15%			
VISCOSE, GRAMATURA	-		
DE NO MÍNIMO 200G/M².			
A COR DO FORRO			
DEVERÁ SER IGUAL A			
DA PEÇA. BOLSO: A			
JAQUETA DEVERÁ TER			
BOLSO DO TIPO			
CANGURU, NAS DUAS			
LATERAIS NO MESMO			
TECIDO DA PEÇA,			
COSTURADO COM			
LINHA 100% POLIÉSTER,			
COM LIMPEZA DO			
BOLSO. TECIDO 100%			
POLIÉSTER, NA MESMA			
COR DO CORPO.			
PESPOTADO EM			
MÁQUINA RETA 0,8CM.			
PUNHO: PUNHO DA			
JAQUETA			
CONFECCIONADA EM			
RIBANA CONTENDO NA			
SUA COMPOSIÇÃO 98%			
POLIÉSTER E 2%			
ELASTANO,			
COSTURADA EM			
MÁQUINA INTERLOCK E			
REBATIDO COM			
COBERTURA 2			
AGULHAS LARGAS.			
ZÍPER: ZÍPER DA			
JAQUETA NA COR			
CINZA, (MAIS PRÓXIMA			
DA COR DA PEÇA) COM			
NO MÍNIMO 6MM.			
DESTACÁVEL,			
COMPOSIÇÃO DO			
TECIDO EM 100%			
POLIÉSTER, DENTES			
100% NYLON, CURSOR			
100% METAL. O			
PUXADOR DE METAL			
DEVE SER DE ENGATE			
RÁPIDO, COSTURADO			
EM MÁQUINA RETA DO			
INÍCIO DA BARRA ATÉ O			
FINAL DA GOLA COM			
PESPONTO DE 0,8CM EM			
TODA EXTENSÃO DO			
ZÍPER E GOLA DA			
JAQUETA. O ZÍPER DA			



	JAQUETA DEVERÁ SER					
	DESTACÁVEL DE					
	NYLON 100%					
	POLIÉSTER.					
	FECHAMENTO DA PEÇA:					
	A BARRA DA JAQUETA					
	COM 2CM DE LARGURA					
	COM LIMPEZA EM					
	INTERLOCK E					
	REBATIDO EM					
	MÁQUINA RETA 1					
	AGULHA. PARA					
	CONFECÇÃO DESTA					
	PEÇA DEVERÁ SER					
	UTILIZADA A LINHA EM					
	100% POLIÉSTER, LINHA					
	N° 120 (RETA)/FIO					
	TEXTURIZADO 100%					
	POLIÉSTER (OVERLOCK)					
	NA COR DO TECIDO.					
	ETIQUETA: A ETIQUETA					
	DE IDENTIFICAÇÃO					
1 1	DEVE SER DE TECIDO					
	BRANCO, AFIXADA EM					
	CARÁTER PERMANENTE					
	E INDELÉVEL NA PARTE					
	INTERNA DE CADA					
	PEÇA, NO CENTRO DO					
	DECOTE COSTA. OS					
	CARÁCTERES					
	TIPOGRÁFICOS DOS					
	INDICATIVOS NA COR					
	PRETA DEVENDO SER					
	UNIFORMES E					
	INFORMAR A RAZÃO					
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,					
	COMPOSIÇÃO DO					
	TECIDO,					
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO					
	DE LAVAGEM,					
	TAMANHO, ANO DE					
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE					
	FABRICAÇÃO.					
	LOGOTIPIA: NA					
	JAQUETA DEVERÁ SER					
	APLICADO COM					
	SERIGRAFIA A BASE DE					
	ÁGUA (DE FORMA QUE					
	NÃO DESBOTE					
	111110 2220201	I	1			1
	1		1	1	1	1
	DURANTE AS					
	1					



					_		_	
		MUNICÍPIO DE						
		CAPANEMA COM 6CM						
		DE BASE E ALTURA						
		PROPORCIONAL PARA						
		TODOS OS TAMANHOS.						
		NA PARTE DE TRÁS						
		(COSTAS) DEVERÁ SER						
		APLICADO COM						
		SERIGRAFIA A BASE DE						
		ÁGUA (DE FORMA QUE						
		NÃO DESBOTE						
		DURANTE AS		1				
		LAVAGENS) NO						
		CENTRO, EM CIMA A						
		ESCRITA "CAPANEMA",						
		FONTE GLORYNIGTH						
		TALL E SIGNATRIA,						
		PROPORCIONAL AO						
		TAMANHO DA PEÇA. NA						
		COR VERDE (#05aa5b).						
		LOCALIZAÇÃO: PARA O						
		BRASÃO O CENTRO DA						
		SERIGRAFIA ALINHADO						
		COM O FINAL DA CAVA						
		A 5CM DA FRENTE LADO						
		DO ZÍPER.						
		ACABAMENTO: A PEÇA						
		CONFECCIONADA DEVE						
		ESTAR ISENTA DE					1	
		QUALQUER DEFEITO			1			
		QUE COMPROMETA SUA						
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
		INTEGRA, MONTADA						
		CORRETAMENTE E SUAS						
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM						
		PONTAS, DOBRAS.						
		FRANZIDOS, TORÇÕES						
		OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS,						
		COM CUNAS PERFEITAS,						
	1	TAMANHO EGG.	nn ánn -	nn ánn -	*	20.55		
1	44		PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	63,11	1.893,30
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M².						
		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE						
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
I	1	E DA MESMA COR DO	1	1	1	1	1	1

CORPO, PREGADA EM				
MÁQUINA INTERLOCK.				
FILETE: DEVERÁ SER				
APLICADO NA JAQUETA				
DOIS FILETES EM MEIA				
MALHA 100%				
POLIÉSTER, COM				
GRAMATURA MÍNIMA				
DE 160G/M², UM NA COR				
VERDE (PANTONE 341) E				
OUTRO NA COR				
VERMELHO (#eb3434),				
EMBUTIDOS NA				
EXTENSÃO ENTRE O				
OMBRO E O PUNHO,				
(PARA O LADO DE FORA				
DA PEÇA, EM TODO				
COMPRIMENTO DA				
MANGA) APLICADOS EM				
MÁQUINA CATRACA OU				
OVERLOCK, COM 0,5 CM				
DE LARGURA E				
ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
ENTRE AMBAS, EM				
AMBOS OS LADOS				
(DIREITO E ESQUERDO),				
PARA TODOS OS				
TAMANHOS. FORRO:				
CONFECCIONADO EM				
TECIDO MOLETOM PVA				
PELUCIADO E/OU				
FLANELADO, 28%				
ALGODÃO, 57%				
POLIÉSTER, 15%				
VISCOSE, GRAMATURA				
DE NO MÍNIMO 200G/M ² .				
A COR DO FORRO				
DEVERÁ SER IGUAL A				
DA PEÇA. BOLSO: A				
JAQUETA DEVERÁ TER				
BOLSO DO TIPO				
CANGURU, NAS DUAS				
LATERAIS NO MESMO				
TECIDO DA PEÇA,				
COSTURADO COM				
LINHA 100% POLIÉSTER,				
COM LIMPEZA DO				
BOLSO. TECIDO 100%				
POLIÉSTER, NA MESMA				
COR DO CORPO.				
PESPOTADO EM				
MÁQUINA RETA 0,8CM.				
PUNHO: PUNHO DA				

JAQUETA				
CONFECCIONADA EM		1 1		
RIBANA CONTENDO NA		1 1		
SUA COMPOSIÇÃO 98%		1 1		
POLIÉSTER E 2%				
ELASTANO,		1 1		
COSTURADA EM		1 1		
MÁQUINA INTERLOCK E				
REBATIDO COM				
COBERTURA 2				
AGULHAS LARGAS.				
ZÍPER: ZÍPER DA				
JAQUETA NA COR				
CINZA, (MAIS PRÓXIMA				
DA COR DA PEÇA) COM				
NO MÍNIMO 6MM,				
DESTACÁVEL,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO EM 100%				
POLIÉSTER, DENTES				
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O				
PUXADOR DE METAL				
DEVE SER DE ENGATE				
RÁPIDO, COSTURADO				
EM MÁQUINA RETA DO				
INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
FINAL DA GOLA COM				
PESPONTO DE 0,8CM EM				
TODA EXTENSÃO DO				
ZÍPER E GOLA DA				
JAQUETA. O ZÍPER DA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
DESTACÁVEL DE		1 1		
NYLON 100%				
POLIÉSTER.				
FECHAMENTO DA PEÇA:				
A BARRA DA JAQUETA				
COM 2CM DE LARGURA				
COM LIMPEZA EM				
INTERLOCK E				
REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM				
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)				
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA				



DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM	40.00			
CARÁTER PERMANENTE	Jan 12 - 4			
E INDELÉVEL NA PARTE	TENNANCA TO			
INTERNA DE CADA				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
FABRICAÇÃO.				
LOGOTIPIA: NA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE				
NÃO DESBOTE				-
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO LADO				
ESQUERDO DO PEITO O				
BRASÃO OFICIAL DO				
MUNICÍPIO DE				
CAPANEMA COM 6CM		1 1		
DE BASE E ALTURA				
PROPORCIONAL PARA				
TODOS OS TAMANHOS.				
NA PARTE DE TRÁS				
(COSTAS) DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE				
NÃO DESBOTE				
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO				
CENTRO, EM CIMA A				
ESCRITA "CAPANEMA",				
FONTE GLORYNIGTH				
TALL E SIGNATRIA,				
PROPORCIONAL AO				
TAMANHO DA PEÇA. NA				
COR VERDE (#05aa5b).				
LOCALIZAÇÃO: PARA O				



		BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS.						
1	45	TAMANHO G. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	63,11	3.786,60



DE LAF	RGURA E				
ESPAÇ.	AMENTO DE 1 CM				
ENTRE	AMBAS, EM				
AMBOS	S OS LADOS				
(DIREI	ΓΟ E ESQUERDO),				
PARA	TODOS OS				
TAMAN	NHOS. FORRO:				
CONFE	CCIONADO EM				
TECIDO	O MOLETOM PVA				
PELUC	IADO E/OU				
FLANE	LADO, 28%				
	PÃO, 57%				
	STER, 15%				
	SE, GRAMATURA				
	MÍNIMO 200G/M².				
	DO FORRO				
	Á SER IGUAL A				
1 1 1	CA. BOLSO: A				
	TA DEVERÁ TER				
	DO TIPO				
	JRU, NAS DUAS				
	AIS NO MESMO	1			
	O DA PEÇA,				
	RADO COM				
	100% POLIÉSTER,				
1 1 1	IMPEZA DO				
	. TECIDO 100%				
	STER, NA MESMA				
	O CORPO.		1 1		
	TADO EM				
	NA RETA 0,8CM.				
	D: PUNHO DA				
JAQUE		}			
	CCIONADA EM				
	A CONTENDO NA				
	OMPOSIÇÃO 98%				
	STER E 2%				
ELAST	Section Control of the Work				
	RADA EM				
	INA INTERLOCK E				
	IDO COM				
	TURA 2				
	HAS LARGAS.				
	ZÍPER DA				
	TA NA COR				
	(MAIS PRÓXIMA				
	R DA PEÇA) COM				
	NIMO 6MM,				
	CÁVEL,				
	OSIÇÃO DO				
	DEM 100%				
	STER, DENTES				
100% N	YLON, CURSOR				

100% METAL. O				
PUXADOR DE METAL				
DEVE SER DE ENGATE				
RÁPIDO, COSTURADO				
EM MÁQUINA RETA DO				
INÍCIO DA BARRA ATÉ ()			- 1
FINAL DA GOLA COM				
PESPONTO DE 0,8CM EM			4	
TODA EXTENSÃO DO				
ZÍPER E GOLA DA				
JAQUETA. O ZÍPER DA				
JAQUETA DEVERÁ SER				- 1
DESTACÁVEL DE				
NYLON 100%				
POLIÉSTER.				
FECHAMENTO DA PEÇA				
A BARRA DA JAQUETA				
COM 2CM DE LARGURA				
COM LIMPEZA EM				
INTERLOCK E				
REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				-
PEÇA DEVERÁ SER				-
UTILIZADA A LINHA EM	r			
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO	`			
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK				
NA COR DO TECIDO.	7			
ETIQUETA: A ETIQUETA				
DE IDENTIFICAÇÃO	`			
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENTI		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
E INDELÉVEL NA PARTI				
INTERNA DE CADA	3			
PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE				

0 6 877

	FABRICAÇÃO.					
	LOGOTIPIA: NA					
	JAQUETA DEVERÁ SER					
	APLICADO COM					
	SERIGRAFIA A BASE DE					
	ÁGUA (DE FORMA QUE					
1 1	NÃO DESBOTE					
	DURANTE AS					
	LAVAGENS) NO LADO					
	ESQUERDO DO PEITO O					
	BRASÃO OFICIAL DO					
	MUNICÍPIO DE					
	CAPANEMA COM 6CM					
	DE BASE E ALTURA					
	PROPORCIONAL PARA					
	TODOS OS TAMANHOS.					
	NA PARTE DE TRÁS					
	(COSTAS) DEVERÁ SER					
	APLICADO COM					
	SERIGRAFIA A BASE DE					
	ÁGUA (DE FORMA QUE					
1	NÃO DESBOTE					
	DURANTE AS		1			
	LAVAGENS) NO					
	CENTRO, EM CIMA A					
	ESCRITA "CAPANEMA",					
	FONTE GLORYNIGTH					
	TALL E SIGNATRIA,					
	PROPORCIONAL AO					
	TAMANHO DA PEÇA. NA					
	COR VERDE (#05aa5b).					
	LOCALIZAÇÃO: PARA O					
	BRASÃO O CENTRO DA					
	SERIGRAFIA ALINHADO					
	COM O FINAL DA CAVA					
	A 5CM DA FRENTE LADO					
	DO ZÍPER.	1				
	ACABAMENTO: A PEÇA					
	CONFECCIONADA DEVE					
	ESTAR ISENTA DE					
	QUALQUER DEFEITO					
	QUE COMPROMETA SUA					
	APRESENTAÇÃO, LIMPA,					
	INTEGRA, MONTADA					
	CORRETAMENTE E SUAS					
	COSTURAS DEVEM SER					
	FEITAS DE TAL MODO					
	QUE NÃO APRESENTEM					
	PONTAS, DOBRAS.					
	FRANZIDOS, TORÇÕES					
	OU PONTOS FALHADOS,					
	ROMPIDOS OU SOLTOS,					

	COM CUNAS PERFEITAS,			1			
	TAMANHO GG.	,	,	1			
46	,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	63,11	1.893,30
	CONFECCIONADO EM						
	HELANCA, GRAMATURA						
	DE NO MÍNIMO 270G/M².		1		1		
	TECIDO 100% POLIÉSTER						
	NA COR CINZA GRAFITE						1
	(#48484c). GOLA: A GOLA						
	DA JAQUETA DEVERA						
	SER DO MESMO TECIDO						1
	E DA MESMA COR DO						
	CORPO, PREGADA EM						
	MÁQUINA INTERLOCK.						1
	FILETE: DEVERÁ SER						
	APLICADO NA JAQUETA						
	DOIS FILETES EM MEIA						
	MALHA 100%						
	POLIÉSTER, COM				1		
	GRAMATURA MÍNIMA						
	DE 160G/M ² , UM NA COR						
	VERDE (PANTONE 341) E						
	OUTRO NA COR						
	VERMELHO (#eb3434),						
	EMBUTIDOS NA						
	EXTENSÃO ENTRE O						
	OMBRO E O PUNHO,						
	(PARA O LADO DE FORA						
	DA PEÇA, EM TODO						
	COMPRIMENTO DA						
	MANGA) APLICADOS EM						
	MÁQUINA CATRACA OU						
	OVERLOCK, COM 0,5 CM						
	DE LARGURA E						
	ESPAÇAMENTO DE 1 CM						
	ENTRE AMBAS, EM						
	AMBOS OS LADOS						
	(DIREITO E ESQUERDO),						
	PARA TODOS OS						
	TAMANHOS. FORRO:						
	CONFECCIONADO EM						
	TECIDO MOLETOM PVA						
	PELUCIADO E/OU						
	FLANELADO, 28%						
1	ALGODÃO, 57%						
	POLIÉSTER, 15%						
	VISCOSE, GRAMATURA						
	DE NO MÍNIMO 200G/M².				1		
	A COR DO FORRO						
	DEVERÁ SER IGUAL A						
	DA PEÇA. BOLSO: A						1
	JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				1		1



CANCUBIL MAC DUA	c I				
CANGURU, NAS DUA					
LATERAIS NO MESMO					
TECIDO DA PEÇA,	1	Marine Control			
COSTURADO COM	200	B49			
LINHA 100% POLIÉST	ER,				
COM LIMPEZA DO			1 1		
BOLSO. TECIDO 100%					
POLIÉSTER, NA MESM	AA				
COR DO CORPO.					
PESPOTADO EM					
MÁQUINA RETA 0,8C	M.				
PUNHO: PUNHO DA					
JAQUETA					
CONFECCIONADA EM					
RIBANA CONTENDO	MANUFACTURE CONTRACTOR				
SUA COMPOSIÇÃO 98	9%				
POLIÉSTER E 2%					
ELASTANO,					
COSTURADA EM					
MÁQUINA INTERLOC	KE				
REBATIDO COM					
COBERTURA 2					
AGULHAS LARGAS.					
ZÍPER: ZÍPER DA					
JAQUETA NA COR					
CINZA, (MAIS PRÓXII	MA				
DA COR DA PEÇA) CO	DM				
NO MÍNIMO 6MM,					
DESTACÁVEL,					
COMPOSIÇÃO DO					
TECIDO EM 100%					
POLIÉSTER, DENTES					
100% NYLON, CURSO	R				
100% METAL. O					
PUXADOR DE METAL					
DEVE SER DE ENGAT	E				
RÁPIDO, COSTURADO)				
EM MÁQUINA RETA I				1	
INÍCIO DA BARRA AT					
FINAL DA GOLA COM					
PESPONTO DE 0,8CM			1 1		
TODA EXTENSÃO DO					
ZÍPER E GOLA DA					
JAQUETA. O ZÍPER DA	A				
JAQUETA DEVERÁ SI			1 1		
DESTACÁVEL DE					
NYLON 100%					
POLIÉSTER.					
FECHAMENTO DA PE	CA:				
A BARRA DA JAQUET					
COM LIMBEZA EM	KA				
COM LIMPEZA EM					
INTERLOCK E					

0 -380

REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM				
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)				
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA				
DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENTE				
E INDELÉVEL NA PARTE				
INTERNA DE CADA				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER	1			
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO	1			
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
FABRICAÇÃO.				
LOGOTIPIA: NA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
APLICADO COM	1			
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE	1			
NÃO DESBOTE				
DURANTE AS	1			
LAVAGENS) NO LADO	1			
ESQUERDO DO PEITO O				
BRASÃO OFICIAL DO				
MUNICÍPIO DE				
CAPANEMA COM 6CM				
DE BASE E ALTURA				
PROPORCIONAL PARA				
TODOS OS TAMANHOS.				
NA PARTE DE TRÁS				
(COSTAS) DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
DEKIOKATIA A DASE DE	1	1 1	1	1





ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE **DURANTE AS** LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA. PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS. TAMANHO M. 47 JAQUETA, CORPO PRÓPRIA PRÓPRIO UN 60.00 63,11 3.786,60 CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA



DE 160G/M², UM NA COR

VERDE (PANTONE 341) E				
OUTRO NA COR				
VERMELHO (#eb3434),				
EMBUTIDOS NA				
EXTENSÃO ENTRE O				
OMBRO E O PUNHO,				
(PARA O LADO DE FORA				
DA PEÇA, EM TODO				
COMPRIMENTO DA				
MANGA) APLICADOS EM				
MÁQUINA CATRACA OU	J			
OVERLOCK, COM 0,5 CM				
DE LARGURA E				
ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
ENTRE AMBAS, EM				
AMBOS OS LADOS				
(DIREITO E ESQUERDO),				
PARA TODOS OS				
TAMANHOS. FORRO:				
CONFECCIONADO EM				
TECIDO MOLETOM PVA				
PELUCIADO E/OU				
FLANELADO, 28%				
ALGODÃO, 57%		1 1		
POLIÉSTER, 15%				
VISCOSE, GRAMATURA				
DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO				
DEVERÁ SER IGUAL A		1 1		
DA PEÇA. BOLSO: A				
JAQUETA DEVERÁ TER				
BOLSO DO TIPO		1 1		
CANGURU, NAS DUAS				
LATERAIS NO MESMO				
TECIDO DA PEÇA,				
COSTURADO COM		1 1		
LINHA 100% POLIÉSTER.				
COM LIMPEZA DO	1			
BOLSO. TECIDO 100%				
POLIÉSTER, NA MESMA				
COR DO CORPO.				
PESPOTADO EM				
MÁQUINA RETA 0,8CM.				
PUNHO: PUNHO DA				
JAQUETA				
CONFECCIONADA EM				
RIBANA CONTENDO NA				
SUA COMPOSIÇÃO 98%				
POLIÉSTER E 2%				
ELASTANO,				
COSTURADA EM				
MÁQUINA INTERLOCK E	Ξ .			
REBATIDO COM				





COBERTURA 2	_			
AGULHAS LARGAS.		1 1		
ZÍPER: ZÍPER DA				
JAQUETA NA COR		1 1		
CINZA, (MAIS PRÓXIMA		1 1		
DA COR DA PEÇA) COM		1 1		
NO MÍNIMO 6MM,				
DESTACÁVEL,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO EM 100%		1 1		
POLIÉSTER, DENTES		1 1		
100% NYLON, CURSOR				
100% METAL. O				
PUXADOR DE METAL				
DEVE SER DE ENGATE				= "
RÁPIDO, COSTURADO		1 1		
EM MÁQUINA RETA DO				
INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
FINAL DA GOLA COM				
PESPONTO DE 0,8CM EM		1 1		
TODA EXTENSÃO DO		1 1		
ZÍPER E GOLA DA				
JAQUETA. O ZÍPER DA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
DESTACÁVEL DE		1 1		
NYLON 100%				
POLIÉSTER.		1 1		
O I ACHTE CONTROL OF CONTROL C				
FECHAMENTO DA PEÇA:				
A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA				
COM LIMPEZA EM				
INTERLOCK E				
REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA	ľ			
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM				
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)				
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA				
DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENTE				
E INDELÉVEL NA PARTE				
INTERNA DE CADA				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				



TIPOGRÁFICOS DOS				
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO		1 1		
TECIDO,		1 1		
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,		1 1		
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE		1 1		
FABRICAÇÃO.				
LOGOTIPIA: NA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
APLICADO COM		1 1		
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE		1 1		
NÃO DESBOTE		1 1		
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO LADO		1 1		
ESQUERDO DO PEITO O				
BRASÃO OFICIAL DO				
MUNICÍPIO DE				
CAPANEMA COM 6CM				
DE BASE E ALTURA		1 1		
PROPORCIONAL PARA		1 1		
TODOS OS TAMANHOS.				
NA PARTE DE TRÁS				
(COSTAS) DEVERÁ SER				
APLICADO COM		1 1		
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE		1 1		
NÃO DESBOTE				
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO				
CENTRO, EM CIMA A		1 1		
ESCRITA "CAPANEMA",				
FONTE GLORYNIGTH		1 1		
TALL E SIGNATRIA,				
PROPORCIONAL AO				
TAMANHO DA PEÇA. NA				
COR VERDE (#05aa5b).				
LOCALIZAÇÃO: PARA O				
BRASÃO O CENTRO DA				
SERIGRAFIA ALINHADO				
1 1 1				
COM O FINAL DA CAVA				
A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.				
Part See Same Start Activities				
ACABAMENTO: A PEÇA				
CONFECCIONADA DEVE				
ESTAR ISENTA DE		1 1		
QUALQUER DEFEITO				



		QUE COMPROMETA SUA						
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,			1			
		INTEGRA, MONTADA			1			
		CORRETAMENTE E SUAS						
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM			1			
		PONTAS, DOBRAS.						
		FRANZIDOS, TORÇÕES						
		OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS,				-	1	
		COM CUNAS PERFEITAS,						
		TAMANHO P.						
1	48		PRÓPRIA	PRÓPRIO	TINI	05.00	(2.11	5.005.45
1	48	JAQUETA, CORPO	PROPRIA	PROPRIO	UN	95,00	63,11	5.995,45
		CONFECCIONADO EM						
		HELANCA, GRAMATURA						
		DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE						
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
		DA JAQUETA DEVERA						
		SER DO MESMO TECIDO						
		E DA MESMA COR DO			1			
		CORPO, PREGADA EM			1			
		MÁQUINA INTERLOCK.						
		FILETE: DEVERÁ SER						
		APLICADO NA JAQUETA			1			
		DOIS FILETES EM MEIA						
		MALHA 100%						
		POLIÉSTER, COM						
		GRAMATURA MÍNIMA						
		DE 160G/M², UM NA COR			1			
		VERDE (PANTONE 341) E						
		OUTRO NA COR						
		VERMELHO (#eb3434),						
		EMBUTIDOS NA						
		EXTENSÃO ENTRE O						
		OMBRO E O PUNHO,						
	1	(PARA O LADO DE FORA						
		DA PEÇA, EM TODO						
		COMPRIMENTO DA						
		MANGA) APLICADOS EM			1			
		MÁQUINA CATRACA OU						
		OVERLOCK, COM 0,5 CM				-		
		DE LARGURA E						
		ESPAÇAMENTO DE 1 CM						
		ENTRE AMBAS, EM						
		AMBOS OS LADOS						
		(DIREITO E ESQUERDO),						
		PARA TODOS OS						
		TAMANHOS. FORRO:						
		CONFECCIONADO EM						
		TECIDO MOLETOM PVA						



	1	 			
	PELUCIADO E/OU				
	FLANELADO, 28%				
	ALGODÃO, 57%				
	POLIÉSTER, 15%				
	VISCOSE, GRAMATURA		1 1		
	DE NO MÍNIMO 200G/M ² .				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A		1 1		
	DA PEÇA. BOLSO: A		1 1		
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO				
	CANGURU, NAS DUAS		1 1		
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,		1 1		
	COSTURADO COM		1 1		
	LINHA 100% POLIÉSTER,		1 1		
	COM LIMPEZA DO		1 1		
	BOLSO. TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA		1 1		
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM				
	MÁQUINA RETA 0,8CM.				
	PUNHO: PUNHO DA				
	JAQUETA				
	CONFECCIONADA EM				
	RIBANA CONTENDO NA				
	SUA COMPOSIÇÃO 98%				
	POLIÉSTER E 2%				
	ELASTANO,				
	COSTURADA EM				
	MÁQUINA INTERLOCK E		1 1		
	REBATIDO COM				
	COBERTURA 2				
	AGULHAS LARGAS.				
	ZÍPER: ZÍPER DA				
	JAQUETA NA COR		1 1		
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA				
	, ,				
	DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,				
	DESTACÁVEL,				
	COMPOSIÇÃO DO				
1 1	TECIDO EM 100%				
	POLIÉSTER, DENTES				
1 1	100% NYLON, CURSOR		1 1		
1 1	100% METAL. O				
1 1	PUXADOR DE METAL		1 1		
	DEVE SER DE ENGATE				
	RÁPIDO, COSTURADO				
	EM MÁQUINA RETA DO				
	INÍCIO DA BARRA ATÉ O				
	FINAL DA GOLA COM				
	PESPONTO DE 0,8CM EM				
	TODA EXTENSÃO DO				



ZÍPER E GOLA DA				
JAQUETA. O ZÍPER DA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
DESTACÁVEL DE				
NYLON 100%				
POLIÉSTER.				
FECHAMENTO DA PEÇA:				
A BARRA DA JAQUETA				
COM 2CM DE LARGURA				
COM LIMPEZA EM				
INTERLOCK E				
REBATIDO EM				
MÁQUINA RETA 1				
AGULHA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA				
PEÇA DEVERÁ SER				
UTILIZADA A LINHA EM				
100% POLIÉSTER, LINHA				
N° 120 (RETA)/FIO				
TEXTURIZADO 100%				
POLIÉSTER (OVERLOCK)				
NA COR DO TECIDO.				
ETIQUETA: A ETIQUETA			= _ /	
DE IDENTIFICAÇÃO				
DEVE SER DE TECIDO				
BRANCO, AFIXADA EM				
CARÁTER PERMANENTE				
E INDELÉVEL NA PARTE				
INTERNA DE CADA				
PEÇA, NO CENTRO DO				
DECOTE COSTA. OS				
CARÁCTERES				
TIPOGRÁFICOS DOS			- 3	
INDICATIVOS NA COR				
PRETA DEVENDO SER				
UNIFORMES E				
INFORMAR A RAZÃO				
SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
COMPOSIÇÃO DO				
TECIDO,				
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO				
DE LAVAGEM,				
TAMANHO, ANO DE				
FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
FABRICAÇÃO.				
LOGOTIPIA: NA				
JAQUETA DEVERÁ SER				
APLICADO COM				
SERIGRAFIA A BASE DE				
ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE				
DURANTE AS				
LAVAGENS) NO LADO				





		ESQUERDO DO PEITO O						
		BRASÃO OFICIAL DO						
		MUNICÍPIO DE						
		CAPANEMA COM 6CM						
		DE BASE E ALTURA						
		PROPORCIONAL PARA						
		TODOS OS TAMANHOS.			1			
		NA PARTE DE TRÁS					1	
		(COSTAS) DEVERÁ SER						
		APLICADO COM			1			
	1	SERIGRAFIA A BASE DE		=			1	
				1				
		ÁGUA (DE FORMA QUE			1		1	
	1	NÃO DESBOTE						
		DURANTE AS						
		LAVAGENS) NO			1			
		CENTRO, EM CIMA A						
		ESCRITA "CAPANEMA",		1	1			
		FONTE GLORYNIGTH		1				
		TALL E SIGNATRIA,						
		PROPORCIONAL AO						
		TAMANHO DA PEÇA. NA						
		COR VERDE (#05aa5b).						
		LOCALIZAÇÃO: PARA O			1		1	
		BRASÃO O CENTRO DA			1			
	1	SERIGRAFIA ALINHADO						
		COM O FINAL DA CAVA						
		A 5CM DA FRENTE LADO			1			
		DO ZÍPER.			1		1	
		ACABAMENTO: A PEÇA						
	1	CONFECCIONADA DEVE			1			
		ESTAR ISENTA DE			1			
		QUALQUER DEFEITO						
		QUE COMPROMETA SUA			1			
		APRESENTAÇÃO, LIMPA,						
	1	INTEGRA, MONTADA			1			
		CORRETAMENTE E SUAS						
		COSTURAS DEVEM SER						
		FEITAS DE TAL MODO						
		QUE NÃO APRESENTEM					1	
		PONTAS, DOBRAS.						
		FRANZIDOS, TORÇÕES						
		OU PONTOS FALHADOS,						
		ROMPIDOS OU SOLTOS,						
		COM CUNAS PERFEITAS,						
		TAMANHO PP.						
1	49	JAQUETA, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	130,00	59,86	7.781,80
1777-1		CONFECCIONADO EM				1,50	,	, , , ,
		HELANCA, GRAMATURA				1		
		DE NO MÍNIMO 270G/M ² .						
		TECIDO 100% POLIÉSTER						
		NA COR CINZA GRAFITE			1			
		(#48484c). GOLA: A GOLA						
	1	DA JAQUETA DEVERA				1		





	SER DO MESMO TECIDO				
	E DA MESMA COR DO				
	CORPO, PREGADA EM		1 1		
	MÁQUINA INTERLOCK.				
	FILETE: DEVERÁ SER				
	APLICADO NA JAQUETA				
	DOIS FILETES EM MEIA				
	MALHA 100%				
	POLIÉSTER, COM				
	GRAMATURA MÍNIMA				
	DE 160G/M², UM NA COR				
	VERDE (PANTONE 341) E				
	OUTRO NA COR				
	VERMELHO (#eb3434),				
	EMBUTIDOS NA				
	EXTENSÃO ENTRE O				
	OMBRO E O PUNHO,				
	(PARA O LADO DE FORA				
	DA PEÇA, EM TODO				
	COMPRIMENTO DA				
	MANGA) APLICADOS EM				
	MÁQUINA CATRACA OU				
	OVERLOCK, COM 0,5 CM				
	DE LARGURA E				
	ESPAÇAMENTO DE 1 CM				
	ENTRE AMBAS, EM				
	AMBOS OS LADOS				
	(DIREITO E ESQUERDO),				
	PARA TODOS OS				
	TAMANHOS. FORRO:				
	CONFECCIONADO EM				
	TECIDO MOLETOM PVA				
	PELUCIADO E/OU				
	FLANELADO, 28%				
	ALGODÃO, 57%				
	POLIÉSTER, 15%				
	VISCOSE, GRAMATURA				
	DE NO MÍNIMO 200G/M².				
	A COR DO FORRO				
	DEVERÁ SER IGUAL A				
	DA PEÇA. BOLSO: A				
	JAQUETA DEVERÁ TER				
	BOLSO DO TIPO				
	CANGURU, NAS DUAS				
	LATERAIS NO MESMO				
	TECIDO DA PEÇA,				
	COSTURADO COM				
	LINHA 100% POLIÉSTER,				
	COM LIMPEZA DO				
	BOLSO. TECIDO 100%				
	POLIÉSTER, NA MESMA				
	COR DO CORPO.				
	PESPOTADO EM				





MÁQUINA RETA 0,8CM.		
PUNHO: PUNHO DA		
JAQUETA		
CONFECCIONADA EM		
RIBANA CONTENDO NA		
SUA COMPOSIÇÃO 98%		
POLIÉSTER E 2%		
ELASTANO,		
COSTURADA EM		
MÁQUINA INTERLOCK E		
REBATIDO COM		
COBERTURA 2		
AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA		
JAQUETA NA COR		
CINZA, (MAIS PRÓXIMA		
DA COR DA PEÇA) COM		
NO MÍNIMO 6MM,		
DESTACÁVEL,		
COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100%		
POLIÉSTER, DENTES		
100% NYLON, CURSOR		
100% METAL. O		
PUXADOR DE METAL		
DEVE SER DE ENGATE		
RÁPIDO, COSTURADO		
EM MÁQUINA RETA DO		
INÍCIO DA BARRA ATÉ O		
FINAL DA GOLA COM		
PESPONTO DE 0,8CM EM		
TODA EXTENSÃO DO		
ZÍPER E GOLA DA		
JAQUETA. O ZÍPER DA		
JAQUETA DEVERÁ SER		
DESTACÁVEL DE		
NYLON 100%		
POLIÉSTER.		
FECHAMENTO DA PEÇA:		
A BARRA DA JAQUETA		
COM 2CM DE LARGURA		
COM LIMPEZA EM		
INTERLOCK E		
REBATIDO EM		
MÁQUINA RETA 1		
AGULHA. PARA		
CONFECÇÃO DESTA		
PEÇA DEVERÁ SER		
UTILIZADA A LINHA EM		
100% POLIÉSTER, LINHA		
N° 120 (RETA)/FIO		
TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK)		1





NA COR DO TECIDO.			
ETIQUETA: A ETIQUETA			
DE IDENTIFICAÇÃO			
DEVE SER DE TECIDO			
BRANCO, AFIXADA EM			
CARÁTER PERMANENTE			
E INDELÉVEL NA PARTE			
INTERNA DE CADA			
1 1 1			
PEÇA, NO CENTRO DO			
DECOTE COSTA. OS			
CARÁCTERES			
TIPOGRÁFICOS DOS			
INDICATIVOS NA COR			
PRETA DEVENDO SER			
UNIFORMES E			
INFORMAR A RAZÃO			
SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
COMPOSIÇÃO DO			
TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO			
DE LAVAGEM,			
TAMANHO, ANO DE			
FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
FABRICAÇÃO.			
LOGOTIPIA: NA			
JAQUETA DEVERÁ SER			
APLICADO COM		-	
SERIGRAFIA A BASE DE			
ÁGUA (DE FORMA QUE			
NÃO DESBOTE			
DURANTE AS			
LAVAGENS) NO LADO			
ESQUERDO DO PEITO O			
BRASÃO OFICIAL DO			
MUNICÍPIO DE			
CAPANEMA COM 6CM			
DE BASE E ALTURA			
PROPORCIONAL PARA			
TODOS OS TAMANHOS.			
NA PARTE DE TRÁS			
(COSTAS) DEVERÁ SER			
APLICADO COM			
SERIGRAFIA A BASE DE			
ÁGUA (DE FORMA QUE			
NÃO DESBOTE			
DURANTE AS			
LAVAGENS) NO			
CENTRO, EM CIMA A			
ESCRITA "CAPANEMA",			
FONTE GLORYNIGTH			
TALL E SIGNATRIA,			
PROPORCIONAL AO			
TAMANHO DA PEÇA. NA			
TAMANHO DA FEÇA. NA			





	COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4.					
50	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM	PRÓPRIO	UN	210,00	27,37	5.747,70





		COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.						
1	51	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.		PRÓPRIO	UN	210,00	28,08	5.896,80
1	52	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	110,00	28,02	3.082,20



					_			
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER BORDADO O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ						
		TER CÓS LISO						
		ANATÔMICO COM						
		ELÁSTICO COM 1CM,						
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA						
		DEVERÁ TER 2,5 CM			1			
		COM COSTURA EM						
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM			1			
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
		14.						
1	53	SHORT FEMININO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	80,00	28,08	2.246,40
	33	CORPO	ROTRIA	ROTRIO	014	00,00	20,00	2.240,40
		CONFECCIONADO EM			1			
		POLI PLEX POWER,						
					1			
		COMPOSIÇÃO (88%						
		PA+12% PUE) COM						
		GRAMATURA DE						
		320G/M², NA COR						
		PANTONE 341 (VERDE).						
		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER BORDADO O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ				1		
		TER CÓS LISO						
		ANATÔMICO COM				1		
	1							
- 1	- 1	EL ACTICO COM 10M		1		1		1
		ELÁSTICO COM 1CM,						
		ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12						





		AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.						
	54	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	25,00	29,81	745,25
		ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.						
1	55	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	35,00	29,81	1.043,35





		DANIES ALL GERRE			_		_	
		PANTONE 341 (VERDE).						
-		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E		1				
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
		PONTO CADEIA. NA						
1		PERNA DIREITA DEVE						
		SER BORDADO O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ					1	
		TER CÓS LISO						
	1	ANATÔMICO COM						
		ELÁSTICO COM 1CM,						
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA						
		DEVERÁ TER 2,5 CM						
		COM COSTURA EM						
	1	MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
		G.						
1	56	SHORT FEMININO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	25,00	29,81	745,25
		CORPO		1				
		CONFECCIONADO EM						
		POLI PLEX POWER,						
		COMPOSIÇÃO (88%						
		PA+12% PUE) COM					1	
		GRAMATURA DE						
		320G/M², NA COR						
		PANTONE 341 (VERDE).						
		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER BORDADO O						
	1	BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS	1					
		OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO						
	1	TLER CONTINO	I.	1	1	1	1	1
1					1		- 1	
		ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM,						





		COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.						
	57	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO		PRÓPRIO	UN	35,00	29,81	1.043,35
1	58	M.	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	55,00	29,81	1.639,55





					_			
		GRAMATURA DE						
		320G/M², NA COR						
		PANTONE 341 (VERDE).						
		FECHAMENTO INTERNO						
1		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER BORDADO O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
	1	MEDINDO 8 CM DE						
	1	ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS			1			
		OS TAMANHOS. DEVERÁ			1			
		TER CÓS LISO			1			
		ANATÔMICO COM						
		ELÁSTICO COM 1CM,					1	
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
	1	AGULHAS. A BARRA						
		DEVERÁ TER 2,5 CM					1	
		COM COSTURA EM						
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO			1			
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE			1			
	1				1		1	
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
	+	Р.	,	,			-	
1	59		PRÓPRIA	PROPRIO	UN	65,00	29,81	1.937,65
		CORPO			1			
		CONFECCIONADO EM			1			
		POLI PLEX POWER,					1	
		COMPOSIÇÃO (88%			1			
		PA+12% PUE) COM						
		GRAMATURA DE						
		320G/M ² , NA COR						
		PANTONE 341 (VERDE).						
		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK,						
1		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE			1			
		SER BORDADO O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ						
		TER CÓS LISO						
		■ CONTRACTOR OF	1	1	1	1		1





1	60	ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP. SHORT FEMININO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	130,00	27,43	3.565,90
		CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.						
1	61	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	160,00	27,43	4.388,80



COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO	
GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE).	
320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE).	
PANTONE 341 (VERDE).	
ENTRE PERNAS.	
GANCHO DIANTEIRO E	
TRASEIRO, COSTURA EM	
MÁQUINA OVERLOCK,	
PONTO CADEIA. NA	
PERNA DIREITA DEVE	
SER BORDADO O	
BRASÃO DO MUNICÍPIO	
MEDINDO 8 CM DE	
ALTURA POR 7,5 CM DE	
LARGURA, PARA TODOS	
OS TAMANHOS. DEVERÁ	
TER CÓS LISO	
ANATÔMICO COM	
ELÁSTICO COM 1CM,	
COM APLICAÇÃO EM	
MÁQUINA DE 4 OU 12	
AGULHAS. A BARRA	
DEVERÁ TER 2,5 CM	
COM COSTURA EM	
MÁQUINA RETA.	
ILUSTRAÇÃO	
EXEMPLIFICATIVA EM	
ANEXO AO TERMO DE	
REFERÊNCIA, TAMANHO	
6.	7.27
	7,37 6.021,40
CORPO	
CONFECCIONADO EM	
POLI PLEX POWER,	
COMPOSIÇÃO (88%	
PA+12% PUE) COM	
GRAMATURA DE	
320G/M², NA COR	1
PANTONE 341 (VERDE).	
FECHAMENTO INTERNO	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS.	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK,	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O	
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO	





	T	OS TAMANHOS. DEVERÁ						
		TER CÓS LISO						
		ANATÔMICO COM						
		ELÁSTICO COM 1CM,						
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA						
		DEVERÁ TER 2,5 CM						
		COM COSTURA EM						
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
		8.						
1	63	SHORT MASCULINO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	20,27	1.216,20
1	03	CORPO	PROFRIA	PROPRIO	UN	00,00	20,27	1.210,20
		CONFECCIONADO EM						
		MICROFIBRA, 100%						
		POLIÉSTER,						
		GRAMATURA DE 167						
	1	KG/M2. IGUAL OU						
		SUPERIOR A SELETEL						
		PLUS, NA COR PANTONE						
		341 (VERDE). COM						
		BOLSO TRASEIRO DO						
		LADO DIREITO						
		CHAPADO COM						
		APLICAÇÃO EM						1
	1	MÁQUINA RETA DE 2						
		(DUAS) AGULHAS,						
		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER ESTAMPADO,						
		ATRAVÉS DO PROCESSO						
		DE SILK SCREEN, O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ	1	1			1	
		TER ELÁSTICO NA		1				
		CINTURA COM 3CM,						
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA						
		DEVERÁ TER 2,5 CM						
		COM COSTURA EM						
		COM COOTON EM						

		MÁOLINA DETA		T	T	Т	T	
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA,						
		TAMANHO 4.						
1	64	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	210,00	20,27	4.256,70
		CONFECCIONADO EM					1	
		MICROFIBRA, 100%					1	
		POLIÉSTER,						
		GRAMATURA DE 167						
		KG/M2. IGUAL OU					1	
		SUPERIOR A SELETEL						
		PLUS, NA COR PANTONE						
	1	341 (VERDE). COM						
		BOLSO TRASEIRO DO						
		LADO DIREITO						
		CHAPADO COM						
		APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA RETA DE 2						
		(DUAS) AGULHAS,						
		FECHAMENTO INTERNO					- 1	
		ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER ESTAMPADO,						
		ATRAVÉS DO PROCESSO						
		DE SILK SCREEN, O						1
		BRASÃO DO MUNICÍPIO					- 1	
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ						
		TER ELÁSTICO NA						
		CINTURA COM 3CM,		1				
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA						
		[- [- [- [- [- [- [- [- [- [-						
		DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM						
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA,						
		TAMANHO 8.						
1	65	SHORT MASCULINO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	210,00	20,92	4.393,20
	1000	CORPO				,	,	,,
		CONFECCIONADO EM						



		MICROFIBRA, 100%						
	1	POLIÉSTER,					1	
		GRAMATURA DE 167						
		KG/M2. IGUAL OU						
		SUPERIOR A SELETEL						
		PLUS, NA COR PANTONE						
	1	341 (VERDE). COM						
		BOLSO TRASEIRO DO						
		LADO DIREITO						
		CHAPADO COM						
		APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA RETA DE 2						
		(DUAS) AGULHAS,						
		FECHAMENTO INTERNO						
		ENTRE PERNAS.			1			
		GANCHO DIANTEIRO E						
		TRASEIRO, COSTURA EM						
		MÁQUINA OVERLOCK						
		PONTO CADEIA. NA						
		PERNA DIREITA DEVE						
		SER ESTAMPADO,			1			
		ATRAVÉS DO PROCESSO						
		DE SILK SCREEN, O						
		BRASÃO DO MUNICÍPIO						
		MEDINDO 8 CM DE						
		ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS						
		OS TAMANHOS. DEVERÁ			1			
		TER ELÁSTICO NA			1			
		CINTURA COM 3CM,						
		COM APLICAÇÃO EM						
		MÁQUINA DE 4 OU 12			1			
		AGULHAS. A BARRA			1			
		DEVERÁ TER 2,5 CM						
		COM COSTURA EM						
		MÁQUINA RETA.						
		ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE						
		REFERÊNCIA, TAMANHO						
		12.						
1	66	SHORT MASCULINO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	180,00	20,27	3.648,60
1	00	CORPO	KOIKIA	I KOI KIO	OIN	1 80,00	20,27	5.048,00
		CONFECCIONADO EM						
		The second of the control of the second of t						
	1	MICROFIBRA, 100%						
		POLIÉSTER,						
		GRAMATURA DE 167						
		KG/M2. IGUAL OU						
		SUPERIOR A SELETEL						
		PLUS, NA COR PANTONE						
1		12.41 (VEDDE) COM				0.00	1	
1		341 (VERDE). COM						
		BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO						



		CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO,						
		ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE						
		LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12						
		AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO						
		EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.		,				
1	67	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	22,65	679,50
		KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO						
		CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS.						
		GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK						





	1	PONTO CADEIA. NA			Т		T		
		PERNA DIREITA DEVE							
		SER ESTAMPADO,							
		ATRAVÉS DO PROCESSO							
		DE SILK SCREEN, O							
		BRASÃO DO MUNICÍPIO					1		
								1	
		MEDINDO 8 CM DE							
		ALTURA POR 7,5 CM DE							
	1	LARGURA, PARA TODOS							
		OS TAMANHOS. DEVERÁ							
		TER ELÁSTICO NA							
		CINTURA COM 3CM,							
		COM APLICAÇÃO EM							
		MÁQUINA DE 4 OU 12			1				
		AGULHAS. A BARRA			1				
		DEVERÁ TER 2,5 CM			1				
	1	COM COSTURA EM							
		MÁQUINA RETA.							
		ILUSTRAÇÃO							
		EXEMPLIFICATIVA EM							
	1	ANEXO AO TERMO DE							
		REFERÊNCIA, TAMANHO							
		G.							
1	68	SHORT MASCULINO,	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	30,00	22,65	679,50	
		CORPO							
		CONFECCIONADO EM							
		MICROFIBRA, 100%							
		POLIÉSTER,							
		GRAMATURA DE 167							
		KG/M2. IGUAL OU							
		SUPERIOR A SELETEL							
		PLUS, NA COR PANTONE							
1		341 (VERDE). COM							
		BOLSO TRASEIRO DO			1				
		LADO DIREITO			1				
		CHAPADO COM			1				
		APLICAÇÃO EM							
		MÁQUINA RETA DE 2							
	1	(DUAS) AGULHAS,							
		FECHAMENTO INTERNO							
		ENTRE PERNAS.							
		GANCHO DIANTEIRO E							
		TRASEIRO, COSTURA EM							
		MÁQUINA OVERLOCK							
		PONTO CADEIA. NA							
		PERNA DIREITA DEVE							
		SER ESTAMPADO,							
		ATRAVÉS DO PROCESSO							
		DE SILK SCREEN, O				1			
		BRASÃO DO MUNICÍPIO							
		MEDINDO 8 CM DE							
1		ALTURA POR 7,5 CM DE		1	1	I	1	1	
1	1	LARGURA, PARA TODOS	I	1			1		



	OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.						
69	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA.	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	60,00	22,65	1.359,00



2.301,20
2.301,20
2.301,20
2.301,20
2.301,20
2.301,20
2.0
1
2 1.673,60
1.075,00



POLIÉSTER,	
CDAMATUDA DE 167	
GRAMATURA DE 167	
KG/M2. IGUAL OU	
SUPERIOR A SELETEL	
PLUS, NA COR PANTONE	
341 (VERDE). COM	
BOLSO TRASEIRO DO	
LADO DIREITO	
CHAPADO COM	
APLICAÇÃO EM	
MÁQUINA RETA DE 2	
(DUAS) AGULHAS,	
FECHAMENTO INTERNO	
ENTRE PERNAS.	
GANCHO DIANTEIRO E	
TRASEIRO, COSTURA EM	
MÁQUINA OVERLOCK	
PONTO CADEIA. NA	
PERNA DIREITA DEVE	
SER ESTAMPADO,	
ATRAVÉS DO PROCESSO	
DE SILK SCREEN, O	
BRASÃO DO MUNICÍPIO	
MEDINDO 8 CM DE	
ALTURA POR 7,5 CM DE	
LARGURA, PARA TODOS	
OS TAMANHOS. DEVERÁ	
TER ELÁSTICO NA	
CINTURA COM 3CM,	
COM APLICAÇÃO EM	
MÁQUINA DE 4 OU 12	
AGULHAS. A BARRA	
DEVERÁ TER 2,5 CM	
COM COSTURA EM	
MÁQUINA RETA.	
ILUSTRAÇÃO	
EXEMPLIFICATIVA EM	
ANEXO AO TERMO DE	
REFERÊNCIA, TAMANHO	
16.	
1 72 SHORT PRÓPRI	A PRÓPRIO UN 210,00 20,27 4.256,70
MASCULINO,CORPO	
CONFECCIONADO EM	
MICROFIBRA, 100%	
POLIÉSTER,	
GRAMATURA DE 167	
KG/M2. IGUAL OU	
SUPERIOR A SELETEL	
PLUS, NA COR PANTONE	
341 (VERDE). COM	
BOLSO TRASEIRO DO	
LADO DIREITO	
CHAPADO COM	

0 6:90!

		APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM						
		ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,						
		TAMANHO 10.						
1	73	SHORT MASCULINO,CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	20,00	22,65	453,00



	т			T	_	T	1	1	1
		PERNA DIREITA DEVE							
		SER ESTAMPADO,							
		ATRAVÉS DO PROCESSO							
		DE SILK SCREEN, O							
		BRASÃO DO MUNICÍPIO							
		MEDINDO 8 CM DE			1				
		ALTURA POR 7,5 CM DE			1				
		LARGURA, PARA TODOS							
		OS TAMANHOS. DEVERÁ							
		TER ELÁSTICO NA							
		CINTURA COM 3CM,							
		COM APLICAÇÃO EM							
		MÁQUINA DE 4 OU 12							
		AGULHAS. A BARRA			1				
	1	DEVERÁ TER 2,5 CM							
		COM COSTURA EM							
		MÁQUINA RETA.							
		ILUSTRAÇÃO							
		EXEMPLIFICATIVA EM							
		ANEXO AO TERMO DE							
	1	REFERÊNCIA,							
		TAMANHO GG.							
1	74	SHORT	PRÓPRIA	PRÓPRIO	UN	20,00	22,65	453,00	
		MASCULINO, CORPO				1			
		CONFECCIONADO EM							
		MICROFIBRA, 100%							
		POLIÉSTER,							
		GRAMATURA DE 167							
		KG/M2. IGUAL OU							
		SUPERIOR A SELETEL				1			
		PLUS, NA COR PANTONE							
		341 (VERDE). COM							
		BOLSO TRASEIRO DO							
		LADO DIREITO							
	1	CHAPADO COM							
		APLICAÇÃO EM							
		MÁQUINA RETA DE 2							
		(DUAS) AGULHAS,							
		FECHAMENTO INTERNO							
		ENTRE PERNAS.							
		GANCHO DIANTEIRO E							
		TRASEIRO, COSTURA EM							
		MÁQUINA OVERLOCK							
		PONTO CADEIA. NA							
		PERNA DIREITA DEVE		1					
		SER ESTAMPADO,							
		ATRAVÉS DO PROCESSO							
		DE SILK SCREEN, O			1				
		BRASÃO DO MUNICÍPIO							
		MEDINDO 8 CM DE							
		ALTURA POR 7,5 CM DE							
		LARGURA, PARA TODOS							
1		OS TAMANHOS. DEVERÁ			1		1		





TER	R ELÁSTICO NA					
CIN COM MÁ AGI DEV COM MÁ ILU EXI ANI REI	TURA COM 3CM, M APLICAÇÃO EM QUINA DE 4 OU 12 ULHAS. A BARRA VERÁ TER 2,5 CM M COSTURA EM QUINA RETA. STRAÇÃO EMPLIFICATIVA EM EXO AO TERMO DE FERÊNCIA, MANHO EGG.					
MA COO MIC POI GR KG SUI PLU 341 BOO LAI CH API MÁ (DU FEC EN' GA TRA MÁ POI PEI SEI ATI DE BR ME AL LAI OS TEI CO MÁ AG DE CO MÁ	ORT SCULINO, CORPO NFECCIONADO EM CROFIBRA, 100% LIÉSTER, AMATURA DE 167 /M2. IGUAL OU PERIOR A SELETEL US, NA COR PANTONE (VERDE). COM LSO TRASEIRO DO DO DIREITO APADO COM LICAÇÃO EM QUINA RETA DE 2 JAS) AGULHAS, CHAMENTO INTERNO TRE PERNAS. NCHO DIANTEIRO E ASEIRO, COSTURA EM QUINA OVERLOCK NTO CADEIA. NA RNA DIREITA DEVE R ESTAMPADO, RAVÉS DO PROCESSO SILK SCREEN, O ASÃO DO MUNICÍPIO DINDO 8 CM DE TURA POR 7,5 CM DE RGURA, PARA TODOS TAMANHOS. DEVERÁ R ELÁSTICO NA JTURA COM 3CM, M APLICAÇÃO EM AQUINA DE 4 OU 12 ULHAS. A BARRA VERÁ TER 2,5 CM M COSTURA EM AQUINA RETA. USTRAÇÃO	PRÓPRIO	UN	70,00	22,65	1.585,50





	EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.	
OTAL		384.983,25

Tendo em vista que a intimação do ato de julgamento das propostas nos termos do art. 4º da Lei 10.520/2002, o prazo recursal previsto no art. 4º inciso XVIII, da mesma lei antes citada. Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião e assinada a presente Ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das

proponentes.

ROSELIA KRIGER BECKER PAGANI

Agente de Contratação 632.258.249-68

FABIANA SCHULZ PADILHA

Membro 075.284.949-25

FELIPE CARVALHO ROMERO Membro 056.206.829-51 AMANDA PEREIRA DE ANDRADE Membro 013.051.832-82

CONFECSUL UNIFORMES LTDA 34.264.954/0001-23 AC BR 282, BAIRRO INDUSTRIAL LESTE, S/N - CEP: 89818000 - BAIRRO: INDUSTRIAL CIDADE/UF: Nova Itaberaba/SC

ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME 20.962.892/0001-19 R OSCAR POMMER, 78 - CEP: 85750000 -BAIRRO: CENTRO CIDADE/UF: Planalto/PR ELIAS RAFAEL FRITZEN 009.815.399-47

JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA
23.627.290/0001-01
R 25 DE MAIO, 628 ANEXO PARQUE
INDUSTRIAL - CEP: 85760000 - BAIRRO: SÃO
CRISTÓVÃO CIDADE/UF: Capanema/PR
GILIAN ANDREI KIELING
073.812.769-84

TITA UNIFORMES LTDA 21.642.402/0001-60 RUA CURITIBA, 815 - CEP: 85605070 - BAIRRO: PRESIDENTE KENEDY CIDADE/UF: Francisco Beltrão/PR

ZNT INDUSTRIA & COMERCIO LTDA 10.583.521/0001-72 AV MARAVILHA, 1620 SALA 2 - CEP: 89874000 - BAIRRO: CENTRO CIDADE/UF: Maravilha/SC





Emitido por: ROSELIA KRIGER BECKER PAGANI, na versão: 5533 m

Município de Capanema - 2023

Relatorio de Lances por Lote Pregão 53/2023



Equipiano		Pá	igina:1
Objeto: AQUISIÇÃO D	DE UNIFORME ESCOLAR PARA O A	O LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA	
Lote: 1			
Fornecedor 62332	JAVE CHAMMA UNIF	RMES LTDA Deci	linou
Rodeda Lance Inicial	Valor 591.905,60		1000
1	450.000,00		
Fornacedor 91225	TITAUNIFORMES LT	A Ded	uonik
Rodada	Valor		
Lance Inicial	454.464,29 440.000,00		
1 2	429.000,00		
3	419.000,00		
4	414.000,00		
5	409.000,00 404.900,00		
7	401.900,00		
8	400.900,00		
9	399.900,00		
Fornacedor 97332 Rodeda	ZNT INDUSTRIA & CO Valor	MERCIO LTDA Ded	uonik
Lance Inicial	544.235,00		1000
1	449.000,00		
2	435.000,00		
3	425.000,00 418.000,00		
5	413.000,00		
6 ,	408.000,00		
Fornecedor 97333	CONFECSULUNIFOR	MESLTDA	dinou
Rodada Lance Inicial	Valor 473.843,85		
1 4	448.000,00		
2	434.900,00		
3	424,900,00		
5	417.900,00 412.500,00		
6	407,900,00		
7	404.500,00		
8	401.800,00		
4			
(-5			
10	alle bea	Johiono Schulz Podilho XIIII	,
1			
ROS	SELIA KRIGER BECKER PAGANI Agente de Contratação	FABIANA SCHULZ PADILHA Membro FELIPE CABVALHO ROMERO Membro	
1			
ŧ			
*		Merry Monday	
5 AM	IANDA PEREIRA DE ANDRADE	ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME TITA UNIFORMES LTDA	
28/2	Membro	ELIAS RAFAEL FRITZEN	
		De Francisco	
-		Jun H. Many Da Jane	
ZNT I	INDUSTRIA & COMERCIO LTDA	JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA CONFECSUL UNIFORMES LTDA	
		GILIAN ANDREI KIELING	
4		///	
) -
i i			10
	,		>



Relatorio de Lances por Lote Pregão 53/2023

08:914

Página:1

Lote: 1		
Fornecedor 62332	JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	Vencedor
Rodada	Valor	
Lance Inicial	591.905,60	
1	384.999,00	
Fornecedor 62346	ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME	Declinou
Rodada	Valor	
Lance Inicial	469 294,80	
Fornecedor 91225	TITAUNIFORMES LTDA	Dedinou
Rodada	Valor	
Lance Inicial	454.464,29	
Fornecedor 97332	ZNT INDUSTRIA & COMERCIO LTDA	Declinou
Rodeda	Valor	
Lance Inicial	544.235,00	
Fornecedor 97333	CONFECSUL UNIFORMES LTDA	Declinou
Rodada	Valor - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	
Lance Inicial	473.843.85	

ROSELIA KRIGER BECKER PAGANI Agente de Contratação FABIANA SCHULZ PADILHA

1

ELIPE ORVALHO ROMERO Membro

Membro

AMANDA PEREIRA DE ANDRADE Membro ELIAS RAFAEL FRITZEN - ME ELIAS RAFAEL FRITZEN TITA UNIFORMES LTDA

ZNT INDUSTRIA & COMERCIO LTDA

JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA GILIAN ANDREI KIELING CONFECSUL UNIFORMES LTDA

NOTIFICAÇÃO

A Empresa

JAVÉ CHAMMA UNIFORMES LTDA

Com Relação ao Pregão Presencial nº 53/2023, e em atendimento ao Termo de Referência item 14 conforme texto:

- 14.1.2. A empresa declarada vencedora em sessão deverá apresentar uma amostra de cada um dos modelos das camisetas de cada escola no tamanho nº 10 e Shorts Masculino e Feminino também no tamanho nº 10, no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis após ser declarada vencedora no curso da sessão pública.
- 14.1.3. A amostra deverá estar devidamente identificada com o nome da licitante e dispor na embalagem de informações quanto às suas características, tais como tamanho e modelo. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados pela equipe responsável pela análise, bem como submetidos aos testes necessários.
- 14.1.4. As amostras deverão ser entregues na Secretaria Municipal de Educação, sito na Av. Independência, nº 593, Centro, Capanema/PR, CEP: 85760-000, para análise da Comissão Especial Para Análise e Avaliação das Amostras, a qual inspecionará e verificará se os produtos ofertados guardam conformidade com as exigências deste Termo de Referência.
- 14.1.5. As amostras e fichas técnicas deverão ser conferidas e avaliadas pela comissão de avaliação, composta pelos seguintes servidores municipais: Alcione Roberto Closs, Maribel Grando, Vânia Machado, Neivor Kessler e Djivan Marcos Eichstaedt.
 - 14.1.6. Os critérios avaliados pela comissão de avaliação de amostras serão os seguintes:
 - I Tensão das costuras nas peças e a possibilidade de deformação das mesmas.
 - II Apresentação das serigrafias quanto à legibilidade do texto; qualidade da impressão; posição adequada nas peças, cores condizente com os modelos.
 - III Medidas das peças em acordo com as especificações do Edital.
 - IV Tingimento do tecido e fixagem das cores com comprobatório de imagem fotográfica "antes" e "depois" de lavagem.
- 14.1.7. Todas as amostras recebidas serão avaliadas e será declarada aprovada a amostra em conformidade com as exigências deste Termo.
- 14.1.8. A comissão emitirá parecer conclusivo sobre as amostras no prazo máximo de 2 (dois) dias úteis, contados do recebimento das amostras das camisetas e encaminhá-lo à Secretaria de Educação para ratificação e subsequente envio ao Departamento de Contratações Públicas para posterior homologação do processo, se aprovadas.
- 14.1.9. Se as amostras apresentadas não forem aprovadas, a empresa em questão será desclassificada e a amostra da próxima empresa será avaliada, sendo respeitada a ordem de classificação da sessão pública de lances.
- 14.1.10. As amostras ficarão disponíveis para qualquer interessado analisá-las no prazo de 10 (dez) dias após a emissão do parecer conclusivo, sendo que após este período serão devolvidas à respectivo licitante.
- 14.1.11. A aquisição se faz por lote (único) em virtude da necessidade de padronização dos uniformes, sendo viável que sejam as vestimentas confeccionadas por um(a) único(a) fornecedor(a).

Além disso, justifica-se pela necessidade de preservar a integridade qualitativa do objeto, uma vez que vários fornecedores poderão implicar descontinuidade da padronização, bem assim em dificuldades gerenciais e, até mesmo, aumento dos custos, pois a contratação tem a finalidade de formar um todo unitário.

Soma-se a isso a possibilidade de estabelecimento de um padrão de qualidade e eficiência que pode ser acompanhado, o que fica sobremaneira dificultado quando se necessita cuida de diversas contratadas. O não parcelamento do objeto em itens, nos termos do art. 40, da Lei nº 14.133/2021, neste caso, se demonstra técnica e economicamente viável e não tem a finalidade de reduzir o caráter competitivo da licitação. Visa, tão somente, a assegurar a gerência segura da contratação e, principalmente, assegurar, não só a mais ampla competição necessária em um processo licitatório, mas também atingir a sua finalidade e efetividade, que é a de atender a contento as necessidades da Administração Pública.

Convoco a empresa para que no prazo máximo de 10(dez) dias uteis apresente as amostras conforme solicitado no Termo de Referência.

Município de Capanema - Paraná: Cidade da Rodovia Ecológica - Estrada Parque Caminho do Colono, aos 07 dias do mês de janeiro de 2024.

68

ROSELIA KRIGER

Assinado digitalmente por ROSELIA KRIGER BECKER
PAGANI:63225624968
ND:C-BR, O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita
Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=VALID,
OU=AR SENHA DIGITAL, OU=Presencial, OU=
19520680000115, CN-ROSELIA KRIGER BECKER
PAGANI:63225824968
Raziac: Eu sou o autor deste documento
Localização:

Localização: Data: 2024 01.08 11:07:14-03'00' Foxit PDF Reader Versão: 2023.3.0

Roselia Kriger Becker Pagani

Chefe do Departamento de Contratações Públicas do Município de Capanema PR

0 8 917

roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br

De:

Mail Delivery Subsystem < MAILER-DAEMON@mailserver2.softsul.net>

Enviado em:

segunda-feira, 8 de janeiro de 2024 11:12

Para:

roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br Returned mail: see transcript for details

Assunto: Anexos:

details.txt; URGENTE NOTIFICAÇÃO PARA APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS-

PREGÃO PRESENCIAL 53/2023 (256 KB)

The original message was received at Mon, 8 Jan 2024 11:12:01 -0300 from 51.130.101.177.dynamic.ampernet.com.br [177.101.130.51] (may be forged)

----- The following addresses had permanent fatal errors ----- <jcuniformes@ampernet.com.br> (reason: 554 5.7.25 Client host rejected: cannot find your hostname, [177.220.151.229])

---- Transcript of session follows ---- ... while talking to mailserver.ampernet.com.br.:

>>> DATA

<<< 554 5.7.25 Client host rejected: cannot find your hostname, [177.220.151.229]

554 5.0.0 Service unavailable

<<< 554 5.5.1 Error: no valid recipients

roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br

De:

roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br

Enviado em:

segunda-feira, 8 de janeiro de 2024 11:12

Para:

'jcuniformes@ampernet.com.br'

Assunto:

URGENTE NOTIFICAÇÃO PARA APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS- PREGÃO

PRESENCIAL 53/2023

Anexos:

NOTIFICAÇÃO PARA APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS.pdf



Roselia Kriger Becker Pagani

Chefe do Departamento de Contratações Públicas Pregoeira Portaria 8.022 de 12 de Dezembro de 2021

Prefeitura Municipal de Capanema-PR

Cidade da Rodovia Ecológica Estrada Parque Caminho do Colono (46) 3552-1321 E-mail: licitacao@capanema.pr.gov.br roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br

De:

roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br

Enviado em:

segunda-feira, 8 de janeiro de 2024 11:21

Para:

'gilian@jcuniformes.ind.br'

Assunto:

URGENTE APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS PREGÃO PRESENCIAL Nº 53/2023-

CAPANEMA PR

Anexos:

NOTIFICAÇÃO PARA APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS.pdf



Roselia Kriger Becker Pagani

Chefe do Departamento de Contratações Públicas Pregoeira Portaria 8.022 de 12 de Dezembro de 2021

Prefeitura Municipal de Capanema-PR

Cidade da Rodovia Ecológica Estrada Parque Caminho do Colono (46) 3552-1321 E-mail: licitacao@capanema.pr.gov.br roselia.licitacao@capanema.pr.gov.br



Licitacao Capanema Parana licitacao.capanema@gmail.com>

URGENTE- APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS PREGÃO PRESENCIAL Nº 53/2023-CAPANEMA PR

1 mensagem

Licitacao Capanema Parana < licitacao.capanema@gmail.com> Para: jcuniformes@ampernet.com.br, gilian@jcuniformes.ind.br 8 de janeiro de 2024 às 11:23

NOTIFICAÇÃO PARA APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS.pdf



Secretaria Municipal de Educação e Cultura - SEMEC

DECLARAÇÃO DE APROVAÇÃO DE AMOSTRAS

À

Secretaria de Contratações Públicas

A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA, através do Secretário(a) Alcione Roberto Closs, bem como a comissão de avaliação das amostras dos Uniformes Escolares 2024, processo licitatório Pregão Presencial 53/2023 por meio deste, apresenta e delibera:

As amostras apresentadas, em especial do item 01 a 49, cumpriram todas as características mínimas solicitadas no Termo de Referência, tendo condição de homologação da presente ata sem ressalvas. Destacamos ainda que a empresa JC foi vencedora do certame de uniformes do ano anterior, e deste modo a secretaria possui modelos comparativos e novamente as amostras cumpriram muito bem com a expectativa.

Do item 50 a 75, que apresenta as jaquetas e calças, objeto de inovação para o presente ano letivo, temos algumas ponderações a registrar, porém destacamos a ousadia da empresa em inovar como um ponto positivo. Vejamos:

- Na descrição "FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS" O filete apresenta largura de um centímetro com meio de espaçamento fato que tornou a peça combinável com a camiseta que fará parte do kit de itens.
- Na descrição "PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E RE-BATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS." Na peça fora confeccionado o punho com o mesmo material em poliéster do restante do corpo da peça. O fato tornou a peça mais apresentável, e em contato com a empresa a mesma apresentou que não é comercializado ribana a combinar com a peça sendo assim optaram por apresentar desta maneira e foi aceito pela comissão.



Secretaria Municipal de Educação e Cultura - SEMEC

• Na descrição "FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLI-ÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE, NO MÍNIMO, 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA." na peça fora incorporada forração em 25% de algodão, 63,5% em poliéster e 11,5% de viscose. No geral a combinação ficou adequada, a peça oferece conforto e sofisticação. Em contato com a empresa a mesma apresentou que a gramatura por se apresentar em características bem proximais ao solicitado garante o mesmo conforto e durabilidade, destacou ainda que o material apresentado é o moletom e que este é o material solicitado pelo Termo de Referência.

Deste modo finalizamos destacando a aprovação total dos itens, destacando a viabilidade da homologação do certame para que se possa iniciar a confecção dos itens.

Comissão de Avaliação:

2 bis Elterst

3. Janian Dodos

4. Pando



TERMO DE ADJUDICACAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 053/2023

A Senhora Pregoeira do Município de Capanema - PR, no uso das atribuições legais, conforme legislação vigente (Lei nº 14.133/2021 e Lei Complementar nº 14/2022), após exame e deliberação do processo que instrui o Pregão Eletrônico nº 053/2023, objeto: AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PRECOS, resolve ADJUDICAR os itens licitados conforme a tabela abaixo:

Vencedores Fornecedor	Total	Teom	Produto/Serviço	Marca	Overtide 4	Drogs
	Lote	Item			Quantidade	Preço
AVE	1	1	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	220,00	43,77
HAMMA		1	HELANCA, GRAMATURA DE NO			
NIFORMES			MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%			
TDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER			
		1	APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA			
		1	LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE		1	
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%		1	
			POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
			160 G/M ² , SENDO UM NA COR VERDE			
		İ	(PANTONE 341) E OUTRO NA COR			
			VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA			
	1		EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM			
		1	0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM			
			ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK E		1	
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
			AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
			A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,			
			SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E			
			PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			1
			AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
			OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
			CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
		1	INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
			E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
			PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
			COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			
			DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA			1
			LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
			PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			1
			LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
			(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO	1		
	1					
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
			CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
			CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
			POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			
			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM			
			MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM			
		1	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
			PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
			TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
			DEVERÁ SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
		1	FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			

asau o

CADANESE

							_
			AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO				7
			ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA				
			COM 6CM DE BASE E ALTURA				
			PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
			TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA				
			DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
			CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,				
			NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.				
			OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS				
			INDICATIVOS NA COR PRETA				
			DEVENDO SER UNIFORMES E				
			INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,				
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,				
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E				
			PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:				
			A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR				
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE				
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,				
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS				
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE				
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,			1	
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				
			COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,				
			AMANHO 14.				
JAVE	1	2	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	45,00	46,38	
CHAMMA			HELANCA, GRAMATURA DE NO				
UNIFORMES			MÍNIMO 270G/M2 TECIDO 100%				
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE				
	1		CHARARAS EILETE, DEVER A CER	I			
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER	1	1		
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE				į.
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE				Ĭ _t
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR				Ĵ _t
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA				i _t
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR				i,
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM				4
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM				4
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E				i,
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I				4
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:				i,
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				i,
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,				4
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				4
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,				and the second s
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO				- 144 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO				- 14 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

B v925

Município de Capanema – PR MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALCA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE

POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M2, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALCA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MAQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,

asp : 927

		TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 10.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	4	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E	420,00	43,77





			TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA				
			DEVERÁ SER APLICADO COM				
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			1	
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE				
		1	AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO				
		1	ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
		1					
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA				
		1	COM 6CM DE BASE E ALTURA				
		1	PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
		1	TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA				
		1	DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
		1	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
			CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,				
			NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.				
		1					
		1	OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS				
		1	INDICATIVOS NA COR PRETA				
		1	DEVENDO SER UNIFORMES E				
			INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,				
		1	MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,	1			
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,	1			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E		1		
		1	PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:	1			
			A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR				
				1		1	
		1	ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE				
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,				
		1	LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS	1			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE				
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,				
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				
		1	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				
		1	COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,				
		-	TAMANHO 12.				
AVE	1	5	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	160,00	43,77	
HAMMA	1		HELANCA, GRAMATURA DE NO				
NIFORMES			MÍNIMO 270G/M2 TECIDO 100%				
ΓDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE				
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA				
				1			
			LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE				
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%				
		1	POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE				
			160 G/M ² , SENDO UM NA COR VERDE				
		1	(PANTONE 341) E OUTRO NA COR				
		1	VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA				
			EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM				
		1	0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM		1		
		1	ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM		1		
		1	MÁQUINA INTERLOCK E				
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I				
		1	AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:				
		1	A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,				
			SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E				
			PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1				
		1	AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS				
			OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO				
		1					
		1	CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO	1	1		

Município de Capanema - PR INTERNO DO BOLSO DA CALCA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 16. JAVE CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM PRÓPRIA 190,00 41,60

HELANCA, GRAMATURA DE NO

POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE

MÍNIMO 270G/M2 TECIDO 100%

CHAMMA

LTDA

UNIFORMES

CAPAMENA

0 6.930

Município de Capanema - PR

(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M2, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALCA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PECA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIOUETA: A ETIOUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA



0	931	
(3	
	CO.	

				100 11 11
		DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 4.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	7	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA	340,00	41,60
		POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM		



			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 6.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	8	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E	PRÓPRIA	430,00	41,60

PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 8.

0 1934



JAVE	1	9	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	45,00	46,38
CHAMMA	1		HELANCA, GRAMATURA DE NO	i Roi Rin	15,00	10,50
UNIFORMES		1	MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%			
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
LIDA	1					
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER			
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA			
			LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%			
			POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
			160 G/M ² , SENDO UM NA COR VERDE			
			(PANTONE 341) E OUTRO NA COR			
		1	VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA			
			EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM			
			0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM			
			ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
		1	MÁQUINA INTERLOCK E			
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
			AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
			A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO		1	
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,			
		1	SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E			
	1		PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			
		1	AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
		1	OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
		1	CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
		1	INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
		1				
		1	MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			1
		1	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
			PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
		1	COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			
	1		DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA			
	1		LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
			PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			
		1	LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
		1	(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			-
		1	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
		1	TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
		1	CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
			CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			1
	1		POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			
			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM			
		1	MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM			
		1	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
		1	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
			TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
	1		DEVERÁ SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
	1		FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
	1		AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO			
			ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO			
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA			
			COM 6CM DE BASE E ALTURA			
			PROPORCIONAL PARA TODOS OS			
	1		TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA			
			DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	1		CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL			

			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	10	TAMANHO EGG. CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO	65,00	46,38	



0 936

TERY U

,				TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA				
				CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%				
				POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM				
				4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM				
				MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM				
				MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS				
				PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS				
				TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA				
				DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE				
				FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE				
				AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO				
				ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
				OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA				
				COM 6CM DE BASE E ALTURA				
				PROPORCIONAL PARA TODOS OS				_
				TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA				-
				DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
				TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				
				NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,				
				NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.				
				OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS				- 1
				INDICATIVOS NA COR PRETA				- 1
				DEVENDO SER UNIFORMES E				
				INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,				- 1
				MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				- 1
				SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E				
				PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:				
				A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR				
				ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE				- 1
				COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,				
				LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
				CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS				
				DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,				
				FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				-
				FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				
				COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,				
				TAMANHO G.				
	JAVE	1	11	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	65,00	46,38	
	CHAMMA			HELANCA, GRAMATURA DE NO				
	UNIFORMES LTDA			MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE				
	LIDA			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER				
				APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA				
				LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE				
				FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%				
				POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE				
				160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE				
				(PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA				
				EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM				
				0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM				
				ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM				
				MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			1	- 1
				IDECDONITATION ENGRADATION A DETAIL	1	1	1	- 1

937

Município de Capanema - PR

410000 AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALCA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PECA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO

0 €.338 660 €



		FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO M.		
AVE CHAMMA JNIFORMES LTDA	12	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER R 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS	115,00	46,38



HE65.00 0 €630

JAVE CHAMMA	1	13	HELANCA, GRAMATURA DE NO	135,00	46,38
UNIFORMES LTDA			MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER		

00 2940



JAVE CHAMMA	1	14	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO PP. CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100%	40,00	20,37	
CHAMMA UNIFORMES LTDA			GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM.			



B	0 ;	941	1
	B		-

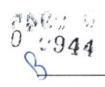
						W.
			CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	15	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10	PRÓPRIA	30,00	20,37
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	16	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14	PRÓPRIA	50,00	20,37
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	17	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16	PRÓPRIA	40,00	20,37
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	18	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ	PRÓPRIA	30,00	22,54



		CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 19	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G	PRÓPRIA	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 20	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GO	PRÓPRIA	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 21		PRÓPRIA	25,00	22,54
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 22		PRÓPRIA	25,00	22,54



					256.
		DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 2	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, ÇOR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PI	P	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 2	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 679 POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NA CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.	S	400,00	21,64

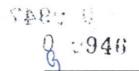


JAVE	1	25	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO	PRÓPRIA	60,00	25,34
CHAMMA			UNIFORME ESCOLAR DA REDE			
UNIFORMES			MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA			
LTDA			BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-			
			PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA			
			OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR			
			BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA			
			(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA			
			COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA			
			DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO			
			2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:			
			VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2			
			AGULHAS NA GALONEIRA COR			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE			
			187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA			
			120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			
			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS	1		
			COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:			
			BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO			
			6X7CM APLICADO DO LADO			
			ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS			
			CORES PANTONE 341, PANTONE 108,			
			PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA			
			COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E			
			FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE			
			EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO			
			6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES			
			PANTONE 341C, PANTONE 108C,			
			PANTONE 187C E PRETO 100%.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
			TAMANHO EGG.			
JAVE	1	26	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO	PRÓPRIA	30,00	25,34
CHAMMA			UNIFORME ESCOLAR DA REDE			
UNIFORMES			MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA			
LTDA			BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-			
			PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA			
			OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR			
			BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA			
			(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA			
			COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA			
			DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO			
			2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:			
			VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2			
			AGULHAS NA GALONEIRA COR			1
			AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE			
	11		PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108,			





		EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	27	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.	PRÓPRIA	60,00	25,34
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1 28	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS	PRÓPRIA	375,00	20,34





			BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	29	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRIA	210,00	21,64	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	30	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:	PRÓPRIA	130,00	21,64	

0:947

			VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA		31	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.		130,00	20,34
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	32	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-	PRÓPRIA	390,00	20,34

			PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA			- T	
			OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR				
			BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA				
			(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA				
			COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA				
			DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO				
			2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:				
			VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2				
			AGULHAS NA GALONEIRA COR			,	
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE				
			187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA				- 1
		1	120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E				
			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS				- 1
			COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:				
1			BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO				
			6X7CM APLICADO DO LADO				
		1	ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS				
		1	CORES PANTONE 341, PANTONE 108,				9
			PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA				
		l	COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E				
		1	FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE				
		1	EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO				
			6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES			1	
		1	PANTONE 341C, PANTONE 108C,				
			PANTONE 187C E PRETO 100%.				
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM				
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,				
			TAMANHO 6.				
JAVE	1	33	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO	PRÓPRIA	470,00	20,34	
CHAMMA			UNIFORME ESCOLAR DA REDE				
UNIFORMES		1	MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA				- 1
LTDA		1	BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%				
		1	POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-				
		1	PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA				
		1	OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR			1	- 1
		1	BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA				- 1
			(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA				
		1	COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA				
		1	DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO				
		1	2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:				
		1	VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2				
			AGULHAS NA GALONEIRA COR				
		1	PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE				
			187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA				
		1	120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E				
			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS				
			COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:				- 1
		1	BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO				
		1	6X7CM APLICADO DO LADO				
		1	ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS				
			CORES PANTONE 341, PANTONE 108,				
			PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA				
			COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E				
			FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE				- 1
			EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO				
			6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C,				
			PANTONE 187C E PRETO 100%.				
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM				- 1

0 3-949

			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.			
IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	34	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.	PRÓPRIA	30,00	25,34
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	35	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA		60,00	25,34





			COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	36	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.		95,00	25,34
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	37	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA	PRÓPRIA	400,00	60,51

11年45年4

MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,

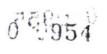
0 09**5**2



			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA				
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 12.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	38	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO:	PRÓPRIA	470,00	58,34	

⁰ც::9**5**3

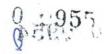
CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M2. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE





			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
			AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
			DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
			MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM			
		1	DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
		1	PARA TODOS OS TAMANHOS. NA			
		1	PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			1
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO			
		1	DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA			
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			
		1	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL			
		1				
			AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR			
		1	VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA			
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
			ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
			5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
			ACABAMENTO: A PEÇA			
		-	CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA			
			DE QUALQUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			
		1	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
		1	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 8.			
IAVE	1	39	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	375,00	58,34
CHAMMA		1	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO			
UNIFORMES			MÍNIMO 270G/M ² . TECIDO 100%			
LTDA		1	POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
	1	1	DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA			
			MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM			
		1	MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO:			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			





DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER





			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE				
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO				
			DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO				
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA				
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH				
			TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL				
			AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR				
			VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA				
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA				
			ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A				
			5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.				
			ACABAMENTO: A PEÇA				
			CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA				
			DE QUALQUER DEFEITO QUE				
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,				
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS				
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE				
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.				
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 10.				
AVE	1	40	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	210,00	60,51	
CHAMMA		10	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	KOFKIA	210,00	00,51	
NIFORMES			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%				
TDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE				
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA				
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA				
			MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM				
			MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:				
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				
			DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%				
			POLIÉSTER, COM GRAMATURA				
			MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR				
		1	VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA				
			COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS				
			NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O				
			PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA				
			PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA				
=]			MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA				
			CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM				
			DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1				
		l	CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS				
			LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA				
			TODOS OS TAMANHOS. FORRO:				
			CONFECCIONADO EM TECIDO				
		l	MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU				
			FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%				
			POLIÉSTER, 15% VISCOSE,				
			GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M².				
			A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL				
		I					
		1	A DA PECA ROI SO: A IAQUIETA		1		
			A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO				
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM				



23 1		
n n	1.057	
A CARL	0.331	
1.1	7	

RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR





			VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 14.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	41	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.	130,00	60,51	



₩₫€÷95;

Município de Capanema – PR

ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE

		COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	42	COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 16. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE	PRÓPRIA	390,00	59,86	

0 6 961

Município de Capanema - PR

ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS

£000: 0



			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 6.			
JAVE	1	43	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA	1	13	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	ROTRIA	00,00	03,11
UNIFORMES	1		MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%			
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
LIDA			(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA			
			MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA		1	
		1	DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%			
			POLIÉSTER, COM GRAMATURA			
			MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR			
		-	VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA			
			COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS			
			NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O			
			PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA			
			PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA			
	1		MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA			
			CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM			
		1	DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1			
			CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS			
		1	LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA			
			TODOS OS TAMANHOS. FORRO:			
			CONFECCIONADO EM TECIDO			
			MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU			
		1	FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%			
			POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			
			GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M².			
			A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL			
		1	A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA			
			DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
		1	CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO			
			MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO			
			COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM			
		1	LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100%			
			POLIÉSTER, NA MESMA COR DO			
		1	CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA			
			RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA			
			JAQUETA CONFECCIONADA EM			
			RIBANA CONTENDO NA SUA			
		1	COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%			
			ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			
			COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
			ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
			CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
		1	PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			
			DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
			TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES			
			100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O			
			PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			
			ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM			
			MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA			
			ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO			
			DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO			
			ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER			
	1		The state of the s			



DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMBANIOS, NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO COM SCAR PARA TODOS OS TAMBANIOS, NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#ÖSSASÍS). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM SERIGRAFIA A DASE DA ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#ÖSSASÍS). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM OF FINAL DA COR VERDE (#ÖSSASÍS). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM OF FINAL DA COR VERDE (#ÖSSASÍS). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM SERIGRAFIA SOS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESERESE							#000 ()
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DE VENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM GEO DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÂ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE E AGUA (DE FRAÑO COM SER CAPALICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM GEM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÂ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA SECRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO AD PEÇA. NA COR VERDE (#053a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZIPER. ACABAMENTO: A PEÇA. COMPROCIONAD DO ESPETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				DESTACÁVEL DE NYLON 100%			T
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÃ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO CENTRO, EM CIMA POR POR CONTRICTOR TAMANHO DA SERGIRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA PEROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BBASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPROMENTAS LOS ALRISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETAS SUA ARRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA OCRETAMENTE ES UAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDÉ (#605asb), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALLA DA TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDÉ (#605asb), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. COMPROMETA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS	1 1						
INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 A GUNHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PICO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA DE SOUERD DO CENTRO, EM COMO DES DURANTE AS LAVAGENS ON LADO ESQUERDO DO PEITO OS OS TAMANHOS. NA PARATE DO SOS TAMANHOS. NA PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARA DODOS OS TAMANHOS. NA PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARA DODOS OS TAMANHOS. NA PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARA FOR ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BBASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. COMPROMENTA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUJA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE ("GÓSASO). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZIPER. ACABAMENTO: A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEVESTOR DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZIPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPROMOTA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRECCIONADA DA PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, SORÇÕES SOU PONTOS							
DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESOUEDO DO PETO O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#058a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. ONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, SOS							
A LINHA ÉM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPIOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA, NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DO ELAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, SOS							
POLIÉSTER (ÓVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LANHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O APRESENTE PONTADA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O APRESENTE PONTADA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O APRESENTE PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÔES OU PONTOS							
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) TO COSTA DE SASE ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS						1	
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aasb), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA COR VERDE (#05aasb), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS						1	
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS						1	
INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE E SUAS COSTURAS							
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1				
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05as65b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTE PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONAD DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA			
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONAD DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS						1	
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTÍPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05sa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1				
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1				
PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1				
PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				. [1] [2017년 1일			
APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							1.0
DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				를 보면 있는 것이 없는 것이었다면 없는 것이 없는 것이었다면 없는 것이 없어 없는 것이 없어		İ	
TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL			
O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR			
ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1	VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA	1	1	
5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1	O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A	*		
CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1	5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				ACABAMENTO: A PECA			
DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			1				
COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS							
					1,3		
			1				
COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO							
EGG.			-		,		
JAVE 1 44 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO PRÓPRIA 30,00 63,11		1	44		PRÓPRIA	30,00	63,11
CHAMMA EM HELANCA, GRAMATURA DE NO							
UNIFORMES MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%	UNIFORMES						
LTDA POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE	LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			



(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁOUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO

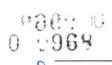
43B. 4965

			DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA			
			A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA		1	
			N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
			TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
			IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO			
			BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER			
			PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE			
			INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO			
			DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
			TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA			
			COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			
			E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
			PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
			JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			* -
			AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
			DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
			MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM			
			DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. NA			
			PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO			
			DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA			
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			
			TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL			
			AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR			
			VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA		1	
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
		1	ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A		1	
			5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
			ACABAMENTO: A PEÇA			
		1	CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA			
			DE QUALQUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE		-	
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO G.			
JAVE	1	45	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA		13	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	I KOI KIA	50,00	05,11
UNIFORMES			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%			
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE	3		
LIDA						
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA			
			MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM		1	
			MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA			
1 1						
			DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA			



MÍNIMA DE 160G/M2, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER

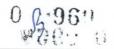
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	46	JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM		30,00	63,11
			MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA	\$ 200		





MANGA) APLICADOS EM MÁOUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,





			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
			PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
			JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
			AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
			DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			1 1
			MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM			
			DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. NA			
			PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO			
			DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA		1	
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		1	
			TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL			
			AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR		1	
			VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA		1	
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
			ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
			5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
			ACABAMENTO: A PEÇA			
			CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA			
			DE QUALQUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
1		1	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
		1	NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
		1	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1	
				1	1	
			COM CUNAS PERFEITAS. TAMANHO M			
LANZE	1	47	COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO M.	DD ÓDDIA	(0.00	62.11
JAVE	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS		60,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA		60,00	63,11



0 3576

Município de Capanema - PR

MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M2. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOLSO: A JAOUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM. DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO. SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE





JAVE	1	48	AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO P. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	95,00	63,11
CHAMMA UNIFORMES LTDA			EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			03,11



CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA OUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE

		DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO PP.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA	130,00	59,86



170 . 974

Município de Capanema - PR

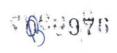
RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR



VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4. PRÓPRIA JAVE 50 SHORT FEMININO. CORPO 210,00 27,37 CHAMMA CONFECCIONADO EM POLI PLEX UNIFORMES POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% LTDA PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M2, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10. **JAVE** 51 SHORT FEMININO, CORPO PRÓPRIA 210,00 28,08 CHAMMA CONFECCIONADO EM POLI PLEX UNIFORMES POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% LTDA PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁOUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM

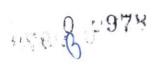
COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA.

TAMANHO 12.



JAVE CHAMMA	1	52	SHORT FEMININO, CORPO	PRÓPRIA	110,00	28,02
			CONFECCIONADO EM POLI PLEX			- 77
NIFORMES		1	POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12%			
LTDA		1	PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M²,			
			NA COR PANTONE 341 (VERDE).			
			FECHAMENTO INTERNO ENTRE			
			PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E			
		1	TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA			
		1	OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA			
			DIREITA DEVE SER BORDADO O			
			BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM			
		1	DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ			
			TER CÓS LISO ANATÔMICO COM			
		1	ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO			
			EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A			
		1	BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM			
		1	COSTURA EM MÁQUINA RETA.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
			TAMANHO 14.			
AVE	1	53	SHORT FEMININO, CORPO	PRÓPRIA	80,00	20.00
CHAMMA	,	33	CONFECCIONADO EM POLI PLEX	KOPKIA	00,00	28,08
JNIFORMES			POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12%			_ ^
TDA						
IDA		1	PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M²,			
			NA COR PANTONE 341 (VERDE).			
			FECHAMENTO INTERNO ENTRE			
			PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E			
			TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA			
			OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA			- 1
			DIREITA DEVE SER BORDADO O			
			BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM			- 1
			DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ			
			TER CÓS LISO ANATÔMICO COM			
			ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO			
			EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A			
			BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM			
			COSTURA EM MÁQUINA RETA.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			-
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
			TAMANHO 16.			
AVE	1	54	SHORT FEMININO, CORPO	PRÓPRIA	25,00	29,81
CHAMMA			CONFECCIONADO EM POLI PLEX		,00	->,01
NIFORMES			POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12%			
TDA			PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M²,			
			NA COR PANTONE 341 (VERDE).			
			FECHAMENTO INTERNO ENTRE		1	
			PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E			
			TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA			
			OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA			
			DIREITA DEVE SER BORDADO O			
			BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM			
			DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ			
			TER CÓS LISO ANATÔMICO COM			
			ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO			
			EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM			
			IDADDA INCVEDA TED 3 \$ CM COM			

			COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	55	TAMANHO EGG.	PRÓPRIA	35,00	29,81
			BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	56	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.		25,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	57	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,		35,00	29,81





			7			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	58	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.	PRÓPRIA	55,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	59	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.		65,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	60	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO, ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E	PRÓPRIA	130,00	27,43

भएत के अन्य

			TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	61	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.	PRÓPRIA	160,00	27,43
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	62	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.		220,00	27,37
JAVE CHAMMA	1	63	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,	PRÓPRIA	60,00	20,27

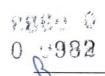




UNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167			
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A		1	
			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
					1	1
			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO			
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
		1	APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2		1	
		i .	(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
			INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM			
			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.		1	-
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
			ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
			MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA			
		1	POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
			OS TAMANHOS. DEVERÁ TER			
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ			
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.			
IAVE	1	64	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	210,00	20,27
CHAMMA			CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,			
JNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167			
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A		1	
LIDA			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO		1	
			LADO DIREITO CHAPADO COM		1	- 1
			APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
		1	(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
			INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM			
		1	MÁQUINA OVERLOCK PÔNTO CADEIA.			
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
			ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
		1	MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA			
			POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
		1	OS TAMANHOS. DEVERÁ TER			
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ			
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
		1	EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.			
AVE	1	65	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	210,00	20,92
CHAMMA			CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,			
JNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167			
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			1
JIDA		1				
		1	SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO			
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
		1	APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
		1				
			(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			

1186.0 6.981

			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	66	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.	180,00	20,27
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	67	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4	30,00	22,65





			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ			
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.			
JAVE	1	68	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	30,00	22,65
CHAMMA			CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,		10,00	122,00
UNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167			
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO			-
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
			APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
			(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
		1	INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM			
			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.			
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
			ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO	1		
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
		1	MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA			
			POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
			OS TAMANHOS. DEVERÁ TER	1		
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ			
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
	-	-	TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.	,		
JAVE	1	69	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	60,00	22,65
CHAMMA	1		CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,	l		
UNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167			
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
	1		(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO			-
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
			APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2	1		1
	1		(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO	1		-
			INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM	1		
			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.		1	
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
		1	ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
			MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA	1		
			POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
	1		OS TAMANHOS. DEVERÁ TER			
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,	1		
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4	1		
			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ			
	1		TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
		1	MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO	-		
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.			
			LIEBINIU LIE KEFEKENLIA TAMANHO P	1	1	
		70		ppóppii	110.00	20.02
JAVE	1	70	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	110,00	20,92
JAVE CHAMMA	1	70		PRÓPRIA	110,00	20,92



TO THE OWNER OF THE PARTY OF TH	
UNIFORMES KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A	
LTDA SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341	
(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO	
LADO DIREITO CHAPADO COM	
APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2	
(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO	
INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO	
DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM	
MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.	
NA PERNA DIREITA DEVE SER	
ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO	
DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO	
MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA	
POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS	
OS TAMANHOS. DEVERÁ TER	
ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,	
COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4	
OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ	
TER 2,5 CM COM COSTURA EM	
MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO	
EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO	
TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	
	20.02
	20,92
CHAMMA CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,	
UNIFORMES 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167	
LTDA KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A	
SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341	
(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO	
LADO DIREITO CHAPADO COM	
APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2	
(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO	
INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO	
DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM	
MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.	
NA PERNA DIREITA DEVE SER	
ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO	
DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO	
MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA	
POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS	
OS TAMANHOS. DEVERÁ TER	
ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,	
COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4	
OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ	
TER 2,5 CM COM COSTURA EM	
MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO	
EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO	
TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.	
JAVE 1 72 SHORT MASCULINO, CORPO PRÓPRIA 210,0	00 20,27
CHAMMA CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,	
UNIFORMES 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167	
LTDA KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A	
SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341	
(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO	
LADO DIREITO CHAPADO COM	
APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2	
(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO	
INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO	
I IDIANTEIDO E TRACEIDO COCTIDA EM I	
DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.	

7863 0

* AFAREM

			NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	73	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.	PRÓPRIA	20,00	22,65	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	74	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,		20,00	22,65	



					BREEL
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	75	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.	70,00	22,65

Capanema, Cidade da Rodovia Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono,23 de janeiro de 2024

Roselia Kriger Becker Pagani Pregoeira O Prefeito Municipal Sr. Américo Bellé, no uso de suas atribuições, resolve:

- 1) HOMOLOGAR o Pregão Presencial nº 53/2023, nos seguintes termos:
- 2) PORTARIA nº PORTARIA Nº 8.576, DE 23 DE JANEIRO DE 2024

Modalidade: Pregão Eletrônico/Presencial para Registro de Preços.
 Objeto: AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024,
 PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS.

-Proponente(s) Vencedora(s);

* JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA

Valor: R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Oitenta e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos).

Valor Total da Licitação: R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Oitenta e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos).

Capanema, Cidade da Rodovía Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono, ao(s) DD dia(s) do mês de janeiro de 2024

Américo Bellé Prefeito Municipal



Licitacao Capanema Parana < licitacao.capanema@gmail.com

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA ASSINATURA

1 mensagem

Licitacao Capanema Parana < licitacao.capanema@gmail.com> Para: jcuniformes@ampernet.com.br, financeiro@jcuniformes.ind.br 23 de janeiro de 2024 às 16:28

BOA TARDE FAVOR ASSINAR DIGITALMENTE E NOS DEVOLVER

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 07- JAVE.pdf 792K



GRADE ARADORA INTERMEDIÁRIA
COM CONTROLE REMOTO ATRAVÉS DE
PISTÃO HIDRÁULICO COM MANGUEIRAS E MACHO DE ENGATE RÁPIDO
COM TAMPÃO, COM 16 DISCOS CONCAVOS RECORTADOS DE 26" X 7.5 MM
DE ESPESSURA, DIÁMETRO DO EIXO
1.3/4" ESPAÇAMENTO ENTRE DISCOS
270 A 306 MM, LIMPADOR DE DISCO,
BARRA ESTABILIZADORA, MANCAIS
ROLAMENTO DE ROLOS CÓNICOS
 GRAXA, RODADO SIMPLES COM
PINEU 600 X 16 NOVOS, ACOPLAMENTO
COM BARRA DE TRAÇÃO COM REGULAGEM DE ÁNGULO DE TRAÇÃO, TRAVA
DE PISTÃO PARA TRANSPORTE, JOGO
DE CHAVES. COM GARANTIA MÍNIMA
DE 12 MESES.

Leia-se:

ltem	Código do produto/ serviço	Nome do produto/serviço	Quantidade	Unidade	Preço máximo	Preço máximo total
Letter .	67831	COLHEDOÑA DE FORRAGEM DE AREA TOTAL PARA CULTURA DE VERÃO E IN. VERNO COM MÍNIMO DE 0,92 METRO DE LARGURA MÁXIMA DE TRABALHO, E TARADA DE ALAGURA MÁXIMA DE TRABALHO, E TARADA DE ALAGURA MÁXIMA DE TRABALHO, TRATORIZADO, EQUIPADO COM DOIS TAMBORES RECOLHEDORES COM DISCOS COM FACAS DE ALTA VELOCIDADE EM CADA TAMBOR, TRANSMISSÃO POR COROA E PINHÃO COM CAIXA BLINDADA, COM 4 ROLOS INTERNOS SENDO 02 ROLOS RECOLHEDORES, 01 LISO E 01 MÓVEL, ROTOR REGULAVEL COM 12 FACAS EM PERFIL "C", PROCESSADOR DE GRÃOS, 06 LANÇADORES, PLATA-FORMA ARTÍCULÁVEL, ENGRENAGENS COM REGULAGEM DE TAMANHO DE OCRTE, MÍNIMO DE 16 TAMANHOS DE PICADO (2 A 36MM), AFIADOR COM PEDRA EMBUTIDO, CONTRAFACA DO ROTOR FIXA COM DUAS VIDAS, 02 LIMPADORES POR ROTOR, BICA DE SAÍDA DOBRÁVEL COM PROTEÇÃO INTERNA, PÉ DE APOIO, CARDAN DE ACIONAMENTO, DEDOS ALIMHADORES, TAMBORES RECOLHEDORES, TOMBADOR, PISTÃO DE GIRO DA BICA, CAIXA DE FERRAMENTAS, CAIXA DA PLATAFORMA LUBRIFICADA POR GRAXA, CARDAN DE ACIONAMENTO DO ROTOR FROTEÇÃO TRANSMISSÃO POR CAIXA E CARDAN, A COMANDO HIDRÁULICO DA BICA, RANSMISSÃO POR CAIXA E CARDAN, TRANSMISSÃO POR CAIXA E CARDAN, COMANDO HIDRÁULICO DA BICA, ROTAÇÃO REQUERIDA NA TOP DE 540 PM. POTOROM RANDO HIDRÁULICO DA BICA, ROTAÇÃO REQUERIDA NA TOP DE 65 A 95 CV. COM GARANTIA MÍNIMA	1.00	מט	86.980.00	86.980,00
2	67833	DE 12 MESES. GRADE ARADORA INTERMEDIÁRIA COM CONTROLE REMOTO ATRAVES DE PISTÃO HIDRÁULICO COM MANGUE. RAS E MACHO DE ENGATE RAPIDO COM TAMPÃO, COM 16 DISCOS CONCA- VOS RECORTADOS DE 26° X 7.5 MM DE ESPESSURA, DIÁMETRO DO EIXO 1.3/4 "ESPAÇAMENTO ENTRE DISCOS 270 A 300 MM, LIMPADOR DE DISCO, BARRA ESTABILIZADORA, MANCAIS ROLAMENTO DE ROLOS CÓNICOS Á GRAXA. RODADO SIMPLES COM PNEU 600 X 16 NOVOS, ACOPLAMENTO COM BARRA DE TRAÇÃO COM REGULAGEM DE ÁNGULO DE TRAÇÃO, TRAVA DE PISTÃO PARA TRANSPORTE, JOGO DE CHAVES. COM GRANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	1,00	UN	53.375,00	53.375,000
3	67832	PLANTADEIRA DE PLANTIO DIRETO, 7 LINHAS ESPAÇADAS DE 0.45 OU 0.50 M. PANTOGRÁFICAS, ACIONAMENTO DOS DISCOS DE SEMENTES POR CARDAN, CAIXAS DO ADUBO EM POLIETILENO, DISCOS DE CORTE DE 17 POLEGADAS DESENCONTRADOS, DOSADOR DE ADUBO SISTEMA ROSCA SEM FIM, DISCO DUPLO NO ADUBO MAIS SULCADOR COM DESARME E REARME AUTOMÁTICO, REGULAGEM DE ADUBO POR ENGENAGEM, COM TABELA DE REGULAGEM, PNEUS NOVOS 7.50 X 16 MÍNIMO 10 LONAS, SISTEMA COMPLETO DE MANGUEIRAS HIDRÁU- LICAS E PISTÃO, PESO MÍNIMO DO EQUIPAMENTO VAZIO 2400 KG, RODAS LIMITADORAS DE BORRACHA, RODAS COMPALTADORAS DE BORRACHA EM V QUE TRABALHAM INDEPENDENTES OU FIXA, CAPACIDADE DE SEMENTES OU FIXA, CAPACIDADE DE SEMENTES MÍNIMO 280 KG, E ADUBO 800 KG, PASSARELA PARA OPERADOR COM PROTECCÃO.	1,00	UN	189.332,67	189.332,6

Os demais itens permanecem inalterados.

0 4988

Capanema, Cidade da Rodovia Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono, ao(s) 23 dia(s) do mês de janeiro de 2024.

Roselia Kriger Becker Pagani Pregoeira/Chefe do Departamento de Contratações Públicas do Município de Capanema

PORTARIA Nº 8.576, DE 23 DE JANEIRO DE 2024

Termo de Homologação do Pregão Eletrônico nº 53/2023.

O Prefeito do Município de Capanema, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais e, Considerando que o procedimento licitatório está de acordo com a Lei nº 14.133/2021 e Lei Complementar nº 14/2022.

RESOLVE:

Art. 1º Homologar o Processo de Licitação modalidade Pregão Eletrônico nº 53/2023, objeto AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCO-LAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTE-MA DE REGISTRO DE PREÇOS.

Art. 2º Em cumprimento ao disposto no Art.95 nos , §1º, §2 e §3 da Lei Complementar nº 14/2022, torna-se público o resultado da licitação em epígrafe, apresentando os vencedores pelo critério menor preço Por Lote:

encedores	7	1	P-1-0-1			-
ornecedor			Produto/Serviço	Marca	Quantidade	Prece
JAVE	1	1	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELAN-	PRÓPRIA	220,00	43,77
HAMMA			CA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M¹ TE-			
UNI-			CIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA GRAFITE			
FORMES			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA			
LTDA			CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO			
	1		(NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA			
			MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA			
			DE 160 G/M2, SENDO UM NA COR VERDE			
			(PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO			
			(#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA			
			DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO			
			DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM			
			MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS).			
			BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PECA, SOMENTE			
			NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM	l		
			MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.			
			AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO		l	
			CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO	l .	l .	
			BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK.		1	
			FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE,	1		
			COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM	I .		
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA		1	100
		1	DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0	I .	1	
			CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS			
			BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA		l .	
			DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100%	I		
			POLIESTER, N°120 (RETA)/ PIO TEXTURIZADO		1	1
			100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		ı	
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALCA	l .	ı	
			DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA	l .	ı	
			COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO-	ı	1	ı
			DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO	I .	1	l
			EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM		1	ı
			MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO	1	1	l
		1	CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS.	1	1	
		1	LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO		l .	
	ı		COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA		1	
			QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS)		1	
			NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O		1	
			BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA			ı
			COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	1		
		1	PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A			
			ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
		1	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER	1		
	ı		PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA			1
			DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO			ı
			TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS	1		1
	ı	1	DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO			ı
	ı		SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL,			1
	ı		CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM-			
	1	1	BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO.			ı
	1	1	ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO.		1	1
	1	1	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE			1
	1	1	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE	1	1	1
	1	1	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,		1	ı
	1	ı				1
	1	1	INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS		1	
	1	1	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO			1
	1	1	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,			
	1	ı	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,		1	1
	1	1	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	1	1	

0,0,5,98!

DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPO DE CAPANEMA COM GCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANIOS ETIQUETA. A DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, ACTER PERMANENTE FINANCIA COMPANION DE CARACTER PERMANENTE FINANCIA CONTROLO DE CARACTER PERMANENT	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E IN- FORMAR A RAZAO SOCIAL, CORJ., MARCA, COM. POSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, AND DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. CABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CATER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO CAGA PEÇA ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FENTAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM COSTURAS DEVEMS SEF ETIAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO BRASÃO OFICIAL SERIOLA DE TAMANHO BRASÃO OFICIAL DE BARCACAD COMPROMETA SE ALTURA PROPORCIONAL PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	JAVE 1 CHAMMA UNI- FORMES LTDA	2 CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELAN- CA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M* TE- CIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA, GRAPITE (#48484c). FILETE: DEVERA SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M*, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#cb343) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS), BOLSO: A CALÇA DE DEVERA TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COMO MESMO TECIDO DO DO BOLSO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA SEM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA SEM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA SEM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTODI- ENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUI- NA CATBACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIN: NA CALCA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRA- FIA A RASE DE RÓUCADO COM SERIGRA- FIA A RASE DE RÓUCADO COM SERIGRA-	45,00	46,38	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	3	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELAN- CA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M* TE- CIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484). FILETE: DEVERA SER APLICADO NA CALÇA DOIS FIELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M*, SENDO UM NA COR VERMELHO (#eb343) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA CACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA CACA SENHA DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA CACA SENHA DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PECA. CONTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PERNA DA CALÇA CABOLS BAINHA DA PERNA DA CALÇA ACABAMENTO DA PERNA DA CALÇA TERE LESTICO; NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELSTICO; NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARCURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORBENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE AGULHA (DOSTURADA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS)	420,00	41.60
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASBIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E IN- FORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COM- POSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO					BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEM. COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERN/ DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVI ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-		.9

0'05'990



CA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M* TE- CIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484C). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA). EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M*, SENDO UM NA COR VERMELHO (#69344) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE ICM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MAQUINA INTERLOCK, FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÊSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÊSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECLIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÊSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÊSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECLIDO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA TONTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGU (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTICO E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO COM SERIGRAFIA E BASE DE ÁGU (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTICO E REBATICAÇÃO DOS INDICATIVOS DA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMS	CIDD 100% FOLISTER NA COR CINZA GRAFITE (*######, INTER, DEVISE SER APLICADO NA CALCA DOIS RILEES NA LATERAL DO CORPO CALCA DOIS RILEES NA LATERAL DO CORPO CALCA DOIS RILEES NA LATERAL DO CORPO CALCA DOIS RILEES NA LATERAL DO CORPO CALCA DOIS RILEES NA LATERAL DO CORPO CALCA DOIS SILEES NA LATERAL DO CORPO (**MANDER OF THE COLOR OF THE	MMA INI-	1 1		PROPRIA	190,00	41,60	JAVE	1	7 CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELAN-	PRÓPRIA	340,00	41,
CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MELA MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0.5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS CM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0.8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIFÍSTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (EVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 3 1% ELASTO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REDATIDO EM MAQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORSENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA O BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASBIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SO	CALÇA DOIS FIELES NA LATERAL DO CORPO (NO SISTITIDO DE FORA DA PEÇAL DE MEILA MALIAL 1005 POLISTER, CRAMATURA MÍNIMA (PANTONE 31) EQUTED NO. COR VERMELHO (#64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA, COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA, COM 65 SOM CALA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA, ESPAÇAMENTO DE ILCM ENTIR AMBOS, COSTURADOS EM (*64-349) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA, COM 65 SOM CALOS. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO (*60 REMO TECIDO DO CORPO DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE INCOMO AMBOS, COSTURADA EM 120 DE OLOR DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE OLOR DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE OLOR DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE OLOR DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE OLOR DA CALCA, ACRAMANENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ESPAÇAMENTO DE OLOR DA CALCA, ACABAMENTO INTERNO DO (*60 RODA CALCA, ACAB				- 1								
(NÓ SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 1009 POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (9eb343) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTIRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS), BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TEICIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TEICIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELESTICO: ONA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELASTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER 2 1/8 ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO CS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIBORATOR DE CAPATEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER TENTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PECTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZAO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DE PETTO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTU	(NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA, EM MEIA MAILH MORP POLIESTIRE, GRAMATURA MINIMA DE 160 GM*, SENDO UM NA COR VERDE GREATED BERTON DE NESTRA ORDER SENDO UM NA COR VERDE DE 100 GM*, SENDO UM NA COR VERDE DE 100 GM*, SENDO UM NA COR VERDE DE 100 GM*, SENDO UM NA COR VERDE DE 100 GM*, SENDO UM NA COR VERDE DE 100 GM*, SENDO UM NA COR VERDE MAQUINA INTELLOCK E PESINONTADOS EM MAQUINA A ETAL I AGULHA A BA CAND DA BOEDO. CORPO DA CALCA ALCA ALCARAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA GOALCHA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CALCA ALCARAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CONTREDA DA LOCARAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CONTREDA DA LOCARAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CONTREDA DA LOCARAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CORRESTO PESINO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CORRESTO PESINO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CORRESTO PESINO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CORRESTO PESINO INTERNO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA MATERLOCK. FECHAMENTO DA CO	RMES		(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA	- 1				- 1	(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA			
MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MINIMA DE 160 G/M*, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTIRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS), BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COMO MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAIENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: G GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERA TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE ENTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PECTA DE VERDA COM PEGA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PECTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMA	MALHA 109% POLISTER, GRAMATURA MÍNHA DE 100 GM*, SENDO UNA COR VERDE (PANTONE 91) E OUTRO NA COR VERMELHO DE 100 GM*, SENDO UNA COR VERMELHO DE 100 GM*, SENDO UNA COR VERMELHO DE 100 GM*, SENDO UNA COR VERMELHO DE 100 MINTER ANDOS, COSTURADOS EM MAQUINA NETELA GOLLA, ESPACAMBENTO DE 100 MINTER ANDOS, COSTURADOS EM MAQUINA NETELA GOLLA GEREA MENTO DE 100 MINTER ANDOS, COSTURADOS EM MAQUINA NETELA GOLLA GEREA MENTO DE 100 MINTER ANDOS, COSTURADOS EM MAQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS) BOISOS A CALCA SERVANDOS MAQUINA RETA I AGULHA A MESOS OS LADOS NOSIS CALCA SERVANDOS MAQUINA RETA I AGULHA A MESOS OS LADOS NOSIS CALCA AGUENA DE ONTO NAS LATERAS PERGADOS E PESPONTADOS CM MAQUINA RETA I AGULHA A SE CM DA BOEDA AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA, ACABAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALCA, ACABAMENTO INTERNO DO EFELIAMENTO DA FEÇA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTE E PERSAS COSTULADAS EM MAQUINA NITRICOCK. BANHA DA FERNA DA CALCA, DEVERA SER COSTULADAS EM MAQUINA DE CORETURA Z AGULHAS BENERA SER UTILIZADO A LINHA EM 10998 POLISTER, N'19 (BEITA) FOI TEXTURIZADO 1009 POLISTER (VIENTA MENTOR) MAQUINA NITRICOCK. BANHA DA PERNA DE COLLESTER, O'CORETURA A SOLLARA DE	TDA			- 1			LTDA	- 1		1 1		1
(PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIFÍSTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS TAMANHOS. COS CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. OS CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. STUQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS TAMACHESES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PECTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE PAÍS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE P	(PANTONS 401) E OUTRO NA COR VERMELHO (REMAND EMETITIONS NA EXTENSAD DA PERNA DA CALCA COMAS CM CADA, ESPACAMENTO MAQUINA NETRIA CAULA, ESPACAMENTO MAQUINA NETRIA CAULA (AMBOS OS LADOS). BOISO, A CALCA DEVERA ER BOISO DO THO RACA, DO MESMO TECHDO DA PECA, SOMENTE MAQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOISO, A CALCA DEVERA ER BOISO DO THO RACA, DO MESMO TECHDO DA PECA, SOMENTE MAQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOISO, A CALCA DEVERA ER BOISO DO THO RACA, DO MESMO TECHDO DA PECA, SOMENTE MAQUINA RETA I AGULHA A SICAM DA BOEDA. AMBOS OS BOISOS COM O MESMO TECHDO DO CORPO DA CALCA EM MAQUINA NETELIOCE. FECHAMENTO DA PECA, O GANCHO PEEVEL MAQUINA BETA I AGULHA A SICAM DA BOEDA. AMBOS OS BOISOS COM O MESMO TECHDO DO BOISO DA CALCA EM MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PECA, O GANCHO PEEVEL MAQUINA BETA I AGULHA A SICAM DA BOEDA. AMBOS OS BOISOS COM O MESMO TECHDO DO CORPO DA CALCA EM MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PECA, O GANCHO PEEVEL MAQUINA BETA I AGULHA A SICAM DA BOEDA. AMBOS OS BOISOS COM O MESMO TECHDO DO CORPO DA CALCA EM MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PECA, O GANCHO PEEVEL MAQUINA BETA I AGULHA SICAM DA PERNA DA CALCA DEVERA ER COSTURADA BEM 29 CM NA MAQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LABGA, PARA CONDECÇÃO BESTA PECA BURGAL DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LABGA, PARA CONDECÇÃO DESTA PECA BURGAL DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABAGA PERNA CONDECÇÃO BESTA PECA BURGAL PECA DA PECA AGULHAS PONTO COBENDATE, PETA GUELTA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABGA, PARA CONDECÇÃO DESTA PECA BURGAL PETA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABGA, PARA CONDECÇÃO DESTA PECA BURGAL PETA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABGA PERNA CONDECÇÃO DESTA PECA BURGAL PETA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABGA PERNA DA CALCA DEVERA ER RABGADO DO SOLICITA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL RABGADA PERNA DA CALCA DEVERA ER RABGADO DO SOLICITA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL PETA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AGULHAS BURGAL PETA DE COMPANIA DE COBERTURA 2 AG	- 1			- 1			11 1	- 1				
(#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE ICM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS CM MÁQUINA CERTA I AGULHA A 6,08 CD DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PECA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 6,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA), FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBONTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BBASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO 'TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOPGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QA PAIS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QA SIR SER PETTA DE TALMODO COSTURAS DEVEN SE	(#eb349 EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALCA, COM S. GA CADA, ESPACAMENTO DE I CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MAGUINE INTERLOCE PERSONTADOS EN MAGUINE INTERLOCE PERSONTADOS EN MAGUINE INTERLOCE PERSONTADOS EN MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE PERSONTADOS CH MAGUINE RETERLOCE ACABAMENTO INTERNO DO BOIS DO DA CALCA EN MAGUINE NOTERLOCK FECHAMENTO DA PECA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCE RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK RAINHE DA PERNE. COSTAS E SETIEDE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADAS EM MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEVERA FIRE PERSON COSTURADO DEN MAGUINA ENTERLOCK ES RUBATEDO DEN COMPRESA SER APLICADO ON SERVICIA PERSON	- 1			- 1		I II	11	- 1		1 1		
DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE ICM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA, O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA); FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGARÍA A BASE DE ÁGUA (DE PORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASSIRO, OS CARACTERESS TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE FÁBRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUAL QUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETEA DEVENDO	DA CALÇA COM 55 CAI CADA, ESPAÇAMENTO DB I CHE INFIRE AMBOS, COSTURADOS BEM MAQUINA BETERIA COST. OS ESPACAMENTO DB I CHE INFIRE AMBOS, COSTURADOS BEM MAQUINA BETERIA COSTURADOS EM MAQUINA BETERIA COSTURADOS EM MAQUINA BETA I ACULHA A CHARGOS BEACA, DO MESMO TECIDO DA PECA, SOMENTE NAS LATERAS PERCADOS E PESPONTADOS CM MAQUINA RETA I ACULHA A GAS CAS DAS BORDA. AMBOS OS BOLISOS COM OM ESSANO TECIDO DA PECA, SOMENTE NAS LATERAS PERCADOS E PESPONTADOS CM MAQUINA RETA I ACULHA A GAS CAS DAS BORDA. AMBOS OS BOLISOS COM OM ESSANO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALÇA CABAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALÇA CORPO DA CA	- 1			- 1			11	- 1				
MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. ESINHA DA PERNA. DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. EL EÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 3 1% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA A EVERÁ SE POLADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. SINDERASAO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. SINDERASAO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE TABRICAÇÃO DEVERES ETA E ETICOLO SED COMPROMETA SUA APRESINTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	MAQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MAQUINA RETAI AGUILA (AMBCO SCI ADOS). BOLSO A CALCA DEVERA TER BOLSO DO TIPO MAQUINA RETAI AGUILA (AMBCO SCI ADOS). BOLSO A CALCA DEVERA TER BOLSO DO TIPO MAQUINA RETAI AGUILA A OS CAM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALCA MAQUINA INTERLOCK. PECIAMENTO DA FECA. O GANCHO FRENTE. MAQUINA RETAI AGUILA A OS CAM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALCA EM MAQUINA INTERLOCK. PECIAMENTO DA FECA. O GANCHO FRENTE. MAQUINA INTERLOCK. BARNHA DA FERNA DA CALCA DEVERA SER COSTURADA EM 20 COM NA MAQUINA ON TECHLOCK. BETOLA LAGO. ARBA CONFECÇÃO DESTA FEÇA DEVERA SER LITLIZADA SE LINHA EM 1008. BITOLA LAGO. ARBA CONFECÇÃO DESTA FEÇA DEVERA SER LITLIZADA A LINHA EM 1008. BITOLA LAGO. ARBA CONFECÇÃO DESTA FEÇA DEVERA SER LITLIZADA SE LINHA SE MINOR BITOLA LAGO. ARBA CONFECÇÃO DESTA FEÇA DEVERA SER LITLIZADA SE LINHA SE MINOR BITOLA LAGO. ARBA CONFECÇÃO DESTA FEÇA DEVERA TER ELASTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO SEPO DELESTRE O SUBLITAR SE LINHA SE MIONA MAQUINA CATERACA A GUILHAS FORMOTO CORRESITE, RABA TODOS OS TAMASHOS. LIGOTIPIA NA CALCA DEVERA SER ALICADO COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESGOTO BURANTE SA LIAVAGIONIS COM SERGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE NADO DESG	- 1		DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO				11 1	- 1	DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO			18
MAQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA CABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK, PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADAS EM MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELASTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELASTICO: CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SOS OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUA LOUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETE	MÁQUINA RETAI AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERA TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MISMO TICIDO DA PECA, SOMINITE MAS LAITERIAS REGADOS E PESTONTADOS CIM MARIOS OS BOLSOS COMO MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACRAMAMENTO INTERIOC. PECHAMAMONTO DA PECA, SOMINITE MAS LAITERIAS REGADOS E PESTONTADOS CIM MARIOS OS BOLSOS COMO MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACRAMAMENTO INTERIOC. PECHAMAMONTO DA PECA, O GANCHO PERENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MAQUINA INTERICICE. ARIAN DA PERRA CIM NA MAQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LAGRA. PARA CONTECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 109% POLIESTER, N'120 (RETLA) PEO TEXTURIZADO 109% POLIESTER (O'VERLOCIO) NA COR DO 1100M POLIESTER (O'VERLOCIO) NA C	- 1	1 1		- 1			11			1 1		1
PACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0.8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA); FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGARÍA DA SES DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANDEL EN DE LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASSIRO, OS CARACTERESS TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA PEÇA PAÍS DE FÁBRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUAL QUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETEA DENTER SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	FACA, DO MISMOT TECIDO DA PIECA, SOMENTE NAS LATREAST PREGADOS E FERSON TADOS CEM MAQUINA RETA I AGULHA A 08 CAY DA BORDA. AMBOS OS BOLISOS COMO MESMOT TECIDO DO CORPO DA CALCA, ACARAMENTO INTERNO DO BERLOD ON CORRODOS EN ESPONTADOS EM MAQUINA RETA I AGULHA A 08 CAY DA BORDA. AMBOS OS BOLISOS COMO MESMOT ELEIDO DO CORPO DA CALCA, ACARAMENTO INTERNO DO BERLODOS COMOS DE CORRODOS PESPONTADOS PESPONTADOS EM BERLODOS CORRODOS EN ESPONTADOS DE BERLODOS COMOS MOS DE CORRODOS PESPONTADOS DE BERLODOS CORRODOS PESPONTADOS PESPONTADOS DE BERLODOS CORRODOS PESPONTADOS PESPON	- 1	1					1 1	- 1		1 1		
NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I A GULHA A 0.8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BBASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO 'TRASSERO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA PEÇA PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA DE FIETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA DE FIETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA DE FIETO DO LO COSTURAS DEVENSER FEITAS DE TALA MODO	MAQUINA RETA I AGUILA PA GAC MA DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA. ACRAMENTO INTERNO DO BENAMINA RETA I AGUILA PA GAC MA DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA. ACRAMENTO INTERNO DO BENAMINA RETA I AGUILA PA GAC MAD BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA. ACRAMENTO INTERNO DO BENAMINA DA CALCA DEVERA SAMENTO INTERNO DO CORPO DA CALCA. ACRAMENTO INTERNO DO BENAMINA DA CALCA DEVERA SER COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO BENTE COSTAS E ENTRE PERSA COSTURADO DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% DEVERA SER UTILIZADA	- 1	1 1		- 1			11	- 1		1 1		
AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTER PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORBENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGBAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFICADRE E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSITA OS PASE DA FERTA DEVENDO SER UNIFICADRE E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE CAPA PERTA DE PASE DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE CAPA PERTA DE PASE DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE COMPERCIA PAR ENTERNE DE SUAS COSTURAS DEVENSER FEITAS DE TALA MODO O	AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALCA, A CABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALCA ELM MÁQUINA INTERIOCK. FECHAMENTO DA PECA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERIOCK. FECHAMENTO DA PECA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA NORLA BERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA NORLA BERNAS COSTURADAS EM DA CALCA DEVERÁ SER CUSTURADA EM 12 BURGAL LARGA, PARA CONNECCÁO DESTA PECA. BURGAL LARGA, PARA CONNECCÁO DESTA PECA. DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, Nº 130 (RETAU) FEI O TEXTURADA DE LARGA PARA ARA CONNECCÁO DESTA PECA. DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, Nº 130 (RETAU) FEI O TEXTURIZADO 100% POLISTER (Nº ELICOCK) NA COR DO TECIDO ELASTICO NA CINTURA DO EACLCA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 60% POLISTER E 139 ELASTO- DIENO COM 40 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERIOCK E REBRATIDO EM MÁQUINA CARRACA A AGULHAS PONTO LOGOTIPA. NA CALCA DEVERÁ SER APILCADO COM SEBIGRAFIA A BASE DE AGUA DE FORMA QUE NA DESSORTO BURANTE SA LAYGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM COM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANNOS. LOGOTIPIA, NA CALCA, DEVERÁ SER A PILCADO COM SEBIGRAFIA A BASE DE AGUA DE FORMA QUE NA DESSORTO BURANTE SA LAYGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM COM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANNOS. DO ROSORTO BURANTE SA LAYGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM COM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANNOS. DO ROSORTO BURANTE SA LAYGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM COM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANNOS. DO ROSORTO DO TECIDO, SIM- BOLDOSINSTELUCOS DO TECIDO, SIM- BOLDOSINSTELUCOS DO TECIDO, SIM- BOLDOSINSTELUCOS DO TECIDO, SIM- BOLDOSINSTELUCOS DO LAYGENTA TAMANNO, AND DE FABREICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLDOSINSTELUCOS DO LAYGENTE A TECIDO DE CAPANEMA COMO COMPROME SER DE SER	- 1	1 1					11	- 1		l 1		
CORPO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERNOCK. PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2.4 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA): FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELASTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTICO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORBENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE I NDELEVILA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE TABRICAÇÃO DEVER SER DE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESINTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALMODO	CORPO DA CALÇA ACABAMENTO INTERNO DO BOISO DA CALÇA BU MAQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTER PERBAS COSTURADIS EM MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SE CUSTURADIS EM MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SE COSTURADIS EM MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERA SE COSTURADIS EM DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDE RE. N. TERLOCON PECADO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDE RE. N. TERLOCON PERO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDE RE. N. TERLOCON PERO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDE RE. N. TERLOCON PERO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDE RE. N. TERLOCON PERO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDERE DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDERE DESTA PEÇA DEVERA SER LITTLIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDERE DESTA PEÇA DEVERA SER LITTLIZADIA A LINHA EM 1009 POLIDERE ESTA DEVERA SER ALICADIO DENO COM 4.0 COM DE LARGURA COSTURADO EM MAQUINA CATRACA A AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIFIA: NA CALÇA DEVERA SER APLICADO COM SERIGIRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NAO DESSOTE DE DEVERA SER APLICADO COM SERIGIRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NAO DESSOTE DE LURARITE A LIAVAGINS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (PRONTAL) ROMANIA CATRACA LA GULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIFIA: NA CALÇA DEVERA SER APLICADO COM SERIGIRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NAO DESSOTE DE LURARITE A LIAVAGINS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (PRONTAL) ROMANIA CORRECA DE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁGENE PERMANNETE E INDELETICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, A	- 1						11			l 1		-
BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. PECHAMENTO DA PEÇA-O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA): FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO: ONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGARÍA BA BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO DE NOSO, OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO DOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO DOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SER ANOC, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASSERO, OS CARACTERESS TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FÁBRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUE DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETE MENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	BOISO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA. O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER CUSTURADA EM 2.0 CM NA MAQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% FOLIÈSTER, N°1.10 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% FOLIÈSTER	- 1	11		- 1			11	- 1		l I		1
COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERIOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGUILHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇA O DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER. N°120 (RETAD) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGUNA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGUILHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGARÍA BA BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTÁL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASSIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUAL QUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2.4 GULHAS BITOLA LABGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER CUSTURADA EM 1.06 POLIESTER, N°1.20 (RETA) FIO TEXTURIZADO 1.00%		1 1	BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK.				11		BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK.			
MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALCA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2.0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORBENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BBASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO 'TRASSERO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DE PAIS DE FÁBRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMSER FEITAS DE TALA MODO	MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALCA DEVERA SER COSTURADA EM 20 CM NA MAQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, N'20 (RETA) FO TEXTURIZADO 100% POLISTER (SETA) FO TEXTURIZADO 100% POLISTER (VERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER (VOERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLISTER E 13% ELASTO- DIENO COM 40 CM DE LARGURA COSTURADO EM MAQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAPIA A BASE DE ÁGUL GE FORMA QUE NAO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO FRONTAL) O BRASÃO OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAPIA A BASE DE AGUL GE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO FRONTAL) O BRASÃO OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. COM SEUGRAPIA A RACADE POR CARLON COM SEUGRAPIA RA RACADO CON EN DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO FRONTAL) O BRASÃO OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM ESTA ELITURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. COM SEUGRAPIA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. PERMANDANTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR OS PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLDOS INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PARRICAÇÃO DA SER PER ETAL SOCIAL CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLDOS INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PARRICAÇÃO DA SER PERTA DE PETA LODOS QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBBAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CUR-		1 1		- 1			11					^
CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA OMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASSERO, OS CARACTERESS TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE TABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUE DESPITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, N°10 (RETAU) FIO TEXTURIZADO 100% POLISTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELASTICO, NA CINTURA DA CALÇA DEVERĂ TER ELASTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLISTER E 15% ELASTICO- DIENO COM 40 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS FONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERA SER APLICADO COM SERIGIBATA A BASE DE AGUA, DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM MOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO SO TAMANHOS. ETIQUETA: A ETICIDO BRANCO, APERADA BA CARÁTERIA PARA TODOS OS TAMANHOS. TRADADO SO SER ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. DO SO TAMANHOS ETIQUETA: A ETICIDO BRANCO, APERADA BA CARÁTERIA PRA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETICIDO BRANCO, APERADA BA CARÁTERIA PERLASADA DE CENTRO DO CENTRO DO COMPENSOR DE LAVAGENSI NA PERRA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DE ASSE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETICIDO BRANCO, APERADA BA CARÁTERIA PERLASTICO CONTENDO NA SUA COM SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLISTER 13% ELASTICO DIENO COM 40 CM DE LASTUCIRA COSTURADO DO SINDERATIVO DE CAPANEMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENSI NA PERRA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DE ASSE E AUTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVES SER DE TECIDO BRANCO, APERADA DE MOCA PERCENTO DE CORRITO DO CORREDA DE VERDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CAPÍ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PARRICAÇÃO, DE AS DE CAPANEMA COM GEM DE ASSE ELASTICO, SON DO SOCIAL CAPÁ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PARRICAÇÃO, DE AS DE PERETTO QUE COMPROMETA SUA APRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTÉGRA, MONTADA CORRETAMONETE E SUAS COS	١ ١	11	MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA	- 1			11		MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA	1 1		1
BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA); FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELASTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DEVERÓ FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PETIAS DE TALA MODO	BITOLA LARGA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO (RETA) FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (N°120 (RETA) FIO	- 1			- 1			11	- 1		l I		1
POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÀ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGUIHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BBASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO 'TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPP, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE FÁBRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA MENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FETITAS DE TALA MODO	POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO ELÁSTICO. NA CINTURA DA CALCA DEVERÁ TERE ILÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 40 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUL (DE FORMA QUE NAO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DOL ADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 60M DE RASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXAD EM CARÁTER PERNANDNETE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INDIGMAR ARAZÃO SOCIAL CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DA TECIDO SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM-	- 1	11		- 1			11 1	- 1				
100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 40.0 M DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORBENTE, PABA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUAL QUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	10% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO ELASTICO. NA CINTURA DA CALÇA DEVERA TER ELASTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 40 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E RERATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E RERATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E RERATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRINTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA. NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SEIGRAFIA A BASE DE ÉQUIA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SEIGRAFIA PASE DE ÉQUIA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PEGTA DEVENDO SER UNHORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. (CNP), MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOSINISTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PEGTA DE PRINDO SER UNHORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, (CNP), MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOSINISTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PARS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE FERDIS CAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE FERDIS CAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE FERDIS CAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE FERDIS CAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE FERDIS CAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR I ISENTA DE QUALQUER DE LEPETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETARMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRA	- 1	11		- 1			11	- 1		1 1		-
TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TRE ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGUILHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE VALOUE DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	TECIDO. ELASTICO. NA CINTURA DA CALÇA DEVERA TERE ILASTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 40 CAD DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRINTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESNOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM ES E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO GANCHO TRASBIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNDJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTA RI ISENTA DE QUALQUEM DEFERITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETARADA DE TURAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	11		- 1			11	- 1				
COMPOSIÇÃO 69% POLIESTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGUILHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGARÍA A BASE DE ÁGUA (DE POEMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFÍCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERESS TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUAL QUE R DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DOLADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. COMPOSIÇÃO 60% POLIÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DOLADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇOS DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1		TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA				11	- 1	TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA	1 1		
DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE TABRICAÇÃO DEVE PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESINTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	DIENO COM 4.0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRESTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LIGIOTIPÍA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NAO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPÍO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFINADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHO SE CUR-	- 1						11					- 3
MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAPIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFINADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCILAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	MÁQUÍNA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBORTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFERTO QUE COMPROMETA SUA APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1			- 1			11 1			l 1		
CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAPIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER EITAS DE TAL MODO	CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APILCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCHIGLADO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVES ER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PES BRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHO SE CUR-	- 1			- 1			11	- 1				
LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SENIGRAFIA DE MANHOS ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE TAS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1			11 1	- 1				
QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM EM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMEITA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1	LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO	- 1			11	- 1	LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO			١.
NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFINADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALI MODO	NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE SE DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PETIAS DE TALI MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1			11 1	- 1				ı
COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFIORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TALA MODO	COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1	NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O	- 1			11	- 1	NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O			ı
PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFINADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	PARA TODOS OS TAMANHOS. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1			11 1	- 1				ı
TECIDO BRANCO, AFINADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1			11	- 1				1
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PETIAS DE TALA MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1		1 11	11	- 1				L
TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	TRASEIRO, OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1			11	- 1				1
DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇOES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER PETIAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1	DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO	- 1			11	- 1	DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO	I I		1
SER UNIFIORMES E INFORMAR A RAZÁO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍM- BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1					1 1	- 1				1
BOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	BOLÓS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1					11 1	- 1	SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL,			1
ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1		1 11	11 1	- 1				1
ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	v			- 1			11	- 1				1
COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	COMPROMETA SUÁ APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-		1 1	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE	- 1			11	- 1	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE	l I		1
INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR- INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	- 1	1 1		- 1		1 11	11	- 1		ll		L
	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR- ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-	8		INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS	- 1		1 11	11		INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS			П
	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR- FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR-		11		- 1			11	- 1		1 1		1
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,			1 1	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	- 1			11 1		FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	1 1		ı
	VASTENCIAS, TAGANIO S.												L
				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,									
			Ш										
							- 1	1					
								2.7					
								2					
								2					

Pg: 992

TAVE I	12 CALCA CORPO CONFECCIONADO EM HELAN-	PRÓPRIA	115.00	46.38	TAVE	1 1 1	3 CALCA CORPO CONFECCIONADO EM HELAN-	PRÓPRIA	135.00	1 46.3
JAVE CHAMMA UNI-FORMES LITDA	12 CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELAN- CA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M³ TE- CIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA, GRAFITE (#84846), FILETE DEVERA SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE PORA DA PEÇA) EM MELA MALHA 100% POLIESTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M³, SENDO UM NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNE (PANTONE 341) E AUGURA DA CALÇA COM 95. CM CADA, ESPAÇAMENTO DB 1 CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MAQUINA INTERLOCE & PESPONTADOS EM MAQUINA INTERLOCE & PESPONTADOS EM MAQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MAQUINA RETA 1 AGULHA 10, SC M DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA CAE M MÁQUINA INTERLOCE, FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE. COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MAQUINA INTERLOCE, BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 20, CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, N°120 (RETAL) FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M SERIORAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO 100M POLIESTER (OVE		115,00	46,38	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1 13	CA. GRAMATURA DE NO MNIMO 270GM* TE- CIDO 100% POLLÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA, DEM MEIA MALHA 100% POLLÉSTER, GRAMATURA MINIMO DE 160 G/M*, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) É OUTRO NA COR VERMELHO (#68343) BIRDITIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COMO, S. CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTER AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA RETRA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS) BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS) BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA (AMBOS OS LADOS) BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO DO BOLSO DA CALÇA, ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA, EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 20, CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇ, DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLLÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLLÉSTER E 31% ELASTO- DIENO COM 4,0 CM DE LARGURA PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CATÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUENÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEM, COM GOM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. ETTIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVER A TER LICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUENÃO DIESTER (DA CATERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIA CNAM PORTOS DE LAVAGEMS, NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEM, DE CADA PEÇA, NO CENTRO		135,00	46.3
	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	1 1		1 1	1 1		QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS			1
	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR- VAS PERFEITAS, TAMANHO P.						ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CUR- VAS PERFEITAS, TAMANHO PP.			
					JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1 1		: L	40,00	20,:
						1 1	5 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA-	PRÓPRIA	30,00	20,3
					CHAMMA UNI- FORMES LTDA		TURA 125G/MZ, COM 10% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM N. PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVER. CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA/ TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ART DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO A TERMO DE REFERÊNCIA	E		
					JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1 1	6 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 100% POLISETER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE SUX30CM N. PARTE FRONTAL OBRIGATORIAMENTE DEVER. CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANG, TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ART DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA TAMANHO 14	E	50,00	20.

					1	
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	17	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇAO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X39CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,SCM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA. TAMANHO 16	PRÓPRIA	40,00	20,37
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	•	18	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 10% POLIESTER. COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTERO BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- GAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO BGG	PRÓPRIA	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	ı	19	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA- TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G	PRÓPRIA	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	20	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 10% POLIESTER. COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTERO BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. LIUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG	PRÓPRIA	30,00	22,54
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	21	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTERO BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZAD PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILIUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M	PRÓPRIA	25,00	22,54
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	22	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 100% POLIESTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARÍA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30390CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTERO BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARÍA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P	PRÓFRIA	25,00	22,54
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	23	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMA- TURA 125G/M2, COM 10N POLIESTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PEOGRAMA/ TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMAN- DANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30230CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASAO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8XZ-SCM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDU- CAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFI- CATÍVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP	PRÓPRIA	30,00	22,54

JAVE CHAMMA UNI-	1	24	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MAL- HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%	PRÓPRIA	400,00	21,64
FORMES LTDA			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO			
			CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI- BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-			
			LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA			
			2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COS- TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			
			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITU-			6
			RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES			15
			PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL			
			DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C,			
			PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.			
JAVE CHAMMA	1	25	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL, TECIDOS: MAL-	PRÓPRIA	60,00	25,34
UNI- FORMES			HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO			2
LTDA			30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADELA NA COR BRANCA, GOLA E PUNHOS: RI- BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR			1
			PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO- LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO			
			E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341			
			NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COS- TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS.			-
			ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITU- RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO			3
			ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA			
			PREFEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM			i
			ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%.			
JAVE	1	26	ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG. CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME	PRÓPRIA	30,00	25,34
CHAMMA UNI-			ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MAL- HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%			
FORMES LTDA			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI-			1
			BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-			
			LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341			
			NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COS- TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			1
			LINHA 120 POLIÈSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITU-			7
			RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E			
			PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL			
			DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.			
JAVE CHAMMA	1	27	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MAL-	PRÓPRIA	60,00	25,34
FORMES LTDA			HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO			
			CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI- BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR			i
			PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO- LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIES SOBREPOSTO COM COSTURA			3
			2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS, LINHA COS-			2
			TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITU-			-
			RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES			3
			PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA			
			PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C,			
			PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			1
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.			-



JAVE	1	28	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME	PROPRIA	375,00	20,34	JAVE	1	32	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME	PRÓPRIA	390,00	20,34
JAVE HAMMA UNI- ORMES LTDA	1	28	CAMÍSETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/I TÓDA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÁO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANCAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÁO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIESTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÁO DA PREFEITU-RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÁO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 31C, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÁO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 317C. E PRETO 100%.	PRÓPRIA	375,00	20,34	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	32	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MAL- HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/I TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI- BANA (97%, ALGODÁO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO- LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÂS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÁO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIESTER PARA DEMAIS COSTURAS ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREPEITU- RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 137 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREPEITURA E FRASE SECRETARÍA MUNICIPAL. DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 187 E PREFEITURA E FRASE SECRETARÍA MUNICIPAL.	PRÓPRIA	390,00	20,34
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.			H				ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.			
JAVE - HAMMA - UNI FORMES - LTDA	1	29	CAMISETA INPANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MALLHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/I TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA CORE DA SELECTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIES SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE F PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIESTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREPEITU. RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PREFEITURA E FRASS ESCRETARIA MUNICIPAL DE DUCAÇÃO TAMANHO 6X OR PALICADO 6CM AFALTONE 187 E PREFEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X PALICADO 6CM AFALXO AD GOLA NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 187 C F PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6X PALICADO 6CM AFALXO AD GOLA NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 187C E PRETO 100%. LILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRIA	210,00 g	21,64	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	33	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPIAL TECIDOS. MAJ. HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA CORE DANA OS PRANCOS. GOLA E PUNHOS: RI-BANA (97%, ALGODÃO - 43% ELASTANO), NA COP PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRC E MANGAS: VIES SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE F BANTONE 187 ATRAS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIESTER PARA DEMAIS COSTURAS ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITUR. RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUEBO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PREFEITURA E FRASE SECRETARÍA MUNICIPAL DE DUCAÇÃO TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 361C, PANTONE 108C, PANTONE 108C, PANTONE 108C, PANTONE 108C, PANTONE 108C, PANTONE 167C E PRETO 100%.		470,00	20,3-
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	30	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MAL-HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI-BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DÚPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APILCADO DO LADO ESOUERDO, NA ALTURA DO PELTO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE SECRETARÍA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 6KS APLICADO SCM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 168C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 168C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 168C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.		130,00	21,64	JAVE CHAMMA UNI- FORMES L'TDA	1	34	CAMISETA INFA-NTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPIAL. TECIDOS: MAL-HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 679 POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COSTURA DA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RL BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COI PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRE E MANGAS: VIÊS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK I LINHA 120 ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 C PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TAMANHO 658 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 167 C PRETO 100%. LIUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AC TERMO DE REFERENCIA, TAMANHO G.	2	30,00	25,3.
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	31	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPIAL TECIDOS: MAL-HA. LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURAD NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI-BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341, BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA. ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÊS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRAS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA O VERLOCK E LINHA 120 ALGODÃO PARA		130,00	20,34	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	35	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MAL HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67 POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTE CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA CO: PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRE E MANGAS: VIES SOBREPOSTO COM COSTURA: 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA PRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COS TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK. LINHA 120 POLIESTER PARA DEMAIS COSTURA: ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREPEITURA: ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREPEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL DE PEULO CAGO: TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM. ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 141C, PANTONE 168C, PANTONE 167C PETO 100%.	- 6 p . R . D 3 i.	60,00	25,3

JAVE CHAMMA UNI-FORMES LTDA

¥000987

JAVE	1	36	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME	PRÓPRIA	95,00	25,34
CHAMMA			ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MAL-			
UNI-			HA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%	1 1		1
FORMES			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO	1 1		1
LTDA			30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO			1
			CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RI-			1
			BANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR			1
			PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITO-			1
			LA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO			1
			E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA			1
		ı	2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341			1
		ı	NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COS-			1
			TURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			1
7			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS.	1 1		1
			ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITU-			1
1		ı	RA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO			1
7		1	ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES			1
			PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E			
			PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA			1
- 1		ı	PREFEITURA E FRASE SECRETARIA MUNICIPAL			1
			DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM			1
- 1		ı	ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C,			1
		ı	PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%.			1
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			1
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.			

37	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	400,00	60,51
	HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/	0.0000000000000000000000000000000000000		
	M2. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA			
	GRAFITE (#48484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
	DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA			
	COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA			
	INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO			
	NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA			
	100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			
	DE 160G/M2, UM NA COR VERDE (PANTONE			
	341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434),			
	EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E			
				11
	O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM			
	TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			
	EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM			
	0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM			
	ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO			
	E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.			0
	FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			
	LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO,			1.5
	28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			-
	GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR			
	DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-			
	SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
	CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO			
	TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA			
	100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.			
	TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO			
	CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.			
	PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA			
	EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			
	98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA			
	EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			
	COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			
	DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA			
	DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE-			
	STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%			
	POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			
	ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA			
	RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA			
	GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA			
	EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			
	ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL			
	DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO			
	DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE			- 8
	LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E			
	REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			1.4
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI-			1.3
	LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº			
	120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER			
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:			1.5
	A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER-			
	MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
	CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA.			
	OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-			
	VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			
	E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			
	STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI-		- 1	
	PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			1
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			
	NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
	LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL			
	DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE			
				1.0
	BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS			
	OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS)			
	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A			
	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			
	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			
	WALL DOUGHLANDIA DRODORGIONIAL AO			10
	TAMANTIO DA RECA NA COR VERDE (#05-45h)			
	TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).			
	LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO			
	da serigrafia alinhado com o final			
	DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE			
	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			
	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,			5
	INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS			
	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO			
	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			
	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,			
	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS,			
	TAMANHO 12.			
_				

JAVE CHAMMA UNI-FORMES LTDA

MAMMA NI-TECHO 100% POLISTER NA COR CINZA RMES GRAPITE (#44846). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECTIO E DA MESMA CUR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA RITERLOCK FLIETE DEVERA SER A PLICADO NA JAQUETA DOIS PILLTES ISM MEIA MALINA DE LOGIZIO, UNA NA COR VERRELE (#64844), EMBALTION ON A JAQUETA DOIS PILLTES ISM MEIA MALINA DE LOGIZIO, UNA NA COR VERRELE (#64844), EMBALTION ON A EXTENSA O ENTRE I O OMBRO E O PUNHO, IPARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA APILCACO DO SCAMPIENTENTO DA MANGA APILCACO DO SCAMPIENTENTO DA MANGA APILCACO DO SCAMPIENTENTO DA MANGA APILCACO E ESQUERDO), PRAN TODOS OS TAMANHOS. DE STEEL AND SERVICE O STAMANHOS. DE STEEL AND SERVICE O SERVICE O STAMANHOS. DE STAMANHOS OS TAMANHOS. DE STAMANHOS. DE STAMANHOS. DE STAMANH	MAMMA NIS- RMES GRAPHTE (#48484). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCK ELIETE DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILETES EM MEJA MALHA JOSP POLLESTER. COM GRAMATURA MINIMA JOSP POLLESTER. DE CONTROLESTER. JOSP JOSP POR JOSP PO	AVE	1	38 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	470,00	58,34
NM- TECIDO 1008 POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (48484). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA CUR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOS PILETES EM MELA MALHA 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIM 1008 POLIÉSTER, COM COM COM PEROR DA PEÇA, EM 1000 COMPRIMENTO DA MANGAI APLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM 1008 ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRETTO 1008 E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FOURSE: CONPECCIONADO EM TECIDO MO- 1ETOM PAP PELUCIADO EPOLI FILAMELADO. 28. ALGODAS, SEM POLIÉSTER, 15% VISCOSE. DO FOURSO DEVERÁ SER IGULAL DA DEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER E JOSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 1009 POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA GECM. PUNNIO PUNDO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER ANA CON STUARADA DA COR DA PEÇA, COSTURADA ON SEN POLIÉSTER ANA CONSTITADA DA MINIMO PUNDA DA JAQUETA CONFECCIONADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 28 ELASTANO, COSTURADA DA COR DA PEÇA JOSO DO TECIDO EM MÓQUINA CORRETURA 2, AGUILHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA DE VORDADO DO TECIDO EM MÓQUINA DA COR DA PEÇA A DOSTURADO DO TECIDO EM MÓQUINA DA COR DA PEÇA, DOSTURADO DO MINIMO SAM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MOQUINA DA COR DA PEÇA JOSON DO TECIDO EM MOQUINA DE STERACOR DA SOR DE PERDA SER DISTICAVEL DA JAQUETA DE DEVERA SER DE TIPER DA JAQUETA DE JORDADO DO PERO DO SERIORA DA CORPOSIÇÃO DO TECIDO EM MODIA DA PEÇA A BARBO DA JAQUETA DE DEVERA SER DE LARGUETA DA JAQUETA DE JORDADO DO PERO DO SERIORADA DA CORRETA DA JAQUETA DE JORDADO DO	NM- TECIDO 100% POLÍESTER NA COR CINZA RAPITE (48484). GOLA: A GOLA DA JAQUITA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK PILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILETES EM MEJA MAJINA 100% POLÍESTER. COM GRAMATURA MINIMA JALÍ BOUTRO NA CON VERMELHO (94-3M4), EMBUTHIOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNIO, PARA O LADO DE FORD AD PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM O S CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBIOS OS LADOS (DIBETTO E E SQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FILANDA. S. CAN DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBIOS OS LADOS (DIBETTO E E SQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FILANDA S. CAN JACOURA DE SON CONTROLOS S. ALAGURAS OS SAN CONTROLOS S. ALAGURAS OS SAN CONTROLOS DO JORRO DEVERA SER IGUAL DA DECA DOL- SON JAQUETA DEVERA TER ROS SON DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTULADO COM LINNA 100% POLÍESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLÍESTER, AN MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA BETA DECA. PUNIHO, PUNHO DA JACUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO SEN POLÍESTER E 2 SE LASTANO, COSTULADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO SEN POLÍESTER E 2 SE LASTANO, COSTULADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO SEN POLÍESTER E 2 SE LASTANO, COSTULADA DA LO LO DA PECA, COSTULADA DA MÁQUINA BANDA LO LO PULADO DA MAQUINA DA COR DA PECA, COSTULADA DA MAQUINA DA COR DA PECA, COSTULADA DA MAQUINA BANDA DA CORDA PECA, DO COM DO MINIMO GAM, DE- STACAVEL, COMPOSICAO DO TECIDO EM 100% MISTAL O PULADA DE METAL DEVERS ER DE ENGARE RAPIDO, COSTULADO EM MAQUINA BICATOR DA PECA A DOROS DA TECIDO EM MAQUINA BICATOR DA PECA A DOROS DA TECIDO EM 100% MISTAL O PULADA DE METAL DE VESER DE ENGAGE RAPIDA DO COSTULATA DE LA DA						
DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA DOS PILETES EM MELM MALHA JONS POLISTER, COM GRAMATURA MINIMA DE HOGIAN, UN NA COR VERDE (PANTONE) SID E OUTTO NA COR VERNELHO (#638-6). ED PUNIO, (PARA O LADO DE FORR DA PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA APLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTER AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRETTO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONPECCIONADO EM TÉCLIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E COU PLANELADO. 28% ALGODAS, 5% POLISTER, 15% VESCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 300G/M*. A COR DO A JAQUETA DEVERA TER ENSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA JONS POLISTER, EN AMESMO COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA GASCM. PUNINO: PUNINO PALEA CONFECCIONADO EM MAQUINA NITRO DA MISMA TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA JONS POLISTERE, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO LOS POLISTERS, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA GASCM. PUNINO: PUNINO PALOR DA JAGUETA CONFECCIONADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER A RATAO, COSTURADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 28 BLASTANO, COSTURADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 28 BLASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERIOCK E REBATIDO COM COBROT UBRA MAQUINA RETA GASCM. PUNINO: PUNINO PUNINO DA JAGUETA A CONFECCIONADA EM BIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 28 BLASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERIOCK E REBATIDO COM COBROT UBRA MAQUINA RETA GASCA. PUNINO: PUNINO PUNINO DA JAGUETA DO COBROT UBRA DA COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MAQUINA BITA DO JAGUETA DO TECIDO EM MAQUINA BITA DO JAGUETA DO TECIDO EM MAQUINA BITA DO JAGUETA DO TECIDO EM DE MAGUINA BITA DO JAGUETA DO TECIDO EM DE MAGUINA BITA DO JAGUETA DO TECIDO EM TORMO DA SERIGARA POLADO DO TECIDO EM TORMO DA CORPOSIÇÃO DO TECIDO EM TORMO DA CORPOSIÇÃO DO TECIDO EM TORMO DA CORPOSIÇÃO DO TECIDO EM TORMO DA SERIGARA RA ADAO SOCILA DA JAGUETA. O ZIPER DA JAGUETA DE DEVERA SER DEITACA	DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA NITERLOCK, PILETE DEVERÁ SER APILCADO NA IAQUETA DOIS PILETES EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 100G/M, ON NA COR VERDE (PINTONE) SIN JE OUTRO NA COR VERDEL (NO CREATE) OF PUNING, PARA O LADO DE PORA DA PERCA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAJ APILCADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIBERTO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EOU FATABILADO, 28% ALGORDO, 5% POLISTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GM*. A COR DO AL ALGURA DE SER ALGOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EOU FATABILADO, 28% ALGORDO, 5% POLISTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GM*. A COR DO AL ALGURA DE SER ALGOS DO TIPO CANGURU, NAS DIAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTULADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLIESTER, SIA MESMA COR DO COFPO, PESPOTADO EM MÁQUINA BETA 0,5CM. PUNINHO, PUNHO DA IAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER RADOS. SEN POLIESTER RADOS. DO MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COR DA PECA, COSTULADO, COM LINHA 100% POLIDATO DA MAGUINA BETA 0,5CM. PUNINHO, PUNHO DA IAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER RE 25 BLASTANO, COSTULADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CORTESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTAL O PUNADO DO MENTO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, COM DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTAL O PUNADO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTAL O PUNADO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTALO DE OUTANDO SER DUTADO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTALO DE OUTANDO SER DUTADO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTALO DE LORIGO DE TECIDO EM 100% MISTALO DE DENTO SER POLIESTER. LINHA NA 120 (RETAJORIO DE SER DO TECIDO EM 100% MISTALO DE DIO		- 1				1
COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK FLIETE DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILITES EM MEIA MALHA 1004 POLIESTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE MI) EN CONTROL ON MANOGA A PALICADO EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPACAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANINOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PYA PELUCIADO EQUO FLANRELADO, 28% ALGODAO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 300G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOISO DO TIPO CANCURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMA TON POLIESTER, COM LIMPEZA DO BIOLSO, TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁGUINA RETA ASCM. PUNINO-PUNINO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM HIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER E 25% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK REBEATIDO COM COBERTURA 2 AGUILHAS LARGAS. ZIPEE ZIPEE DA JAQUETA NA COR CONSCIAO 98% POLIESTER E SE ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA AS CON TIVADA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAMEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER E 25% ELASTANO, COSTURADA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAMEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CUISSOR 100% POLIESTER, DENTES	COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA NTERLOCK EILETE DEVERÁ SER APILCADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEJA MALHA JOS POLIESTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 190CIM ² , CM NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE SHIP OUTRO NA COR VERDE (PANTONE SHIP OUTRO NA COR VERDE (PANTONE SHIP OUTRO NA COR VERDE (PANTONE DO COMPRIMENTO DA MANGA) APILCADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM OS COM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PAY EPULICADO E DOU FLANBILADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA FECA. BOL- SO A JAQUETA DE NO MÍNIMO 200GM ²¹ . A COR DO FORRO DESTRA COM LIBERTA COM SERVIDADO DE TECIDO 100S POLIESTER, AND MESANA COR DO COBERDO SERVIDADO DE TECIDO EM DA SOLO TECIDO 100S POLIESTER, NA MESANA COR DO COBERDO SERVIDADO DE MAGUINA RETA ASCA. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM HIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 98% POLIESTER E 25% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INSTRUCACE REBRATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CIDAZ. (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA, COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100S POLIESTER E SERVIS 100S NITURO, CURGO 100S POLIESTER E POLITA DO TECIDO EM 100S POLITATE A SA COR LICAZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA, OLO MO TECIDO EM 100S POLITATE A LA CORRESTE DOS DESTRO LA PERENTADO DA PECA DA BARRA DA JAQUET		- 1				1
INTERLOCK, PILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILETES EM MEIM MALHA 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160G/MY, UM NA COR VERNELHO (#63434), EMBUTIDOS NA COR VERNELHO (#63434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE IO OMBRO E O PU-NHO, (PARA O LADO DE PORA DA PECA, EM TODO COMPINENENTO DA MANCIA APLICADOS BLANDOS MARIONA CONTROLOMO SER OLOS (MERO E O PU-NHO, (PARA O LADO DE PORA DA PECA, EM TODO COMPINENENTO DA MANCIA APLICADOS BLANDOS MARIONA CONTROLOMO SER OLOS (MERO E O SULPRO DE LA COLOR AL ESPACAMENTO DE 1 CM ENTRE A AMBRA EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E E SQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. PORRO-CONPECCIONADO EN TECIDO MO- LETOM PYA PELUCIADO ECUT HANBELADO, 28% ALGODAS, 5% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M* A COR DO FORRO DEVERÁ SER (SULLA DA PECA, BOL- 50 A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LINEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, 18M MESMA COR DO COPRO, PESPOTADO EM MALURA RETA GACM, PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADO SEN POLIESTER, CAM LINEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPRO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA GACM, PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADO SEN POLIESTER, PEA SELANDO, COSTURADA BEN POLIESTER, PECA, AMBINO MAND BENTALO PULADOR DO REDETA DO POLIESTER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA, COM MO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DESTER SIONO SINTON, CURSOS 100% METAL O PULADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPITOD, COSTURADO EM MOLIONA BENTADO DO PECA SER DISTADOR DO POLIESTER (OVERDADO DE PETA SER DE PETACON E ENGATE RAPITODO COMO DO POLIESTER (OVERDADO DE PETA SER DE PETACON E ENGATE RA	INTERLOCK, PILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILETES EM MEIA MALHA 1004 POLIESTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160GIAN, ÓN NA COR VERMELHO (REMAS), EMBUTIDOS NA EXTENSAÓ ENTRE O OMBRO E O PUNINO, (PARA O LADO DE PORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MARGA) APLICADOS BE CAULTA AGURA E ESPAÇAMENTO DE COM BE CAULTA AGURA E ESPAÇAMENTO DE COM ENTER AMBAS EM AMBOS OS LADOS OBREITO E SEQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORGO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EQU FLANELADO, 28% ALGORÃO, 5.% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GM*. A COR DO FORRO DEVERÁ SER RICULA DA PEÇA, BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER ROLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPIZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, IS MA MESMA COR DO CORPO PESOTIADO EM MAQUINA RETA B.G.C. PUNINO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA BINA POLITADO COMPANIONADO COM CORPO PESOTIADO EM COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPIZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, IS MA MESMA COR DO CORPO PESOTIADO EM MAQUINA RETA B.G.C. PUNINO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA BINA POLISTER E 2.5 BLASTANO, COSTURADA BINA POLISTER E 2.5	TDA					1
NA JAQUETA DOIS FILETIS EM MEIA MALHA 100% POLISTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160G/M¹, UM NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTON NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTON NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTON NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTON NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTON NA COR VERDE (PANTONE DE MAQUINA CATRACA DO UTO VERDE (CAN BONTAE AMBAS, EM AMBOS O ENTRE COM BONTAE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIBERTO E E SQUEBDO), PARA TODOS OS TAMANIOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PAY PELUCIADO PEOU PELANELADO, 28%, ALGODAO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERA ER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% FOLIESTER, COM LIMPIZA DO BOLSO. TORON DE POLIESTER, 15% MASMA COLOR. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPECIONADA DA JAQUETA NA COR CINZA, (MASS PROXIMA DA LOR DE PEÇA, COSTURADO COM COMERTURA 2 AGUIHAS LARGAS ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MASS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADO COM COMERTURA 2 AGUIHAS LARGAS ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MASS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE BRIGATER APIDO, COSTURADO BM MÁQUINA COLA COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE BRIGATER APIDO, COSTURADO BM MÁQUINA COLA COMPOSIÇÃO DO TECIDO ENTINO DA PEÇA - ABRAR DA JAQUETA O DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DO TORONE SER DE BRIGATER APIDO, COSTURADO BM MÁQUINA CORPERADOR DE MAQUINA REFA LA LECURADA DE LARGUETA O DE LORA TEM TODA SE EN REMATICA A DE CORRECTOR DO POLITO SE AREA DE LA GUAR DE SE EN	NA JAQUETA DOIS FILETISE EM MEIA MALHA 1004 FOLISETER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160CJAP, UM NA COR VERDE (PANTONE 3H) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 3H) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 3H) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE O PUNNO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) AFLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0 S CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE A MABAS, EM A MINGO SO STADOS (DIBERTO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANINOS. FILETOM PAP EBLUCIADO E DOU FLANIELADO, 289 A JAGONÃO, SPA POLIESTER, 158 VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GM² A COB DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVENA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINNA 1008 POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 1008 POLIESTER, 158 MESMA COR DO COFO, PESPOTADO EM MÁQUINA BETA 0,5CM. PUNNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER R. 25 MESTANO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER R. 25 MESTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COIDETURA J AQUIHAS LAGRAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADA OM INIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECHO EM 100% MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COIDETURA J AQUIHAS LAGRAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADO EM MAQUINA BRITA DO INICIO DA BARRA RE O FINA I. DA COLA COM PESPONTO DE 0,5CM EM TODA STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECHO EM 100% MATOL O DUTADO DE METAL DEVES RE DE BRIGATE RAPIDO, COSTURADO EM MAQUINA BRITA DO INICIO DA BARRE RE FECHAMENTO DA PEÇA - BARRA DA JAQUETA COM ZIMPE DE NIGATE RAPIDO, COSTURADO EM TODA SENTIALO DO LIGITO DE METAL DEVES RE DE BRIGATE RAPIDO, COSTURADO EM TODA SENTIALO DO LIGITO DE METAL DEVER SER DE TECHODO DO PETER O COMPONIO DE DESCRIPACA PER ADA SE DE LAGRADO DE COMPONIO DE DESCRIPACA PER ADA SENTIA DA COMPONIO DE PETALOR DE DESTACAVEL DE NIGONO DO PETALO DE COMPONIO DE PETALOR DE LO DESTACA PETAL	- 1					ı
DI 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 1604M*, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (P69434), EMBUTIDOS NA EXTERNSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAI APILLADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERIOCK, COM 0.5 CAD DE LABGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR CONTROLLA COMBRO EN TECLOR EN SUR COMBRO EN TECLOR EN TECLOR EN SUR COMBRO EN TECLOR EN TECLOR EN SUR COMBRO EN TECLOR EN TECLOR EN TECLOR EN SUR COMBRO EN TECLOR EN	DI 100% POLISTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160GM, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb344), EMBUTIDOS NA EXTERSA CENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAI APILCADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 65 CAN DE LARGURA E ESPAÇAMINTO DE I CM 86 CAN DE LARGURA E ESPAÇAMINTO DE I CM 87 CAN DE LARGURA E ESPAÇAMINTO DE I CM 88 ESQUERDO, PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO, CONPECCIONADO EM TECLID MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODAO, 57% POLISTER IS 19% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MÍNIMO 100G/M², A COR DO FORRO DEVERA SER IGULA LA DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUBA LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLISTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLISTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO IOS POLISTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA GACM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO A SUA COMPOSIÇÃO SE MA MOQUINA ENTERLOCKA REBOTIDO DA COBENTURA J AGULHAS LAGAS. ZIPER DA JAQUETA A TERLOCKA REBOTIDO DA COBENTURA J AGULHAS LAGAS. ZIPER DA JAQUETA A SUA COMPOSIÇÃO DO SON DO RESONO DO TORO COBENTURA J AGULHAS LAGAS. ZIPER DE DA JAQUETA NA COR CINZA, MAJES PROXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTER ASPIDO, COSTURADO COM MAQUINA RETA DO JINCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA DA PEÇAJ COM NO MINIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTER ASPIDO, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO JINCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESONTO DO DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DE VERTORA DE METAL DO PLAGA EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. REFAUTIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFERÇÃO DESTA PEGA SER DE TECIDO EM 100% POLISTER ASPIDO, COSTURADO EM GARGE EN L'IL LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA NO 126 (ESTAR DE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM GARGE EM L'IL LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LONGO EM ELESTER (OVERJOCA DE LAVAGEM, NA PARE I	- 1					1
DE 160G/M*, UM NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTRO NA COR VERDE, (PANTONE O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MAQUINA CATRACA O LO VORELOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMRAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANIROS. FORRO, CONFECCIONAD EM TECHO MO. LIB. ALIGODAO, ST. POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 2006/M*. A COR DO FORDO DEVERA SER IGUAL A DA PEÇA. BOL. SO AJAQUETA DEVERA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECHO DA PEÇA, COSTURADO COM LINNA 10% FOLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECHDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINNA 10% FOLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECHDO 10% POLIESTER, ISA MESMA COR DO COSPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OSCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. 98% POLIESTER E 25% ESTATANO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER E 25% ESTATANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER E DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAJS FROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADA DA COR DA PEÇA, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER E 25% ELSTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER SIDE DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAJS FROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 66M, DE. STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECITO EM 100% POLICADA DE LARGURA A GUARDA SER DE LARGURA CON LINDEA BERGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA BITA DO INOICIO DA RABRA ATE O FISHAL DA GOLA COM PESPONTO DE OSCAMEM TODA ENTINSADO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA COM ZIPER DE MAGUINA RETA I DOLICADA EM MAGUINA BITA DO INOICIO DA RABRA ATE O FISHAL DA GOLA COM PESPONTO DE OSCAMEM TODA ENTINSADO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA COM ZIPER DE MAGUINA DE MAGUINA RETA I AGUIHA, PARA COPÍCE CONTROLOS DA JAQUETA COM ZIPER ANDON DE PEGA DE PEGA SER DESTACAVEL DE NILOINO 100% POLIESTER, ETCHAMENTO DA PEGA: A BARRA DA JAQUETA COM ZIPER GOURANTE SER PICHADO COM SERGIGARIA A BASE GE FIGURA DE DEVE	DE 160GM*, UM NA COR VERDE (PANTONE M) IS OUTRO NA COR VERDE (PANTONE M) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUJNO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMINTO DE 1 CM ENTRE AMRAS, EM AMROS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMONHOS, FORRO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- 1. 100 MANGA SE MA TODOS OS TAMONHOS, FORRO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- 1. 20 MA LOGORA DE MARCINO DE MARCINETA DE NO MINIMO 2002M*, A COR DO FORRO DEVERÁ SER EGUAL A DA PEÇA, BOL- SOA JAQUITA DE VERA TER BOLS DO TIPO CANCURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 1. 100 MO POLÍSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100 M POLÍSTER, EN MESMA COR DO COFRO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.5CM. PUJNHO, PUNHO DA JAQUITA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLÍSTER E SE SELASTANO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLÍSTER E 25 MESTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS ALERAS. ZPEPE ZIPER DA JAQUITA NA COSTURADA MA DE MARCINA DA COR DA PEÇA, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZPEPE ZIPER DA JAQUITA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADA DA COR DA PEÇA, COSTURADA EN MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODIENTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZPEPE ZIPER DA JAQUITA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO MESTOR DE 100% POLICATER DO MA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL COMPOSIÇÃO DO TESTO DE MORMO, DE SERVE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.60 M MIN DE- STACAVEL COMPOSIÇÃO DO TESTO DE MORMO, DE ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA COM ZEGURE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.60 ME MAQUITA O CIPERTURA DE VERA SER DESTACAVEL DE NILON 100 MA POLISTER, LENHA NO 12 (RETA/PA) OR CORDO DE SERVER DE ENGATE RÁPIDO. COS	- 1	- 1		1 1		1
EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, IPARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LABGUIRA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIBEITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELLOCIADO EM TECIDO DE TECIDO EM SEN ALGORIAS. SO LA AQUETA DEVERA FER ROLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% FOLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. DE COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OSEM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 98% POLIESTER E 2% ELSTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK & REBATIDO COM CODERTURA 2 AGULHAS TANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK & REBATIDO COM CODERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAJS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COSTU MYICHO, CURSO 100% POLIESTER, DENTES 100% NYICHO, CURSOR 100% MICIAL PEVANDO DE METAL DEVE SER DE MACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO 101% MICIAL PEVANDO DE DA SUA COSTURADA ENTRE DO INICIO DA BRETAL DEVE SER DE MACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO 101% MICIAL POLADO DE DA SUA COSTURADA ENTRE DO INICIO DA BRETAL DEVE SER DE MACAVEL AD MACAVEL DA SUA COSTURADA ENTRE DO INICIO DA COSTURA DA SUA COSTURADA ENTRE DO INICIO DA COSTURA DE SUA COSTURADA ENTRE DO INICIO DA COSTURA DE SUA COSTURADA ENTRE DA JAQUETA DO COSTURA DA SUA COSTURA DE SUA COSTURA	EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, IPARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) AFLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRRITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONPECCIONADO EM TECLDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28%, ALGODAG, 57% POLISETRE, 15% VYSCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 300G/M*, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGULA I DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESANO TECLDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINIHA 10% POLISETER, COM IMPEZA DO BOLSO. TECLDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINIHA 10% POLISETER, COM IMPEZA DO BOLSO. TECLDO IOS POLISETER, NA MESANA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA BETA 0,8CM, PUNHO PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CON FERADO SUA COMPECCIONADA EM RIBANA CON FERADO SUA COMPECCIONADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBENTURA 2 AGUILHAS LAGAS.2 ÉPER ZIPER DA JAQUETA A SUCO CINZA, MAJES PROXIMA DA COR DA PEÇA, CON NO MÍNIMO SOMA, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECLDO EM 100% POLISETER, DENTES 100% NYLON, CUSES DE DES TESTOS POLISETER, DENTES 100% NYLON, CUSES DE DES TESTOS POLISETER, DENTES 100% NYLON, CUSED 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIPOL, COSTUCADO EM MAQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESONTO DO BOSCE ME TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O COPA DE SAR DA JAQUETA COM PESON DO ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZIPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DES TECADO ENTINOS DA PEGA, COM POLISETER, LINHA NI 12¢ (RETAJÁPIO TO DE OSCÉ ME NI TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O COPA DE ORA COM PESON DO DE SOCE ME TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O LARGUETA A DE DE SAR DE ENGATE RAPIPOL, COSTUCADO EM MAGUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA CORA DO PORTOS DE SAR DE ENGATE RAPIPOL COSTUCADO EM MAGUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA CORA COMPENDA DE COMPENDA SER DE ENGATE RAPIPOL COSTUCADO EM SER DE ENGATE RAPIPOL COSTUCADO EM SER DE ENGATE RAPIPOL COSTUCADO EM SER DE EN	- 1					1
O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APILIZADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERJOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPACAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANIOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PAY PELUCIADO EO COU FLANELLADO, 28% ALGODAO, 57% POLLESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M*. 4 COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL AD A PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERA TER BOISO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO HIGH TO COMPANION OF THE COMPAN	O PUHHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CAN DE LAGRURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRRITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PAY PELUCIADO DE GUE L'ANBELADO, 28%, ALGODAO, 37% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M*, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERA TER ROLSO DO TIPO CANCURU, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPIZA DO BOLSO. TECIDO IOSO POLIESTER, NA MESMA COR DO COFRO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,5CM. PUHHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E SEASTANO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E A SEASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LAGRAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COSTURADA EM MOM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INICIO DA RARRA ATÉ O FINAL DA CORA COM PESONOTO DE O SACE MENTODO ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA A LAGUERA SER DE LAGUERA SE DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DE LAGUERA DA JAQUETA DE VIRA SER DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DE LAGUERA DE LAGUERA SER DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DE LAGUERA DA JAQUETA DE VIRA SER DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, COM LOS CASE EL TENGRANA RA CASO CON DE COLO DE TOLO ESTRE LAGUERA DA JAQUETA DE VIRA SER DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (EPETA) DE VERMICA SER DESTRICÁVEL DE NIVLON 100% POLIESTER, LINHA N° 121 (EPETA) JAQUETA DE VERMICA SER DEL TOLO LAGUERA DE LANGUERA SER DESTRICAVE LAGUERA DE LAGUERA DE LOS COLOS ESE EL TENGRANA RA RAZOS COCILA CENPL MARCA COMPESCADO	- 1					
TODO COMPRIMENTO DA MANGA APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMRAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EVO FLANELADO, 28% ALGORDA, 57% POLESTRE, 15% VESCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 300GM*. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PEGA, BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURY, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DO PORRO DEVERA SER IGUAL A DA PEGA, BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURY, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DOS POLESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 1005 POLESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MAQUINA RETA GACM. PIONHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 958 POLESTER E 25% ELASTANO, COSTURADO CONSETURA JAGUILAR SER JAGO. ZIPERE DA JAQUETA A GULHAS LA RAGAS. ZIPERE DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO SOMM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYICO, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÓUNA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA PERAPIDO, COSTURADO EM MÓUNA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESONOTO DO DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE OS SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE OS SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE OTOR DO SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DE SACM EM TODA ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DO TODOS COLA SERVIDA DE SACM EM TODA EN TILLUDADA A LINHA EM TODOS COLA SERVIDA SERVIDA DE SACM EM TODA	TODO COMPRIMENTO DA MANCA) AFLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTER AMBAS, EMA MROS OS LADOS (DIRRITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONPECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28%, ALGODAÓ, 57% POLISETRE, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 300G/M*, A COR DO FORRO DEVERA SER KOULA I DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMI TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLISETER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO IOS POLISETER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,3CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 36% POLISETRE, COM LANGURA EREA 0,3CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 36% POLISETRE & SE ELASTANO, COSTURADO. COBETURA 2 ACCULHAS LARGAS. ZÍPER ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, MAJES PROXUMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO SOMM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISETRE A JEOUTICADO EM MAQUINA RITA DO PUNADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIPOL, COSTURADO EM MAQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESONOTO DO BO, SOM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O. ZÍPER DA JAQUETA DE LORGA SIPERA CAPILL DE NYLON 100% POLISETRE, ECHAMBINIO DA PEÇA, COM POLO DO BO, SOM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O. ZÍPER DA JAQUETA DE VERSA SER DESTRACÁVEL DE NYLON 100% POLISETRE, ECHAMBINIO DA PEÇA, A BARRA DA JAQUETA COM ZEM DE LARGURA COM LIMPEZA BMI NITERIOC SE RE BERATIDO DE MÁQUETA NO TODO BO, EMETAL DO PESON EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA COM ZIMPA LIZADA A LINHA EM 100% POLISETRE, ICHINA Nº 12¢ (RETAJÁPIO COSTURADO EM MAGUINA RITA DO TIMICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COMPOSICADO EM MAGUINA RITA DO TIMICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COMPOSICADO DO TODO ESCOME EM TODO EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA COM ZIMPA CONFECÇAO DE LAVAGEMA FAR DE TODO EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA COM ZIMPA LA GOLA COM CILMPEZA SER DE TENTES DOS CONFOSICOS DO TOROS D	- 1	- 1				1
EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM D. SC AND BLARGURA E ESPACAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PAY PELUCIADO EOU PLANEILADO, 28%, ALGODAO, 57%, POLIESTER, 15%, VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER JOSA DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DO A PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, ISM AMESMA COR DO COPE, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,5CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 25% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAJS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 66MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% PYLON, CURSON 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATR O FINAL DA COLA COM PESSONTO DE OSACH EM TUDA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZÚPER DA JAQUETA O EMPOSICA DO LOS COMPOSITORO DA PEGA COM PESSONTO DE OSACH EM TUDA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZÚPER DA JAQUETA TO DEVERA SER DES CONFIDENCIA DA BARRA DA JAQUETA O ZÚPER DA JAQUETA O DEVERA SER LITI- LUZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA, SO CASA COR DO TECIDO ETIQUETA. A STOUGH PESSONTO DE OSACH EM TUDA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O DE SERVIDO ESSON DE DESCRIBA SER DESTACAVEL DE SYTLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA, A BARRA DA JAQUETA O DOW POLIESTER. IVERGA DE ABRAGA DA JAQUETA O DOM SERIORA PERSON DE TOR DE SARGA DA PERABOLA DA CORDA DE SERIORA SER ADILCADO COM DE DESCRIBER UTIL LUZA	EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LAGRURA E SERAÇAMENTO DE IL CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRRITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PYA PELUCIADO DE OU PLANEILADO, 12%, ALGODAO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 100G/M*, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANCURU, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COFRO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,5CM. PUHNO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 25% ELSTANNO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 10% ELSTANNO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM CODERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUNDOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% METAL O PUNDOSIÇÃO DO DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA RARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESONOTO DE 0,6CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA A ZIPER DA JAQUETA TO SUAR SER DESTRICÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DA PECA, A GORA PERA SER DESTRICÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DA PEÇA, NO CRAMENTO DA PECA, NO CRAMENTO LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 124 (PETA) JAQUETA DEVERÁ SER DESTRICÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, LONGUESTER (VORRICOCO) DA RARRA ATÉ O FINAL DA CONDEÇÃO DESTRICAÇÃO DO TECIDO EM 1004 EL SELATIDO EM MÁQUINA RISTO DE MAGUITA A BAR TO REPIRADO DO ENTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA, C ZIPER DA JAQUETA DA VIRA SER PETA SER ENTORMA DA BARRA DA JAQUETA COM SER ENTORMA DA BARRA DA JAQUETA COM SER ENTENSÃO DO ZIPER E FOLDO DA SER DE TOLOUSTER LICADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 124 (PETA) DA SERADA DE CAGA	- 1	- 1				1
D.S.CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTER AMRAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO. CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANBLADO, 28% ALGODAO, 57% POLISETRE, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGULA DA DE FOCA BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 10% POLISETRE, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLISTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OSCM. PUNHO, FUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MARDA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 3% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA ENTERLOS E REBATIDO COM COURER DEVERÁ SER DAS COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 3% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA ENTERLOS E REBATIDO COM COURER DEVERÁ SER DAS COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 3% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA ENTERLOS E REBATIDO COM COURER DEVERÁ SER DE SERVICIA DA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 3% ELASTANO, COSTURADA DA COR DA PEÇA 2 COM NO MÍNIMO GOM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTERE, DENTES 100% SYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADO ED EMETAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.3CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍFER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍFER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACA/SEL DE NYLON 100% POLISETER. FECHAMENTO DA PEÇA A COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTERA EXPÍDIC, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.3CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍFER E GOLA DA JAQUETA, CO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACA/SEL DE NYLON 100% POLISETER. FECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DETI- LIZADA A LINHA EM 1100 POLISETER. (VORELOCIÓN DA COMPOSICA DE SER DE TECIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁS SER UTI- LIZADA A LINHA EM 1100 POLISETER. FECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA DO TECIDO E INDICATI- A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVERÁS SER UTI- LIZADA A LINHA EM 1000 POLISETER. (VORELOCIÓN DA SERIORA POR SER POR SER	D.S. CAM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTER AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONPECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO. 228/A LIGODAO, 57% POLISTER, 15% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M¹, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 100% POLISETER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLISETER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OSCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISETER E, OM MORGURA EREA JOSCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MÁQUINA INTERILO COM COBERTURA 2 AGUILHAS LARGAS. ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CIAZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISETER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA RARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLISETRE, ECHAMENTO DA PECA: A BARRA ATÉ O FINAL DA GUALA COM JESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLISETRE, ECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERILOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUIHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PECA DE NITRE RECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERILOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUIHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PECA DE NITREMO ES ER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERIENA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CRAKCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- UCS NA COR PECTA DE VERNA SER APLICADO COS SERIGRAFIA A LINHA RETO DOS PECADO COM SERIGRAFIA A BARSE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DE LANGAREM FOR DE DE RASICOCÃO DO SERIGRAFIA A LANGA COR DO TECIDO COMA SERIGRAFIA A BAR	- 1					1
ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EVOU FLANEILADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA O,SCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADO COMETURA 2 AGUINAS LATERAÍS NO MESMO COBERTURA 2 AGUINAS LASAS AS, PERE ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA). COMO NO MINIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% PAYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPÍDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM BM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A DOM LA REGUERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA. C. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO. SERGIDA DE SER DE ENCATER ESTADO DO SER DESTACA DE CADA PEÇA NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CA	ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO) E SOURDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANMANHOS. GRAMATURA DE NO MINIMO 3000671, A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 100% POLLESTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLLESTER. AN MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONPECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER 2 SE LASTANO, COSTURADO COMENTURA 2 AGUIHAS LAGRAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, MAIS PROXIMA DA COR DA PECA, 2 COM ON OM MINIMO 6MM. DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER 2 DENTES 100% NYLLON, CUSSOR 100% MISTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE O.SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZIPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA O ZIPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA CO ZIPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA CO ZIPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA CO CONTROLOR DE MAGOUNA RETA 1 AGUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEGA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TOCIDO EN CORTO CONTROLOR DE MAGOUNA RETA 1 AGUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEGA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER POLICADO EM MÁQUINA RETA DO MINIMO RETA 1 AGUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEGA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO EN CONTROLO DA SERIORAFIA A BASE DE GAGO MO TECIDO EN CONTROLO DA SERIORAFIA A PARE DE DA BORCERA PARA CORDA SERIORAFIA A DAS CORDA DE DESTA PER MANENTE E INDELÉVEL NA	- 1					1
E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO. CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANBLADO. 28% ALGODAO, 57% POLISTER, 15% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERA SER GIUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 10% POLISTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLISTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA BETA OSCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA ETERIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTER, DENTES 100% NYLLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA, O ZIPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLISTER, E FOLAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM HUMEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DE LARGURA COM LIBERTA COM 2CM LE RYLON 100% POLISTER, E ECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA DE INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DE VERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, LINHA N° 122 (RETALIZADO 100% POLISTER, ECHAMENTO DA PEÇA: A BORRA DA DE CADA SEM DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PASTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRAFICAÇÃO DESTA PEÇA DE VERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLISTER, LINHA N° 122 (RETALIZADO 100% POLISTER, COM 2CM SERIGRAFIA A BASE DE RABIGAÇÃO LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DE VERA SER POLIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER MANDENTE E INDELÉVEL NA PASTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRAFICA A BASE DE GUE GORDA POLISTER LA GUERA DE	E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO. CONFECCIONADO EM TELIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO. 28% ALGODAO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M³. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO, MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 10% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RATA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER 20% ELASTANO, COSTURADO EM MÁQUINA INTERIOC EX ERBATIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RA BITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERIOC E REATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTER PEÇA DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERIOCA E REATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTER PEÇA DE VERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 12 (RETAJ)FIOT EXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E NDELEÉVEM. NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CAPITARNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃOS COSTURADO DO MESEGRAFIA A BASE DE ÁGUA COR PORMA QUE NÃO DESOTE DURANTE SE ROBADO DO PETO O BRASÃO O PICI	- 1					1
LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANBLADO, 28% ALGODÃO, 57% POLISTER, 15% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M¹. A COR DO FORRO DEVERA SER GIUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 10% POLISTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLISTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA BETA 36.CM. PUNHO PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 95% POLIESTER. COM MÁQUINA BETA 36.CM. PUNHO PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MÁQUINA INTERLOC & ERBRATIDO COM COUERTURA 2 AGUINAS LABGAS. ZÍPER. ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6 MM, DE STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENOATE RAPÍDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.8.CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO ZÍPER DE AL BAQUETA. CO ZÍPER DA MAQUETA MA RETA 1 AGUETA. O ZÍPER DE MÁQUETA. O ZÍPER DE AL BALVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA COM ZEM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, A DOCRATIS DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SERANO, OF OTECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SERANO, OF OTECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SERANO, OF OTECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO POLISSTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA SEGURA DA PRESENTEM DO CORD	LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 288 ALGODAO, 578 POLIESTER, 18W VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M*. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PECA, BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 10% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 10% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RATA O SCM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER SON MÁQUINA RATA O SCM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MÁQUINA INTERICOCK E REBATIDO COM COMERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLLON, CUSICO EM 100% FOLIESTER DENTES 100% NYLLON, CUSICO EM 100% FOLIESTER POSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0 SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA, A BARRA DA JAQUETA CON ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA, A BARRA DA JAQUETA CON ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER (COVERLOCK) NA COR DO TO TECIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BERNOC, AIRXADA RETA 1 AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PECA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER (COVERLOCK) NA COR DO TO TECIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO DO SEDOTA OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DOVE SER DE TECIDO BERNOC, AIRXADA DEM CARATER PER- MANENTE E INDIELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECÂ. NO CENTRO DO DOCIDO CONTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VO	- 1	- 1				1
28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MINIMO 200 GMP. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUALA DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERA TER BOISO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.5CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER 2 18% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERICICK E. REBATIDO COM COBERTURA 2 A GUILHA SIA RAGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM OM MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER DENTES 100% SYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.3CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA COM ZÍPER DE JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA COM ZÍPER DE AL JAQUETA DE OR LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETQUITA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BENANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PÉÇA, NO CENTRADA DE MACATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PÉÇA, NO CENTRADA DE MACATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PÉÇA, NO CENTRADA DE MOCAÑA DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE PARRICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BERANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRADA DE MOCAÑA ERE PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÑA DE CADA PEÑA DO DECODO SIROLOSINA- STRUÇÃO DO DESCODO SIMOLOSINO DA SERIGARIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DE DESOOTE DURANTAS DO	28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 300GAM^A, COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUALA DA PEÇA. BOL-SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COBPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RITA 0.8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTEDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADO COM EM POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERIOC KE REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LAKOAS. ZÍPER ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MISTAL O PUXADOR DE METALA DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA REITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, ENDEN E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM DIVIDADA COLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERILOCK E REFATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DETICAÇÃO DEVERÁ SER DETICAÇÃO DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, ELONA PER LOCA E REFATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DUISTER (CVERLOCK) NA CON DE COLO ETIQUETA: A ETIQUETA DE MAQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PER DELESTER (CVERLOCK) NA CON DE COLO ETIQUETA: A ETIQUETA DE LORDA SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARE INDELÍCUE A DE LIBER DE LIBER DE LIBER DE LA POLICA DE LA RAGURA DE LA DE LA POLICA DE LA RAGURA DE LA DE LA RAGURA DE LA RAGURA DE LA RAGURA DE LA RAGUETA DE LA RAGUETA DE LA RAGURA	- 1		FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-	1 1		1
GRAMATURA DE NO MINIMO 200GM*. A COR DO FORRO DEVERA SER GIUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 3,0CM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA A INTELICA EX EREATIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LABGAS. ZÍPER. ZÍPER DA IAQUETA NA COS CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENOATE RAPÍDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM ESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA CO LIPER DA MAQUINA RETA I AGUIHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PIEÇA DEVERÁ SER DESTICAÓVEL LE NYLON 100% POLIÈSTER. ECHAMENTO DA PEÇA A BARRA DA JAQUETA COM ZEM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCKE E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUIHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PIEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER. (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETTQUETA: A ETTQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO TECIDO. ETQUETA: A ETTQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SERANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECIDO ET QUETA: A ETTQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO SERANCO, ARIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECIDO ETQUETA: A ETTQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE FERIDADO COM SERGIRA A ABAGO O TECIDO. ETQUETA: A ETTQUETA DE JORDANO COM SERGIRA A BASE DE ÁGUA OU P	GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM IMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RATA O SCM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONPECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER ES LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERICIPACE E REBATIDO COM COIBETURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CONZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLLON, CURSOR 100% MISTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA. A BARRA DA JAQUETA CON ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA. A BARRA DA JAQUETA CON ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DETI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER (COVERICOK) NA COR DO TECIDO EM TOR (VERLOCK) NA COR DO TO TECIDO EN TIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BERNO, A PIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO. EM UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM CORMA OU E NAD DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETO O DE RACO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE PORMA OU EN NO PIRESENTEM DA NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DO CONTENDO EM SEDIO DO COS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIORA DO SE	- 1			1 1		1
DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOISO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MISMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLIOCE & REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA,) COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. ELINHA N° 102 (RETAJPIOT TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A STUDICA DA LINHA EM 100% POLIESTER. LINHA N° 102 (RETAJPIOT TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A STUDICA DE LORDITA DE LORDITA DE MANDENTE E INDELÉVEL NA PARE ENTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERÃO POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE BABRICAÇÃO DE DE DETO DO RESAGO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANDES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL C.N.P., MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE BABRICAÇÃO DE PARICAÇÃO DO COM SEIGRARIA A BASE DE AGUA COR FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO POETO O BRASA O OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GCM DE BASE E AGUA O DE PERO COMO O COM SERIGRAFIA A BASE DE AGUA COR FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO POETO O BRA	DO FORRO DEVERA SER IGUALA DA PECA. BOL- SO A JAQUETA DEVERA TER BOLS DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM IMINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COBPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA O.SCM. PUNHO DA JAQUETA CONPECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 96% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLONI, CURSOR 100% MISTAL O PUXADOR DE METALA DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O.SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 126 (RETAJFOF TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE LORNADA EM CARACTER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. A CONTROLO DE DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERNÓ SER UNIFICRADA E INDELÉVELA DE LORNADA EM ANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDOS EM UNIFICRADE E INFORMAR A RAZÃO SOCILAL CRPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DOS TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PÁBRICAÇÃO E PAS DE ABRICAÇÃO, O GENTRO DO LADO SEGURADA DE LAVAGEMS, NO LADO SEQUEDO DO DE PETO O BRASADO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DE SASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIORA A BASED E ÁGUA DE PORTO O BENTRO DA SE	- 1			1 1		1
SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER 2 % ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LARGAS, ZÉPER, ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLION, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIFA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DE DESTACÁVEL DE NYLION 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA. O DA JOUETA COM 2CM DE LABGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUILHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DE LAGUERA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUILHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 12 (KETALIPHO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A SITUADO A LIDATA EN TORMO POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A SITUADO A LIDATA EN TORMO POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A SITUADO A LIDATA EN TORMO POLIESTER MANENTE E INDELEVEL NA PARE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDÍCATI- VOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZAGO SOCIAL CARPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO. SIMBOLOS/IN. STRUÇÃO DE LAVAGRAM, POR PATA DE DA MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GOM DE FABRICAÇÃO DO FEITO DE SER OLIFICARIA A ESCRITA TORMO POLESTER COM DE COM SERIGRAFIA A BASE DE FABRICAÇÃO LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZAGO SOCIAL CORP, MAGRAS DO FICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GOM DE BASE E ALTURA ROPOGRACIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05385b). LOCALIZAÇÃO PARA PEREN	SO A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 95% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUILHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA IAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA. A BARRA DA IAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DE TICLADO EM MÁQUINA RETA DA JAQUETA DE DEVERA SER DE TICLADO EM LA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTI- LIZADA A LÍNHA EM 100% POLIÉSTER, LÍNHA Nº LIZ (RETAJÍPIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (CVERLIOCK) NA COR DO TECIDO. ETÍQUETA: A ETÍQUETA DE DESTA PEÇA DEVERMO DE DEVER SER DE TECIDO BRANCO, ABIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAPI	- 1			1 1		1
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MISMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,3CM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER. ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METALA O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATE O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O, SCM EM TODA ENTENSAO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. ELINHA N° 126 (RETAJPIO TEXTURIZADO IO DEVE SER DE (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE JECUNITARIA DE CADA PEÇA. NO CENTEO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRÁPICA DE LO PERO DE LA SEGURA DE LA SE	CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER 2 % ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLIOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 66MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÈSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADO DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE JOSCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DE VERAS RE DESTACÁVEL DE NYLON 1100% POLIÈSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LUZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA N° 12¢ (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLIOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, ATRIVAD EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS ER UNIFICAÇÃO DE PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVERAS COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR DESOUTO DO PETODO DE RASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CEAPADEMA COMO MEDIGAPIA A BASE DE ÁCUA DA PORTE DO PETODO DE REBIOCAÇÃO DO DE BA	- 1			1 1		1
TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER. NA MESMA COR DO COPPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO. PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RABANA CONTENDO NA SUA COMPOSICAO 98% POLIESTER 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLIOCA'S REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUINAS LARGAS ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLION, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COR COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA-A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA JA GUILAS COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA JA GUILA PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER ((VVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A LINHA EM 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 12((RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. LINHA N° 120%	TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUITA RETA OSCM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM BLANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERIOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUITAIS LARGAS. ZIPER. ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,80K EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE DEVERA SER DE SETACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA. A BARRA DA JAQUETA COM ZE REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUIHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° IZO (RETAL/FIC) TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE DEVERÍ SER DE DEVE SER DE TECIDO BRANCO, APIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DO SINDICATI- VOS NA COR PERTA DEVERNO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZAO SOCIAL, CAPIJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LA VAGORA META SE ALVAGENS) NO LADO ESQUERTO DO PECTO O BRASÃO O FICIAL LO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERICAÇÃO LO MODE SERIGRAFIA A BASE DE É ABRICAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PECTO O OM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE E INDELEVERA SER PELICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE É ABRICAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEPORAS SER ADECAÇÃO LOGOTI- DA SERIGRAFIA A BASE DE É ABRICAÇÃO LOM DE SERI	- 1					1
TECIDO 100% POLIFISTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO DE MA ÁQUINA RETA 0,3CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIFISTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA NITERILOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER. ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIFISTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DO 9,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DO PESTACAVEL. DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA-A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REATIDO EM MÁQUINA RITA DA JAQUETA COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REATIDO EM MÁQUINA RETA JAQUINA NETA JAQUETA COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REATIDO EM MÁQUINA RETA JAQUINA RITA JAQUINA RITA JAQUINA COM 2CM DE LAGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REATIDO EM MÁQUINA RETA JAQUINA RETA JAQUINA RITA JAQUINA RITA JAQUINA RITA JAQUINA RITA JAQUINA SE DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUIETA: A SITQUETA DEL IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFÍCOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMA RE AZÁCULA DE LAVIGAR MICHADA SER CARÁCTER PER MANENTE EN DELEVERÁ SER DE TECIDO BRANANA A BASCO DE ÁGRAFICA PER DE ROMA COM PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMA RA BASCO DE ÁGRAFICA PER DE ROMA OUE NÃO DESEOTE DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMA A RAGALA COMPOSIÇÃO DO TECIDO. SÍMBOLOS/IN. STRUÇÃO DE LAVAGRAFICA SOCIALA COMPAÑA PARA TODOS COS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA DO FORMA OUE MADA DESBOTE DURANTE AS LAVAGERIS NO CENTRO DA	TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO COPPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8CM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÂQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUILHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O EVAZADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE VESTA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM MEPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM IMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUIHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADO 100% POLIESTER (INHA NY 126 (RETAL/FIC) TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTO ECOSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAS A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN-STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANNIO, AND DE PABRICAÇÃO E PES PORTOR DO DECOTO ECOSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAS E ADEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAS A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSTIN-STRUÇÃO DO TECIDO SIMBOLOSTIN-STRUÇÃO DO TECIDO SIMBOLOSTIN-STRUÇÃO DO TECIDO SIMBOLOSTINO DO SESTOTA DA SES E ADRUCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA DE FORMA QUE MA DE	- 1			1 1		1
CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO, PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2º SE LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADO DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE O, SCIM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA IA GULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER, LINHA Nº 121 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER. (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETETA DEVENDOS SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNP), MARCA, COMPOSIÇÃO DO TEDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LATURIZADA COM SER LURIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNP), MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LATURIZADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DE SEQUERDO DO PIDÍO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE A LITURA PROPORCIONAL PARA TODOS COS TAMANHOS. NA PARTE DE TERÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NO DESBOTE DURANTE AS LAVAGEMS) NO LADO ESQUERDO DO PETÍO O BRASÃO OFICIAL DO MONICÍPIO DE APANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS COS TAMANHOS AND APARTE DE TERÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NO DESBOTE DURANTE AS LAVAGEMS) NO CADO DE DESBOTE DURANTE AS LAVAGEMS) NO CENTRO DA SERIGRAFIA A	CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OSCM. PUNHO DI AQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 98% POLISÉTER E 2% ELASTANO. COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLISÍTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 100% METAL O PUXADOS DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE OSCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLISÍSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUIHA, PARA CONPECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, INHA Nº 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLISÍSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PÉÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PESTA DEVENTO DO DE COROTES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGOM, AMENTA LAXIGON, NO DE FABRICAÇÃO DE DEVENTO SER EN UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGOM, AMENTA LAXIGON, NO DE FABRICAÇÃO DE DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGOM, AMENTA INALORADO, NO SERIGRAPÍA A BASE DE ÁGRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER ENLIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGOM, AMENTANIO, NO DE FABRICAÇÃO DE DEVENDO SER OD SINDICATI- VOS NA COR PRETA DA PREVENDO SER OD SINDICATI- VOS NA COR PRETA DA PREVENDO SER OU NIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO RATEDO DO SINDICATI- OU SA DESECUENTA DA				1 1		1
PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPERE ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,80C EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 121 (RETAJAFIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIBENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CARDA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PERETA DEVENDOS EN UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SINDICATI- VOS NA COR PERETA DEVENDOS EN UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SINDICATI- VOS NA COR PERETA DEVENDOS EN UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO P DA DE PEREDACAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÃO SE OLINFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO P DE PABRICAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO SOMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO P DA DE PABRICAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÃO SOCIAL COMPOMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL COMPOMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL COMPOMES E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHO DA	PUNHO: PUNHO DA IAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MÉTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE D.GEM EM MÍDINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE D.GEM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 126 (RETAJFIOT EXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIBENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM GARÁTER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PEDE TA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PASÍ DE FABRICAÇÃO. LOGOTT- PIA: NA JAQUETA DEVERAS SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESOUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEN GOSAS DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESOUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEN GOSASÓ.) LOCALIZAÇÃO: RARA O BRASÃO O CENTRO DE BASE E ALTURA PROPOCCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE É GUA OD FORMOMO TA PARA TODOS OS TAMANHOS DA PARE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ S	١ ١					1
EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLÍSTER E 2º SE LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0.9CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 126 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TÉCIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DE DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DO DECIDO SO SINDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO DECOTE COSTA. OS CABRÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO, SÍMEOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO SO SIMOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO SO SIMOLOS/IN- STRUÇÃO DO TECIDO SO SIMOLOS/IN- STRUÇÃO DO TENDO DO PORTO DO RESEGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DUVANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESPOGRAFÍA A DA PRESENTACIÓ D	EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLISTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MÉTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MEMAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DO JAÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZÓM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I A GULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANIHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO LADO ESDOTE DURANTE AS LAVAGENS NO DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DEPER ACABAMENTO: A P	- 1			1 1		1
98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS ZÍPER ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE O, SCIM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVER ÉS TE DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 120 (RETAJÍFIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CARA PEÇA, NO CENTRO DO DECCITE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR POTETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SINDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO SINBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÃO SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA GOE PORMA QUE NÃO DESOUED DO TECIDO SINBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E POR A PARTE INTERNA DO LADO ROMUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GENGAS OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GENGAS DE SETURA FILA A PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOCEDO O PETADO GOM A PERSENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SO	98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÒXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, EVIHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, APIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- SIRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- SIRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESGUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESGUERDO DO PEITO O BRASÃO O CICATA O SARGURARIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESGUERDO DO REDE DO SERASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA PERESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS QUE NÃO	- 1					1
EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS ZÍPER. ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADO DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.5CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 126 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (QVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MAGCA, COMPOSIÇÃO D TECIDO. SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM; TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO DE PAÍS DE FARBICAÇÃO, LOGOTT- PIA: NA JAQUETA DEVERÃO SER ABILADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDOJER DO PRITO DE RASÃO OCICIAL, DO MUNICÍPIO DE CAPAREMA COM JEDE COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDO ED COM PORTO DE PERO SER SADE DE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, DE PERO SER ABILADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDO ED FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCENTA "CAPAMENA" FONTE GLORN'NIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHOS NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCENTA "CAPAMENA", FONTE GLORN'NIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR "VERDE (#053655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO	EM MÁQUINA INTERIOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUINAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÉ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA AD JAQUETA. COM ZÍME DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 A GUILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER. INHIA N° 120 (RETAL/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DEI DIENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM GARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANIHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM GEMASON DEVERÁS SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETO DO BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM GRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DA PETO DO PERO DO PESASO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM GRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DA PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEM GRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CARTAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS). DEV	- 1					1
DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÒXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O FUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECCHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PL: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SER OS CASA DEVERÁS ES APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SEMIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTH AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PORTO ESTITO DO DIFER ACABAMENTO: A PEÇA CONCESTAR DE DEVERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESE	DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA, COM NO MINIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFICAMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA. COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOR DU LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAS DE VERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOR DU LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOR DU LANTER AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CADA DESBOTE DURANTE AS LAVAGENSO NO CARACTERES TEROS RAPICADO COM SERIORA FILA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENSO SO CENTRO DO SERIORA FILA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA OU DE NOTAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONTRADO DO ZÍPER. ACABAMEN	- 1		EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			1
DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MÉTAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA COM ZCM EM DE NYLON 100% POLIÊSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÊSTER, LINHA N° 12¢ (RETA/FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS RALICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS RALICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS RALICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURAR PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE SALVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORNINIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#053635b). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FEINAL DA CAVA A SCM DA FRENETE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (#053635b). LOCALIZAÇÃO. DARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FENAL DA CARRA SEM DA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR V	DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÈSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 9,6KM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERT ÁSE DESTRACÁVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER, FECHAMENTO DA, PEÇA, A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LÍMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERTÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERNO SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE BY ETRAS. DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESGUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, OM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, OM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, OM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE D				1 1		1
STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MÉTAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA ENTENSÃO DO ZIÉPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 126 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIL NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIORAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATIRIA, PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A PESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA SENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS,	STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÈSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (CVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFICAMI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFICAMI- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA. COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CADA DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS NO CADA DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS NO CADA SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS NO CADA SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA COM ECM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CARACRESENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONTRADA PROPORCIONAL D	- 1			1 1		1
POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FÍNAL DA GOLA COM PESPONTO DE O, SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEGA. A BARRA DA JAQUETA COM ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05sas5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A ELICADO COM O SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A PRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADO	POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEWE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO DE MÁQUINA RETA I A GULHA. PARA CONPECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER. MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS NO CARDANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL ADA CARBA SEM DA SEM DE ROMA DE RESOTE ESTAR SIENTA DE LADO DO ZÍPER ACABAMENTO: A P	- 1	- 1		1 1		1
METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RIETA DO INÍCIO DA BARRA ATE O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,BCM EM TODA ENTENSAO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, EFCHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 12¢ (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE PABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DE GEO CAPANEMA; PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS ISLAVAGENS) NO CLADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA; COSTRO; EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNICITH TALLE SIGNATIRIA, PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS ISLAVAGENS) NO CENTRO; EM CANA A SCM DA FERNTE LEDO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RITA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER, ECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 126 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VCS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA, COM GEM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANIO DA PEÇA. NA COR VERDE (605aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA PERENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHAD				1 1		1
RISTA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER, ECCHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM ZCM DE LARGURA COM LÍMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N 12¢ (RETA,/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETÍQUETA: A ETÍQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER A PLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CADA PEÇA. NA COR VERDE (MASA). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER A PLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATERIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (MISALS). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A ENAS DE PAGRECIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL. DE NYLON 100% POLIÈSTER, ECHAMENTO DA, PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INITERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLLÈSTER, LINHA Nº 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLLÈSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PER. MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VCS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GÉM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CADA DE CAPANEMA; FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL ADA TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NA DESBOTA DE CAPANEMA; FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A SIGNA A COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADAS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				1 1		1
GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA ENTENSAO DO ZIÉPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLLÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLLÉSTER, LINHA N° 12¢ (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLLÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIL NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DE SQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#059455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIESTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MAQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VCS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA. COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL DO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (1005aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADADS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				1 1		1
EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÊSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZCM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÊSTER, LINHA N° 12¢ (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÊSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA) QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCURTA C'ERANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#055455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (#055455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (#055455). LOCALIZAÇÃO: DARA E BANSAJOO, COR RETERMATEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER. LINHA Nº 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO OS SERITA "CAPADEMA" POPOPOCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPOPOCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, OM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EN CIMA A ESCRITA "CAPADEMA", FONTO ECIDONAL DA TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (1005aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (1005aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (1005aa5b). LOCALIZAÇÃO: DARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGR						1
ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA. COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#055445). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FERNTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÈSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER. LINHA Nº 126 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (GVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PÁS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CON SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CON SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CON SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (605445). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADAS. ROMPIDOS OU SOLIOS,						1
DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA Nº 12¢ (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETÍQUETA: A ETÍQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER A PLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) POCENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATERIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#053aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A INHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FERNTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	DA, PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA BE MINTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA Nº 120 (RETA/)FIO TEXTURIZADO 100% POLLESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PER. MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GÉM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A BESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (405aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PERO CONTROLA DO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (405aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PERO COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				1 1		1
LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCKE REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTI- PIL- NA JAQUETA DEVERADO SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE NOR SENIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO PEROPROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#055445b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DORBAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA BETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA N° 12¢ (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLLESTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVENDO SEA PLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APILCADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENIS) NO CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APILCADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL DA TAMANHO AD PEÇA. NA COR VERDE (1054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINIAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (1054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINIAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADADS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHAL PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER. MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTT- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGULA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL A A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL A A PESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE S EUAS COSTURAS DE VEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TOCOÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGUIHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 126 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GÉM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A PRESENTACIA, POPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERS TIPPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PLÁS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM SCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05945b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O CENTRO. TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05945b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FERNTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 126 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECLDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÂTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFICATI- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#054455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADADOS, ROMPIDOS OU SOLIOS,				1 1		1
LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 12f (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (#054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (#054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (CVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A ÉTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMÁ A ISECRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO AD PECA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FRIDA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABBAMENTO: A PEÇA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABBAMENTO: A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLIOS,						1
12¢ (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PER- MANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A BSCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (805ac5). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA PERNTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VCS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ. MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A BSCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AD TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONAL AD TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		- 1		1 1		1
A STIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGULA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TOCOÇOS OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZAO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GÉM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIODS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER	1 1		1
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PERMA NENTE I ENTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTIN-STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPLA NA JAQUETA DEVERÃO SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUEDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DILICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#059455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL O TAMÁNHO DA PEÇA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,				1 1		1
MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TOGOÇES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM ACM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05465). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A PASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05465). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABRICAÇÃO, LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#059455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATI- VCS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (4054a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLIOS,						1
OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURAR PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05445b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE SUAS COSTURAS DE VEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI- VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ISCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO AD PEÇA. NA COR VERDE (#05465b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABBAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTT- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#059455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE EVER SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#054455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1		1		1
COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSIIN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM ACM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO LOBOTI- PIAN MA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUEDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM ACM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05945b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTA FOR SUA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTI-PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05445). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTT- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FORNIZOS OU PONTOS FALHADOS OU SOLITOS,	PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PLA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
PIA: NA JÁQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM ACM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGITH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMNHO DA PEÇA. NA COR "VERDE (#053a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	PIA: NA JÁQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (405aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	2	1				1
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICIPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APILICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#054655). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAT ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APILCADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ISCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEQ. NA COR VERDE (#05465b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMEIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#059455). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VERM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFILA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEQ. NA COR VERDE (4054a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DE VEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATIRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05as5b). LOCALIZAÇÃO, PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFEDECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1	LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASAO OFICIAL			1
CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORNNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#054a5b). LOCALIZAÇÃO. PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL. DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	CS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO. PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPOGLONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL. DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL. DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05945b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA. NA COR VERDE (1905aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPOGCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAPIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL. DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTOS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	7	1 1	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			1
TALL E SIGNATEIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO. LIMPA. INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	1	1 1	DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			1
TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS,	TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05as5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL. DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO. LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COMO O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	LOCALIZAÇÃO- PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	DA SERIGRAFIA ALIMHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO. LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1 1				1
QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	9		ESTAR ISENTA DE			1
APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	ğ		QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA			1
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER			1
PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,	PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,						1
			1 1		1		1
							1

_		2	243	
9	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	375,00	58.34
	HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/	i noi mir	272,00	30,37
	M2. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA			1 1
	GRAFITE (#48484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
	DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA			1 1
	COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO			1 1
	NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA			1 1
	100% POLIËSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			
	DE 160G/M³, UM NA COR VERDE (PANTONE			
	341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E			1 1
	O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM			
	TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			
	EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM			
	0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO			
	E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.			ı
	FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			
	LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			
	GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR			1 1
	DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-			
	SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
	CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO			
	TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.			
	TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO			
	CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.			
	PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA			
	EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA			
	EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			
	COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			
	DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA			
	DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%			
	POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			
	ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA			1
	RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA			
	EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			
	ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL			
	DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO			1
	DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E			1
	REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI-			1
	LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER			
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:		1	1
	A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			1
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER-			
	MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA.		1	1
	OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-		1	1
	VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES		1	1
	E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,		1	1
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN- STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE		1	1
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI-	l	l	1
	PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM		1	
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE		1	
	NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL	l	1	1 .
	DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE	l	1	100
	BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS	l	l	
	OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS)	l	1	
	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A	1	1	
	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA	l	1	
	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH	l	1	
	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO	l	1	
	TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).	l		1
	LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL	l	1	1
	DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.	l		
	ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE	l	1	
	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE	1	1	
	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS	I	1	1
	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO			
	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.	l	1	
	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	l	1	
	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 10.		1	
			-	-

0 0 999

JAVE 1 40 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM PRÓPRIA 210,00 60,51 JAVE 1 41 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM PRÓPRIA 1	
SOURCETT, CORTING CONTRECTORISED AND PROPERTY AS THE CONTRECTOR OF THE CONTROL	30,00

42 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	390,00	59,86	JAVE I	43		RÓPRIA	60,00	6.
HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/				CHAMMA		HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/			
	1		1 1		1		- 1		1
DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA	1		1 1	LTDA		DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA	- 1		1
COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA	1		1 1			COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA	- 1		1
			1 1		1		- 1		1
100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			1	11 1	1	100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA	- 1		1
DE 160G/M2, UM NA COR VERDE (PANTONE	1		1 1		1	DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE	- 1		1
			1 1	11	1		- 1		1
	1 1		1 1	11	1		- 1		1
TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS	1 1		1 1	11 1	1	TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS	- 1		1
			1 1	11	1		- 1		1
	1 1		1 1	11 1	1		- 1		1
E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.	1 1		1 1	11	1	E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.	- 1		1
	1 1		1 1		1		- 1		1
	1 1		1 1	11 1	1		- 1		1
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M ³ . A COR	1 1		1 1	11 1	1	GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M2. A COR	- 1		1
DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-	1 1		1 1	11		DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-	- 1		1
	1 1		1 1	11			- 1		1
TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1 1	11	1		- 1		1
100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.	1 1		1 1	11 1	1	100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.	- 1		1
	1 1		1 1	11	1		- 1		1
PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA	1 1		1 1	11 1	1		- 1		1
	1 1		1 1	11 1		EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO	- 1		1
	1 1		1 1	11	1		- 1		1
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			ı I			COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			1
DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA			I		1	DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA	- 1		1
			I						1
POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%						POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			I			METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			1
			1 I		1				1
GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA	1 1		1 1	1 1	1				1
EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O	1 1		1 1	11 1		EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			1
	1 1		1 1	11 1	1				1
	1 1		1 1	11 1	1				1
LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E	1 1		1 1	11 1	1	LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E			1
	1 1		1 1	11 1		REBATTIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			1
	1 1		1 1		-				1
120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER	1 1		1 1	11 1		120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER			1
(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:	1 1		1 1			(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:			1
	1 1		1 1	11 1	1				1
MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE	1 1		1 1		1	MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			1
	1 1		1 1			CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA.			1
	I I		1 1	11 1					1
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,	1 1		1 1	11 1	-	E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,			1
COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-	1 1		1 1			COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			1
	1 1		1 1						1
PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM	1 1		1 1			PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE	1 1		1 1		-	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			1
	1 1		1 1	11 1					1
DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE	1 1		1 1	11 1					1
BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS	1 1		1 1			BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS			1
	l 1		1 1	11 1					1
BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE	1 1		1 1		-				1
DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA	1 1		1 1		1	DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			1
	1 1		1 1	11 1		A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			1
	1 1		1 1	11 1	-				1
LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO	1 1		1 1	11		LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO			1
	1 1		1 1	11 1	-				1
	1 1		1 1		1				1
ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE	1 1		1 1	11 1	-	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			1
	1 1		1 1	11 1	-	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,			1
	1 1		1 1						1
QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.	1 1		1 1		-	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			1
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	1 1		1 1			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS.			1
ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS									
	COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M³, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERNELIHO (#eb344), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PECA. EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO- CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M³. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PECA. BOI- OS: A JAQUETA DEVERA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,5CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COIBERTURA 2 AGUILAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA A COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM DO MÍNIMO 6MM, DA COR DA PECA) COM DO TECIDO EM 100% POLIESTER E 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% POLIESTER, DENTES 100% DA COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% DA COMPO	GRAFITE (##8846). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECTIOD E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM META MALHA 100% POLIÉSTER. COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M*. UM NA COR VERBELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, PRARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAI APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIRETTO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGOJÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M*. A COR DO FORRO EVENERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLLÉSTER. COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA O,SCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 988 POLIESTER R. SE LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COIBETURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINIZA, (MAÍS PROXIMA DA COR DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLLÉSTER, RO MA MÂQUINA RETA O,SCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSICÃO 988 POLIESTER R. SE LEASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COIBETURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINIZA, (MAÍS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA BENTA ACOR CINIZA, (MAÍS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLLÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% MITALA O PUXADO DO DE META E RO FINAL DA ROCADA LA COR CONTECCIONADA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DO DE BARRA ATÉ O FINAL DA ROCADA LA COMPOSICÃO DE SEGRIFICADO DO SERVERA SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA BITAL O PUXADO DO DE DO COO DO TODO SENGRA A BASO DO COMO DE DESTO E	GRAPITE (#4848-). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERAS SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCK. FILETE: EDEVERÁ SER APLICADO NA IAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 1009-POLIESTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 1606/JAP. UM NA COR VERDE (PANTONE MI) E OUTRO NA COR VERNELIO (*e-bi-M44), EMBLITIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAJ APLICADOS EM MAQUINA CATRACA, OU OVERLOCK, COM 0,3 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E E SQUERDIO, PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PERUCIADO E/OU FIANELADO, 23%- ALGODÃO, 57%-POLIESTER, 15%-VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 2006/M*. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOI- SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOIS.O DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100%-POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100%-POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100%-POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,3CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA COMPECCIONADA EM MIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98%-POLIESTER C. SE HLASTANO, COSTURADO COBENTURA 2 AGUINAS LAGRESTIDO COM COBERTURA 2 AGUINAS LAGRESTIDO COM COBERTER 2 PÉ ALBASTANO, COLTISOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM TAQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COD A PEÇA, COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER E PORTE SION SYLVION, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM TAQUINA REITA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA COLA COM PESPONTO DO ESCURISTER E FORMA DA COR DA PEÇA, LOURISTER E FOLHAMENTO DA PEÇA, AD BARRA ATÉ O FINAL DA COLACA COM PESPONTO DO SER UNIFICAMENTO DA P	GRAPITE (#4884c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCK, FILLET DE VEYEAS SER A PLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 1008; POLIFISTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M*, UM NA COR VERDE (PANTONE 41) E OUTRO NA COR VERMELIO (#64944), EMBUTTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAI APLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPACAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS GUIRETTO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU PLANELADO, 2284. ALGODAO, 3296. POLISETRE, 1594. VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO JORGÁM*. A COR DO FORRO CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO E/OU PLANELADO, 2296. ALGODAO, 3296. POLISETRE, 1594. VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO JORGÁM*. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PEÇA, BOI- SO: A JAQUETA DEVERÁ TER ROLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 1008; POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 1008 FOLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA BETA OSCIA. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MIRAMA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 989; POLIESTER, OM MÁQUINA BETA OSCIA. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MAGUNA NITERIO COR EMPEZADO COM COIRETURA 2 AGUIHA TAS LARGAS IN MOROSIÇÃO 989; POLIESTER, COM CINZA, CMAIS PRÓNIMA DA COR DA PEÇA] COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO COIRETURA 2 AGUIHA SIA SARAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, CMAIS PRÓNIMA DA COR DA PEÇA] COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO COM COIRETURA 2 AGUIHA SIA ROSAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, CMAIS PRÓNIMA DA COR DA PEÇA] COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO COM COIRETURA 2 AGUIHA SIA ROSAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, CMAIS PRÓNIMA DA COR DA PEÇA] COM NO MÍNIMO 6 MM, DE- STACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO CONTONO SONO SONO SONO SONO SONO SONO SONO S	GRAFITE (#48484-), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MEMO TECIDO E DA MEMA COR DO CORRO, PREGADA EM MÁQUINA NITERLOCK PILETE DEVERÁ SER APLECADO NA JAQUETA DOIS PILETES EM MEIA MALIMA BU FORDET, UNA NO CON VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELIO (#69484), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAJ APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERDE (PANTONE 340) ES COMPRIMENTO DA MANGAJ APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERDE (PANTONE 85 COMPRIMENTO DA MANGAJ APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERDE (CA) ENTRE AMBAS, BA AMBOS OS LADOS (DREITO ENTRE AMBOS, BA AMBOS OS LADOS (DREITO ENTRE AMBOS, BA AMBOS OS LADOS (DREITO ENTRE AMBOS, LADOS (DREITO) ENTRE AMBOS (DRE	GRAFTE (#48846). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MEMOR TECTION ED NA MEMA COR DO CORRO, PREGADA EM MAQUINA INTERLOCE PILLETE DEVERÉS SER APLICADO NA JAQUETA DOIS PILLETES EM MEIA MALIA DE JOUGAN, UNA NA COR VERDE (#ANTONIN 341) E OUTRO NA COR VERNELLIO (#54944), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO BONTRE O OMBRO E O PUNIO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGAI APLICADOS BM MAQUINA CATRACA OU OVERDE (CANDINA BENERAL SER ANTONIN ENTRE AMBAS, EMA AMBOS OS LADOS (SIDERTO E TE SQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORBO, CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EM TECIDO MO- LETOM DA PECA, COSTURADO COM IUNHA 100% POLISTER E, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLISTER E, TER ROLSO EM TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DO PECA, COSTURADO COM SONO MOLISTER E, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLISTERE, IS MA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA GACM. PONTIO PONTO DE POLISTER E, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLISTERE, IS MA MESMA COR DO COMENTURA A COR COR LETOM CONTROLADO SONO MOLISTER E SE BLASTANO, COSTURADA BEM MAQUINA INTERIO CON EXCENDADO SONO MOLISTER E SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM MOLISTER E, SE BLASTANO, COSTURADA BEM POLISTERE, COM DE PORTO DE PORTO DE MOLISTER DA JAQUETA AO COR CICAR E REBATIDO COM COMENTA AO COR CICAR E SE BER DE BORATE RAPIDO, COSTURADA DA MOLISTER DA JAQUETA DO LOS COSTURADO DA PECA,	GRAFTE (1988-6) COLA. A GOLA DA JAQUITA DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MISSON TECHD DA MESSIA. DEPURA SER DO MESSIA. DEPURA SER DO MESSIA. DEPURA SER DO MESSIA. DEPURA SER DO MESSIA. DEPURA SER DO MESSIA. DEPURA SER DEPURA SER AFLECTOR. DEPURA SER DEPURA SER AFLECTOR. DEPURA SER DEPURA SER AFLECTOR. DEPURA SER DEPURA S	GRAFTE (#####L, OGLA, A GGLA DA MQUETA DEPURA SER DO MESSON TECTOD ES AN ISSAN NETBLOCK, FILITE DEPURA SER ARLEADO NA NQUETA DOS HEATES SER MEM, MAILA DE MESSON, TOO SER TESTES SER MEM, MAILA MEN SER MEM CON TESTES SER MEM, MAILA MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM SER MEM MEM CONTROL (#MMM), MEN SER MEM MEM SER MEM MEM MEM MEM MEM MEM MEM MEM MEM M	GRAFTIT (HERRIC DATA OCIDA DA MOUTTA DEVIDUA SED DO MISSON CITCLOT DE DA MESSA NETBLOCK PILETE DEVERS SE AFLEADO NA AQUITA DOUT SELTES SEM REMANDA DE HERRICO NET SELLES SEM REM

AMMA UNI-	44	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	30,00	63,11	JAVE	1	45	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	60,00	63,
		HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ M¹. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA				CHAMMA UNI-			HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ M². TECIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA			
RMES		GRAFITE (#48484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA			1 1	FORMES			GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
ΓDA		DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA			1 1	LTDA			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA			1
		COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO			1 1	11 1			COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO			1
	1	NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA	1 1		1 1	11 1			NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA			
- 1	1	100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			1 1	11 1			100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			
		DE 160G/M ³ , UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434),			1 1	11 1			DE 160G/M ² , UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434),			
		EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E			1 1	11 1			EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E			1
		O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			1 1	11 1			O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			1
	1	EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM	1 1		1 1	11 1			EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM			1
	1	0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM	1 1		1 1	11 1			0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM			1
		ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.	1 1		1 1	11 1			ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS.			
- 1		FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			1 1	11 1			FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			1
		LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,	1 1		1 1	11 1			LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			1
		GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M³. A COR			1 1	11 1			GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR			
		DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-			1 1	11 1			DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			1
- 1	1	SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO	1 1		1 1	11 1			CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO			1
	1	TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1 1	11 1			TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1
		100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO				11 1			100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO			1
- 1	1	CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.			1 1	11 1			CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.			1
- 1		PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA			1 1	11 1			PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			
	1	EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA			1 1	11 1			98% POLIÈSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA			
- 1		EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			1 1	11 1			EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			1
- 1		COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA			1 1				COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA			1
- 1	1	DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE-			1 1				DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE-			1
	1	STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%			1 1				STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%			1
	1	POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			1 1				POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			1
	1	ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA			1 1				ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA			
	1	RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA	1 1		1 1				RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA			1
	1	EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			1 1				EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			13
	1	ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO			1 1				ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO			10
	1	DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE	1 1		1 1	ll l		l.	DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE			1.5
	1	LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E	1 1			11			LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
	1	REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI-	1 1		1 1	11			CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI-			1
	1	LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº	1 1						LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº			1
	1	120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÊSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:	1 1						120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA:			
	1	A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE						ı	A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	1	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER-							TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER- MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
1	1	MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA.	1 1						CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA.			
- 1	1	OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-	1 1						OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-			1
	1	VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,	1 1		1			ı	VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA,			1
	1	COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			1	H I		ı	COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			1
- 1		STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI-				l II		ı	STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI-			1
- 1	1	PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM						ı	PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			
- 1	1	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE	1 1		1			1	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			13
- 1	1	NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL	1 1		1	l II			LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL			
	1	DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE			1			ı	DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE			1
- 1		BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS)	1 1		1	l II		ı	BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS)			1
	1	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A						1	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A			1
	1	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA	1 1					l	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			
- 1	1	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH	1 1					ı	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			
- 1	1	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO	1 1			111		ı	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA. NA COR VERDE (#05aa5b).			1
- 1	1	TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO	1 1		1			1	LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO			1
	1	DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL	1 1		1			ı	DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL	1 1		1.
- 1		DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE			1			ı	DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE	1 1		
- 1	1	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			1			l	ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			
- 1		COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS	1 1		1			1	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS			
- 1		COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	1 1		1	111	1	ı	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO			
	1	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			1		ı	ı	QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,			1
	1	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS				I II - I		ı	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS,			1
	1	TAMANHO G.					_	_	TAMANHO GG.			

MMA HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ 1 Mº. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA MES GRAFITE (#48484C), GOLA: A GOLA DA JAQUETA CHAMMA HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ Mº. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484C), GOLA: A GOLA DA JAQUETA GRAFITE (#48484C), GOLA: A GOLA DA JAQUETA	VE 1	46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM J	PRÓPRIA 30,00	63,11	JAVE 1	47 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM	PROPRIA 60,00	63,11
	MMA NI- KMES TDA	HELÂNICA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ M ² . TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PRECADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEJA MALHA 100% POLIÉSTER. COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M ³ . UM NA COR VERMELHO (#63434), EMBUTILIOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA, OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LABGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTILE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO- LETOM PVA PELUCIADO EGOU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER 15% VISCOSE. GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M ³ . A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL- SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, OM LIMPEZA DO BOLSO. OCORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA A,G.M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER, OM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA A,G.M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA A,G.M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO OS TAMAHOS. ENTRE SER DENTES INDO NA SUA COMPOSIÇÃO OS TAMAHOS. ENTRE SER DE SELACIONA DO MINIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES INOM MINIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM			CHAMMA UNI- FORMES	HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/ M*. TECIDO 10% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMO COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, PILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M*, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERDE CO PUNHO, (PARA O LADO DE PORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECLDO MO- LETOM PVA PELUCLADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÁO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M*. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUALA A DA PEÇA. BOL- 50: A JAQUETA O BEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÈSTER E 2% ELASTANO, COSTURADO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÈSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO ON MÍNIMO 6MM, DE- STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUILA LARGAS. ZIPER. ZIP		

#0911903

JAVE HAMMA	1 48	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/	PRÓPRIA	95,00	63,11	JAVE CHAMMA	1	49	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/	PRÓPRIA	130,00	59
UNI-		M ¹ . TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA				UNI-			M ¹ . TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA			
ORMES LTDA	-	GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA			1 1	FORMES			GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA	1 1		П
LIDA	1	COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA			1 1	LTDA	- 1		DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA			Г
- 1	-	INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO			1 1	11	- 1		INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO	1 1		ı
- 1	- 1	NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MÍNIMA			1 1	11	- 1		NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA	1 1		1
	- 1	DE 160G/M2, UM NA COR VERDE (PANTONE			1 1	11 1	- 1		DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE	1 1		1
- 1	- 1	341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434),			1 1	11 1	- 1		341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434),			П
- 1	-	EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM			1 1	11 1	- 1		EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM			1
- 1		TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			1 1	11 1	- 1		TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS			1
- 1		EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM			1 1	11 1	- 1		EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM			ı
- 1	-	ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO			1 1	11 1	- 1		ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO			1
- 1	- 1	E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			1 1	11	- 1		E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MO-			ı
- 1		LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO,			1 1	11 1	- 1		LETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO,			ı
- 1		28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			1 1	11			28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M ³ . A COR	ll		ı
- 1	- 1	GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-			1 1	11			DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOL-	1 1		ı
- 1	1	SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			1 1	11 1	- 1		SO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			ı
- 1		TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1 1	11 1	- 1		CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA	l I		ı
- 1		100% POLIËSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.			1 1	11 1	- 1		100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO.	1 1		ı
- 1		TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.			1 1	11 1	- 1		TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM.	1 1		ı
- 1	1	PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA			1 1	11 1	- 1		PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA	l I		П
- 1		EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			1 1	11 1	- 1		EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			П
		98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			1 1				98% POLIÈSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM			1
		COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			1 1	1			COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER			
		DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE-			1 1				DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DE-			1
- 1		STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%			1 1	11	- 1		STACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100%	1 1		ı
- 1		POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			1 1	11	- 1		POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE			ı
- 1		METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA			1 1	11 1			ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA	1 1		L
- 1	1	RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA			1 1	11 1	- 1		RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA	ll		ı
- 1	-	GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O			1 1	11 1	- 1		GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O	ll		ı
- 1	-	ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL			1 1	11 1	- 1		ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL	1 1		ı
- 1		DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE			1 1	11			DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE	1 1		ı
- 1		LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E			1 1	11	- 1		LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E	1 1		ı
- 1	1	REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			1 1	11 1	- 1		REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA	1 1		ı
- 1		CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº			1 1	11 1			CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTI- LIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº	1 1		ı
- 1	- 1	120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIËSTER			1 1	11 1	- 1		120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER	1 1		ı
- 1		(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			1 1	11 1	- 1		(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			ı
		TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER-			1 1	11 1			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PER-	1 1		1
- 1		MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			1 1	11 1	- 1		MANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			ı
- 1	- 1	CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-			1 1	11 1			CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATI-			ı
		VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			1 1	11 1			VOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES	l 1		ı
- 1	- 1	E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			1 1	11 1			E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/IN-			ı
- 1	-	STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			1 1	11 1			STRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE	1 1		ı
- 1	- 1	FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			1 1	11 1			FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTI- PIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM	1 1		ŀ
		SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			1 1	11 1			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			ı
		NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			1 1	11 1			NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO	1 1		ı
- 1		LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE			1 1	11 1			LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE	ll		ı
- 1		BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS			1 1	11 1			BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS	ll		L
		OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A			1 1	11 1			OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A	1 1		ı
- 1		BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			1 1	11 1			BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE	1 1		ı
		DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			1 1	11 1			DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA	1 1		ı
- 1		A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO			1 1	11 1			A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO	1 1		ı
- 1		TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).			1 1	11 1			TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).	1 1		ı
- 1		LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL			1 1	11 1			LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL			ı
- 1		DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			1 1	11			DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.	I I		ı
		ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE							ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE	1 1		
		COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,				1			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA,			
		INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO			I				INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO	ı 1		1
		QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.							QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			1
		FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,			I				FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,			1
		ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO PP.							ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4.			
						JAVE	1	50		PRÓPRIA	210,00	Τ
					- 1	CHAMMA UNI-			PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA	1 1		ı
					- 1	FORMES			COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO IN-	1 1		1
					- 1	LTDA			TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK,			
									PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER			1
									BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,	1 1		1
									PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS			
									LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM,			
									COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM			
									COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
									EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.			
								_	REFERENCIA, IAMANITO IV.			•
					- 1							

E0811004

JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1		SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 326G/M³, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERA TER COS LISO ANATÓMICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.		210,00	28,08	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	57	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA + 12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERA TRE CÓS LISO ANATOMICO COM LÉMICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERA TRE 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPERÊNCIA, TAMANHO DE	PRÓPRIA	35,00	29,81
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	52	SHÖRT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M*, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER COS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRIA	110,00	28,02	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	58	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M³, NA COR PANTIONE 341 (VERDE), FECHAMENTO IN- TERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA PUR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO DE	PRÓPRIA	55,00	29,81
JAVE CHAMMA UNI- FÖRMES LTDA	1	53	SHÖRT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M³, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERNO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA. PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER COS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 ACULHAS. A BARRA DEVERÁ TER, 25 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.		80,00	28,08	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	59	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER, COMPOSIÇÃO, 88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO IN- TERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERA TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PE	PRÓPRIA	65,00	29,81
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	54	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M³, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINIDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA. PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELASTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		25,00	29,81	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	60	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M*, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APILICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA BETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		130,00	27,43
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	55	REFERÊNCIA, TAMANHO EGG. SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², N. COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO IN. TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 3 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA. PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12. AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA BETA LIUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		35,00	29,81	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	ī	61	REFERÈNCIA, TAMANHO 4. SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO IN- TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA SETA LIUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		160,00	27,43
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	56	REFERNCIA, TAMANHO G. SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², N. COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO IN. TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA. PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EMEMBLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EMEMBLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		25,00	29,81	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	62	REFERÈNCIA, TAMANHO 6. SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NJ COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO IN. TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO. 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 40 U1 2 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE		220,00	27,37

	are agents the	7**
000	100	7
13	50	11
0		

JAVE CHAMMA	1	63	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA	PRÓPRIA	60,00	20,27	JAVE CHAMMA	1	68	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA	PRÓPRIA	30,00	22,65
UNI- FORMES LTDA			DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE \$41 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVES DO PROCESSO DE SILK SCREN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.				UNI- FORMES LTDA			DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS. NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS. FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILIS SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. LLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.			
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	64	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIERA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 314 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILE SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 10 U 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFREÑOCIA, TAMANHO 8.	PRÓPRIA	210,00	20,27	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	69	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIERA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDĒ), COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 40 U1 2A GUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.		60,00	22,6
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	65	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE), COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVES DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS DEVERA TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA COM 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.	PRÓPRIA	210,00	20,92	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	70	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÈSTER, GRAMA- TURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIRETTO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO IN- TERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA NO VERLOCK. PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BARSÁO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM. COM APLI- CAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICA- TIVA EM ANEXO AO TERMO DE EFERENCIA.	PRÓPRIA	110,00	20,92
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	66	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIERA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. (2UAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 314 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIRRETTO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGUIHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREIN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIPICATIVA EM ANDEXA DE VERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIPICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6. SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA PRÓPRIA	30,00	22,65	JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	71	TAMANHO 14. SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APILCAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APILCAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICA. TIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA. TAMANHO 16.	PRÓPRIA	80,00	20,9
UNI- FORMES LTDA			EM MICROFISKA, 1008 FOLISEI ER, GRAMATORA DE 167 KØRDZ 1GUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO EN- TRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAM- PADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CIN- TURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUI- NA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPERÊNCIA, TAMANHO G.				JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	72	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFISRA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KGMZ. 1GUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APILCAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM SCM. COM PLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 40 UL 24 GUILHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.		210,00	20,2



		_				
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA		73	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS DEVERA TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERENCIA, TAMANHO GG.	PRÓPRIA	20,00	22,65
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	74	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROPIBRA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/MZ. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIRETTO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DE-VERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DE-VERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DE-VERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.	PRÓPRIA	20,00	22,65
JAVE CHAMMA UNI- FORMES LTDA	1	75	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIESTER, GRAMATURA DE 167 KG/MZ, IGUAL OU SUPERIOR A SILETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE), COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM PALICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 25 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLÍFICA. TIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PE.	PRÓPRIA	70,00	22,65

Art. 3º Valor total dos gastos com a Licitação modalidade Pregão Eletrônico Nº 53/2023, é de R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Oitenta e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos). Art. 4º Homologo a presente licitação, revogadas as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito do Município de Capanema, Estado do Paraná: Cidade da Rodovia Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono vinte e três dias de janeiro de 2024

Américo Bellé Prefeito Municipal

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº7/2024

Pregão Eletrônico Nº 053/2023 Data da Assinatura: 23/01/2024.

Contratante: Município de Capanema-Pr.

Contratada: JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA

Objeto: AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS.

Valor total: R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Oitenta e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos)

Américo Bellé Prefeito Municipal

PORTARIA Nº 8.576, DE 23 DE JANEIRO DE 2024

Termo de Homologação do Pregão Eletrônico nº 53/2023.

O Prefeito do Município de Capanema, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais e, Considerando que o procedimento licitatório está de acordo com a Lei nº 14.133/2021 e Lei Complementar nº 14/2022.

RESOLVE:

Art. 1º Homologar o Processo de Licitação modalidade Pregão Eletrônico nº *53/*2023, objeto AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS.

Art. 2° Em cumprimento ao disposto no Art.95 nos , §1°, §2 e §3 da Lei Complementar nº 14/2022, torna-se

público o resultado da licitação em epígrafe, apresentando os vencedores pelo critério menor preço Por Lote;

Vencedores						
Fornecedor	Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Quantidade	Preço
JAVE	1	1	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	220,00	43,77
CHAMMA			HELANCA, GRAMATURA DE NO			
UNIFORMES		1	MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%			
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER			
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA			
	1		LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%		1	
			POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
	1		160 G/M ² , SENDO UM NA COR VERDE			
			(PANTONE 341) E OUTRO NA COR		1	
			VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA			
			EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM	1		
			0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM			
	1		ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK E			
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
		1	AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
			A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,			
			SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E			
			PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			
			AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
			OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
			CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
			INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
			E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
			PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
			COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			
	1		DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA			
			LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
			PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			
			LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
			(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
			CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
			CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
			POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			1
			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM			

0.000



			MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			nî
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO 14.			Total .
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	2	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1	45,00	46,38	



0 61000 x00T

	AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
(OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
- 1	CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO		- 1	
	INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM	1		
	MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
	DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
- 1	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
	MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
- 1	COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA	1		
	DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA	1		
	LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			
	LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
	(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO	1		
	TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
	CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
- 1	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			
	4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM			
	MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM	1		
	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA	1		
	DEVERÁ SER APLICADO COM			
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
	FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
	AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO			
	ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO			
	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA			
	COM 6CM DE BASE E ALTURA			
	PROPORCIONAL PARA TODOS OS			
	TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA			
	DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL			
	NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,			
	NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.			
	OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
	INDICATIVOS NA COR PRETA			
	DEVENDO SER UNIFORMES E			
	INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
	MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,			
	TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
	PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:			
	A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR			
	ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			
	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
	LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
	DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
	NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,			
	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
	COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,			
	AMANHO GG.			(\)
	AMANIO OO.			

0 1010

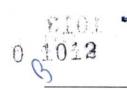


TANE		To	CALL CORPORATION OF THE CORPORAT		T	T	
JAVE	1	3	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	420,00	41,60	
CHAMMA			HELANCA, GRAMATURA DE NO				
UNIFORMES			MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%				
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE				
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER				
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA		1		
			LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE				
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%				
			POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE				
			160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE				
			(PANTONE 341) E OUTRO NA COR				
			VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA				
			EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM				
		1					
			0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM				
			ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM				
			MÁQUINA INTERLOCK E				
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I				
			AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:				
			A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO				
			FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,				
			SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E				
		1	PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1				
		1	AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS				
		1	OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO				
		1	CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO				
			INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM				
			MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO				
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS				
			E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM				
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA				
			PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER				
			COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA				
		1	DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA				
1			LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA				
		1	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A				
1			LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120				
1			(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%				
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO				
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA				
			CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO				
			CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%				
		1	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM				
		1	4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM				
		1	MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM				
		1	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS				
		1	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS				
1		1	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA				
		1	DEVERÁ SER APLICADO COM				
		1	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE				
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE				
			AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO				
			ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA				
			COM 6CM DE BASE E ALTURA				
			PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
			TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA				
			DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
			CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				

081011

NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 10. **JAVE** CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM PRÓPRIA 420,00 43,77 CHAMMA HELANCA, GRAMATURA DE NO UNIFORMES MÍNIMO 270G/M2 TECIDO 100% LTDA POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M2, SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO

CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO



\mathbf{M}	lunicípio	de	Capanema	- I	PR

			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS				
			PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS QU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	5	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE	PRÓPRIA	160,00	43,77	
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM				
			ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I				





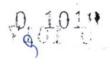
AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALCA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,



`)						
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS		T	
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
			COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,			1
			TAMANHO 16.			
AVE	1	6	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	190,00	41,60
CHAMMA	1	0	HELANCA, GRAMATURA DE NO	PROPRIA	190,00	41,00
JNIFORMES	,		MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%			
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			
			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER			
		1	APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA			
		1	LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE			
		1	FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%			
		1	POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
		1	160 G/M ² , SENDO UM NA COR VERDE			
		1	(PANTONE 341) E OUTRO NA COR			
		1	VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA			
		1	EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM			
		1	0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM			
			ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
		1	MÁQUINA INTERLOCK E			
					1	
		1	PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
		1	AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
		1	A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
		1	FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,			
		1	SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E			
		1	PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			
		1	AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
		1	OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
		1	CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
		1	INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
		1	MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
		1	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
		1	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
		1	COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			1
			DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA		1	
		1	LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
			PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			
			LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
		1	(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		1	
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
			CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
		1	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
			POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			
			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM			1
			MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM		1	
			MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
			PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
			TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
			DEVERÁ SER APLICADO COM		1	
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE		1	
			AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO		1	
			ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO			
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA			
			COM 6CM DE BASE E ALTURA			
	1		PROPORCIONAL PARA TODOS OS			

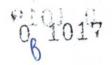
9,04915

			TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA			
			DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
			CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL			
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,			
			NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.			
			OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
			INDICATIVOS NA COR PRETA			
			DEVENDO SER UNIFORMES E			
			INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
			PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:			
			A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR			
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,			
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
		1				
			COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,			
			TAMANHO 4.			
JAVE	1	7	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	340,00	41,60
CHAMMA			HELANCA, GRAMATURA DE NO			
UNIFORMES		1	MÍNIMO 270G/M ² TECIDO 100%			
LTDA		1	POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE		1	
LIDA			(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER		1	
		1			1	
		l	APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA		1	
		1	LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM			
	=		FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO	A Contract		
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			
			FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			



JAVE CHAMMA	1	8	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 6.	430,00	41,60





0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA, ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MAQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,



		LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 8.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	9	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM COSTURADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO	45,00	46,38	





		ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO EGG.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	10	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA	65,00	46,38



			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL			
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO G.			
IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	11	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100%	65,00	46,38	



				1. 414 5. 14
16	0 G/M², SENDO UM NA COR VERDE			
	ANTONE 341) E OUTRO NA COR		- 1	
	ERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA		1	
	TENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM		- 1	
	CM CADA, ESPACAMENTO DE 1CM		- 1	
	TRE AMBOS, COSTURADOS EM			
	ÁQUINA INTERLOCK E			
	SPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
	GULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO:			
	CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO			
	ACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA,		1	
	MENTE NAS LATERAIS PREGADOS E		1	
	SPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			
	GULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS			
	S BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO			
	DRPO DA CALÇA. ACABAMENTO			
	TERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			
	ÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO			
	A PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
10,550	ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
	ÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
	ERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
	OSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			
	E COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA			
	ARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA			
PE	ÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A			
LI	NHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			
(R	ETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%			
PC	DLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		-	
	ECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA			
	ALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO			
	ONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
	DLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM			
	CM DE LARGURA COSTURADO EM			
	ÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM			
	ÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
	ONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
	AMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALCA			
100000	EVERÁ SER APLICADO COM			
	ERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
2000	ORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
	S LAVAGENS) NA PERNA DO LADO			
	SQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO			
	FICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA			
	아들이 가는 그 사람들이 가는 아이를 하는 것 같아요. 그는 아이를 가는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이다. 그런 그런 그런 그런 그런 그런 그런 그런 그런 그리고 있다.			
	OM 6CM DE BASE E ALTURA			
	ROPORCIONAL PARA TODOS OS			
	AMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA			
	E IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	ECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	ARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL			
	A PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,	i		
	O CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.	-		
1	S CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
	DICATIVOS NA COR PRETA			
	EVENDO SER UNIFORMES E			
	FORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
M	ARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	MBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,			6
	AMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
				-



			PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO M.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	12	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#e63434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER R 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA	115,00	46,38

2501 B 102:

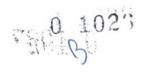
			DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO			
		_4	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA			
			DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,			
			NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:			
			A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
JAVE	1	13	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO P. CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM	PRÓPRIA	135,00	46,38
CHAMMA UNIFORMES LTDA			HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER	I KOI KIA	133,00	40,58
			APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE			
			160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM			
-			0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
			AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1			,
			AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM			8



		_					
			MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO				
			DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS				
	1		E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM				
			MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA				
		1	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER				
			COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA			1	
	l		DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA				
	1		LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA				
		1	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A				
1							
	1		LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120			1	
	1		(RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100%				
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO				
			TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA				
			CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO				
		1	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%				
		1	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM				
			4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM				
			MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM				
		1	MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS				
1	1	1	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS				
		1	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA				
		1	DEVERÁ SER APLICADO COM				
		1	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE				
		1	FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE				
1		1	AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO				
		1	ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO				
		1	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA				
			COM 6CM DE BASE E ALTURA				
		1	PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
		l	TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA				
		1	DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
			CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL				
			NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA,				
			NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO.				
			OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS				
			INDICATIVOS NA COR PRETA				
			DEVENDO SER UNIFORMES E				
			INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,				
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM,				
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E				
		1	PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO:				
			A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR				
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE				
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,				
		1	LIMPA, INTEGRA, MONTADA				
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS				
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE				
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS,				
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS				
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			1	
			COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,				
			TAMANHO PP.				
JAVE	1	14	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT,	PRÓPRIA	40,00	20,37	
CHAMMA	1		GRAMATURA 125G/M2, COM 100%		,		
UNIFORMES			POLIÉSTER, CAMISETA EM TECIDO				
LTDA			DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2,				
LIDA		1					
			COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA,				



			ν'			
JAVE	1	15	COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA. TAMANHO 12 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT,	PRÓPRIA	30,00	20,37
CHAMMA UNIFORMES LTDA			GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	16	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14	PRÓPRIA	50,00	20,37
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	17	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16	PRÓPRIA	40,00	20,37





T 4 T I I		1.0	CANADATA PROGRESSION CONTRACTOR	nn án	Inc. 0.0	laa - :	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA		18	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG	PRÓPRIA	30,00	22,54	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	19	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G	PRÓPRIA	30,00	22,54	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	20	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GO	PRÓPRIA	30,00	22,54	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	21	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E	PRÓPRIA	25,00	22,54	





4	66	i)	100	
	No. 1	0	10	27
		0	T T.	10

EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M						9
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 22 CAMISETA EM TECTOD DRY SPORT, GRAMATURA 1250 PM, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DE VERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO BX7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DE DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO BX7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL, TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE \$ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURA DA DENANDA NA GALODA CADEIA NA COR BRANCA, GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO \$ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A 28 ELASTANO) DUPLA BIOTO A 28 ELASTANO) DUPLA BIOTO A 28 ELASTANO) DUPLA BIOTO A 28 ELA			CULTURA. ILUSTRAÇÃO			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 22 CAMISETA EM TECTDO DRY SPORT, GRAMATURA 125074, "OM 100% POLIESTER, COP BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMATEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 1256/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMATEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 CAMISETA EM TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE * 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TOEA COSTURADA NA OVERLOCK PONIO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 34') EARRAC. COSTURA DUPLA, BIOTO A COSTURA DA COR PANTONE 34! BARRA: COSTURA DUPLA, BIOTO A SERBELTA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIES SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONERA COR						
CHAMMA UNIFORMES LTDA GRAMATURA 125GM2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÊSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO BX7, 5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME SECOLAR DA REDE MUNIFORME SECOLAR DA REDE MUNIFORMES ESCOLAR DA REDE MUNIFORME SECOLAR DA REDE MUNIFORME						
UNIFORMES LTDA POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO SX7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRACÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1		1 22		PROPRIA	25,00	22,54
LTDA INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÊSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROCRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES ECCLAR DA REDE MUNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNIFORME SECOLAR DA NEXO OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA, GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO, NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURAD DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	Control April Control Control Control					
DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE FDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROCRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEERA COR						
DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROCRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE CHAMMA OVICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	LIDA					
DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMATEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE I 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME SECRETARIA A REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA, GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA: ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROCRAMATEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA: ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME SECOLAR DA REDE MUNICIPAL, TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 339% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			1			
MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROCRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRET ARIA DEMANDANTE EM TAMIANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÂ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME SCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA, ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETA RIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL OBRIGATORIAMENTE DE VERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA, ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO † 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA			
PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LITDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNIFORMES LITDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 34: BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME SECOLAR DA REDE MUNIFORME SECOLAR DA REDE MUNIFORME SECOLAR DA REDE MUNICIPAL TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA, GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRET ARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILLING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÈSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRET ARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 23 CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMATEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CHAMMA UNIFORMES LTDA GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLÍÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	TAXE	1 22		DD ÓDDIA	20.00	22.54
UNIFORMES LTDA POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR		1 23		PROPRIA	30,00	22,54
INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRET ARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7.5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES SUNIFORMES SECOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE * 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO * 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO			
CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL.			
MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTŌ-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			The state of the s			
PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME SCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP JAVE CHAMMA UNIFORME SCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 24 CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
CHAMMA UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	JAVE	1 24		PRÓPRIA	400.00	21.64
UNIFORMES LTDA MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	I I			i Koi Kii	100,00	21,04
POLIVISCOSE ÷ 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO ÷ 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR	LTDA		BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%			
OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-			
BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR						
AGULHAS NA GALONEIRA COR						
provided the second sec			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE			
187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA						
120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E				- 1		
LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS						
COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:						
BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO	-		. [2011] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165] [165]			
ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS						
CORES PANTONE 341. PANTONE 108,				1		
PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA						
COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E						R



			FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	25	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.		60,00	25,34	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	26	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS	PRÓPRIA	30,00	25,34	

9501 0 0g 102"

JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	27	COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M. CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%	PRÓPRIA	60,00	25,34
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA			
TANKS.			COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 5X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.	ppáppy	275.00	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	28	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO	PRÓPRIA	375,00	20,34



0 1030			Município de Capanema – PR			-
8			2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	29	TAMANHO 10. CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRIA	210,00	21,64
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	30		PRÓPRIA	130,00	21,64





					UEOF	1
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-			T:
			PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA			1
			OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR			
			BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA			
			(97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA			
			COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA			
			DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO			
			2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:			
			VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2			
			AGULHAS NA GALONEIRA COR			
			PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE			
			187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA			
			120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			
			LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS			1
			COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:			
			BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO			
			6X7CM APLICADO DO LADO			
			ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS			
			CORES PANTONE 341, PANTONE 108,		l	
			PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA			
			COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E			
			FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE			
			EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO			
			6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES			
			PANTONE 341C, PANTONE 108C,			
			PANTONE 187C E PRETO 100%.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			1
			ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA,			
			TAMANHO 16.			
AVE	1	31	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO	PRÓPRIA	130,00	20,34
CHAMMA			UNIFORME ESCOLAR DA REDE			
JNIFORMES			MUNICIPAL, TECIDOS: MALHA LISA			1
TDA			BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67%	1		
		ı		1		1
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS:			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108,			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES			
			POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO			A.





			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	32	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA GVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.	390,00	20,34
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	33	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108,	470,00	20,34

epri 06 1033

			PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	34	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA	PRÓPRIA	30,00	25,34
LANE			COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341. PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100% ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	35	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR	PRÓPRIA	60,00	25,34
			BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA			0

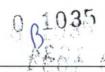




7							
			I20 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLÍESTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA		36	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI- PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA GVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.		95,00	25,34	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	37	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA	PRÓPRIA	400,00	60,51	







	 C. (7.7), 1	
DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%		
POLIÉSTER, COM GRAMATURA		
MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR		
VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA		
COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS		
NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O		
PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA		
PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA		
MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA		
CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM		
DE LARGURA E ESPACAMENTO DE 1		
CM ENTRE AMBAS. EM AMBOS OS		
LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA		
TODOS OS TAMANHOS, FORRO:		
CONFECCIONADO EM TECIDO		
MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU		
FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%		
POLIÉSTER, 15% VISCOSE,		
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M².		
A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL		
A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA		
DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO		
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO		
MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO		
COM LINHA 100% POLJÉSTER, COM		
LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100%		
POLIÉSTER, NA MESMA COR DO		
CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA		
RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA		
JAQUETA CONFECCIONADA EM		
RIBANA CONTENDO NA SUA		
COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%		
ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA		
INTERLOCK E REBATIDO COM		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR		
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,		
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100% POLJÉSTER, DENTES		
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O		
PUXADOR DE METAU DEVE SER DE		
ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM		
MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA		
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO		
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO		
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER		
DA JAQUETA DEVERÁ SER		
DESTACÁVEL DE NYLON 100%		
POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE		
LARGURA COM LIMPEZA EM		
INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA		
RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO		
DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA		
A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA		
N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		5
TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE		()

0 1038 2501 0



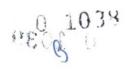
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFRADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA FEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DE EVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPA: NA JAQUETA DEVERADOS ENBRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE AGUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOTE DURANTE AS LAVAGENS), NO LADO ESQUERDO DO PETITO DO BRASÃO GEICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E AL TURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFÍA A BASE DE ÁQUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTIE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA, NA COR VERDE (#05as5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFÍA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECUIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPTOMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE SI USAS COSTURAS DEVEM SER FIEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERPETITAS. TAMANHO 12. JAVE 1 38 CHAMMA UNIFORMES LIDA LIDA JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MINIMO 270GMª. TECIDO 100% POLISSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484e). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLISSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484e). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLISSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160GMP, UM NA COR WERDE (200FA POLA DA LOCUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLISSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160GMP, UM NA COR WERDE (200FA POLA DO CORPO NA MENDRO LO CIPPO NA MINDRO LO CIPPO						
CHAMMA UNIFORMES LTDA EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR				BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA FEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO		
	CHAMMA UNIFORMES	1	38	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA	470,00	58,34
COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O						



0 1037 θεοέ ο

Município de C	Capanema – PR
----------------	---------------

PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA		
PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA		
MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA		
CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM		
DE LARGURA E ESPACAMENTO DE 1		
CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS		
LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA		
TODOS OS TAMANHOS. FORRO:		
CONFECCIONADO EM TECIDO		
MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU		
FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%		
POLIÉSTER, 15% VISCOSE,		1 1
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M².		1 1
A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL		
A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA		1
DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO		
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO		
MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO		
COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM		
LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100%		
POLIÉSTER, NA MESMA COR DO		
CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA		
RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA		
JAOUETA CONFECCIONADA EM		
		1
RIBANA CONTENDO NA SUA		
COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%		
ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA		
INTERLOCK E REBATIDO COM		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR		
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,		=
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100% POLJÉSTER, DENTES		
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O		
PUXADOR DE METAL DEVE SER DE		
ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM		
MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA		
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO		
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO		
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER		
DA JAQUETA DEVERA SER		
DESTACÁVEL DE NYLON 100%		
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A		
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE		
LARGURA COM LIMPEZA EM		
INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO	1	
DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA		
A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA		
N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		
TECIDO. ETIQUETA. A ETIQUETA DE		
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO		
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER		
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE		
INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO		
DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES		8
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA		





JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	39	COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 8. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484844c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA	375,00	58,34	
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA			



061031

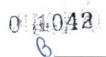
TODOS OS TAMANHOS. FORRO:		
CONFECCIONADO EM TECIDO		
MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU		
FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%		
POLIÉSTER, 15% VISCOSE,		
GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M².		
A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL		
A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA		
DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO		
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO		
MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO		
COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM		
LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100%		
POLIÉSTER, NA MESMA COR DO		
CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA		
RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA		
JAQUETA CONFECCIONADA EM		
RIBANA CONTENDO NA SUA		
COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%		
ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA		
INTERLOCK E REBATIDO COM		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR		
CINZA. (MAIS PRÓNIMA DA COR DA		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 5MM,		
DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES		
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O		
PUXADOR DE METAL DEVE SER DE		
ENGATE RÁPIDO. COSTURADO EM		
MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA		
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO		
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO		
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER		
DA JAQUETA DEVERÁ SER		
DESTACÁVEL DE NYLON 100%		
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A		
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE		
LARGURA COM LIMPEZA EM		
INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA		
RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO		
DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA	-	
A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA		
N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		
TECIDO, ETIQUETA: A ETIQUETA DE		
IDENTIFICAÇÃO DE VE SER DE TECIDO		
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER		
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE		
INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES		
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA		
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,		1
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,		
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,		
TAMANHO. ANO DE FABRICAÇÃO E		
PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA		
JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM		





010 1041

A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100%, POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOL SO TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOJ ADO EM, MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONSECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REFATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FROCMAM DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 1100% NYLON, CURSOR 1100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INCIO DA PARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O, SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL, DE MYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA; A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA DA IAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 10 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. EN A E FIOUETA DE DIDENTIFICAÇÃO DEVE SIR DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA: A DO SARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA: NO CENTRO DO DECOTO A SU PAGA ON CENTRO DO DECOTO A FIOUENCE SE OUTHORMS SIMBOLOSTINITURADO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTINITURADO DE PUXHORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTINITURADO DE LOUA, DO DECOTO O DO DECOTO O DO RECOR OLO SOUTHO O DO DECOTO O DO PAGA OLO DOS POLITO ON DE PORDA OLO SOUR DO DETO O DO RECOR OLO SOUTHO ON DO DECOTO O DO PAGA OLO DOS POLITO ON DE PORDA OLO SOUTHO O DO PLOTO O DRASÃO GO FICILA DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GCM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA		
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100%, POLLESTER, COM LIMPEZA DO BOL SO TECIDO 100% POLLESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOJADO EM, MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO; PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLLESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 5MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLLESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÊ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZIPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL, DE NYLON 100% POLLESTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UILIZADA A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLLESTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UILIZADA A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLLESTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A E FIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEYEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUCÂO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PERBICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVENA SE DE COLOROMO SERIGRAFICA DA DO ESOUDERDO DO DESTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DE BASE E ABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SE E APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ACUA (DE FORMA QUE NAO DESSODE DURANTE AS LAVAGRASIN NO 1 ADO ESOUDERDO DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GEM DO MUNICÍPIO DE CAPA	A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA	
MESMO TÉCIDO DA PIECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOISO. (FECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REFATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACAVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA DO INOÑO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA DE TAGUETA, PARA CONPECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INPOLEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDA SER APITEORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DO FEDIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DO TECIDO, O PETO O BRASÃO O FICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO	
MESMO TÉCIDO DA PIECA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOISO. (FECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REFATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACAVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA DO INOÑO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA DE TAGUETA, PARA CONPECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INPOLEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDA SER APITEORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DO FEDIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DO TECIDO, O PETO O BRASÃO O FICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO	
COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURA DA EM MÁQUINA INTERLOCK E REPATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PECA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA EARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVER ÁS ER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUIETA COM 2CM DE LARGUIRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTHIRIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFILADA EM CARÂTER PERMANENTE E BIPSILEYEL, NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÂCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDA SER UPILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTHIRIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFILADA EM CARÂTER PERMANENTE E BIPSILEYEL, NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÂCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUCÃO DO LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LO JOCUPITA: NA JAQUETA DEVERA SER APLÍCADO COM SENIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO 1 A DO ESQUERDO DO PETO O BRASÃC O FICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
LIMPEZA DO BOI SO TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REPATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO DICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM ZEM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A PITOUTA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E RIPSILEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA: A PITOUTA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E RIPSILEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA: NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMAMHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LO TECIDO SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMAMHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LO TECIDO DO PECTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REPATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 5MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 160% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 160% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TENTIFIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A EN CONFICÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TENTIFIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A EN CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO COSTO DE LAVAGEM, TAMANHO, AND DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE TECIDO SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, AND DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE PASAGO PERO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÂFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIGÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, AND DE FABRICAÇÃO D PAÍS DE FABRICAÇÃO D PAÍS DE FABRICAÇÃO D PAÍS DE FABRICAÇÃO D PAÍS DE FABRICAÇÃO D PAÍS DE PABRICAÇÃO D PAÍS DE PABRICAÇÃO LOO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVVAGENS) NO 1 A DO ESQUERDO DO PETO O D BRASÃO CITICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
CORPO, PESPOTADO EM, MAQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E RELATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% FOLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM ZEM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FITOUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E RIPELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO CETIQUETA A STOUTA DE IDENTIFICAÇÃO DEVEN SER UTILORNA EN 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FITOUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVEN SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E RIPELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO COSTO, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENA SER API CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO 1 ADO ESQUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
RETA O.RCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURA DA EM MÁQUINA INTERLOCK E REFATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA. (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEI. NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LA COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETO O BRASSA O PICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
IAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 160% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8 CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS SER DESTACÁVEL DE NYLON 160% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EVA CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
RIBÁNA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTÍFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ACUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURA DA EM MÁQUINA INTERLOCK E REPATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PERTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
ELASTANÓ, COSTURA DA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA. (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYUN, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL. DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% "POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA - A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ACUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASSAG OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
INTERLOCK E REEATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E RIPOLEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAIS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PORMA QUE NÃO DESODIEPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESODIED DO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS FRÓMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,80M EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFÍNADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LE DOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO POITO O BRASAG OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA. (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM. DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLITSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER DISTORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LE COMO SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPAREMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	1	
CINZA, (MAIS FRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA - A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API (CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO COICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API 'CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASSA O CICILAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA - A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIDADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APL'CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO CICILAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API 'CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EVI CARÁTER PERMANENTE E ROBSLÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
PUXADOR DÉ METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 160% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LÍMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO 1 ADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER. LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO 1 ADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O	
MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 109% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO GICICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA	
ZÍPER E GOLA DA JACUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API (CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO	
DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APU CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO	
DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/TIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA. A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER	
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	DA JAQUETA DEVERÁ SER	
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	DESTACÁVEL DE NYLON 100%	
LARGURA COM LÍMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A	
LARGURA COM LÍMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	BARRA DA JAOUETA COM 2CM DE	
INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEMTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	,	
Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
TECIDO. ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	The state of the s	
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	The state of the s	
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTÍPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	[HT]	
FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL		
PARA TODOS OS TAMANHOS, NA		6
	PARA TODOS OS TAMANHOS, NA	

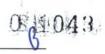




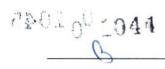
		PARTE DE TRAS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA FEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 14.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	41	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO	PRÓPRIA	130,00	60,51







CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 58% POLIESTER 2% ELASTANO, COSTURADA, EM MÁQUINA INTERI OCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS, ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR, 100% METAL, O PUXADOR DE METAL D' VE SER DE ENGATE RÁPIBO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INACIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAÇUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL CO MY ON 100% POLIESTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO DA PECA: A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FIQUETA DE IDENTIFICACÃO DE VE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA ENVICAS DE CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DE VENDOS SER UNIEDROMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO POTITO DE PARA BARDA DA PARTE INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO POTITO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE É ALTURA PLOPORICIONAL PARA TODOS SE PAMANHOS. NA JAQUETA DE VERA SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE PORMA QUE NÃO DE BORGET E TAS SE COSTAS S DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE PORMA QUE NÃO DE SENGTE BUTANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A SSCRITA "CAPANEMA", FONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA PROPORICIONAL					
RETA 0.8CM, PUNHO: PUNHO: DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 68% POLESTER E 29% ELASTANO, COSTURADA, EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINIZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUNADOR DE METAL DE VESER DE ENGATE RÁBIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOI. COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UNITADA A LIMPA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERIOCE) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFILADA VEM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTINITE CÂO DE EAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PASICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESSOUERDO DO PETTO O BPASÃO OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPARAMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS STAMARHOS. NA ARACOMPOSIÇÃO DO TECIDO SIMBOLOSTINITE CÂO DO BEAVAGEM, TAMANHO, ANO DE BASOUERDO DO PETTO O BPASÃO OPICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPARAMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS STAMARHOS. NA AQUETA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO DO MUNICÍPIO DE CAPARAMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS STAMARHOS. NA ARACOM DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SSCRITA CAPANEMA PLOTUE GLORYNIGTH		CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA			
JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 88% POLJESTER E 29% ELASTANO, COSTURADA, EM MÁQUINA INTERI LOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLJESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DF VE SER DE ENGATE RÁBIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INACIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL OF NYLON 100% POLJÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIBREZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA LA GALUFIA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLJESTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TENTURIZADO 100% POLJÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ESTOUETA A, FTIOUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVERDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÁO SOCIAL, CIPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIBIA NA JAQUETA DEVERA SER API CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOTE DURANTE AS LAVAGENSIN OL LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPARAMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA A PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SSCRITA CADA PROMOSICA DO DESCOTA DO DESCOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SSCRITA CADA PORMA COM CIMA A SSCRITA					
RIBÁNA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLÚ STER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO IN.GIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NºM. ON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TENTIURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA. 4. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVERÁ SER DE TECIDO BRANCO, AFÍDA DA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO, AFIDADA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DO DECOTO COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS INISTIL CÂO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA* NA JAQUETA DEVERÁ SER API CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTANS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYMICTH				- 1	
COMPOSIÇÃO 98% POLIFISTER E 2% ELASTANO, COSTURADA, EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER, ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SIMM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIFISTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO IN,CIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NºM ON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM CILÍSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVUERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A TITOUPTA DE IDENTIFICAÇÃO DE ME SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEYEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTO COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSTINSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA· NA JAQUETA DEVERA SER APILORO DO DO PECTO O BRASÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSTINSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA· NA JAQUETA DEVERA SER APILORO DO DO PECTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUIQ (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA". FONTE GLORYMICTH				- 1	
ELASTANO, COSTURADA, EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 8MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLÚS TER, DENTES 100% NYLON, CURSOR, 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NMI ON 100% POLIÉSTER, FECHAMISMTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)TIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCE) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA. A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CAR ATER PERMANENTE E NODELESTER, LINBA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRESTA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOSTINSTRI CAO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETTO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH				- 1	
INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% PCLÚS TER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÂQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAÇUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NºM ON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSTINSTRI CÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DO DO PETO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUIQ (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		1 '		1	
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO SMM, DESTACÁVEL COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 10036 POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS, 190% METAL. O PUXADOR DE METAL DIVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EVÍ CARÁTER PERMANENTE E INDELSVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFICANES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS'INISTRI CÂO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOUPILA' NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYMICTH					
ZÍPER ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 8MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLUÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS, 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DI VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,80M EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NºLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 20M DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I A GELHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FIQUETA DE IDENTIPICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIYADA EM CARÂTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÂCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVERDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CRPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LO COTUPIA NA JAQUETA DEVERA SER API (CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO DELTO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PRAPORCIONAL PARA TODOS OS FAMANHOS, NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRA FIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SSCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		INTERLOCK E REBATIDO COM			
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% PGLÚS TER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 190% METAL. O PUXADOR DE METAL DI VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JACUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETAJEIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DE TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRIGAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API JCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BPASÃO PICICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TÁMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% PGLÚS TER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 190% METAL. O PUXADOR DE METAL DI VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JACUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETAJEIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DE TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRIGAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API JCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BPASÃO PICICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TÁMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		ZÍPER: ZÍPER DA JAOUETA NA COR		- 1	
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLLÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS, 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, CUSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVESÉS SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA LAGILHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FITQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÂTER PERMANENTE E INDPLEYEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÂCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENIO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRICÂO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SSCRITA "CAPANEMA", PONTE GLORYNIGTH					
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS, 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)PIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FIQUETA DE IDENTIPICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIYADA EM CARATER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA EGCA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSINISTELCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, AND DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER API SCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTF DURANTE AS LAVAGENS) NO LOCOTORIA SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTF DURANTE AS LAVAGENS) NO LOCO ENTRO DO DECIDO OS PAMANHOS, NA. PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
TECIDO EM 160% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOS 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 A GULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FITO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FITQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE VEM SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ! CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESOCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA. PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK), NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDULÍVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PASRICAÇÃO E PORMA QUE NÃO DESOUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		▲ 마이트 장면 사용 전에 가게 되었다. "이 집에 전에 있는데 가게 되었다고 있다고 있다"고 있다고 있다고 있다고 있다고 있다			
PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIVADA A EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUCÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA· NA JAQUETA DEVERÁ SER AP 1'CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRA FILA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADO A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELSEYEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API/CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
MÁQUINA RETA DO INICIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE INM ON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)VEIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDÚSEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDÍCATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA· NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I A GULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTUIRIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A, ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAMAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGO/UPIA NA JAQUETA DEVERÁ SER APL/CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESSOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FITQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE VE SER DE TECIDO BRANCO, AFIYADA EVI CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEGA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA· NA JAQUETA DEVERÁ SER API YCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CÍMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYL ON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA 4 ETIQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOVIPIA· NA JAQUETA DEVERA SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSINSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO			
DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICACÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSINSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER			
DESTACÁVEL DE NVLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEMTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICACÂO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELEVYEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API (CADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTF DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE FALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SSCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA, COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁOUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA 4, FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETETO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODDOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SEGRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
BARRA DA JAQUETA. COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA· NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA 4 FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE VE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EV CARÁTER PERMANENTE E INDULÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA· NA JAQUETA DEVERA SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTF DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA, PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA, A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EV CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PART TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA 4 FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA ÉM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTT DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMÁNHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA A FITIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIZADA EM CARÁTER PERMANENTE B INDELÉMEL. NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEMENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOSANSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOMPIA: NA JAQUETA DEMERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEMERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÈSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: 4 FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO I ADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SSCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. ONPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API/ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTF DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
POLIÉSTER (ÓVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: 4 FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE VE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE BINDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
TECIDO. ETIQUETA 4 FTIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EW CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL, NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁQUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO			
INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER			
DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE			
DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER API ICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		INTERNA DE CADA PECA. NO CENTRO			
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BPASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOCOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA· NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			1		
DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFLA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFLA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFLA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM	1		
PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			1		
APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH				=	
CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH					
"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			1		
TALLE SIGNATRIA, PROPORCIONAL					8
	_	HALLE SIGNATRIA. PROPORCIONAL			V





		AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
IANE		DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 16.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	42	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIESTER NA COR CINZA GRAFITE (#484846). GCLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#6b3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESFAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÊSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÊSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÊSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM MIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÊSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM	390,00	59,86	



1001 0g 1045

COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MINIMO 6MM, DESTACÁVEL. COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PECA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REPATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TENTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO. SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E AUTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA



1046			Município de Capanema - PR			
			DE QUALQUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,			
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS		1	
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.		1	
			FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS			
			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,		1	
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 6.			
JAVE	1	43	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	63,11
СНАММА		1.5	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	ROTRIA	00,00	05,11
UNIFORMES			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%		.	
LTDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE		1	
BIBA			(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM			
			MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:			
			DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA			
			DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%	1		
				1		
			POLIESTER, COM GRAMATURA			
		1	MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR			
			VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA			
			COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS			
			NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O		1	
			PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA			
			PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA			
			MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA			
		1	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM			
			DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1			
			CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS			
			LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA			
			TODOS OS TAMANHOS. FORRO:			
			CONFECCIONADO EM TECIDO			
			MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU			
		1	FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%			
		1	POLIESTER, 15% VISCOSE,			
		1	GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M².			
			A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL			
			A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA			
			DEVERÁ TER EOLSO DO TIPO			
			CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO			
			MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO			
			COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM			
			LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100%			
		1	POLIÉSTER, NA MESMA COR DO			- 1
		1	CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA			
			RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA			
		1	JAQUETA CONFECCIONADA EM			
		1	RIBANA CONTENDO NA SUA			
			COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%			
			ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA			
			INTERLOCK E REBATIDO COM			
			COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
			ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
			CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
			PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			
			DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
			TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES			



0 81047

PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA	
ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM	
	- 1
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO	
DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO	
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER	
DA JAQUETA DEVERA SER	
DESTACÁVEL DE NYLON 100%	
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PECA: A	- 1
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE	
LARGURA COM LIMPEZA EM	
INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA	- 1
RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO	- 1
DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA	
A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA	- 1
N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%	
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO	
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE	
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO	- 1
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER	- 1
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE	
INTERNA DE CADA FECA, NO CENTRO	1
DO DECOTE COSTA OS CARÁCTERES	- 1
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA	
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES	
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ.	
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,	
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM.	
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E	
PAÍS DE FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA	
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM	
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE	
FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE	
AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO	
DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO	
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM	
DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL	
PARA TODOS OS TAMANHOS, NA	
PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER	
APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE	
DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO	
DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO	
CENTRO, EM CIMA A ESCRITA	
"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH	
TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL	
AO TAMANHO DA PECA, NA COR	
VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA	
O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA	
ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A	
5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.	
ACABAMENTO: A PECA	
CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA	
DE QUALQUER DEFEITO QUE	
COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,	
LIMPA, INTEGRA, MONTADA	
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS	
DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE	
NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.	7
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS	V

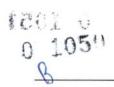




		FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO EGG.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	44	JAQUETA. CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, CRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/MF. FECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840). GCLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FÍLETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/MF, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#6b3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃG ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESFAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MF. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BGLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% MODITO DO BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER	30,00	63,11

Phot o g1049

			DA JAQUETA DEVERÁ SER			
			DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
			POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A			
			BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE			
1			LARGURA COM LIMPEZA EM			
			INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA			
1			RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO			
			DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA			
1			A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA			
			N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
			TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
			IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO			
			BRANCO, AFIXADA UM CARÁTER			
			PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE			
			INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO			
1			DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES			
			TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA			
			COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			
			E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ.			
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,			
1			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E	-		
			PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA			
			JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
			AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
			DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
			MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM			
			DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
			PARA TODOS OS TAMANHOS, NA			
1			PARTE DE TRÀS (COSTAS) DEVERÁ SER	1		
			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO			
			DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA			
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH			
			TALL E SIGNATRIA. PROPORCIONAL			
			AO TAMANHO DA PECA, NA COR			
			VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA			
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
			ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
			5CM DA FRENTE LADO DO ZIPER.			1
			ACABAMENTO: A PECA			1
			CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA			
			DE OUALOUER DEFEITO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO.			
			LIMPA, INTEGRA MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
			NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.			
1			FRANZIDOS, TORÇÕES OUPONTOS			
1			FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,			
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO G.			
JAVE	1	45	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	63,11
CHAMMA			EM HELANCA, GRAMATURA DE NO		1.,,,,,,	
rn mrsss				1	1	1
UNIFORMES			MÍNIMO 270G ME TECIDO 100%			
UNIFORMES LTDA			MÍNIMO 270GAME TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			0





(#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIESTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSAG ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M2. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO



081051

A LINHA EM 100% POLLESTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIESTER (CVER POCA) NA COR DO TECIDO, ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DETECIDO BRANCO, AFIXADA PM CARATER PERMANENTE E INDELÉZADO DE BRANCO, AFIXADA PM CARATER INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOPICÃO DO TECIDO. SIMBOLOS INSTRUÇADO DE LAVAGEM, TAMANIG AND DE PARIECAÇÃO E PAÍS DEL FABILICAÇÃO, L. GOSTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APUCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCULA (DE FORMA QUE NÃO DESDETE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BARSÃO GUICALD DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM GOM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS, NA PARTE DE TRÁS (GOSTAS) DEVERÃO SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", JONTE GI ORYNIGTH TITLE ESTONA COM, A SECRITA "CAPANEMA", JONTE GI ORYNIGTH TITLE ESTONA AND A SERVIDA A ALINHADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÉGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", JONTE GI ORYNIGTH TITLE ESTONA AND A SERVIDA A ALINHADO COM O "NAL AD CAVA. A SCM DA PRENTE LADO DO ZÍPER ALINHADO COM O "NAL ADA CAVA. A SCM DA PRENTE LADO DO ZÍPER ALINHADO COM O "NAL ADA CAVA. A SCM DA PRENTE LADO DO ZÍPER ALINHADO COM O "NAL ADA CAVA. A SCM DA PRENTE LADO DO ZÍPER ALINHADO COR SERVITE O UE COMPROMETA SUA ADP SERVITARÃO DE UNA DEPERANCA DO LO PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPELITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 BAQUETA ORDO COMPO CONTAS. DOBRAS, FERNANJIOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPELITAS, TAMANHO GG. PROPERIO PORTO COMPO CONTAS. DOVEMBER PERITAS DE LATA MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS. DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTAS, DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTAS, DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTAS, DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTAS, DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTAS, DOBRAS, FERNANJOS, SOLTOS, COM CONTA				DECTA DECA DEVENÍ CENTINUES.		T	
Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 10906 POLIÉSTER (CVER OCA) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO. AFIXADA FM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRAFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPODICÃO DOS DETOCIO, SIMBOLOS INFERGAÇÃO LEGOS (PIA). MARCA, COMPODICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INFERGAÇÃO LEGOS (PIA). MARCA, COMPODICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INFERGAÇÃO LEGOS (PIA). MARCA, COMPODICÃO DO TECIDO, SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE PAÍS DE LAGIGRAÇÃO, LOSO TEPLA NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESDUERDO DO PETO O BRASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEIRA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMAHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTUS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CUMA A SECRIFIA "CAPANSMA". PONTE GI ORYNIGOTH TIALI E SIONATERA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS VERDE PÓSISSES. LOCAL IZACÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERICIPARA ALINHADO COMO O "NAL JACAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACAPAMENTO A PICA COMPROMETA SIO A PRESSPATAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA O BRASÃO O CENTRO DA SERICIPARA ALINHADO COMO O "NAL JACAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACAPAMENTO A PICA COMPROMETA SIO A PRESSPATAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA O ROSSANTE SIONA PESSANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA O ROSSANTE SIONA PESSANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA O ROSSANTE PECIDO VOS. FALHADOS, ROMPIOSO OU SOLTOS, COM CUVAS PEPETTAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA CORPA COLONADO PROMETA SIONA PESSANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA MÉSMA COR POGO CORPO, PEGADA EM MÁQUINA INTERE OCAS. PILOTE DEVERA SER DO MASMO TECDO DO DA MESMA COR POGO CORPO, PEGADA EM MÁQUINA INTERE OCAS. PILOTE DEVERA SER COD CARDO DE DA MESMA COR POGO CORPO, PEGADA EM MÁQUINA INTERE OCAS. PILOTE DEVERA SER COD CARDO DE DA	8			DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA			
POLLÉSTER (C VERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA A P FIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVY SUR DE TECIDO BRANCO, AFINADAPA MO ARA TER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOCRÁSICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAVÃO SOCIAL, ONPJ, MARCA, COMPOSICÃO DO TECIDO. SIMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABLICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERADOS RAPICAÇÃO E PAÍS DE FABLICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, OP FORMA QUE NÃO DESSOSTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETITO O BRASÃO QUETAD DO PETITO DE RANABHA COM 6CM DE BASE A LITURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMARHOS, NA PARTE DE LERÁS (COSTAS DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A PASE DE ÁGUA, OBE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECEITA "CAPANEMA" FONTE GLORYMICH TALLE S'SONATE: A PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE POSSOSI E DURANTO DE ORRASÃO O CONTRO DA SERIERAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCAM DA FERINTE LADO DO ZÍPER. ACARAMEMA" FONTE GLORYMICH TALLE S'SONATE'S APLICHOPOCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE POSSOSI E DO ZÍPER. ACARAMENTO A PEÇA CONPENCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETITO QUE COMPROMETA SUA ADPESENTACÃO, LUMPA, INTEGRA, MOPITAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE I 46 JAQUETA, COMPS SENTAL SON QUE NÃO DESRORAS PROPINTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE I 46 JAQUETA, COMPS SENTACÃO, LUMPA, INTEGRA, PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE UNIFORMES LIDA MÁSURO ROMENOS DO SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. PROPER SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES COLONADO PROPEDA DE NA MÁSURIA COR COR CANA GRA PETE (PASSIBLE, GOL PAS COLONA DA DE SERVENTE PONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. DAMESIA COR COR CANA GRA PETE (PASSIBLE, GOL PAS COLONADO DE LA COLONADO D							
TECIDO. ETIQUETA: A FIQUETA DE INDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO. AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOCRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPONICÁN DO TECIDO. SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DO ELAVAGEM. TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGO TIPA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, (DE FORMA QUE NÃO DESDOETE DURANTE AS LAVAGENS, NO LADO ESOUERDO DO PETTO O BRASÃO OUCIAL DO MUNICÍPIO DE CARANENA COM GEM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", FONTE GI ORYMIOTH TALL E SIGNATA POPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS VERDE (PÓSARÍS). DE CALIZACÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERIERAFIA ALINHADO COM O SYMAL DA CAVA A SCM DA SERINTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTO A PEÇA. COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTE ELADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOUR DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTE SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTE SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTE SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MOSTADA CORRETAMENTE SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA ROSTADA DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTED PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPA CORPA COLONDO DO DESTADA DE VERA SER DO MESMO TECIDO DO DA MESSIA COR COR OCORDO PEGADA EM MÁQUINA ENTERCOSE. FULTE DEVERA SER COO PEGADA EM MÁQUINA ENTERCOSE. FULTE DEVERA SER CON DAS SOUETA							
IDENTIFICAÇÃO DE VE SER DE TECIDO BRANCO, A FINADA PAR CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOCRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR RETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOTICA TO DO TECIDO. SIMBOLOS INTERLA, AO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE PARTICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, OP PRORMA QUE NÃO DESOSTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BLASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CVARNEHA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMARIOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÃ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA" PONTE GIORYMIGTH TALL E SIGNATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PICA NA COR VERDE PROSIBIÔN. LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTERO DA SERICIPAFIA ALINHADO COM O "PARA DA COR VERDE PROSIBIÔN. LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTERO DA SERICIPAFIA ALINHADO COM O "PARA DA COR ACAPAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE STA RISENTA DE QUALOUR O PERTO QUE COMPROMET A SUA APP SENTA CÁO, LUMPA, INTEGRA, MOPITADA CORRETAMENTE FULDA COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORTÔS SO UPONTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO OG. JAVE 1 461 JAQUETA, CORPO COPET CCIONADO PRÓPRIA UNIFORMES LTDA INFORMES LTDA JAVE 1 462 LADA MESSANCIA COLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MISMO TECDO DO DA MESSANCICOR ON CONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO OG. CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE 1 463 JAQUETA, CORPO COPET CCIONADO PRÓPRIA BRANCIDOS DA PROPRIA JAQUETA DEVERA SER DO MISMO TECDO DO DA MESSANCICOR ON CONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO OMÍNIMO DE SOLITO DO PROPOCIO DE DA MESSANCICOR ON CONTOS PROPOCIO DA MESSANCICOR ON CONTOS PROPOCIO DO DA MESSANCICOR ON CONTOS PROPOCIO DO DA MAQUIMA INTERLOCIC. PLUE TE DEVERA SER DO MISMO TECDO DO DA MAQUIMA INTERLOCIC. PLUE TE DEVERA SER DO MISMO TECDO DO							
BRANCO, AFIXADA AM CARÁTER PERMANENTE E INDECEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS NDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSICÁN DO TECIDO, SÍMBOLOS INVENCAÇÃO DO ELAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE PABLECAÇÃO DE LAVAGEM DE PROMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETIO O BRASÃO O LOCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANENA COM 6CM DE BASE E AL TURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS DEVERÃ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A PASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMÁ A SECRITA "CAPANEMA". PONTE GI ORYMIGTH TALL E SIGNATR'A, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS. VERDE (PÓSASS). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERICRAFIA A CAPANEMA". PONTE GI ORYMIGTH TALLE SIGNATR'A, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS. VERDE (PÓSASS). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERICRAFIA ALINHADO COM O SINAL DA CAVA A SCM DA BRITATE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET A SUA APP SENTRAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MOPALDA CORRETAMENTE LA COS URAS DEVEM SER FEITAS DE CETAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS. DORRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERPETAS. TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO COMPOCIONADO DE NÃO APRESENTEM PONTAS. DORRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERPETAS. TAMANHO GG. JAVETA SER DO MESMO TECEDO O DA MÉSSIA COR O CORPO DO DA PROPICTA DEVEM SER RA CORO A DA JUQUETA DEVEM SER RASICADO NA JAQUETA DEVERA SER A DE CADO DA NA JAQUETA DE DEVERA SER A PELCADO NA JAQUETA DE DEVERA SER RA PELCADO NA JAQUETA							
PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOCRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAVÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPORÇÃO DOS TECIDO, SIMBOLOS INTERLA, AO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PARRICAÇÃO E PAÍS DE PABLICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SENIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, (DE PORMA QUE PAÑO DES DOS TEDITORO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CHARMEIA COM 6CM DE BASE E AI TURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÃ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA" PONTE GIORNIGHT TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (PÓSDISÍN LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIERAFIA ALINHADO COM O "SALA DA COR VERDE (PÓSDISÍN LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIERAFIA ALINHADO COM O "PAÑA DA COR CACABAMENTO A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOUER OSFETTO QUE COMPROMETA SUA APPESENTA CÓ CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOUER OSFETTO QUE COMPROMETA SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA MOPPIADA CORRETA MENTE & SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE A SUA APPESENTACÃO, LIMPA, INSTEGRA, MOPPIADA CORRETA MENTE A SUA APPESENTA SUA DE NO MÍNIMO ADORDA PECUDO 1008 POLITICAR OS COMPONEDO DA MESSA COR CORRO COLON O DO SOLOTOS, COM CUNAS PERFEITAS DE L'ALIGODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLOTOS, COM CUNAS PERFEITAS DE L'ELETE DEVERA SER DO MESMO TECLODO DA MÉSSIA COR COR OR OR OR OR OR OR OR MÁQUIMA NITEROCOS. FILLETE DEVERA SER RADICADO NA JAQUETA				IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO			
INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁSICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÁO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOPICÁO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTINCA, AO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOSOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, OF FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETTO O BIRASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA, "CAPANEMA" FONTE GI ORYMICH TIALL E SIGNIATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA NA COR VERDE PROSSIBLA CONTALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "NAL DA CAVA A SEM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACAPAMENTO A PEÇA COMPROMET A SUA AMPESANTAÑO, LIMPA, INTEGRA, MOPIADA CORRETAMENTE E SUA COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE CATAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PERFEITA S. TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 46 JIAQUETA, COMPO COMPO COLONADO MÍNIMO ZUGARE HECIDO 1098 POLÍFÍSTER NA COR CUNA DO AROTE DA MÉSMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD MEADO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLONADO MÉSMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, FILLETE DEVERA SER RD LODO COLO DA MESMA				BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER			
INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES TIPOGRÁSICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÁO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSICÁO DO TECIDO, SÍMBOLOS INSTINCA, AO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOSOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A RASE DE ÁCUA, OPE FORMA QUE NÃO DESOUERDO DO PETITO O BIRASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A PASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DUR ANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA, "CAPANEMA" FONTE GI ORYMICH TALL E SIGNIATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA NA COS VERDE PROSSISSIS, LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERIGRAFIA ALINIADO COM O PINAL DA CAVA A SEM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACAPAMENTO A PEÇA COMPROMET A SUA AMPESANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MOPALADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE CATAL MODO QUE NÃO A PRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLITOS, COM UNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA LIVE 1 46 JAQUETA, COMPO COMPO COLONADO MÉSMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERIORO, PREG				PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE			
DO DECOTE COSTA OS CARÁCTERES TIPOGRÁBICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAVÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOCICÃO DO TECEDO, SIMBOLOS INTERUÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, L'GGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESDOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PEITO O BRANÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANHA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMABHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYMICH TALLE SIGNAFIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS VERDE (BOSASÍS) NO CINTERO DA SERIGRAFIA ALINHADO COMO PINAL DA CAVA A SOM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABANENTO A DECA CONFECCIONADO DEVE ESTAR ISENTA DE QUIALQUER OSPETITO QUE COMPROMETA SULA APPOSENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE LATAL MODO QUE NÃO APRESENTEN PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS USOLTAS, COM CUNAS PERFEITAS USOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS CONTA GA APTE (#43814), GOLATA COLA DA JAQUETA JAVE CHAMMA UNIFORMES LIDA 1 46 JAQUETA, COSPO CORPO COLO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOS. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA							
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL. CNPJ, MARCA. COM-OPICÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INTERÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INTERÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LO TECIDO SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE PAÍS DE FABRICAÇÃO. LO TECIDO SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANENA COM 66M DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DE VERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA". FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS. VERDO FÓSSIS DE JOZALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINIADO COM O "NAL DA CAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACAPAMENTO A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPITRO QUE COMPROMET A SUA APP SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MOPALADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 46 IAQUETA, COSPO COMPE CCIONADO MÍNIMO 270G ME HECIDO 1098 POLÍTSTER NA CORE CIONA DO MÍNIMO 270G ME HECIDO 1098 POLÍTSTER NA CORE CIONA DO MÍNIMO 270G ME HECIDO 1098 POLÍTSTER NA CORE CIONA DO MÉSMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCIS. FILLETE: DEVERA SER DO MESMO TECIDO DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCIS. FILLETE: DEVERA SER RO ILCADO NA JAQUETA							
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A 8 AZÁG SOCIAL CRPI, MARCA, COMPOSICÃO BO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESOUERDO DO PEITO O BIAJÃÃO CHICAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMABHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS: DE VERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYMICHT TALL E SIGNATE NA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COS VERDE (POSSISSE) LOCAL (ZACÃO PARA O BRASÃO O CUNTRO DA SERICIPAFIA ALINHADO COM O TINAL DA CAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACARAMIENTO A DECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUIALQUER OSFETIO QUE COMPROMETA SULA APPESANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MOPULADA CORRETAMENTE A SUA COS VERDE (POSSISSE) LOCAS DO CUE NÃO APRESENTEN PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, TORGÑES OU PONTOS FALHADOS POR PORTOS FALLEDOS FORMATIO							
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPI, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SIMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE TABRICAÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE TABRICAÇÃO LEGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA LO DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETIO O BRAÑA DO INCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMARHOS NA PARTE DE TRÁS (COETAS) DEVERÃ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SSCRITA "CAPANEMA" FONTE GI ORYMIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (PÓSASÓ). LOTALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "PINAL DA CAVVA A SOM DA RENTE LADO DO ZÍPER. ACABAJENTO A DECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET SUA APP ESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MOPATADA COR RETAMENTE E SUA S COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPETAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, COMPO COMP CCIONADO EM HELANCA, GER PARTURA DE NO MÍNIMO 270 GAR FETER (#43848, GOLA A COLA DA JAQUETA DEVERA SER ED SER ADE COLO ED AD DE CEVERA SER ED DE CONTA GRA FETE (#43848, GOLA A COLA DA JAQUETA DEVERA SER ADE COLO PRECIDO DE DA MESMA COR OGRAPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. PLUTTE							
MARCA. COMPOSICÃO DO TECIDO. SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM. TAMANHO. ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE LABRICAÇÃO. L'SOOTIPIA: NA JAQUETA DEVERA SER APUCADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PETTO O BRASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CARANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS. NA PARTE DE TRÂS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SECRITA. "CAPANEMA". FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA. PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR. VERDE (PÓSASÍO). CONTRED DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "NAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PECA CONFECCIONAD DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUES OSFITO QUE COMPROMET A SUA APPESANTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA OCORRETAMENTO E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PRONTAS, DOBBAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS. PALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. UNAS PREPETAS, TAMANHO GG. CONCUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. COM CUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. COM CUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. CONCUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. CONCUNAS PREPETAS, TAMANHO GG. CONCUNAS PREPETAS, TAMANHO MÍNIMO 2705MS. ECCIDO 109% (PASABRA, GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER OD CONTROCIONADO E DA MESMA COR DO CONTROCIONADO							
SÍMBOLOS INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE HABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO L'OGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA, OF FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANERIA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS, NA PARTE DE TRÁS (GOSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO. EM CIMA A SECRIFA "CAPANBRAM", FONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEZA, NA COR VERDE (#05as5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PÍNAL DA CAVA A SCM DA RRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOUER DEFEITO OUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTO E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPETEAS. TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, COMPO CONTS CCIONADO EM HELAN CA, GRA PASTE (#438145, GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERAS RER OPI LECTO O 1995 POLLÉSTER NA COR CONTA COLO DE DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER FOR DA MESMA TECCIO DE DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER APILODO, PROGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER APILODO. PROGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER APILODO. PROGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER APILODO. PROGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER APILODO. PROGADA EM MÁQUINA INTERLOCA. FILETE: DEVERA SER ADA CADO NA JAQUETA							
TAMANHO, ANO DE PABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA. "CAPANEMA". FONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA. PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (GÓSIASE). LOTALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "NAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A DECENTRO COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOURE DEPETHO QUE COMPROMETA SUA APPSENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COS "URAS DEVEM SER FEITAS DETAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PREFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CORPO CONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PREFEITAS, TAMANHO MÍNIMO 270GNP. TECIDO 1009: POLÍESTER NA COR CUN'AS GRAPITE (#44SIBLE, GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVEMA SER ABLODO E DA MESMA COR OO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLADOS. FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA							
PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTÍPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESSUERDO DO PETO O BRASÃO OLCIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMARHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA, "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (655a5N). LOCAL IZACÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "NAL DA CAVA A SOM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETTO QUE COMPROMETA SUA APP SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE F SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS. DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CONPO CONTECCIONADO EM HELANCA, GRA PATURA DE NO MÍNIMO 270GAR. TECIDO 100° EM HELANCA, GRA PATURA DE NO MÍNIMO 270GAR. TECIDO 100° EM HELANCA, GRA PATURA DE VEXAS SER AD MESMO TECIDO 2 DA MESMA COR PO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, PILETTE. DEVERA SER AD MESMO TECIDO 2 DA MESMA COR PO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, PILETTE. DEVERA SER AD MESMO TECIDO 2 DA MESMA COR PO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCE, PILETTE. DEVERA SER AD LECADO NA JAQUETA							
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DF FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO DE JO O SPAÑA O DICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMASHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA, "CAPANEMA", FONTE GI ORVNIGTH TALL E SIGNATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA BECA. NA COR. VERDE (PÓSASSE). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALOUER DESEITO QUE COMPROMETA SUA APP SENITAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DETAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO COMP CCIONADO EM HELANCA, GRAPATE (#44SIBLO, GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER ADVIGADO NE MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLADOS. FILETE (#44SIBLO, GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER ADVIGADO EN ENCIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLADOS. FILETE DEVERA SER ADVIGADO NA JAQUETA DEVERA SER ADVIGADO EN ENCIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLADOS. FILETE DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE. DEVERA SER ADVIGADO EN LETTE.							
SERIGRAFIA A BASE DE ÁCUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO DO PETTO O BRASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMAMHOS NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA". PONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (PÓSASÍA). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA A LAINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABANEMO DA PECA DE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA COMPANA CORRETA MENTE E SUA A COSTURAS DE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETA MENTE E SUA S'OSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GE. JAVE CHAMMA UNIFORMES LICADO NA JAQUETA DE VERA SER DE VERA SER DE TECIDO E DA MESMA COR OCRETA NA GRAFITE (#434846, GOLA: A COLA DA JAQUETA DE VERA SER ADELICADO NA JAQUETA							
PORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BUASÃO CHETAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRIFA "CAPANEMA". FONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA BECA NA COR VERDE (96385b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERICRAPIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCIM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETIO QUE COMPROMETA SUA APP SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUA SOSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPETAS. TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRANATURA DE NO MÍNIMO 2705.Nª TECIDO DO 1084 POLIÊSTER NA COR CONZA GRANITE (#43484c), GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER NO MESMO TECIDO E DA MESMA COR GO CORPO, PRECADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APPLICADO NA JAQUETA							
AS LAVÁGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BIASÃO OLICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANENIA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DE VERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA". PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (665as5). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE I LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUA A OPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA. MONTADA CORRETAMENTE E SUA COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS. DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. IAVE I 46 JAQUETA. CORPO CONSECCIONADO EM HELANCA, GRASTURA DE NO MINIMO 2705.NP. TECIDO 1009. POLIÉSTER NA COR CONVA, GRASTUR DEVERA SER ADE MECADO NA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR GO CORPO, PRECADO EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERA SER ADELCADO NA JAQUETA							
DO PEITO O BRASÃO O CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E S'CONLATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE 905385N, LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER ACABAMIENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APP ESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CONTO CCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 279GAPE TECIDO 1099; POLIÉSTER NA COR CINZA GRABITE (#4481842, GOLATA GOLA DA JAQUETA DEVURA SER DO MESMO TECIDO E DA MÉSMA COR 90 CORPO, PRECADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
DO PEITO O BRASÃO O CICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E S'CONLATRA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE 905385N, LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER ACABAMIENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APP ESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CONTO CCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 279GAPE TECIDO 1099; POLIÉSTER NA COR CINZA GRABITE (#4481842, GOLATA GOLA DA JAQUETA DEVURA SER DO MESMO TECIDO E DA MÉSMA COR 90 CORPO, PRECADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				AS LAVAGENS) NO LADO ESOUERDO			
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#65as5b). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COMO PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMIENTO A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET A SUA APP SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CONST CCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 279GAM TECIDO 1089 POLIÊSTER NA COR CINZA GRA PITE (#44484), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER ADLICADO, PRECADA EM MÁQUINA BITERLOCK, FILETE DEVERA SER ADLICADO NA JAQUETA				DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVA GENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E S'CONLATE A, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (POSASSO), LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CONTRO DA SERICIPAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA COMPECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DESEITO QUE COMPROMET A SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFOCCIONADO EM HELANCA, ORA PATURA DE NO MÍNIMO 270GAP, TECIDO 100° POLIÉSTER NA COR CONTA GRA FITE (#434843, GOLA; A COLA DA JAQUETA DEVERA SER ADLICADO NA JAQUETA DEVERA SER ADLICADO NA JAQUETA				MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM			
PARA TODOS OS TAMANHOS, NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGA RAÍA A PASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVA GENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CUNTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O S'INAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SIJA APP ESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CONTECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270GAP, TECIDO 1089: POLIÉSTER NA COR CINYA GRA FITE (#434840; GOLAS A COLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR PO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA							
PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#05sasb). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CUNTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETIO QUE COMPROMETA SUA APP SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FETIAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270GMB, TECIDO 100% PRÓPRIA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA				The second control of the second control of			
APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GI ORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (\$605aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET A SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270GME TECIDO 1009: POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840, GOLATA, GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCIC, FILETE DEVERA SER APITICADO NA JAQUETA							
DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A SECRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#658a5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAPIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAI, MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 46 JAQUETA, CORPO CONES CCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª TECIDO 10093 POLIÉSTER NA COR CINA GRA FITE (#484846), GOLA DA JQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA NITERLOCK, FILETE DEVERA SER APICADO NA JAQUETA							
DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SOM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVF ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET A SUA APP SENITAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERPEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G.NF. TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRA FITE (#484846, GOL 4: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERA SER APILICADO NA JAQUETA							
CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA, NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PEÇA CONFECCIONADA DEVF ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/M, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRA SEITE (#43484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERÁ SER APILICADO NA JAQUETA							
"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#65aa5b), LOCALIZACÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270GAME TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CONTA GRA FITE (#434B4e), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APILICADO NA JAQUETA							
TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA, NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAPIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PEÇA, CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/MF, TECIDO 100%; POLIÉSTER NA COR CINTA GRA FITE (#43484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TEGIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				The property of the property o			
AO TAMANHO DA PECA NA COR VERDE (#65aa5b). LOCALIZAÇÃO PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O "INAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PECA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET 4 SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONES CCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/MF, TECIDO 1069: POLIÉSTER NA COR CINTA GRA FITE (#434846). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA							
VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CUNTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª TECIDO 106% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#43484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVURA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, EILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO, A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/MP, TECIDO 1009 POLIÉSTER NA COR CINZA GRA FITE (#434840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				AO TAMANHO DA PECA. NA COR			
ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO MÍNIMO 270G/NF, TECIDO 1009 PRÓPRIA JOURNA DE LA COLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA			2.60	VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA To Minimo 270G/M², TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTEGRA COR POLA AGRA SITE (#43484c), GOLA: A COL, A DA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA SCAN DEVERÓ SER APLICADO NA JAQUETA BEN MA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. RA PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. RA JAQUETA BEN MELANCA COR POLOR POLA CORPO E CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA COR LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA LOCA CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTEGRO. REGADA EM MÁDA EM MÉDITA EN CORPO. REGADA EM MÁDA EM MÉDITA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM MÉDITA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM MÉDITA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM MÉDITA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM CORPO. REGADA EM MÁDA EM MÁDA EM CORPO. REGADA EM MA CORPO. REGADA EM MA CORPO. REGADA EM MA CORPO. REGADA EM MA CORPO. RE				O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DESEITO QUE COMPROMET A SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONES CCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 10093 POLIÊSTER NA COR CINZA GRA FITE (#434846), GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILE TE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DESEITO QUE COMPROMET A SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONES CCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 10093 POLIÊSTER NA COR CINZA GRA FITE (#434846), GOLA: A COLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILE TE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
CONFECCIONADA DÉVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMET A SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/Nº, TECIDO 1009; POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO È DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERA SER APLICADO NA JAQUETA							
DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APPESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAI, MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 108% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434846), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
COMPROMET A SUA APP ESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAI, MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 106% POLIÉSTER NA COR CINZA GRA FITE (#48484©), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 270G/MP, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRA MATURA DE NO MÍNIMO 2706/Mª, TECIDO 106% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434846). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				# [발생 기계 1일 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계			
DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 100º3 POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434840). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/AP, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#43484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/MP, TECIDO 1009; POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 100º POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA CHAMMA UNIFORMES LTDA LTDA COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG. JAVE CHAMMA LORD LORD LORD LORD LORD LORD LORD LORD							
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA GG. 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434846), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				[발문 (B) 2017 (B) 20			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 46 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270GMP, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#434846), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO			
CHAMMA UNIFORMES LTDA EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				GG.			
CHAMMA UNIFORMES LTDA EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/Mª, TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840), GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA	JAVE	1	46	JAQUETA, CORPO COMESCOIONADO	PRÓPRIA	30,00	63,11
MÍNIMO 270G/Mª TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#484840). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO. PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA			100000			,	00,11
POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484e). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECHDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA					1		
(#43484e). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA				POLIÉSTER NA COR CINZA CRACITO			
DEVERÁ SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA	DIDA						
MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA							
DOIS FILETES EM META MALHA 100%							_
				DOIS FILETES EM META MALHA 100%			(1)



POLIES	TER, COM GRAMATURA			
MÍNIMA	A DE 160G/M², UM NA COR		- 1	
	(PANIONE 341) E OUTRO NA		- 1	
	RMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS		1	
The state of the s	ENSÃG ENTRE O OMBRO E O		1	
			-	
	(PARA O LADO DE FORA DA		- 1	
	M TODO COMPRIMENTO DA		- 1	
) APLICADOS EM MÁQUINA		- 1	
1	CA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM			
1	GURA E ESPAÇAMENTO DE 1		1	
CM ENT	RE AMBAS, EM AMBOS OS		- 1	
LADOS	(DIREITO E ESQUERDO), PARA			
TODOS	OS TAMANHOS, FORRO:		- 1	
CONFEC	CCIONADO EM TECIDO			
MOLETO	OM PVA PELUCIADO E/OU		- 1	
FLANEL	.ADO, 28% ALGODÃO, 57%			
POLIEST	TER, 15% VISCOSE,			
	TURA DE NO MINIMO 200G/M².		- 1	1
A COR I	DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL		- 1	
	ECA. BOLSO: A JAQUETA		- 1	
	Á TER GOLSO DO TIPO		- 1	
	RU, NAS DUAS LATERAIS NO			
	TECIDO DA PEÇA, COSTURADO		1	
And the second s	NHA 100% POLIESTER, COM			
	A DO BOLSO, TECIDO 100%			
1	TER, NA MESMA COR DO			
	PESPOTADO EM MÁQUINA			
	8CM. PUNHO: PUNHO DA		1	
A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	TA CONFECCIONADA EM		1	
	CONTENDO NA SUA		- 1	
			- 1	
	SIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%			
	INO, COSTURADA EM MAQUINA		- 1	
1	OCK E REBATIDO COM		- 1	
	fura 2 agulhas largas.			
	ZIPER DA JAQUETA NA COR			
	(MAIS FRÓXIMA DA COR DA			
	COM NO MÍNIMO 6MM,			
1	CÁVEL, COMPOSIÇÃO DO		- 1	
	EM 100% POLIESTER, DENTES		1	
	YLON, CURSOR 100% METAL. O		1	-
	OR DE METAL DEVE SER DE			
	E RÁPIDO, COSTURADO EM			
	NA RETA DO INÍCIO DA BARRA		- 1	
	INAL DA GOLA COM PESPONTO			
	M EM TODA EXTENSÃO DO			
	GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER			
	UETA DEVERÁ SER		1	
	CÁVEL DE NYLON 100%			
	FER. FECHAMENTO DA PEÇA: A		- 1	
BARRA	DA JAQUETA COM 2CM DE			
LARGUI	RA COM LIMPEZA EM		1	
INTERL	OCK E REBATIDO EM MÁQUINA		1	
	AGULHA. PARA CONFEÇÃO			
	PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA			
	A EM 100% POLIÉSTER, LINHA			
	RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		- !	
	TER (OVERLOCK) NA COR DO			
	. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
	FICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO			
	,			



						*.,,
			BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER			
			PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE		1	
			INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO			
			DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
			TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA			
			COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES			
			E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ.			
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			1
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,			
			TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E			
			PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA			
			JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM			
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
41			FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE			
			AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO			
			DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO			
			MUNICÍPIO DE CAFANEMA COM 6CM			
			DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL			
			PARA TODOS OS TAMANHOS. NA			
			PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
			APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			
			DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO		1	
			DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO			
			CENTRO, EM CIMA A ESCRITA			
			"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH		1	
			TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL			
			AO TAMANHO DA PEÇA NA COR			
			VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA		1	
			O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
			ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
			5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.			
			ACABAMENTO: A PEÇA			
=			CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA			
			DE QUALQUER DEFETTO QUE			
			COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,		1	
			LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
			CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
			DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
			NÃO APRESENTEM PONTAS DOBRAS.			
			FRANZIDOS, TORCÕES QUIPONTOS			
			FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS,			
			COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO M.			
AVE	1	47	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRIA	60,00	(2.11
CHAMMA	1	1		FROPRIA	00,00	63,11
JNIFORMES			EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/MF. TECIDO 100%			
LTDA						
IDA			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE		1	
			(#48484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA			
			DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA			
			MESMA COR DO COPPO, PREGADA EM			
			MÁQUINA IN TERLOCK FILETE:			
			DEVERÁ SER APORCADO NA JAQUETA			
			DOIS FILETES EM MICIA MALEA 100%			
=			POLIÉSTER, COM CRAMATURA			
			MÍNIMA DE 160G/Mº UM NA COR			
			VERDE (PANTONE 341) F OUTPO NA			
			COR VERMELHO (#ab3434), EMBUTIDOS			
			NA EXTENSÃO ENTRE O CMBRO E O			
			PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA			
			PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA			
					-1-	





MANGA) APLICADOS EM MAQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESFAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M2. A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL A DA PECA, BOLSO: A JAQUETA DEVERA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERA SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PECA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,



10:1055

	MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,
	TAMANHO, ANO DE l'ABRICAÇÃO E
	PAÍS DE FABRICAÇÃO, LOGOTIPIA: NA
1 1	JAQUETA DEVERA SER APLICADO COM
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE
	FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE
	AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO
	DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO
	MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM
	DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL
1 1	PARA TODOS OS TAMANHOS. NA
	PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER
	APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE
1 1 1	DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO
	DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO
	CENTRO, EM CIMA A ESCRITA
	"CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH
1 1	TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL
	AO TAMANHO DA PECA. NA COR
	VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA
	O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA
	ALINHADO COM O PINAL DA CAVA A
1 1	5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER.
	ACABAMENTO, A PECA
1 1	CONFECCIONADA DEVF ESCAR ISENTA
	DE QUALQUER DEFEITO QUE
1 1	COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO,
	LIMPA, INTEGRA, MONTADA
	CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS
1 1	DEVEM SER FEITAS OF TAL MODO QUE
	NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS.
1 1	FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS
	FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS,
	COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO P.
JAVE 1	48 JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO PRÓPRIA 95,00 63,11
CHAMMA	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO
UNIFORMES	MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%
LTDA	POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE
	(#48484c), GOLA: A GOLA DA JAQUETA
1 1	DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA
	MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM
	MÁQUINA INTERLOCK. FILETE:
1 1	DEVERÁ SER APLICALO NA JAQUETA
1 1	DOIS FILETES EM MELA MALHA 100%
1 1	POLIÉSTER, COM GRAMATURA
1 1	MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR
1 1	VERDE (PANTONE 34D E OUTEO NA
1 1	COR VERMEL HO (#eb2434), EMBUTIDOS
	NA EXTENSÃO ENTRE O CMBRO E O
1 1 1	
	PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA
	PEÇA. EM TODO COMPRIMENTO DA
	MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA
	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM
	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1
	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS EM AMBOS OS
	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA
	CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS EM AMBOS OS

081058

MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU		
FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%		
POLIESTER, 15% VISCOSE.		
GRAMATURA DE NO MINIMO 200G/M².		
A COR DO FORRO DEVERA SER IGUAL		
A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA		
DEVERA TER EOLSO DO TIPO		
CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO		
MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO		
COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM		
LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100%		
POLIESTER, NA MESMA COR DO		
CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA		
RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA		
JAQUETA CONFECCIONADA EM		
RIBANA CONTENDO NA SUA		
COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2%		
ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA		
INTERLOCK E REBATIDO COM		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR		7.
CINZA, (MAIS PROXIMA DA COR DA		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,		
DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100% FOLIÉSTER, DENTES		
100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O		
PUXADOR DE METAL DEVE SER DE		
ENGATE RAPIDO, COSTURADO EM		
MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA		
ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO		
DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO		
	1	
ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER		
DA JAQUETA DEVERA SER		
DESTACÁVEL DE NYLON 100%	e	
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A		
BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE		=
LARGURA COM LIMPEZA EM		
INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA		
RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO		
DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA		
A LINHA EM 100% POLIÈSTER, LINHA		
N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE		
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO		
BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER		
PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE		
INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO		
DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES		
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA		
COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES	-1	
E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,		
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,		
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM,		
TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E		
PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA		
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM		
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE		
FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE		
L STAIRT VOLUME OF STAIRT DOUGHTE		

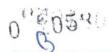
11801 0

AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS JAMANHOS, NA PARTE DE TRAS (COSCAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIORAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PECA. NA COR VERDE (#05aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZIPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA MONTADA CORRETAMENTE PSUAS COSTURAS DEVEM SER FULLAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTAM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU FONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO **JAVE** 49 PRÓPRIA JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO 130,00 59,86 CHAMMA EM HELANCA GRAMATURA DE NO UNIFORMES MÍNIMO 270G/14". TECIDO 100% LTDA POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PRECADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM META MALHA 100% POLIÉSTER, COM CRANIATURA MÍNIMA DE 1600/140, UNA NA COR VERDE (PANTONE 3/1) FOUTRONA COR VERMEUNO (# 810 134) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMEDO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PECA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0.5 CM DE LARGURA E ESPACAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS FORRO. CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLJÉSTER, 15% VISCOSE GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL

Avenida Governador Pedro Viriato Parigos de Sonza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ nº 75,972,760/0001-60 - www.capanema.pr.gov.br

A DA PECA, BOUSO: A JAQUETA

1057





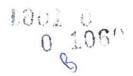
DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PECA. COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MAQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% FOLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MAQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GGLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZIPER E GOLA DA JAQUETA. O ZIPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACAVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA LAGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIESTER, LINHA N° 120 (RETA), FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PERMANENTE E INDELEVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAIS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER







APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIVA A ESCRITA "CAPANEMA" COSTE CORYNIGTH TALL E SIGNA" RIA PROFORCIONAL AO TAMANHO DALPERA NA COR VERDE (#65aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PECA CONFECCIONADA DEVE ISTAR ISENTA DE QUALQUEE DE FETO QUE COMPROMET A SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEMS SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TERÇÓFS OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. JAVE 1 SO SHORT FEMINIO: O P.P.C. CONFECCIONADA DE PERE POLIPIEX POWER, COMULISIA ÃO (89% PAR-12% PUE) COM GRANIATIRA DE 32GAM, NA COR PANTONE SHI (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTUZA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADIDA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO S CM DE ALTURA POS 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANINOS. DE VERÁ TER CÓS LISO ANATÓNICO COM COSTURA EM VÁCUINA SETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPL FICATIVA EM ANDONES OS TERRE PEPEPÍNCIA, TAMANHO IN CHAMMA UNIFORMES LTDA JAVE 1 S1 SHOPT PÉMININOS COPPO CONFECCIONADO EM PERDE SER PERNAS, GANCIO DIANTEIRO E PRENAS, GANCIO CONTRE PERNAS, GANCIO CONTRE PERNAS, GANCIO CONTRE PERNAS, CONTRE PERDEDO O DE ALTURA POR 7,5 CM DE LLA RGURA,							
DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIVA A BESCRITA "CAPANEMA" POPUS CO DEVNIGTH TALL E SIGNET BLA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PERA, NA COR VERDE (GÓSASIS), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA, CONFECCIONADA DE VERSTAR ISENTA DE QUALQUER DEFETO QUE COMPROMET A SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTRAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORGÔTS OU PONTOS, COM CUNAS PREJETAS, TAMANHO 4. SHORT FEMIN: FO. É PEZ CONFECCION SINDEM POLI PIEX POWER, COMPLOSI, ÃO GRAS PAR-12% PUE) COM GRANTA FLARA DE 32GG/M², NA COR PANTONE SI (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, BANCHO DIBANTERO E TRASEIRO, COSTULA FIM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADIELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICIPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA PARA TODOS OS TAMANNOS DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM BLÁSTICO COM ICM. COM AFICAÇÃO EM MAOUNA DE A CUL 2 ACCULAS. A BARRA DEVERÁ TER LOS CM COM COSTURA EM MA SOUTINA SETA, BLUSTRAÇÃO PEREMPLETICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPEPÍSCICIA, TAMANHO IO. IAVE I SI SHOPT PERMICIPO. COPPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUE) COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. BOURS COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUE) COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. BOURS COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUE) COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA SHOPT PERMICIPO. COPPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUED COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA SHOPT PERMICIPO. COPPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUED COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA SHOPT PERMICIPO. COPPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUED COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA SHOPT PERMICIPO. COPPO CONFECCIONADO EM POLI PIEX POWER COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUED COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA CORPOSIÇÃO CONFEDERO ENTRE PERNAS GANCIADO EM POLI PIEX POMPA COMPOSIÇÃO CASE PAR-12% PUED COM CRAILA TURA DE 1700/HZ. DA CORPOSIÇÃO CORPODID				APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE			
DESBOTE DUR ANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIVA A BESCRITA "CAPANEMA" (COPE GEORYNIGTH TALL E SIGNA" RIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA, PELA, NA COR VERDE (#65aa5b), LOCALLEAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DE VE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DE FEITO QUE COMPROMETA SILA A PRE SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRELAMENTE S SUAS COSPURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS COM CUNAS PEPELAS, TAMANHO 4. JAVE 1 CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMININO, COPPO CONFECCION NOS GAR POLL PLEX POWER, COMUNISTA DE SEGME, NA COR PANTENE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERNO ENTRE PERSAS, DOMINICIPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TOPOS OS TAMANNOS DEVIRA TER CÓS LISO ANATÓMICO COM BLÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MAQUINA D'I A CUI EL AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER ELS CM COM COSTURA EM A GOUNA RETA. ILUSTRAÇÃO PEREPRÉSICIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHOPT FEMENIC. COPPO CONFECCIGNADO EM POLI PLEX POWER. COMPOSIÇÃO ERR PAR-12% PUBIC COM GRAMATURA DE 3DOGME, NA COR PANTENE M VERDED, PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERSAS, O ANOMO DIANTER DE PERSAS, O ANOMO DIANTERDO E PERSAS, O DA MUNICIPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE L'ARQUINA OVERI OCK, PONTO C'ADRIA, NA PERNA DIRETTA DEVE SER ROPEDADO O BRASSÃO DO MUNICIPIO MEDINDO S CM DE CALTURA POR 7.5 CM DE L'ARQUINA OVERI OCK, PONTO C'ADRIA, NA PERNA DIRETTA DEVE SER ROPEDADO O BRASSÃO DO MUNICIPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE L'ARQUINA,							
CENTRO, EM CIVA A BSCRITA "CAPANEMA" COPE C REYNIGTH TALL E SIGNAT RIA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEUA. NA COR VERDE (RÓSBASD), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER, ACABAMENTO: A PEÇA, CONFECCIONADA DE VE ISTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETO QUE COMPROMET A SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNTADA CORREIAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEREITAS, TAMANHO 4. JAVE I 50 SHORT FEMINICO. CEPZO CONFECCIONAND EM PULIPLEX POWER, COATRUSIA AO ESCAGM, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIRETTA DEPA SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7, CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANIOS DE PURA TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM LEM. GOM APELGAÇÃO EM MÁQUINA DE A CULTA GUELARIORA A BARRA DEVER À TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM LEM. GOM APELGAÇÃO EM MÁQUINA DE A CULTA GUELARIORA A BARRA BEVER À PUENTA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO IO JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I SHORT EEMANISE, COUPD CONFECCIONADO EM PUENT DOVERS. COMPOSIÇÃO EM PA-12% PUED COM GRAMATURA DE 320GMP, NA COR PANTONE MI VERDE), PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DE ARTURA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO IO CONFECCIONADO EM POLI PIEN DOVES, COMPOSIÇÃO EM PA-12% PUED COM GRAMATURA DE 320GMP, NA COR PANTONE MI VERDE, PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DE ARTURA DE 320GMP, NA COR PANTONE MI VERDE, PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DE ARTURA DE 120GMP, NA COR PANTONE MI VERDE, PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DE ARTURA DE 120GMP, NA COR PANTONE MI VERDE PERNAS, CONTOCO CONTOCO EM PERNA DIREITA DEVET SER ROPIDADO O DE ALTURA POR TAS CONTOCO DE LA CONTOCO CONTOCO DE DE CONTOCO CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONTOCO DE DE CONT							
TALL E SIGNAT RIA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEUA. NA COR VERDE (#503805). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO. A PECA. CONFECCIONADA DEVA ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTO É SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORCÔFS OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LITDA I SO SHORT FEMINIO, É P.P.C CONFECCION AND EM POLI PLEX POWEN, COMUSIÃ, ÃO GRASº PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 32GGMª, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PUNTO CADIEA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BEIDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 75 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANNIOS DEVIERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM AFLICAÇÃO EM MAQUINA DE 4 CU 12 ACTURAS. A BARRA DEVER Â TER LOS ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM AFLICAÇÃO EM MAQUINA DE 4 CU 12 ACTURAS. A BARRA DEVER Â TER SOM COM COSTURA EM MÁQUINA SETU. IL LUSTRAÇÃO EXEMPLI TICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFERÊNCIA, TAMANIO IO JAVE CHAMMA UNIFORMES LIDA I SI SHOPT FEMINISO COCRO CONTURA EM MÁQUINA SETU. IL LUSTRAÇÃO EXEMPLI TICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFERÊNCIA, TAMANIO IO JAVE I SI SHOPT FEMINISO COCRO CONTURA EM MÁQUINA SETU. IL LUSTRAÇÃO EXEMPLI TICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFERÊNCIA, NA COR PANTON DE MI VERDE). PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DI DAVETIRO E TRASEIPO. CONTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIRA NA PERNA DIRECTA DEVE SER BODDADO G BRASÃO DO MINICÍPIO MODINDO S CM DE ALTURA POR TAS CM DE LARGURA, ANA COR PANTON DE MI VERDE). PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS GANCHO DI DAVETIRO E TRASEIPO. CONTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIRA NA PERNA DIRECTA DEVE SER BODDADO G DE ALTURA POR TAS CM DE LARGURA,							
TALL E SIGNAT RIA PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PELA NA COR VERDE (#65aa5b), LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DE VERSTAR ISENTA DE QUALQUES DE PETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRELAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPEDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PETETAS, TAMANHO 4. JAVE I SO SHORT FEMÍNICO, C. P.P.C. CONFECCIONANO GRA POLEPIEX POWER, COMPUSE, ÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMA TURA DE 32GGM*, NA COR PANTONE 3H (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTUZA FEM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, XA PERNA DIRETTA DEM SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO S CM DE ALTURA POR 7,2 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANISOS, DEPURA TER SEGOS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM LOM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE A QUI DI AGULHAS. A BARRA DEVER À TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM LOM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE A QUI DI AGULHAS. A BARRA BEVER À TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM LOM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE A QUI DI AGULHAS. A BARRA DEVER À TER CATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, IL JUSTAÇÃO PEMBRÍ PUTCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, INTERNADO LO CONTRE PERNAS, GANCHO DI ANTOTO CADEIA. NA PERNA DIRECTA DEVET SER RODRIDO S CM DE PERNAS, GANCHO DI ANTOTO CADEIA. NA PERNA DIRECTA DEVET SER RODRIDO DO S CM DE PERNAS, GANCHO DO LANTER PERNAS, CANCHO DI ANTOTO CADEIA. NA PERNA DIRECTA DEVET SER RODRIDADO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE L'ARGURA,							
AO TAMANHO DAPPLA NA COR VERDE (#Sobasb). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO. A PEÇA CONPECCIONAD A DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEPELPO QUE COMPROMETA SUA, A PESENTAÇÃO, LÍMPA, INTEGRA, MUNTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LITDA 1 50 SHORT FEMINE 10. 50 P.22 CONFECCIONAND, DEPELTAS, TAMANHO 4. PRÓPRIA 210,00 27,37 CONCUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. PRÓPRIA 210,00 27,37 CONCUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. PRÓPRIA 210,00 27,37 CONCUNAS PEPELTAS, TAMANHO 4. PRÓPRIA 210,00 27,37 CONCUNAS PERENTAS, DE SERVE PROVER, COMPENS, 10, 1899 PA-1296 PUE) COM GRAMATURA DE 32GGMP, NA COR FANTON SAI (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADELA, NA PERNA DIRETTA DEVE SER BENDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7, 5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANNOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM CM. COM ARLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 10 CM COM ARLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 10 CM COM ARLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 10 CM COM ARLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 10 CM DE APELPÔNICIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHOPT FEMBOLA COUPO CONFECCIONADO EM 90 LI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO E 88% PA-1296 PUE) COM GRAMATURA DE 37900AP, NA COR PONTO CADELA NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE COMPOSIÇÃO E 88% PA-1296 PUE) COM GRAMATURA DE 37900AP, NA COR PONTO CADELA NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE TRASEIPO, COSTURA EM AÚCUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE TRASEIPO, COSTURA EM AÚCUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE TRASEIPO, COSTURA EM AÚCUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE TRASEIPO							
VERDE (#658a5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO. A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ISTAR ISENTA DE QUALQUER DE PETE PO QUE COMPROMETA SUA A PESENTAÇÃO, LIMPA. INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS, EALHADOS ROMEDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PETELTAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LITDA 1 50 SHORT FEMINI 10, 50 E P2 CONFECCIONADE AND POLIT PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA=12% PUE) COM GRAMAT LAR DE 32GM PA NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTERO ENTRE LIUSTRAÇÃO PERPITICATIVA EM ANERO AO TERMO DE REFERÊNCIA, LIUSTRAÇÃO PERPITICATIVA EM ANERO AO TERMO DE REFERÊNCIA, LIUSTRAÇÃO PERPITICATIVA EM ANERO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHORT FIRMANIC. CORPO CONFECCIONADO E DE POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO 88% PA-12% PUB COM CRAMATURA DE 1706MP, NA COR PANTONE MI VYERDE. FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTERO E TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIRETA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO E CONFECCIONADO E DE REFERÊNCIA, NA COR PANTONE MI HY VERDE. FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTERO E TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIRETA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO COSTURA EM PRONA DIRETA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE RASÃO DO MINICÍPIO MEDINO DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO COMO DE SEME PERNAS. GA				[전문 기계 경기 전 경기 등 경기 등 전 기계 등 기계 등 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계 기계			
O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COMO FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO A PEÇA. CONPECCIONAD A DEVA BISTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA A PESENTAÇÃO, LÍMPA, INTEGRA, MUNTADA CORRETAMENTÉ E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEUTAS, TAMANHO 4. SHORT FEMINE 10, C.C. E.P.C. CONFECCIONAND, GAP FOLL PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PAR-12% PUE) COM GRAMATURA DE 32GGMP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRE PARA TODOSO SO TAMANINOS, DEVIRÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM AFLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER C.5 CM COM COSTURA SIM ANÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO PERMENTEICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPERÊNCIA, TAMANHO IO CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO E BA PAR-12% PUE) COM CRAHATURA DE 32DG/MP, NA COR PANTONE BH (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDITO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDITO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDITO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCIC. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDITO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCIC. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDIT							
ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONAD A DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DE PETO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS ROMENDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PE PETITAS, TAMANHO 4. SHORT FEMINE IO. 50 E2C CONVERCIONAND EM POLÍ PLEX POWER, COMPUSI, ÃO (88% PA=12% PUE) COM GRAMATIRA DE SEGEMP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADIELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINIMERIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7, 5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM COM AFLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACCU-HAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁ GOUNA SPETA, ILLUSTRAÇÃO EXEMPLATICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE EFFERÊNCIA, LILUSTRAÇÃO EXEMPLATICA E STOGRAM, NA COR PANTONE BU INVERDE. FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, SANCHO DIANTERO E TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO E CM DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO E CM DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO O SCM DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINO DE TRASEIPO. COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK. PONTO COM DE ATERDO EM CADADA DE TRASEIPO DE TRASEIPO DE TRASEIPO. DE TRASEI				VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA			
SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DE FEITO QUE COMPROMETA SUA A PRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMEIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEITAS, TAMANHO 4, JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINDIO, 50 F 2/2 CONFECCIONAN DEN POLITIPLEX POWER, COMPUSIÇÃO (SEVA PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE SEGGAM, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCIO DIANTEIRO TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAVANIMOS. DEVIERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICAM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM GOM COSTURA EM MÁQUINA RETAL. ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER. COMPOSIÇÃO BER PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 1200MB, NA COR PANTONE BIL (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTIRO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO G BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA ROMA				O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA			
SCM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DE FEITO QUE COMPROMETA SUA A PRESENTIAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS. ROMEIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEITAS, TAMANHO 4, JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINDIO, 50 F 2/2 CONFECCIONAN DEN POLITIPLEX POWER, COMPUSIÇÃO (SEVA PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE SEGGAM, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCIO DIANTEIRO TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAVANIMOS. DEVIERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICAM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM GOM COSTURA EM MÁQUINA RETAL. ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL ITICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, ILUSTRAÇÃO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER. COMPOSIÇÃO BER PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 1200MB, NA COR PANTONE BIL (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTIRO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO G BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA ROMA				ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A			
ACABAMENTO: A PECA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DE PETTO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMENDOS OU SOLITOS, COM CUNAS PEREITAS, TAMANHO 4. I 50 SHORT FEMINITO, C. C. P. 20 CONFECCION AND LOM POLIT PLEX POWER, COMPROSIÇÃO (88% PA + 1.2% PUE) COM GRAMATURA DE 32 GG/MP, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANYEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MINICÍPIO MEDINDO 8 CM DE AL TURA POR 7,2 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICAM COM AFE ICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM AÚQUINA RETA, ILUSTRAÇÃO EXTEMPL FITCATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPEPÍNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMINISC, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO ESS. PA - 12% PUE) COM GRAMATURA DE 1900/MP, NA COR PANTONE EM EVERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIA YETRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVER LOCK, PONTO CADEIA NA PERNA DIRECTA DEVE SER RODDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,2 SC MO EL 13 ROMA OVER LOCK, PONTO CADEIA NA PERNA DIRECTA DEVE SER RODDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,2 SC MO EL 13 ROMA, OVER LOCK, PONTO CADEIA NA PERNA DIRECTA DEVE SER RODDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,2 SC MO EL 13 ROMA,							
CONFECCIONADA DEVE ISTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUIE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORREITAMENTÉE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMEIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPETIAS, TAMANHO 4. JAVE 1 50 SHORT FEMINDEO, CORPO CONFECCIONANO DAS POLÍPLEX POWER, COMPUSIÇÃO, BAR POLÍPLEX POWER, COMPUSIÇÃO, BAR POLÍPLEX POWER, COMPUSIÇÃO, BAR POLÍPLEX PUEJ COM GRAMATURA DE SEGGMP, NA COR PANTONE SEI (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANIOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICAM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM AVÍQUINA RETA. LILUSTRAÇÃO PRIMIPI PICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFEPÊNCIA, LILUSTRAÇÃO PRIMIPI PICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFEPÊNCIA, LILUSTRAÇÃO PRIMIPI PICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFEPÊNCIA, LILUSTRAÇÃO PRIMIPI PICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE DEFEPÊNCIA, NA COR PANTONE MI (VERDE), PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERIO E TRASEIPO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO G BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA SA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO G BRASÃO DO MUNICÍPIO DE MEDINO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA SA GURA,							
DE QUALQUER DE PETE QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPTEITAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA SHORT FEMINING, ESPEZ CONFECCION AND LOW POUL PLEX POWEN, CONFIGSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMA TURA DE 35 GG.M*, NA COR FANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCAIO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA FM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINBO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APEJGAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU LI ACULHIAS, A BARRA DEVERÁ TER E.5.5 GM COM COSTURA EM ATÁQUIMA RETA, ILUSTRAÇÃO EXEMPL FICATIVA EM ANNEO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMININO, COUPO CONFECCIONADO EM POUL PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUED COM CRAMATURA DE 1970GM*, NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIAD DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVER SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DO SERVAS, GANCIAD DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DO SERVAS, GANCIAD DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DO SERVAS, GANCIAD DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DO SELATOR OVERLOCK, PONTO CADELA NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MUNTADA CORRETAMENTÉ E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPETIAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I SO SHORT FEMINIO, SERZO CONFECCIONAND EM POLIPLEX POWER, COMPOSI, ÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMA TURA DE 32GGMP, NA CGR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCEO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIRETTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM LCM. COM AFELICAÇÃO EM MÁQUINA DE ACULTA CAÇÃO EM MÁQUINA DE ACULTA GUZHAS, A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM GOM COSTURA EM ACQUINA RICEA, ILUSTRAÇÃO ENTRIPUTEICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO ID SHOPT FEMINISCO. COPPO CONFECCIONADO EM POLIPLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCIO DIANTURA DE 3190/MP, NA COR PANTONE 311 (VERDE), FECHAMENTO MEDINO S CM DE ALTURA DOR SE						1	
LIMPA, INTEGRA, MUNITADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DORRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS, PALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEITAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINDRO, C-FEZC CONFECCION A DUBLA POLI PLEX POWER, COMFOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRANATURA DE 52GGMP, NA COR PANTONE 341 (VERGE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER E ORBADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACCUHAS. A BARRA DEVERÁ TER E.S. CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO FREMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO IO IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMINACO CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12%) PUED COM CRAMATURA DE 3100/MP, NA COR PANTONE 341 (VERGE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERD E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCM CRAMATURA DE 3100/MP, NA COR PANTONE 341 (VERGE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTERD E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTOR CADETA NA PERNA DIREITA DEVE SER ROUDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDISDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORCÕES OU PONTOS, FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEITAS, TAMANHO 4. JAVE 1 50 SHORT FEMININO, C-EPG CONFECCION NO CM POLIPLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRANATURA DE 32GGMP, NA COR PANTONE 341 (VERBE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCIO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM COM APLÍCAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM VÁQUINA RETA. LIUSTRAÇÃO PERMPLÍFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHOPT PEMININC, COPPO CONFECCIONADO DE M. POLIPLEX POWER, COMPOSIÇÃO CBW, PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 3200/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO CONTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA CA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER RORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINO S CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PRÓPRIA 210,00 28,08	_						1
DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEITAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMININO, C-CEPC CONFECCION ADO CAM POLI PLEX POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% PRÓPRIA POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% POWER, COMPUSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE MI (VERDE). PECHAMENTO INTERNO CINTE PERNAS, GANCHO DIA NITER PERNA DIRETTA DEVER SER RORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,				LIMPA, INTEGRA, MONTADA			
NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS, FALHADOS. ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PEPEHIAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMININO, G-EPG CONFICCION NOS CAMPOLIPLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRANIATURA DE SZCGMP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACULHAS. A BARRA DEVERÂ TER C.5 CM COM COSTURA EM VÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO IO CONFECCIONADO EM POLIPLEX POWER, COMPOSIÇÃO E88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 3006/MP, NA COR PANTONE MI (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER RORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,				CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS			
FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINION CORPO CONFECCIONADO BAN POLIPLEX POWER, COMEDSIA, ÃO (88% PA+12% POWER, COMEDSIA, ÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 520G/MP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADETA, NA PERNA DIREITA DEVIS SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVIERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM BLÁSTICO COM ICM COM APLÍCAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM VÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO PERMENT FICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHORT FEMENINC, COUPO CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO, E83% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 120G/M², NA COR PANTONE JH (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADETA, NA PERNA DIREITA DEVIS SER ROBRADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LLYRGURA,				DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE			
FRANZIDOS. TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4. JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINION CORPO CONFECCIONADO BAN POLIPLEX POWER, COMEDSIA, ÃO (88% PA+12% POWER, COMEDSIA, ÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 520G/MP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADETA, NA PERNA DIREITA DEVIS SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVIERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM BLÁSTICO COM ICM COM APLÍCAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGUIHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM VÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO PERMENT FICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHORT FEMENINC, COUPO CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO, E83% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 120G/M², NA COR PANTONE JH (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADETA, NA PERNA DIREITA DEVIS SER ROBRADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LLYRGURA,							
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINION, CHEPO CONFECCION WING BAN POLITIES 210,00 27,37							
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 50 SHORT FEMINING, C-CEPC CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRANTATURA DE 32GG/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAVIANHOS. DEVIRÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM AFLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACTUHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM NÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO PEMPLE FICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 SHORT FEMENISC, COSPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER. COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM CRAMATURA DE 3POGM², NA COR PANTONE SHI (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁCUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER RORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO S CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,							
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 50 SHORT FEMINORO, GO P.P.C CONFECCIONAING EM POLI PLEX POWER, COMEDISIÇÃO, (88% PA=12% PUE) COM GRAMATURA DE 52CG/M², NA CGR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM API ICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 A GULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁGUINA RETA. ILUSTRAÇÃO PEMPLE VICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMENISC, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM CR AMATURA DE 370G/M², NA COR PANTONE MI EVERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁGUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
CHAMMA UNIFORMES LTDA CONFECCIONANG EM POLI PLEX POWER, COMEDISIA (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 32G/MF, NA CGR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BERDADO O BRASÃO DO MUNICÍRIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM AVÁCUINA RETA. ILUSTRAÇÃO PREMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT PEMPLISIC. CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO .88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/MP, NA COR PANTONE 3H (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DI ANTERIO E TRASEIRO, COSTURA EM AVÁCUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER RORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,	TAXE	,	50		ppóppy	210.00	27.27
UNIFORMES LTDA POWER, COMEOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 52CGMP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPERÊNCIA, TAMANHO IO JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMBRUNO CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO & 88% PA-12% PUE) COM CRAMATURA DE 320GMP, NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,		1	50		PROPRIA	210,00	27,37
LTDA PUE) COM GRAMATURA DE 32CG/M², NA COR PANTONE 34! (VERDE). PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADELA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM JCM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACTUHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM ACQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO F SEMPL FEICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REPERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINISC, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO £8% PA-12% PUE) COM CRAMATURA DE 3200/M², NA COR PANTONE 34! (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE 1.3 RGURA,							
NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANMOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACTUHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM AÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE 1 51 SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO, £8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,	UNIFORMES						
FECHAMENTO INTERNÓ ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM ACÂQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TEMMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO £8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA RGURA,	LTDA			PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M²,			
FECHAMENTO INTERNÓ ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 ACULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM ACÂQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TEMMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO £8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA RGURA,				NA COR PANTONE 341 (VERDE).			
PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM JCM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM AVÁOUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO F YEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMANUS. CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER. COMPOSIÇÃO :88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIA NETURO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIRECTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, FONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLUTICATIVA EM ANEXO AO TEMNO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (28% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 3H (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,				Constitution of the Consti			
OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM ABLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 SHORT FEMINIMO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (28% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 3H (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTERO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM BLÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM GOM COSTURA EM AÓGUINA RETA. IILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (£8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM XÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 GM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM ALÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 3-11 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM VÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE L.3 RGURA,							
DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM BLÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGUUHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM AÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINISISC, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (28% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 3/1 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE L.3 RGURA,							
PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANDRO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLL PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (£8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 3-11 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE L3 RGURA,							
TER CÓS LISO ANATÔMICO COM BLÁSTICO COM JCM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVER Á TER 2.5 CM COM COSTURA EM ACÂQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVER SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,							
ELÁSTICO COM JCM. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (£8% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 32DG/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,				PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ			
EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TREMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,				TER CÓS LISO ANATÔMICO COM			
EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILLUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TREMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA,				ELÁSTICO COM ICM COM APLICAÇÃO			
BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM ACAQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMINISC, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE), FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
COSTURA EM MÁQUINA RETA. IILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA I 51 SHORT FEMENING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE MI (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DI ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA RGURA,							
II.USTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMENINO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINIMO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
TAMANHO 10 JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LªRGURA,		1					
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA 1 51 SHORT FEMINING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,		1					
CHAMMA UNIFORMES LTDA CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,				TAMANHO 10			
CHAMMA UNIFORMES LTDA CONFECCIONADO EM POLI PUEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,	JAVE	1	51	SHORT FEMINING, CORPO	PRÓPRIA	210,00	28,08
UNIFORMES LTDA POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,						1	
PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LªRGURA,	1	1					
NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,	LIDA						
PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADRIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADRIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,			1				
OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
DIREUTA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,				OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA			
BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA,							
PARA TODOS OS TAMANHOS DEVERÁ							
TER CÓS LISO ANATÔMICO COM			1				
ELÁSTICO COM ICM COM APLICAÇÃO		1	1		1		
EM MÁQUINA DE 4 CU 12 AGULHAS. A	L	1		market of the second se			



			BARRA DEVERÁ TER 2,1 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEMO AO TERMO DE RETERÊNCIA, TAMANEO 12.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA		52	SHORT TEMININO, CURPO CONFECCIONADU EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERIAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÓMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BAFRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRIA	110,00	28,02	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA		53	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR FANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.	PRÓPRIA	80,00	28,08	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	54	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM	PRÓPRIA	25,00	29,81	



			DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANA TÔMICO COM ELÁSTICO COM 10 M. COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MAQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	55			35,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	56	SHORT FEMINIMO, CORPO CONFECCIONA DO EM POLI PLEX POWER, COMFOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GO		25,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	57	SHORT FLMENING, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMFOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE	PRÓPRIA	35,00	29,81

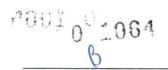




			PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	58	SHORT FEMININO, CCRPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR FANTONE 341 (VERDE). PECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.	55,00	29,81
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	59	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.	65,00	29,81



IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	60	CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÂQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANA FÓMICO COM ELÁSTICO COM 1CM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4	130,00	27,43
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	61	SHORT FEMINING CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO 88% PA-12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNRCIPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.	160,00	27,43
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	62	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLLPLEX POWER, COMFOSIÇÃO (88% PA-12% PUE) COM GEAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO D'ANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA, NA PERNA DIREITA DEVE SER PORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LA RGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM	220,00	27,37





	T			т		
			COSTURA EM MÁQUINA RETA.			
			ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM			
			ANEKO AŬ TERMO DE KEFERÊNCIA,			
			TAMANNO 8.			
JAVE	1	63	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	60,00	20,27
CHAMMA			CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,			, , , , ,
JNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167	Ì		
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
			(VERDE). COM BOLSO I KASEIRO DO			
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
	1		AFLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
			(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
			INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM			
			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.			
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
			ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			1
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
			MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA		1	
			POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
		1	OS TAMANHOS, DEVERÁ TER			1
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
			OU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERÁ			
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO	1		
	-		TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.			
IAVE	1	64	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	210,00	20,27
CHAMMA			CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,			
UNIFORMES			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167		1	
LTDA			KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341			
			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO		1	
			LADO DIREITO CHAPADO COM			
			APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
			(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO	1		
			INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO			
			DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM		1	1
			MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.		1 .	
			NA PERNA DIREITA DEVE SER			
			ESTAMFADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
			DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
			MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA			
			POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
			OS TAMANHOS. DEVERÁ TER	1		
			ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
			COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
			OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ		1	
			TER 2,5 CM COM COSTURA EM			
			MÁQUINA RETA ILUSTRAÇÃO		1	
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.	1		
	+	65	SHORT MASCULINO, CORPO	PRÓPRIA	210,00	20,92
AVE	1	10.7		ILIOI IOA	14 I U.UU	140,74
	1	63				
CHAMMA	1	63	CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,	7.1.1.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.		
IAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	63				

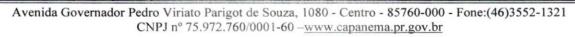




Panio 6067

			SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MAQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, VECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK FUNTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS, DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERA TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA, ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.	1		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	66	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. ICUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIRETO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E FRASEIRO COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIRECTA DEVE SER ESTAMPADO, ATPAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS DEVERÁ TUR ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULTAS. A BARRA DEVERÁ TER 2.5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA ERTA, ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.		180,00	20,27
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	67	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/MC IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS NA COR PANTONE 341 (VERDE), COM BOLSO PRASEIRO DO LADO DIREUTO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCIC PONTO CADEIA. NA PERNA DIREUTA DEVE SER	PRÓPRIA	30,00	22,65

JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	68	ESTAMFADO, ATRAVÉS DO FROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G. SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341	PRÓPRIA	30,00	22,65
			(VERDE). COM BOLSO 1 KASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERIO ENTRE PERIAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	69	TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M. SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM	1	60,00	22,65







O_B 1067

		MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
		EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
		TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.			
AVE 1	70	SHORT MASCULING, CORPO	PRÓPRIA	110,00	20,92
CHAMMA		CONFECCION DO TO CROFIBRA,			
JNIFORMES		100% POLIÉSTER. GRAMATURA DE 167		1	
LTDA		KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
		SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341		1	
		(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO			
		LADO DIREITO CHAPADO COM			
		APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
		(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
		INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO			
		DIANTEIRO E TRASEIRO COSTURA EM			1
		MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.			
1		NA PERNA DIREITA DEVE SER			
		ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
1		DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
		MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA		1	
		POR 7.5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
1		OS TAMANHOS DEVERÁ TER			
		ELÁSTICO NA CENTURA COM 3CM,			
		COM APLICAÇÃO SVI MAQUINA DE 4			
		OU 12 AGULPAS, A BARRA DEVERÁ			
		TER 2.5 CM COM COSTURA EM			
		MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO			
		EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
		TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.			
JAVE 1	71	SHORT MASCULING, CORPO	PRÓPRIA	80,00	20,92
CHAMMA	/ 1	CONFECCIONADO EM MUCROFIBRA,	FROFRIA	80,00	20,92
UNIFORMES		100% POLIÉSTER GRAMATURA DE 167			
LTDA		KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A			
LIDA		SELETEL PLUS. NA COF PANTONE 341			
		(VERDE), COM BOLSO TRASERO DO			
		LADO DIREITO CHAPADO COM			
		APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2			
		(DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO			
		INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO	1		
		DIANTEIRO E TRASEIRO COSTURA EM			
		MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.			
		NA PERMA DIR DENE SER			
		ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO			
		DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO			
		MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA			
		POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS			
		OS TAMANHOS DEVERÁTER			
		ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM,			
		COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4			
		OU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERA			
		TER 2.5 CM COM COSTURA EM			
		MÁQUINA RETA, ILUSTRAÇÃO			
		EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO			
		TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.			
JAVE 1	72	SHORT MASCUING, CORPG	PRÓPRIA	210,00	20,27
CHAMMA		CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,			
		100% POLIÉSTES GRAMATURA DE 167			
UNIFORMES	1				
UNIFORMES LTDA		KG/M2_ICUAL OU SUPERIOR A			8

			(VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM AFLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, A TRAVES DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CONTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.				
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	73	SHOKI MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROPIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL DU SUTERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CENTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.	PRÓPRIA	20,00	22,65	
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	74	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL. OU SUPERIOR A SELETEL. PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA.	PRÓPRIA	20,00	22,65	

Avenida Governador Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080 - Centro - 85760-000 - Fone:(46)3552-1321 CNPJ n° 75.972.760/0001-60 -www.capanema.pr.gov.br



9 106!

					COL	
			NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÂQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA. TAMANHO EGG.	1		
JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA	1	75	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA KETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS, GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA, OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DE VE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS, A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA, ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.		70,00	22,65

Art. 3º Valor total dos gastos com a Lieitação modal idade Pregão Eletrônico Nº 53/2023, é de R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Chema e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos).

Art. 4º Homologo a presente licitação, revegadas as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito do Município de Capanema. Estado do Peraná: Cidade da Rodovia Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono vinte e três dias de janeiro de 2024

Américo Bellé

Prefeito Municipal

ATA PARA ASSINATURA

Assunto: ATA PARA ASSINATURA

De: "apoiolicitacao1@capanema.pr.gov.br" <apoiolicitacao1@capanema.pr.gov.br>

Data: 06/02/2024, 15:21

Para: gilian@jcuniformes.ind.br

0 8070

Boa tarde!

Segue em anexo a ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 07/2024, referente ao pregão presencial 53/2023, para ser assinado digitalmente.

Atenciosamente

Bárbara Ilkiu

-Anexos:

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 07- JAVE.pdf

791KB

Assunto: Returned mail: see transcript for details

```
De: Mail Delivery Subsystem < MAILER-DAEMON@mailserver2.softsul.net>
Data: 06/02/2024, 15:21
Para: <apoiolicitacao1@capanema.pr.gov.br>
The original message was received at Tue, 6 Feb 2024 15:21:34 -0300
from 51.130.101.177.dynamic.ampernet.com.br [177.101.130.51] (may be forged)
   ---- The following addresses had permanent fatal errors ----
<gilian@jcuniformes.ind.br>
    (reason: 554 5.7.25 Client host rejected: cannot find your hostname,
[177.220.151.229])
   ---- Transcript of session follows -----
... while talking to mailserver.jcuniformes.ind.br.:
   DATA
<<< 554 5.7.25 Client host rejected: cannot find your hostname, [177.220.151.229]
554 5.0.0 Service unavailable
<<< 554 5.5.1 Error: no valid recipients
Original-Envelope-Id: <d2e9b9fe-d9c1-4971-b190-b37161d88d15@capanema.pr.gov.br>
Reporting-MTA: dns; mailserver2.softsul.net
Received-From-MTA: DNS; 51.130.101.177.dynamic.ampernet.com.br
Arrival-Date: Tue, 6 Feb 2024 15:21:34 -0300
Final-Recipient: RFC822; gilian@jcuniformes.ind.br
Action: failed
Status: 5.7.25
Remote-MTA: DNS; mailserver.jcuniformes.ind.br
Diagnostic-Code: SMTP; 554 5.7.25 Client host rejected: cannot find your hostname,
[177.220.151.229]
Last-Attempt-Date: Tue, 6 Feb 2024 15:21:35 -0300
— ForwardedMessage.eml
Assunto: ATA PARA ASSINATURA
De: "apoiolicitacao1@capanema.pr.gov.br" <apoiolicitacao1@capanema.pr.gov.br>
Data: 06/02/2024, 15:21
Para: gilian@jcuniformes.ind.br
Boa tarde!
Segue em anexo a ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 07/2024, referente ao pregão presencial
53/2023, para ser assinado digitalmente.
Atenciosamente
Bárbara Ilkiu
 -Anexos:
  ForwardedMessage.eml
                                                                                  1,1MB
  ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 07- JAVE.pdf
                                                                                  791KB
```



ATA DE REGISTRO DE PRECOS Nº 7/2024

"PROGRAMA COMPRAS CAPANEMA" Lei Complementar Municipal nº 14/2022 (LCM 14/22)

O MUNICÍPIO DE CAPANEMA, com sede na Avenida Pedro Viriato Parigot de Souza, 1080, Estado do Paraná, inscrito no CNPJ sob o nº 75.792.760/0001-60, neste ato representado pelo Excelentíssimo Prefeito Municipal, o sr. Américo Bellé, doravante denominado CONTRATANTE, e o(a) JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA, inscrito(a) no CNPJ sob o nº 23.627.290/0001-01, sediado(a) no seguinte endereço:R 25 DE MAIO, 628 ANEXO PARQUE INDUSTRIAL - CEP: 85760000 - BAIRRO: SÃO CRISTÓVÃO, no Município de Capanema/PR, com o seguinte endereço eletrônico:jcuniformes@ampernet.com.br, e com o seguinte contato telefônico e WhatsApp: (46) 3552-1367, a seguir denominado CONTRATADO, neste ato representado(a) pelo(a) Sr(a). GILIAN ANDREI KIELING, CPF Nº 073.812.769-84, com função de: Representante Legal, conforme atos constitutivos da empresa OU procuração apresentada nos autos, tendo em vista o que consta no Processo de Contratação do Pregão Presencial nº 53/2023 e em observância às disposições da Lei Complementar Municipal nº 14/2022 (LCM 14/22) e demais legislação aplicável, resolvem celebrar o presente Contrato, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas:

ÓRGÃO GERENCIADOR DA ATA DE REGISTRO DE PRECOS:

Secretaria Municipal de Educação e Cultura

ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S) DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

Não se Aplica

1. CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO DA CONTRATAÇÃO

1.1. RESUMO: AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS.

1.2. DESCRIÇÃO DO OBJETO DA CONTRATAÇÃO:

ITENS										
Lote	Item	Código do produto/s erviço	Descrição do produto/serviço	Marca do produto	Unida de de medid a	Quantida de	Preço unitário	Preço total		
01	1	66725	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E		UN	220,00	43,77	9.629,40		



PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
AGULHA (AMBOS OS LADOS).			
BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER			
BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO		1	
TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS			
LATERAIS PREGADOS E			
PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA			
1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.			
AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO			
TECIDO DO CORPO DA CALÇA.			
ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO		1	
DA CALÇA EM MÁQUINA			
INTERLOCK, FECHAMENTO DA			
PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			1
E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
COSTURADA EM 2,0 CM NA			
MÁQUINA DE COBERTURA 2			
AGULHAS BITOLA LARGA. PARA			
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
POLIESTER, N°120 (RETA)/ FIO			
TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER			
(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.			
ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA			
DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			
NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO			
COM 4,0 CM DE LARGURA			
COSTURADO EM MÁQUINA			
INTERLOCK E REBATIDO EM			
MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
DEVERÁ SER APLICADO COM			2
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
FORMA QUE NÃO DESBOTE			
DURANTE AS LAVAGENS) NA			
PERNA DO LADO ESQUERDO			
(FRONȚAL) O BRASÃO OFICIAL DO			
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM			
6CM DE BASE E ALTURA			
PROPORCIONAL PARA TODOS OS			
TAMANHOS .ETIQUETA: A			
ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO			
DEVE SER DE TECIDO BRANCO,			
AFIXADA EM CARÁTER			
PERMANENTE E INDELÉVEL NA			
PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO			
CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS			
CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
INDICATIVOS NA COR PRETA			
DEVENDO SER UNIFORMES E			
			180
INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE			
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			



17010 g 1074

			FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO 14.					
01	2	66731	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA	PRÓPRI A	UN	45,00	46,38	2.087,10

0 1075



			DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, AMANHO GG.						i
01	3	66723	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR	A	UN	420,00	41,60	17.472,00	

2501 0 081020

	VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS			
	NA EXTENSÃO DA PERNA DA			
	CALÇA COM 0,5 CM CADA,			
	ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE			
	AMBOS, COSTURADOS EM			
	MÁQUINA INTERLOCK E			
	PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
	AGULHA (AMBOS OS LADOS).			
	BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER			
	BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO			
	TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS			
	LATERAIS PREGADOS E			
	PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA			
	1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.			
	AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO			
	TECIDO DO CORPO DA CALÇA.			
	ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO			
	DA CALÇA EM MÁQUINA			
	INTERLOCK. FECHAMENTO DA			
	PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
	MAQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
	COSTURADA EM 2,0 CM NA			
	MÁQUINA DE COBERTURA 2			
	AGULHAS BITOLA LARGA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO			
	TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER			
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.			
	ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA			
	DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			
	NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO			
	COM 4,0 CM DE LARGURA			
	COSTURADO EM MÁQUINA			
	INTERLOCK E REBATIDO EM			
	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
	DEVERÁ SER APLICADO COM			
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
	FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NA			
	PERNA DO LADO ESQUERDO			
	(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO			
	MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM			
	6CM DE BASE E ALTURA			
	PROPORCIONAL PARA TODOS OS			
	TAMANHOS .ETIQUETA: A			
	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO			
	DEVE SER DE TECIDO BRANCO,			
	AFIXADA EM CARÁTER			
	PERMANENTE E INDELÉVEL NA			
	PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO			
	CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS			
	CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
_				

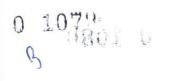
HILL U



01	4	66724	INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 10. CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA.	PRÓPRI A	UN	420,00	43,77	18.383,40	
			PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO						



	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER					
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO					
	COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA					
	DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM					
	6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA ENTRE E RIDER ÁVEL NA					
	PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E					
	INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A					
	PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
	PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 12.	,				
01 5 66726	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES	PRÓPRI A	UN	160,00	43,77	7.003,20

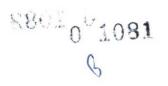




				_
NA LATERAL DO CORPO (NO				
SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM				1
MEIA MALHA 100% POLIÉSTER,	1			1
GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M²,				1
SENDO UM NA COR VERDE				1
(PANTONE 341) E OUTRO NA COR				1
VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS	1			1
NA EXTENSÃO DA PERNA DA				1
CALÇA COM 0,5 CM CADA,				1
ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE				1
AMBOS, COSTURADOS EM				1
MÁQUINA INTERLOCK E				1
				1
PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I				1
AGULHA (AMBOS OS LADOS).				1
BOLSO: A CALÇA DEVERA TER				1
BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO				1
TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS				1
LATERAIS PREGADOS É				ľ
PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA				
1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.				1
AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO				1
TECIDO DO CORPO DA CALÇA.				1
ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO				1
DA CALÇA EM MÁQUINA			÷ - e:	١
INTERLOCK. FECHAMENTO DA				1
PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS				1
E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM				١
MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA				1
PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER				١
COSTURADA EM 2,0 CM NA				1
MÁQUINA DE COBERTURA 2				1
AGULHAS BITOLA LARGA. PARA				
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ				1
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%				
POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO				1
TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER				1
(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.				
ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA				
DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO				1
NA SŲA COMPOSIÇÃO 69%				
POLIÉSTER É 31% ELASTODIENO				١
COM 4,0 CM DE LARGURA				ı
COSTURADO EM MÁQUINA				
INTERLOCK E REBATIDO EM			345	1
MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS				ı
PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS				ı
TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA				ı
DEVERÁ SER APLICADO COM				1
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE				ı
FORMA QUE NÃO DESBOTE				1
DURANTE AS LAVAGENS) NA				
PERNA DO LADO ESQUERDO				
(FRONȚAL) O BRASÃO OFICIAL DO				
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM				
6CM DE BASE E ALTURA				
PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
TAMANHOS .ETIQUETA: A				
ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO				
		 	 	-



01	6	66720	EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO	PRÓPRI A	UN	190,00	41,60	7.904,00
			PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER					

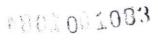




E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM	
MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA	
PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER	
COSTURADA EM 2,0 CM NA	
MÁQUINA DE COBERTURA 2	
AGULHAS BITOLA LARGA. PARA	
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ	
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%	
POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO	
TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER	
(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.	
ELÁSTIÇO: NA CINTURA DA CALÇA	
DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO	
NA SŲA COMPOSIÇÃO 69%	
POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO	
COM 4,0 CM DE LARGURA	
COSTURADO EM MÁQUINA	
INTERLOCK E REBATIDO EM	
MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS	
PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS	
TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA	
DEVERÁ SER APLICADO COM	
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE	
FORMA QUE NÃO DESBOTE	€ .
DURANTE AS LAVAGENS) NA	
PERNA DO LADO ESQUERDO	
(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO	
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM	
6CM DE BASE E ALTURA	
PROPORCIONAL PARA TODOS OS	
TAMANHOS .ETIQUETA: A	
ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO	
DEVE SER DE TECIDO BRANCO,	
AFIXADA EM CARÁTER	
PERMANENTE E INDELÉVEL NA	
PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO	
CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS	
CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS	
INDICATIVOS NA COR PRETA	
DEVENDO SER UNIFORMES E	
INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,	
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,	
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE	-
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE	
FABRICAÇÃO E PAÍS DE	
FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A	
PEÇA CONFECCIONADA DEVE	
ESTAR ISENTA DE QUALQUER	
DEFEITO QUE COMPROMETA SUA	
APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,	
MONTADA CORRETAMENTE E SUAS	
COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE	
TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM	
PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS,	
TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,	
ROMPIDOS OU SOLTOS, COM	
GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 4.	
I AIVIANTO 4.	



7	66721	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO		UN	340,00	41,60	14.144,00
	- 1		A				
		MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100%			1	1	
		POLIESTER NA COR CINZA GRAFITE					
		(#48484c). FILETE: DEVERÁ SER					
		APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES					
		NA LATERAL DO CÓRPO (NO					
		SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM			1		
		MEIA MALHA 100% POLIÉSTER,			1		
		GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M²,					
		SENDO UM NA COR VERDE				1	1
		(PANTONE 341) E OUTRO NA COR					
		VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS					
		NA EXTENSÃO DA PERNA DA				1	
		CALÇA COM 0,5 CM CADA,				1	
		ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE					
		AMBOS, COSTURADOS EM				1	
						1	
		MÁQUINA INTERLOCK E					1
		PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I					
		AGULHA (AMBOS OS LADOS).				1	
		BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER				1	
		BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO				1	
		TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS					
		LATERAIS PREGADOS E				1	
		PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA					1
		1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.					
		AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO					
		TECIDO DO CORPO DA CALÇA.				1	
		ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO					
		DA CALÇA EM MÁQUINA				1	
		INTERLOCK, FECHAMENTO DA					
	-1	PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS					
		E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			1		
	1				1		
	1	MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA					1
	-1	PERNA DA CALÇA DEVERA SER					
	- 1	COSTURADA EM 2,0 CM NA			1		
		MÁQUINA DE COBERTURA 2					
		AGULHAS BITOLA LARGA. PARA					
		CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ				1	
	- 1	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%					1
		POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO					
		TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER					
	1	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.					1
		ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA					
		DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			1		
	1	NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			1	1	
		POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO					
		COM 4,0 CM DE LARGURA					
		COSTURADO EM MÁQUINA					
		INTERLOCK E REBATIDO EM				1	
		MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS					
		PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS					
		TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA					1
		DEVERÁ SER APLICADO COM					
		SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			1		
	-	FORMA QUE NÃO DESBOTE					
		DURANTE AS LAVAGENS) NA			1		
1	1	PERNA DO LADO ESQUERDO			1		1



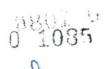


)								
			(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 6.	1				
01	8	66722	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.	A	UN	430,00	41,60	17.888,00



1:0019 1084

	AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO				
	TECIDO DO CORPO DA CALÇA.			1	
	ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO			1	
	DA CALÇA EM MÁQUINA				
	INTERLOCK. FECHAMENTO DA				
	PECA: O GANCHO FRENTE, COSTAS				
	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM				
	MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA				
	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER				
	COSTURADA EM 2,0 CM NA	1			
	MÁQUINA DE COBERTURA 2				
	AGULHAS BITOLA LARGA. PARA			1	
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			1	
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			1	
	POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO				
	TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER				
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.				
	ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA				
	DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			1	
	NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			1	
	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO			1	
	COM 4,0 CM DE LARGURA			1	
	COSTURADO EM MÁQUINA			1	
	INTERLOCK E REBATIDO EM			1	
	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			1	
	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS				
	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			1	
	DEVERÁ SER APLICADO COM			1	
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE				
	FORMA QUE NÃO DESBOTE			1	
	DURANTE AS LAVAGENS) NA				
	PERNA DO LADO ESQUERDO				
	(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO				
	MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM			1	
	6CM DE BASE E ALTURA				
	PROPORCIONAL PARA TODOS OS				
	TAMANHOS .ETIQUETA: A				
	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO				
	DEVE SER DE TECIDO BRANCO,				
	AFIXADA EM CARÁTER				
	PERMANENTE E INDELÉVEL NA				
	PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO				
	CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS				
	CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS				
	INDICATIVOS NA COR PRETA				
	DEVENDO SER UNIFORMES E				
	INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,				
	MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			1	
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE				
	LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE				
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
	FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A				
	PEÇA CONFECCIONADA DEVE				
	ESTAR ISENTA DE QUALQUER				
	DEFEITO QUE COMPROMETA SUA				
	APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,				
	MONTADA CORRETAMENTE E SUAS				
	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE				
_					





TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO 8. O1 9 66732 CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO	PRI UN	45,00	46,38	2.087,10
	PRI UN	45,00	46,38	2.087.10
EM HELANCA, GRAMATURA DE NO A MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c), FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#684344) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE ICM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA I AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA LINTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA INTER DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA INTER DA CALÇA DEVERÁ SER UTILIZADA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69% POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM				



			TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,					
01	10	66730		A	UN	65,00	46,38	3.014,70



BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER		7-1-30	
BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO			
TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS			
LATERAIS PREGADOS E			
PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA			
1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.			
AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO			
TECIDO DO CORPO DA CALÇA.			
ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO			
DA CALÇA EM MÁQUINA			
INTERLOCK, FECHAMENTO DA			
PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
COSTURADA EM 2,0 CM NA			
MÁQUINA DE COBERTURA 2			
AGULHAS BITOLA LARGA. PARA			
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO			
TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER			
(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.			
ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA			
DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			
NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO			
COM 4,0 CM DE LARGURA			
COSTURADO EM MÁQUINA			
INTERLOCK E REBATIDO EM			
MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
DEVERÁ SER APLICADO COM		- 1	
SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			1
FORMA QUE NÃO DESBOTE			
DURANTE AS LAVAGENS) NA			
PERNA DO LADO ESQUERDO			
(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO			
MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM			
6CM DE BASE E ALTURA			
PROPORCIONAL PARA TODOS OS		1	
TAMANHOS .ETIQUETA: A			
ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO			ē.
DEVE SER DE TECIDO BRANCO,			
AFIXADA EM CARÁTER			
PERMANENTE E INDELÉVEL NA			
PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO			
CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS			
CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS			
INDICATIVOS NA COR PRETA			
DEVENDO SER UNIFORMES E			
INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,			
MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE			
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
FABRICAÇÃO E PAÍS DE		- 1	
 FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A			

0 1088

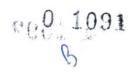
			PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO G.					
01	11	66729	CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M², SENDO UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434) EMBUTIDOS NA EXTENSÃO DA PERNA DA CALÇA COM 0,5 CM CADA, ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE AMBOS, COSTURADOS EM MÁQUINA INTERLOCK E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I AGULHA (AMBOS OS LADOS). BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS LATERAIS PREGADOS E PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA 1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA. AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO TECIDO DO CORPO DA CALÇA. ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO DA CALÇA EM MÁQUINA INTERLOCK. FECHAMENTO DA PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER COSTURADA EM 2,0 CM NA MÁQUINA DE COBERTURA 2 AGULHAS BITOLA LARGA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 69%	PRÓPRI A	UN	65,00	46,38	3.014,70

0 103!



								4
01	12	66728	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO COM 4,0 CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NA PERNA DO LADO ESQUERDO (FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS .ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM GANCHOS E CURVAS PERFEITAS, TAMANHO M. CALÇA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M² TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA CALÇA DOIS FILELES NA LATERAL DO CORPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA MÍNIMA DE 160 G/M²,	PRÓPRI A	UN	115,00	46,38	5.333,70
			NA LATERAL DO CÓRPO (NO SENTIDO DE FORA DA PEÇA) EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER,					

	CALÇA COM 0,5 CM CADA,			
	ESPAÇAMENTO DE 1CM ENTRE			
	AMBOS, COSTURADOS EM			
	MÁQUINA INTERLOCK E			
	PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA I			
	AGULHA (AMBOS OS LADOS).			
	BOLSO: A CALÇA DEVERÁ TER			
	BOLSO DO TIPO FACA, DO MESMO			
	TECIDO DA PEÇA, SOMENTE NAS			
	LATERAIS PREGADOS E			
	PESPONTADOS CM MÁQUINA RETA			
	1 AGULHA A 0,8 CM DA BORDA.			
	AMBOS OS BOLSOS COM O MESMO			
	[1] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4			
	TECIDO DO CORPO DA CALÇA.			
	ACABAMENTO INTERNO DO BOLSO			
	DA CALÇA EM MÁQUINA			
	INTERLOCK, FECHAMENTO DA			
	PEÇA: O GANCHO FRENTE, COSTAS			
	E ENTRE PERNAS COSTURADAS EM			
	MÁQUINA INTERLOCK. BAINHA DA			
	PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER			
	COSTURADA EM 2,0 CM NA			
	MÁQUINA DE COBERTURA 2			
	AGULHAS BITOLA LARGA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO			
	TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER			
	(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.			
	ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA			
	DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO			
	NA SUA COMPOSIÇÃO 69%			
- 4	POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO			
	COM 4,0 CM DE LARGURA			
	COSTURADO EM MÁQUINA			
	INTERLOCK E REBATIDO EM			
	MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS			
	PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS			
	TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA			
	DEVERÁ SER APLICADO ÇOM			
	SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE			
	FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NA			
	PERNA DO LADO ESQUERDO			
	(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO			
	MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM			
- 1	6CM DE BASE E ALTURA			
- 1	PROPORCIONAL PARA TODOS OS			
	TAMANHOS .ETIQUETA: A			
	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO			
	DEVE SER DE TECIDO BRANCO,			
	AFIXADA EM CARÁTER			
	PERMANENTE E INDELÉVEL NA			
- 1	PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO			
	CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS			
- 1	CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA			
- 1	DEVENDO SER UNIFORMES E			
	DE VENDO SER UNIFORMES E		 	





MARC. SÍMBO LAVAO FABRII FABRII FABRII PEÇA O ESTAR DEFEI' APRES MONTA COSTU TAL M PONTA TORÇÔ ROMPI GANCI GANCI TAMA' 01 13 66727 CALÇA EM HE MÍNIM POLIÉS (#4848A APLIC. NA LA SENTII MEIA N GRAM SENDO (PANTI VERMI NA EX CALÇA ESPAÇ AMBO MÁQU PESPO AGULI BOLSO BOLSO TECIDO	RMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, CA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, DLOS/INSTRUÇÕES DE GEM, TAMANHO, ANO DE ICAÇÃO E PAÍS DE ICAÇÃO. ACABAMENTO: A CONFECCIONADA DEVE RISENTA DE QUALQUER TO QUE COMPROMETA SUA SENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, CADA CORRETAMENTE E SUAS URAS DEVEM SER FEITAS DE MODO QUE NÃO APRESENTEM AS, DOBRAS, FRANZIDOS, ÕES OU PONTOS FALHADOS, DIDOS OU SOLTOS, COM CHOS E CURVAS PERFEITAS, NHO P.	S				
01 13 66727 CALÇA EM HE MÍNIM POLIÉS (#48484 APLIC. NA LA SENTII MEIA M GRAM SENDO (PANTVERMI NA EX CALÇA ESPAÇ AMBO MÁQU PESPO AGULH BOLSO BOLSO TECIDO						
PESPO 1 AGUI AMBO	ELANCA, GRAMATURA DE NO MO 270G/M² TECIDO 100% STER NA COR CINZA GRAFITE 4c). FILETE: DEVERÁ SER CADO NA CALÇA DOIS FILELES ATERAL DO CORPO (NO DO DE FORA DA PEÇA) EM MALHA 100% POLIÉSTER, IATURA MÍNIMA DE 160 G/M², O UM NA COR VERDE CONE 341) E OUTRO NA COR IELHO (#eb3434) EMBUTIDOS (TENSÃO DA PERNA DA A COM 0,5 CM CADA, CAMENTO DE 1CM ENTRE OS, COSTURADOS EM JINA INTERLOCK E DINTADOS EM MÁQUINA RETA HA (AMBOS OS LADOS). O: A CALÇA DEVERÁ TER O DO TIPO FACA, DO MESMO DO DA PEÇA, SOMENTE NAS RAIS PREGADOS E DINTADOS CM MÁQUINA RETA ILHA A 0,8 CM DA BORDA. OS OS BOLSOS COM O MESMO DO DO CORPO DA CALÇA.	E S S	Z	135,00	46,38	6.261,30



			POLIÉSTER, N°120 (RETA)/ FIO					
			TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER					
1			(OVERLOCK) NA COR DO TECIDO.					
1			ELÁSTICO: NA CINTURA DA CALÇA					
1			DEVERÁ TER ELÁSTICO CONTENDO					
			NA SUA COMPOSIÇÃO 69%		1			
			POLIÉSTER E 31% ELASTODIENO	1			1	
	1		COM 4,0 CM DE LARGURA					
			COSTURADO EM MÁQUINA					
	1		INTERLOCK E REBATIDO EM					
			MÁQUINA CATRACA 4 AGULHAS	(6)				
			PONTO CORRENTE, PARA TODOS OS					
	1		TAMANHOS. LOGOTIPIA: NA CALÇA					
	1		DEVERÁ SER APLICADO COM					
			SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE					
			FORMA QUE NÃO DESBOTE					
			DURANTE AS LAVAGENS) NA					
			PERNA DO LADO ESQUERDO					
			(FRONTAL) O BRASÃO OFICIAL DO					
1			MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM					
			6CM DE BASE E ALTURA					
1			PROPORCIONAL PARA TODOS OS					
			TAMANHOS .ETIQUETA: A					
			ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO					
	1		DEVE SER DE TECIDO BRANCO,					
	1		AFIXADA EM CARÁTER					
	1		PERMANENTE E INDELÉVEL NA					1 1
		1	PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO					
			CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS					
			CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS					1
	1		INDICATIVOS NA COR PRETA					
	1		DEVENDO SER UNIFORMES E					
			INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ,					
			MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,					
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE					
			LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE					
			FABRICAÇÃO E PAÍS DE					
			FABRICAÇÃO. ACABAMENTO: A			1		
			PEÇA CONFECCIONADA DEVE					
			ESTAR ISENTA DE QUALQUER					
	1		DEFEITO QUE COMPROMETA SUA					
	1		APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,			1		
			MONTADA CORRETAMENTE E SUAS					
			COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE			1		
			TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
		, ,	PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS,					
			TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,					
			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM					
			GANCHOS E CURVAS PERFEITAS,					
0.1	1.4		TAMANHO PP.	ppópp:	T D. T	10.00	20.27	014.00
01	14	66659	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT,	PRÓPRI	UN	40,00	20,37	814,80
			GRAMATURA 125G/M2, COM 100%	A				1
			POLIÉSTER, CAMISETA EM TECIDO					
			DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2,					
			COM 100% POLIÉSTER, COR					
			BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE					
			PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA					
		T.	SECRETARIA DEMANDANTE EM	I .	I	1	1	





			TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12					
01	15	66658	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10	PRÓPRI A	UN	30,00	20,37	611,10
01	16	66660	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14	PRÓPRI A	UN	50,00	20,37	1.018,50
01	17	66661	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT,	PRÓPRI A	UN	40,00	20,37	814,80

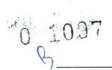
			SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16					
01	18	66667	GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG	A	UN	30,00	22,54	676,20
01	19	66665	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G	PRÓPRI A	UN	30,00	22,54	676,20
01	20	66666	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG	A	UN	30,00	22,54	676,20



01	21	66664	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE	PRÓPRI A	UN	25,00	22,54	563,50
			FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M					
01	22	66663	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P	PRÓPRI A	UN	25,00	22,54	563,50
01	23	66662	CAMISETA EM TECIDO DRY SPORT, GRAMATURA 125G/M2, COM 100% POLIÉSTER, COR BRANCA, COM A INSCRIÇÃO DE PROGRAMA/TEMA DEFINIDO PELA SECRETARIA DEMANDANTE EM TAMANHO MÍNIMO DE 30X30CM NA PARTE FRONTAL. OBRIGATORIAMENTE DEVERÁ CONTER O BRASÃO DO MUNICÍPIO NA MANGA TAMANHO MÍNIMO 8X7,5CM. CONFORME ARTE DISPONIBILIZADA PELA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP	PRÓPRI A	UN	30,00	22,54	676,20
01	24	66672		PRÓPRI A	UN	400,00	21,64	8.656,00



			CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.			(0.00	25.24	1.520.40
01	25	66680	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE	PRÓPRI A	UN	60,00	25,34	1.520,40



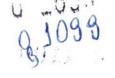


			'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.						
01	26	66677	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.	PRÓPRI A	UN	30,00	25,34	760,20	
01	27	66676	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM.	PRÓPRI A	UN	60,00	25,34	1.520,40	



P161098

			DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.					
01	28	66671	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E	PRÓPRI A	UN	375,00	20,34	7.627,50





		T	PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO	T	Т	T	T	T	
			EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.						
01	29	66673	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRI A		210,00	21,64	4.544,40	
01	30	66674	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA	PRÓPRI A	UN	130,00	21,64	2.813,20	



						-1		
			COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.					
01	31	66668	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.	PRÓPRI A	UN	130,00	20,34	2.644,20

6012 0



01	32	66669	CAMISETA INFANTO-IUVENIL DO	PRÓPRI	UN	390.00	20.34	7.932.60
01	32	66669	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO	PRÓPRI A	UN	390,00	20,34	7.932,60
			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO					
01	33	66670	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL:	PRÓPRI A	UN	470,00	20,34	9.559,80

			BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.					
01	34	66678	CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.	PRÓPRI A	UN	30,00	25,34	760,20
01	35	66679	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	PRÓPRI A	UN	60,00	25,34	1.520,40

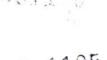
0 1103



		ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2				1		
		AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341, PANTONE 108, PANTONE 187 E PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO						
01 36	66675	GG. CAMISETA INFANTO-JUVENIL DO UNIFORME ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL. TECIDOS: MALHA LISA BRANCA (CORPO), COMPOSTO POR 67% POLIVISCOSE + 33% VISCOSE ANTI-PILING FIO 30/1 TODA COSTURADA NA OVERLOCK PONTO CADEIA NA COR BRANCA. GOLA E PUNHOS: RIBANA (97%, ALGODÃO + 3% ELASTANO), NA COR PANTONE 341. BARRA: COSTURA DUPLA, BITOLA ESTREITA TAMANHO 2CM. DETALHE OMBRO E MANGAS: VIÉS SOBREPOSTO COM COSTURA 2 AGULHAS NA GALONEIRA COR PANTONE 341 NA FRENTE E PANTONE 187 ATRÁS. LINHA COSTURA: LINHA 120 ALGODÃO PARA OVERLOCK E LINHA 120 POLIÉSTER PARA DEMAIS COSTURAS. ESTAMPA FRONTAL: BRASÃO DA PREFEITURA TAMANHO 6X7CM APLICADO DO LADO ESQUERDO, NA ALTURA DO PEITO NAS CORES PANTONE 341,	PRÓPRI A	UN	95,00	25,34	2.407,30	

8 1104

		PRETO 100%. ESTAMPA COSTAS: BRASÃO DA PREFEITURA E FRASE 'SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO' TAMANHO 6X6 APLICADO 6CM ABAIXO DA GOLA NAS CORES PANTONE 341C, PANTONE 108C, PANTONE 187C E PRETO 100%. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO					
		TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO					
01 37	66711	PP. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM	PRÓPRI A	UN	400,00	60,51	24.204,00





	ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
	PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			
	DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO EM 100% POLIÉSTER,	1		
	DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	METAL. O PUXADOR DE METAL			
	DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,			
	COSTURADO EM MÁQUINA RETA			
	DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
	DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
	EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
	GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
	DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
	POLIÉSTER. FECHAMENTO DA			
	PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM			
	2CM DE LARGURA COM LIMPEZA			
	EM INTERLOCK E REBATIDO EM			
	MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	POLIÉSTER, LINHA Nº 120			
	(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		-	
	TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
	IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	CARÁTER PERMANENTE E			
	INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
	CADA PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
	NA COR PRETA DEVENDO SER			
	UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE			
	LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
	FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
	JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO			
	COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
	ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO			
	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE			
	CAPANEMA COM 6CM DE BASE E			
	ALTURA PROPORCIONAL PARA			
	TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE			
	DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
	APLICADO COM SERIGRAFIA A			
	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			
	NÃO DESBOTE DURANTE AS			
	LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			
	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE			
	GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,			
	PROPORCIONAL AO TAMANHO DA			
_	I ROI ORCIONAL AO TAMANTO DA	 	 	

外排音50 引力

			PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).					
			LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O					
			CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO			1		
			COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA					
1				1	1			
1			FRENTE LADO DO ZÍPER.		1			
1			ACABAMENTO: A PEÇA		1			
			CONFECCIONADA DEVE ESTAR		1			
1		1	ISENTA DE QUALQUER DEFEITO		1			
1		1	QUE COMPROMETA SUA		1			
1			APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,		1			
			MONTADA CORRETAMENTE E SUAS		1			
			COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE					
1			TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
1		1	PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS,					
1			TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,		1			
			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS		1			
1			PERFEITAS, TAMANHO 12.					
0.1		66700		nn á nn r		150.00	50.04	
01	38	66709	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO		UN	470,00	58,34	27.419,80
				A	1			
			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%					
1			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE			1		
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA					
			JAQUETA DEVERA SER DO MESMO					
1		1	TECIDO E DA MESMA COR DO					
			CORPO, PREGADA EM MÁQUINA					
			INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER		1			
			APLICADO NA JAQUETA DOIS		1			
1		1	FILETES EM MEIA MALHA 100%					
		- 1	POLIÉSTER, COM GRAMATURA					
		1	MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR		1			
					1			
1		1	VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA					
1			COR VERMELHO (#eb3434),		1			
1		1	EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE		1			
1			O OMBRO E O PUNHO, (PARA O		1			
			LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO			1		
			COMPRIMENTO DA MANGA)					
			APLICADOS EM MÁQUINA		1	1		
			CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5			1	1	
			CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO					
			DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS					
			OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO),					
			PARA TODOS OS TAMANHOS.		1			
		- 1	FORRO: CONFECCIONADO EM					
			TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO					
			E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO,		1	1		
					1	1		
			57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,		1			
			GRAMATURA DE NO MÍNIMO					
			200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ					
		- 1	SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A					
	1		JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO			1	1	
			TIPO CANGURU, NAS DUAS				1	
			LATERAIS NO MESMO TECIDO DA				1	
	1		PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1	1	
			100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO					
1			BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,					
			NA MESMA COR DO CORPO.				1	
			PESPOTADO EM MÁQUINA RETA				1	
			0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA					
			o,ocini i citito i tottilo bit in Qobin					

	NFECCIONADA EM RIBANA			
CON	NTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			
98%	POLIÉSTER E 2% ELASTANO,			
	TURADA EM MÁQUINA			
	ERLOCK E REBATIDO COM			
100.000	BERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		- 1	
	ER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR	1	1	
	ZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
	A) COM NO MÍNIMO 6MM,			
	TACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
	IDO EM 100% POLIÉSTER,			
	TES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	TAL. O PUXADOR DE METAL			
	E SER DE ENGATE RÁPIDO,			
	TURADO EM MÁQUINA RETA			
	NÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
	GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
	TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
	A DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
	UETA DEVERÁ SER			
	TACÁVEL DE NYLON 100%			
POL	IÉSTER. FECHAMENTO DA			
PEÇ.	A: A BARRA DA JAQUETA COM			
2CM	DE LARGURA COM LIMPEZA			
EM I	NTERLOCK E REBATIDO EM			
MÁC	QUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
	FECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	IÉSTER, LINHA N° 120			
	TA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
	IÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
	IDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
	NTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	IDO BRANCO, AFIXADA EM			
	ÁTER PERMANENTE E			
	ELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
	A PEÇA, NO CENTRO DO			
	OTE COSTA. OS CARÁCTERES			
	OGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
	COR PRETA DEVENDO SER			
	FORMES E INFORMAR A RAZÃO			
100000000000000000000000000000000000000				
	IAL, CNPJ, MARCA,			
	IPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	BOLOS/INSTRUÇÃO DE			
	AGEM, TAMANHO, ANO DE			
	RICAÇÃO E PAÍS DE			
	RICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
	UETA DEVERÁ SER APLICADO			
	I SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
	FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	ANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
	UERDO DO PEITO O BRASÃO			
	CIAL DO MUNICÍPIO DE			
CAP	ANEMA COM 6CM DE BASE E			
ALT	URA PROPORCIONAL PARA			
TOD	OS OS TAMANHOS. NA PARTE			
DE T	RÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
	ICADO COM SERIGRAFIA A			

			BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 8.					
01	39	66710	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRI A	UN	375,00	58,34	21.877,50

	PEÇA, COSTURADO COM LINHA			
	100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO			
	BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,			
	NA MESMA COR DO CORPO.			
	PESPOTADO EM MÁQUINA RETA			
	0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA		1	
	CONFECCIONADA EM RIBANA		1	
	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			
	98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,			
	COSTURADA EM MÁQUINA			
	INTERLOCK E REBATIDO COM		1	
	COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
	ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
	PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			
	DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO EM 100% POLIÉSTER,			
	DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	METAL. O PUXADOR DE METAL			
	DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,			
	COSTURADO EM MÁQUINA RETA			
	DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
	DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
	EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
	GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
	DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
	POLIESTER. FECHAMENTO DA			
	PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM			
	2CM DE LARGURA COM LIMPEZA			
	EM INTERLOCK E REBATIDO EM			
	MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	POLIÉSTER, LINHA Nº 120			
	(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
	TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
	IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	CARATER PERMANENTE E			
	INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
	CADA PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
	NA COR PRETA DEVENDO SER			
	UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE			
	LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
	FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
	JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO			
	COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
	ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO			
_				

101 8 1100

	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E
	ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM
	PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 10.
01 40 667	





GRAMATURA DE NO MÍNIMO		
200G/M ² . A COR DO FORRO DEVERÁ		
SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A		
JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO		
TIPO CANGURU, NAS DUAS		
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA		
PEÇA, COSTURADO COM LINHA		
100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO		
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,		
NA MESMA COR DO CORPO.		
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA		
0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA		
CONFECCIONADA EM RIBANA		
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO		
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,		
COSTURADA EM MÁQUINA		
INTERLOCK E REBATIDO COM		
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.		
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR		
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,		
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO		
TECIDO EM 100% POLIÉSTER,		
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%		
METAL. O PUXADOR DE METAL		
DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,		
COSTURADO EM MÁQUINA RETA		
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL		
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM	1 1	
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E		l ii
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA		
JAQUETA DEVERÁ SER		
DESTACÁVEL DE NYLON 100%	1 1	
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA	1 1	
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM		
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA		
EM INTERLOCK E REBATIDO EM		
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA		
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ		
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%		
POLIÉSTER, LINHA Nº 120		
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%		
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO		
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE		
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE		
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM		
CARÁTER PERMANENTE E		
INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE		
CADA PEÇA, NO CENTRO DO		
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES		
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		
NA COR PRETA DEVENDO SER		
UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO		
SOCIAL, CNPJ, MARCA,		
COMPOSIÇÃO DO TECIDO,		
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE		
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE		
FABRICAÇÃO E PAÍS DE		

118,1112

			FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS					
01	41	66713	PERFEITAS, TAMANHO 14. JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS	PRÓPRI A	UN	130,00	60,51	7.866,30



OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,86M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER C 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA NITERLOCE E REBATIDO COM COBERTURA 2, AGULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÔXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DE VES ER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO ALOM PESPONTO DE 0,86M EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA, OS CARÁCTERES IIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER					
PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57%; POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL COM COMPOSICÃO EM JORGO EM SERVIDOR EM DA JAQUETA NO ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA CO COMESTER FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA CO REMONICADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM COM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER (EVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE DIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INGICATIVOS	1000	OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO),			
TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPEI: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE BAGURA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM ZOM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARATER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁYEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILLIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 RAGURA RAGUETA DE LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 RAGUETA DE LARGURA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FINADA EM CARÁTER PERMANENTE E NOBLÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		FORRO: CONFECCIONADO EM	1		
S79% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÀ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 10% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENNES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA LO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA COM MÉMICA DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, EICHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM QUE DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, ELORIMA Nº 120 (RETA)FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER LINHA Nº 120 (RETA)FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER LINHA Nº 120 (RETA)FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER LINHA Nº 120 (RETA)FÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER LORIMA POLO COSTURADO EM MÁQUINA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA. NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO			
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8.CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E, SE ALASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA A TÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL D. DYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 RÉGIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIBONTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO,			
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8.CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E, SE ALASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA A TÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL D. DYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 RÉGIDO ETIQUETA: A ETIQUETA DE LIBONTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, A FIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,			
SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJFIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER ON TORDO TEXTURICA DE LIDENTIFICAÇ					
JIAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA EM 100% POLIÉSTER, A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PRA EL DE LIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		200G/M ² . A COR DO FORRO DEVERÁ			
JIAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA EM 100% POLIÉSTER, A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PRA EL DE LIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A			
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLLÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLLÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLLÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLLÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO			
PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LORDA EN TIRENA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁPICOS DOS INDICATIVOS		TIPO CANGURU, NAS DUAS			
IOO'S POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		LATERAIS NO MESMO TECIDO DA			
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VES SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		PEÇA, COSTURADO COM LINHA			
NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO			
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, COVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,			
O.SCM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, COVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		NA MESMA COR DO CORPO.			
CONFECCIONADA EM RIBANÁ CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LOVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA			
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS		120			
COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GAULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SED DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA № 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA № 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA № 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					11
COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
SER UTILIZADA A LINHÁ EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
NA COR PRETA DEVENDO SER		TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			



9 1114

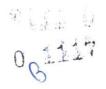
			UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS				
			PERFEITAS, TAMANHO 16.				
01	42	66708	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O	UN	390,00	59,86	23.345,40

0 1115

LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E'OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GMP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,86M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CONZINARA E ROMANA MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 10% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE META DO RIVANIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,86M EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA O ZÍPER DA JAQUETA DE VERA SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 20M DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, PECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA OD 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA DE 1000 (LORDER) PECA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, PECA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA OD 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA OD 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER FECHAMENTO DA 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER FECHAMENTO DA 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO				
COMPRIMENTO DA MÁNGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M-, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,86M. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TIECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO E MÁQUINA RETA DO INÍCIDO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO E MÁQUINA RETA DO INÍCIDO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO E MAQUINA RETA DO INÍCIDO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIDO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O DA STENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA O 110/16 POLIÉSTER, DENTEICOÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA O 110/16 POLIÉSTER, DENTEICICAÇÃO DEVE SER DE	LADO DE FORA DA PECA, EM TODO			
APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONPECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200GMª, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MAQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGUIHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA). COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENOATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGUIHA PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LIMÍA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, COVERLOCK) NA COR DO TECIDO EM TORA TARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LIMÍA EM 1100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PÍO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO EM TIQUETA: A ETIQUETA DE LIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MP, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CONEZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM STYENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, ECHAMENTO DA PEÇA: DA BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, ECHAMENTO DA PEÇA: ABARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA CETA Á SETIQUETA DE LIDENTIFICAÇÃO DE VESTA		1		
CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% SYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA A DA PEÇA) COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA A JAQUETA COM 2CM DE AXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA A JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA A JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA LO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DE 1 CM ENTRE AMBAS, ÉM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLÍESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANOURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIESTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIESTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,86M. PUNNE: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIESTER E SE ALASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIESTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DE VELOR MÍNDO DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DE VELÓR DE SER DE ENGATE RÉPIDO, COSTURADO EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DE VELÓR DE SARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)PÍO TEXTURIZIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 (RETA)PÍO TEXTURIZIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 (RETA)PÍO TEXTURIZIZADO 100% POLIÉSTER (EVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA NA COR COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA NO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLÍESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 100 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (DOVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDIENTIFICAÇÃO DE VE SER DE DEDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0.8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E SE LLASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, ILNHA Nº 120 (RETA)PÍTO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)PÍTO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, ISTANEMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFEÇÇÃO DESTA PÉÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, IJNHA N™ 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, IJNHA N™ 120 (RETA)/PIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MP, A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÂPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DE VERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, ILINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, ILINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N™ 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
57% POLLÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PA 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA PA 100 DIECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL COM LONGOM POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA DO LA LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETAJ/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
200G/MP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUALA DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS DE COSTANA JAQUETA DEVERÁS DE BESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA A BORRA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, COVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IJDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VES SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0.8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA. O ZÍPE				
JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO, TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA DA JAQUETA O MEDES ESTA PECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFEÇÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, COVERLOCK), NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM, PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I A GULHA, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
I00% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, INHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE	and the first of t			
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IIDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER, FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA I AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA № 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DENTES 100% NYLON, CURSÓR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA № 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE	그리트 그렇게 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면 하면			
DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFEÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
DESTACÁVEL DE NYLON 100% POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
SER UTILIZADA A LINHÁ EM 100% POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
POLIÉSTER, LINHA N° 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			

9-1118

			CARÁTER PERMANENTE E			T		
			INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE					
			CADA PEÇA, NO CENTRO DO					
			DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES					
			TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
1			NA COR PRETA DEVENDO SER		1			
			UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO					
			SOCIAL, CNPJ, MARCA,					
			COMPOSIÇÃO DO TECIDO,					
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE					
			LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE					
			FABRICAÇÃO E PAÍS DE					
			FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA					
			JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO					
			COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA		1			
			(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE					
			DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO					
			ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO					
			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE					
								1
			CAPANEMA COM 6CM DE BASE E					
			ALTURA PROPORCIONAL PARA					
			TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE					
			DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER					
			APLICADO COM SERIGRAFIA A					
			BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE					
			NÃO DESBOTE DURANTE AS					
			LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA					
			A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE					
1			GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,				- 1	
			PROPORCIONAL AO TAMANHO DA					
			PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).					
			LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O					
			CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO					
			COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA					
			FRENTE LADO DO ZÍPER.					
			ACABAMENTO: A PEÇA					
			CONFECCIONADA DEVE ESTAR				- 1	
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO					
			QUE COMPROMETA SUA					
1			APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,					
			MONTADA CORRETAMENTE E SUAS					
		1	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE					
			TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
			PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS,					
		1	TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,					
1			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS					
			PERFEITAS, TAMANHO 6.					
01	43	66719		PRÓPRI	UN	60,00	63,11	3.786,60
01	143	00/19		A	014	30,00	05,11	3.700,00
			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%	1				
							1	
			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE					
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA					
			JAQUETA DEVERA SER DO MESMO					
			TECIDO E DA MESMA COR DO					
			CORPO, PREGADA EM MÁQUINA					
			INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER					
1								
1			APLICADO NA JAQUETA DOIS					
			APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100%					





POLIÉSTER, COM GRAMATURA					
MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR			- 1		
		1	- 1		
VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA					
COR VERMELHO (#eb3434),			1		
EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE			- 1		
O OMBRO E O PUNHO, (PARA O		1 1	1		
LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO		1 1	- 1		
COMPRIMENTO DA MANGA)		1 1	- 1		
APLICADOS EM MÁQUINA			- 1		
		1 1			
CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5			- 1		
CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO					
DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS					
OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO),					
PARA TODOS OS TAMANHOS.					
FORRO: CONFECCIONADO EM					
TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO					
E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO,	1				
57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,					
GRAMATURA DE NO MÍNIMO			- 1		
200G/M ² . A COR DO FORRO DEVERÁ				- 1	
SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A		1		- 1	
JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO				- 1	
TIPO CANGURU, NAS DUAS					
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA					
PEÇA, COSTURADO COM LINHA					
				- 1	
100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO					
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,					
NA MESMA COR DO CORPO.					
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA					
0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA					
CONFECCIONADA EM RIBANA					
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO					
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,					
	1				
COSTURADA EM MÁQUINA					
INTERLOCK E REBATIDO COM					
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.					
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR					
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			- 1		
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			- 1		
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO					
TECIDO EM 100% POLIÉSTER,					
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%					
METAL. O PUXADOR DE METAL					
DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,			- 1		
					i
COSTURADO EM MÁQUINA RETA					
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			- 1		
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM				_	
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E					
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			- 1		
JAQUETA DEVERÁ SER					
DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA					
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM					
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA					
EM INTERLOCK E REBATIDO EM					
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA					
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ					
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%					

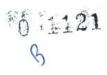
						,		
			POLIÉSTER, LINHA N° 120					
			(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%					
			POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO					
			TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE					
			IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE					
			TECIDO BRANCO, AFIXADA EM					
1			CARÁTER PERMANENTE E					
1			INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE					
			CADA PEÇA, NO CENTRO DO					
		1	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES					
		1	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS					
			NA COR PRETA DEVENDO SER					
1								
			UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO					
			SOCIAL, CNPJ, MARCA,					
1		1	COMPOSIÇÃO DO TECIDO,					
			SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE					
			LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE					
			FABRICAÇÃO E PAÍS DE					
			FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA				1	
			JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO					
1			COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA					
		1	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE					
1			DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO					
1	1		ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO					
1			OFICIAL DO MUNICÍPIO DE					
			CAPANEMA COM 6CM DE BASE E					
			ALTURA PROPORCIONAL PARA					
			TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE					
			DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER					
			APLICADO COM SERIGRAFIA A					
			BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE					
1			NÃO DESBOTE DURANTE AS					
			LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA					
			A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE					
			GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,					
			PROPORCIONAL AO TAMANHO DA					
			PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).					
			LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O					
			CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO					
			COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA					
			FRENTE LADO DO ZÍPER.					
1			ACABAMENTO: A PEÇA				1	
1			CONFECCIONADA DEVE ESTAR				1	
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO					
			QUE COMPROMETA SUA					
1			APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,					
			MONTADA CORRETAMENTE E SUAS					
			COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE					
			TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
			PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS,					
			TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,					
			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS			1		
			PERFEITAS, TAMANHO EGG.					
01	44	66717	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRI	UN	30,00	63,11	1.893,30
				A				
			MÍNIMO 270G/M ² . TECIDO 100%					
			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE					
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA					
			Don management of the state of			-		





JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MINIMA DE 160G/M², UN NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#663434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,30KM, PUNHO; PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,30KM, PUNHO; PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2º SE LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO LOSCA EL ESTAL DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DO INÍCIO DA BA	Município de Capanema –	PR			
TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#6b3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO EJOU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA OJSCM, PUNHO; PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO AM SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINEZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TIPO CANGURU AS DA COR COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINEZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA RETA DO SON TOM MÁQUINA RETA DO COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINEZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA, COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA RETA DO INCICO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O, SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER BOSTACÁVEL DE NYLON 100%	LACHETA DEVENA CER DO MES CO	T T		_	
CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK, PILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLLÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 1606/Mª, UM NA COR VERDE (PANTONE 34) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLLÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERA TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLLÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA CONTENDO NESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLLÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA A TÉO FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE O, SCM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER		1 1			
INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#649344), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBETTURA 2 A GOLHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMA ON DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO 0 PRECA) COM NO MÍNIMA ON DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA COBETTURA 2 A GOLHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM MÁQUINA RETA DEVE SE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO RO DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO RO MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÃO DA JAQUETA DEVERÃO DA JAQUETA DEVERÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÃO DA JAQUETA DEVERÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA					
APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434). EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS, FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTECIDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E SÉ LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CONEZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORDO. PESPOTADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO OS% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA DA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER DESTACÁVEL DE NYLON 100%		1 1			
FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/MP, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#E69344), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGRUR, NAS DUAS LATERAÍS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBETIURA 2 AGUILHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL. O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O DE VERÁS ER DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O PUXADOR DE METAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O DE VERÁS ER DESTACÁVEL DE NYLON 100%		1 1			
POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/MP, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#6b3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/MP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E SE LASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS, ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CONZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DE VESER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DE VESER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DE VESER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DE VESER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL. O PUXADOR DE MÉTAL DE VESER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL O DUXACION DE MÉTAL DE VERSE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÉTAL DE VERSE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÉTAL DE VERSE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÉTAL DE VERSE A DE FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM METAL DO ROMO DE MÉTAL DE VERSE A DE FINAL DA JAQU					
MÍNIMA DE 160G/MP, UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/MP. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADA EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA DE XYENSÃO DO ZÍPER DE GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER EGOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER		1 1			
VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% FOLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL DE VESE DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER DESTACÁVEL COMPERSE POESTACÁVEL COMPERSE POESTACÁVEL DO RYLON 100%					
COR VERMELHO (#e53434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PYA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÈSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL, O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÂPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÂPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM ETAL OD PESPONTO DE 0,8CM EM TODA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DE GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER DESTACÁVEL CORPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER DESTACÁVEL CORPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER					
EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZIPER: ZIPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACAVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁS ER DESTACÁVEL, E NYLON 100%					
O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÊSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 2006/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÊSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADO EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÈSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÉPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA, BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁSER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M²- A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E SW ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 A GUILHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA), COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA A TÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M², A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO, PESPOTADO EM MÁQUINA RETA O,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAÍS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE I CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIESTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DE VE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO E MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DE VERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
DE 1 CM ENTRE AMBAS, ÉM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÂQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÂPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 66MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÉPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL E DE NYLON 100%				1	l ř
FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M*. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL ED NYLON 100%					
TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/Mª. A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL ED NYLON 100%					
E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA, O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	200G/M ² . A COR DO FORRO DEVERÁ				
TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A				
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO				
PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%			1		
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%			1		
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
COSTURADA EM MÁQUINA INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
INTERLOCK E REBATIDO COM COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					N
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS. ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	[18대급 : 18대급				
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM, DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
TECIDO EM 100% POLIÉSTER, DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100% METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
METAL. O PUXADOR DE METAL DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO, COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
COSTURADO EM MÁQUINA RETA DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	METAL. O PUXADOR DE METAL				
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%	DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,				
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
JAQUETA DEVERÁ SER DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
DESTACÁVEL DE NYLON 100%					
POLIESTER, FECHAMENTO DA					
	POLIESTER, FECHAMENTO DA				

PECA: A BARRA DA JAOUETA COM 2CM DE LARGURA COM LIMPEZA EM INTERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, LINHA Nº 120 (RETA)/FIO TEXTURIZADO 100% POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE FABRICAÇÃO E PAÍS DE FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO **QUE COMPROMETA SUA** APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,

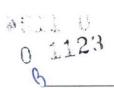




			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO G.				
1	45	66718	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484¢). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO TIPO CANGURU, NAS DUAS LATERAIS NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COSTURADO COM LINHA 100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER, NA MESMA COR DO CORPO. PESPOTADO EM MÁQUINA RETA 0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA CONFECCIONADA EM RIBANA CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO 98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COSTURADA EM MÁQUINA	 UN	60,00	63,11	3.786,60



DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
JAQUETA DEVERÁ SER			
DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA			
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM			
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA			
EM INTERLOCK E REBATIDO EM			
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA		1	
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
POLIÉSTER, LINHA Nº 120			
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE		1	
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
CARÁTER PERMANENTE E			
INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
CADA PEÇA, NO CENTRO DO			
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
NA COR PRETA DEVENDO SER			
UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO			
SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE			
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO			
COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO			
OFICIAL DO MUNICÍPIO DE			
CAPANEMA COM 6CM DE BASE E			
ALTURA PROPORCIONAL PARA			
TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE			
DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
APLICADO COM SERIGRAFIA A			
BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE			
NÃO DESBOTE DURANTE AS			
LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA			
A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE			
GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,			
PROPORCIONAL AO TAMANHO DA			
PECA. NA COR VERDE (#05aa5b).			
LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O			
CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO			
COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA			
FRENTE LADO DO ZÍPER.			
ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR			
ISENTA DE QUALQUER DEFEITO			
QUE COMPROMETA SUA			



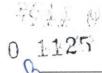


			APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO GG.					
01	46	66716	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRI A	UN	30,00	63,11	1.893,30



0 1124

	DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO				
	TECIDO EM 100% POLIÉSTER,				
	DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%				
	METAL. O PUXADOR DE METAL				
	DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO.				
	COSTURADO EM MÁQUINA RETA				
	DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL				
	DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM				
	EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E				
	GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA				
	JAQUETA DEVERÁ SER				
	DESTACÁVEL DE NYLON 100%		- 1		
	POLIÉSTER. FECHAMENTO DA				
	PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM		- 1		
	2CM DE LARGURA COM LIMPEZA				
	EM INTERLOCK E REBATIDO EM		- 1		
	MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA				
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ				
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%				
	POLIÉSTER, LINHA Nº 120	- 1			
	(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%				
	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO				
	TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE				
	IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE				
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM				
	CARÁTER PERMANENTE E				
	INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE		- 1		
	CADA PEÇA, NO CENTRO DO				
	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES				
	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS				
	NA COR PRETA DEVENDO SER		1		
	UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO	1			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,				
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE				
	LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE				
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE				
	FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA				
	JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO				
	COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA				
	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE				
	DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO		- 1		
	ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO				
	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE				
	CAPANEMA COM 6CM DE BASE E				
	ALTURA PROPORCIONAL PARA		- 1		
	TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE				
	DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER				
	APLICADO COM SERIGRAFIA A		- 1		
	BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE		- 1		
	NÃO DESBOTE DURANTE AS				
	LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA				
	A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE				
	GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA,				
	PROPORCIONAL AO TAMANHO DA				
	PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b).		- 1		
	LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O				
	CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO				
_					





			COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA					
	1		FRENTE LADO DO ZÍPER.					
	1	1	ACABAMENTO: A PEÇA					
		1	CONFECCIONADA DEVE ESTAR					
					1	1		
			ISENTA DE QUALQUER DEFEITO					
			QUE COMPROMETA SUA					
	1		APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA,		1		1	
			MONTADA CORRETAMENTE E SUAS					
		1	COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE		1			
		1	TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM					
		1	PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS,		1			
		1	TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS,		1			
		1	ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS		1			
		1	PERFEITAS, TAMANHO M.		1			
0.1	4.5	((515		nn ánn í		60.00	60.11	2 = 2 < 6 2
01	47	66715	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO		UN	60,00	63,11	3.786,60
				A	1			
			MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100%		1			
			POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE		1			
			(#48484c). GOLA: A GOLA DA	1	1			
			JAQUETA DEVERA SER DO MESMO					
			TECIDO E DA MESMA COR DO		1			
			CORPO, PREGADA EM MÁQUINA					
			INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER					
		1	APLICADO NA JAQUETA DOIS					
		1	FILETES EM MEIA MALHA 100%					
			POLIÉSTER, COM GRAMATURA					
			MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR					
			VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA				1	
			COR VERMELHO (#eb3434),				1	
			EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE				1	
			O OMBRO E O PUNHO, (PARA O					
			LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO				1	
			COMPRIMENTO DA MANGA)				1	
			APLICADOS EM MÁQUINA					
			CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5				1	
			CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO					
			DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS				1	
			OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO),					
			PARA TODOS OS TAMANHOS.				1	
			FORRO: CONFECCIONADO EM				1	
			TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO				1	
		1	E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO,					
			57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE,					
			GRAMATURA DE NO MÍNIMO					
			200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ					
		1						
		1	SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A				1	
		1	JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO					
			TIPO CANGURU, NAS DUAS				1	
	1		LATERAIS NO MESMO TECIDO DA					
			PEÇA, COSTURADO COM LINHA			1		1
			100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO					
			BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,					
			NA MESMA COR DO CORPO.					1
			PESPOTADO EM MÁQUINA RETA					1
			0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA					1
			CONFECCIONADA EM RIBANA					
- 1	I	1	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			1	I	1
		1	98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,				1	1

COSTURADA EM MÁQUINA			
INTERLOCK E REBATIDO COM			
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,		1	
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
TECIDO EM 100% POLIÉSTER,			
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
METAL. O PUXADOR DE METAL			
DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,			
COSTURADO EM MÁQUINA RETA			
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
JAQUETA DEVERÁ SER			
DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA			
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM			
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA			
EM INTERLOCK E REBATIDO EM			
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
POLIÉSTER, LINHA Nº 120			
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
CARÁTER PERMANENTE E			
INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
CADA PEÇA, NO CENTRO DO			
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
NA COR PRETA DEVENDO SER			
UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO			
SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE			
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO			
COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO			
OFICIAL DO MUNICÍPIO DE			
CAPANEMA COM 6CM DE BASE E			
ALTURA PROPORCIONAL PARA			
TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE			- 1
DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER			
APLICADO COM SERIGRAFIA A			
BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS			
LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA		 	



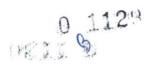


			A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA					
			APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS					
			PERFEITAS, TAMANHO P.					
01	48	66714	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO	PRÓPRI A	UN	95,00	63,11	5.995,45



VS 10 -128

	NA MESMA COR DO CORPO.			
	PESPOTADO EM MÁQUINA RETA			
	0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA			
	CONFECCIONADA EM RIBANA			
	CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO			
	98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,			
	COSTURADA EM MÁQUINA			
	INTERLOCK E REBATIDO COM			
	COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.			
	ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR			
	CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA			
	PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,			
	DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO			
	TECIDO EM 100% POLIÉSTER,			
	DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%			
	METAL. O PUXADOR DE METAL			
	DEVE SER DE ENGATE RÁPIDO,			
	COSTURADO EM MÁQUINA RETA			
	DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL			
	DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM			
	EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E			
	GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA			
	JAQUETA DEVERÁ SER			
	DESTACÁVEL DE NYLON 100%			
	POLIÉSTER. FECHAMENTO DA			
	PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM			
	2CM DE LARGURA COM LIMPEZA			
	EM INTERLOCK E REBATIDO EM			
	MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA			
	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ			
	SER UTILIZADA A LINHA EM 100%			
	POLIÉSTER, LINHA N° 120			
	(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%			
	POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO			
	TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE			
	IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE			
	TECIDO BRANCO, AFIXADA EM			
	CARÁTER PERMANENTE E			
	INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE			
	CADA PEÇA, NO CENTRO DO			
	DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES			
	TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS			
	NA COR PRETA DEVENDO SER			
	UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO			
	SOCIAL, CNPJ, MARCA,			
	COMPOSIÇÃO DO TECIDO,			
	SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE			
	LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE			
	FABRICAÇÃO E PAÍS DE			
	FABRICAÇÃO. LOGOTIPIA: NA			
	JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO	li e		
	COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA			
	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE			
	DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO			
	ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO			
	OFICIAL DO MUNICÍPIO DE			
	CAPANEMA COM 6CM DE BASE E			
_	ALTURA PROPORCIONAL PARA			
_			 	



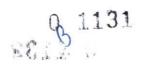


			TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS.					
			ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO PP.					
01	49	66707	JAQUETA, CORPO CONFECCIONADO EM HELANCA, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 270G/M². TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR CINZA GRAFITE (#48484c). GOLA: A GOLA DA JAQUETA DEVERA SER DO MESMO TECIDO E DA MESMA COR DO CORPO, PREGADA EM MÁQUINA INTERLOCK. FILETE: DEVERÁ SER APLICADO NA JAQUETA DOIS FILETES EM MEIA MALHA 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 160G/M², UM NA COR VERDE (PANTONE 341) E OUTRO NA COR VERMELHO (#eb3434), EMBUTIDOS NA EXTENSÃO ENTRE O OMBRO E O PUNHO, (PARA O LADO DE FORA DA PEÇA, EM TODO COMPRIMENTO DA MANGA) APLICADOS EM MÁQUINA CATRACA OU OVERLOCK, COM 0,5 CM DE LARGURA E ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE AMBAS, EM AMBOS OS LADOS (DIREITO E ESQUERDO), PARA TODOS OS TAMANHOS. FORRO: CONFECCIONADO EM TECIDO MOLETOM PVA PELUCIADO E/OU FLANELADO, 28% ALGODÃO, 57% POLIÉSTER, 15% VISCOSE, GRAMATURA DE NO MÍNIMO 200G/M². A COR DO FORRO DEVERÁ SER IGUAL A DA PEÇA. BOLSO: A	PRÓPRI A	UN	130,00	59,86	7.781,80



0g1130

JAQUETA DEVERÁ TER BOLSO DO	
TIPO CANGURU, NAS DUAS	
LATERAIS NO MESMO TECIDO DA	
PEÇA, COSTURADO COM LINHA	
100% POLIÉSTER, COM LIMPEZA DO	
BOLSO. TECIDO 100% POLIÉSTER,	
NA MESMA COR DO CORPO.	
PESPOTADO EM MÁQUINA RETA	
0,8CM. PUNHO: PUNHO DA JAQUETA	
CONFECCIONADA EM RIBANA	
CONTENDO NA SUA COMPOSIÇÃO	
98% POLIÉSTER E 2% ELASTANO,	
COSTURADA EM MÁQUINA	
INTERLOCK E REBATIDO COM	
COBERTURA 2 AGULHAS LARGAS.	
ZÍPER: ZÍPER DA JAQUETA NA COR	
CINZA, (MAIS PRÓXIMA DA COR DA	
PEÇA) COM NO MÍNIMO 6MM,	
DESTACÁVEL, COMPOSIÇÃO DO	
TECIDO EM 100% POLIÉSTER,	
DENTES 100% NYLON, CURSOR 100%	
METAL. O PUXADOR DE METAL	
DEVE SER DE ENGATE RAPIDO,	
COSTURADO EM MÁQUINA RETA	
DO INÍCIO DA BARRA ATÉ O FINAL	
DA GOLA COM PESPONTO DE 0,8CM	
EM TODA EXTENSÃO DO ZÍPER E	
GOLA DA JAQUETA. O ZÍPER DA JAQUETA DEVERÁ SER	
DESTACÁVEL DE NYLON 100%	
POLIÉSTER. FECHAMENTO DA	
PEÇA: A BARRA DA JAQUETA COM	
2CM DE LARGURA COM LIMPEZA	
EM INTERLOCK E REBATIDO EM	
MÁQUINA RETA 1 AGULHA. PARA	
CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ	
SER UTILIZADA A LINHA EM 100%	
POLIÉSTER, LINHA Nº 120	
(RETA)/FIO TEXTURIZADO 100%	
POLIÉSTER (OVERLOCK) NA COR DO	
TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE	
IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE	
TECIDO BRANCO, AFIXADA EM	
CARÁTER PERMANENTE E	
INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE	
CADA PEÇA, NO CENTRO DO	
DECOTE COSTA. OS CARÁCTERES	
TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS	
NA COR PRETA DEVENDO SER	
UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO	
SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,	
SÍMBOLOS/INSTRUÇÃO DE	
LAVAGEM, TAMANHO, ANO DE	
FABRICAÇÃO E PAÍS DE	
FABRICAÇÃO LOGOTIPIA: NA	
JAQUETA DEVERÁ SER APLICADO	
COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA	





			CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12%	A		210,00	28,08	5.896,80
1	51	66685	CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.	A	UN			
01	50	66684	(DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE CAPANEMA COM 6CM DE BASE E ALTURA PROPORCIONAL PARA TODOS OS TAMANHOS. NA PARTE DE TRÁS (COSTAS) DEVERÁ SER APLICADO COM SERIGRAFIA A BASE DE ÁGUA (DE FORMA QUE NÃO DESBOTE DURANTE AS LAVAGENS) NO CENTRO, EM CIMA A ESCRITA "CAPANEMA", FONTE GLORYNIGTH TALL E SIGNATRIA, PROPORCIONAL AO TAMANHO DA PEÇA. NA COR VERDE (#05aa5b). LOCALIZAÇÃO: PARA O BRASÃO O CENTRO DA SERIGRAFIA ALINHADO COM O FINAL DA CAVA A 5CM DA FRENTE LADO DO ZÍPER. ACABAMENTO: A PEÇA CONFECCIONADA DEVE ESTAR ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, LIMPA, INTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS. FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS, COM CUNAS PERFEITAS, TAMANHO 4.		LIN	210,00	27,37	5.747,70



0g 1132

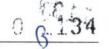
			Transcipio de Capanena					
			PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.					
01	52	66686	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.	PRÓPRI A	UN	110,00	28,02	3.082,20
01	53	66687	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO	PRÓPRI A	UN	80,00	28,08	2.246,40



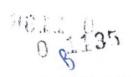
0 0 233

			COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.					
01	54	66693	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.		UN	25,00	29,81	745,25
01	55	66691	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.	A	UN	35,00	29,81	1.043,35
01	56	66692	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M²,	PRÓPRI A	UN	25,00	29,81	745,25





							()	
			NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.					
01	57	66690	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM ICM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.	PRÓPRI A	UN	35,00	29,81	1.043,35
01	58	66689		PRÓPRI A	UN	55,00	29,81	1.639,55

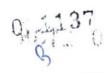


			APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.						
01	59	66688	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO PP.		UN	65,00	29,81	1.937,65	
01	60	66681	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.	A	UN	130,00	27,43	3.565,90	
01	61	66682	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE).	A	UN	160,00	27,43	4.388,80	



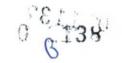
751 g1136

			FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.					
01	62	66683	SHORT FEMININO, CORPO CONFECCIONADO EM POLI PLEX POWER, COMPOSIÇÃO (88% PA+12% PUE) COM GRAMATURA DE 320G/M², NA COR PANTONE 341 (VERDE). FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK, PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER CÓS LISO ANATÔMICO COM ELÁSTICO COM 1CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.		UN	220,00	27,37	6.021,40
01	63	66694	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE	PRÓPRI A	UN	60,00	20,27	1.216,20

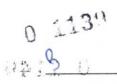


			LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 4.					
01	64	66696	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 8.	PRÓPRI A	UN	210,00	20,27	4.256,70
01	65	66698	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE		UN	210,00	20,92	4.393,20





			4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 12.					
01	66	66695	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 6.	PRÓPRI A	UN	180,00	20,27	3.648,60
DI	67	66704	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO		UN	30,00	22,65	679,50



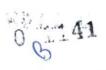


			TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO G.					
01	68	66703	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO M.	A	UN	30,00	22,65	679,50
01	69	66702	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO P.	PRÓPRI A	UN	60,00	22,65	1.359,00
1	70	66699	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA,		UN	110,00	20,92	2.301,20



0 1130

							0	
			100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 14.					
01	71	66700	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 16.	A	UN	80,00	20,92	1.673,60
01	72	66697	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO	PRÓPRI A	UN	210,00	20,27	4.256,70





			DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO 10.					
01	73	66705	SHORT MASCULINO, CORPO CONFECCIONADO EM MICROFIBRA, 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 167 KG/M2. IGUAL OU SUPERIOR A SELETEL PLUS, NA COR PANTONE 341 (VERDE). COM BOLSO TRASEIRO DO LADO DIREITO CHAPADO COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA RETA DE 2 (DUAS) AGULHAS, FECHAMENTO INTERNO ENTRE PERNAS. GANCHO DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO GG.		UN	20,00	22,65	453,00
01	74	66706	SHORT MASCULINO,CORPO	PRÓPRI A	UN	20,00	22,65	453,00

		DIANTEIRO E TRASEIRO, COSTURA EM MÁQUINA OVERLOCK PONTO CADEIA. NA PERNA DIREITA DEVE SER ESTAMPADO, ATRAVÉS DO PROCESSO DE SILK SCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO 8 CM DE ALTURA POR 7,5 CM DE LARGURA, PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER ELÁSTICO NA CINTURA COM 3CM, COM APLICAÇÃO EM MÁQUINA DE 4 OU 12 AGULHAS. A BARRA DEVERÁ TER 2,5 CM COM COSTURA EM MÁQUINA RETA. ILUSTRAÇÃO EXEMPLIFICATIVA EM ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA, TAMANHO EGG.					
1 75	66701		PRÓPRI A	UN	70,00	22,65	1.585,50

1.3. Vinculam esta contratação, independentemente de transcrição:

- a) o Termo de Referência;
- b) a Autorização de Contratação Direta e/ou o Aviso de Dispensa Eletrônica, caso existente(s);
- c) a Proposta do contratado;
- d) eventuais anexos dos documentos supracitados.
- 1.3.1. Eventual conflito de informações constantes nos documentos mencionados acima, prevalecerá aquele que for mais vantajoso para o Contratante, observada a boa-fé.
- 1.3.2. A quantidade constante no subitem 1.2 é uma mera estimativa, não se obrigando a Administração à contratação.

2. CLÁUSULA SEGUNDA - DO REGIME DE FORNECIMENTO/PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

- 2.1. O objeto desta contratação deve ser fornecido/prestado pelo Contratado respeitando-se o disposto no termo de referência, no instrumento convocatório, se cabível, na proposta e de acordo com as normas técnicas aplicáveis.
- 2.2. O regime de execução contratual, os modelos de gestão e de execução, assim como os prazos e condições de conclusão, entrega, observação e recebimento do objeto constam no Termo de Referência, anexo a este Contrato.
- **2.3.** Em não havendo peculiaridades do objeto da contratação, devidamente previstas no Termo de Referência, serão observadas as seguintes regras básicas:
- **2.3.1.** Quando necessitar do produto ou da prestação de serviço, o órgão público interessado elaborará um requerimento de compra/prestação de serviço, que conterá, ao menos, as seguintes informações:
 - a) identificação do órgão público solicitante;
 - b) descrição dos objetos a serem adquiridos ou os serviços a serem prestados;
 - c) local onde serão entregues os objetos ou prestados os serviços;
 - d) prazo para entrega dos objetos ou para a prestação dos serviços;
 - e) quantidade, medidas, marcas, especificações etc. dos objetos ou serviços, se aplicável;
 - f) justificativa da quantidade do objeto da contratação e da sua necessidade;
 - g) assinatura da(o) responsável pelo órgão público solicitante e/ou do Fiscal da Contratação.
- **2.4.** Em regra, o encaminhamento do requerimento indicado no subitem 2.3.1 será encaminhado por meio do Fiscal da Contratação ou do Secretário da pasta, por meio eletrônico, ao Contratado, o qual somente poderá ser enviado posteriormente à emissão da requisição de empenho e/ou da nota de empenho pelo setor competente.
- 2.5. O contratado fornecerá o produto ou prestará o serviço nos termos constantes do requerimento indicado no subitem 2.3.1.
- **2.6.** Salvo em situação excepcional, o contratado somente deve fornecer o objeto ou prestar o serviço quando lhe for encaminhado o requerimento indicado no subitem 2.3.1.
- 2.7. A recusa fundamentada no subitem 2.6 não gera responsabilidade ou penalização ao contratado.
- 2.8. O não cumprimento do disposto neste artigo enseja a nulidade da contratação e a possibilidade de responsabilização dos envolvidos.
- 2.9. Salvo em situação excepcional, o fornecimento de objetos ou a prestação dos serviços pelo licitante contratado sem o prévio recebimento do requerimento a que alude o subitem 2.3.1 configura a concorrência do licitante contratado para a nulidade da contratação.
- **2.10.** Sem prejuízo do controle central da documentação, cada órgão público manterá o controle, preferencialmente em meio eletrônico, dos requerimentos a que se refere o subitem 2.3.1, de forma a permitir a fiscalização de órgãos internos e externos.

3. CLÁUSULA TERCEIRA - PRAZO DE VIGÊNCIA DA CONTRATAÇÃO

- 3.1. O prazo de vigência da presente contratação será de 12 (doze) meses, contados a partir da publicação oficial do extrato deste instrumento no Diário Oficial Eletrônico do Município.
- **3.2.** A vigência da ata de registro de preços poderá ser prorrogada, uma vez, por mais 1 (um) ano, desde que pesquisa prévia de mercado revele a vantajosidade da prorrogação.
- 3.2.1. Na hipótese de prorrogação da vigência da ata, estabelece-se o mesmo quantitativo do objeto previsto no subitem 1.2 deste instrumento, para o novo prazo de vigência.

4. CLÁUSULA QUARTA - DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

- **4.1.** O valor total máximo da contratação é de R\$ 384.983,25 (Trezentos e Oitenta e Quatro Mil, Novecentos e Oitenta e Três Reais e Vinte e Cinco Centavos).
- 4.1.1. O valor de cada item está descrito na cláusula primeira deste instrumento.
- **4.2.** No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, materiais de consumo, despesas com deslocamento, hospedagem e alimentação, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.
- **4.3.** O valor acima é meramente estimativo, de forma que os pagamentos devidos ao contratado dependerão dos quantitativos efetivamente fornecidos/executados.



g 1141

Município de Capanema - PR

5. CLÁUSULA QUINTA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

- **5.1.** O Contratado obriga-se a respeitar as condições e a cumprir todas as obrigações descritas no Termo de Referência, além das seguintes obrigações gerais:
- a) fornecer o objeto/prestar os serviços em perfeitas condições no tempo, lugar e forma estabelecidos previamente pela Administração Municipal, nos termos da cláusula segunda deste instrumento;
- b) o Contratado deve cumprir todas as obrigações constantes deste Contrato e em seus anexos, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto
- c) cumprir, impreterivelmente, todos os prazos e condições exigidas e observar a data, horários e local de entrega do objeto/prestação de serviços previamente agendado pela Administração Municipal;
- d) encaminhar à Administração Municipal a Nota Fiscal/Fatura correspondendo ao valor do bem adquirido/serviço prestado, no ato do fornecimento objeto ou no prazo máximo de 2 (dois) dias úteis após o fornecimento ou a prestação dos serviços;
- e) não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada, sem a observância do disposto neste instrumento;
- f) responsabilizar-se pelas despesas dos tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal, prestação de garantia e quaisquer outras que incidam ou venham a incidir no fornecimento do objeto/execução dos serviços;
- g) no caso de prestação de serviços, substituir o profissional que não esteja desempenhando a sua função de maneira eficiente, a pedido da Administração;
- h) caso haja necessidade, fica sob responsabilidade do Contratado os ônus com transporte, locomoção, alimentação, hospedagem, entre outros, de seus funcionários e veículos, para o fornecimento do objeto/prestação de serviços;
- i) o Contratado obriga-se a prestação de garantia legal, conforme previsto no CDC, além da garantia contratual, prevista no termo de referência, independentemente do prazo de vigência do presente instrumento.
- 1.1. j) em se tratando de aquisição, entregar o objeto acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português, e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando cabível;
- k) Em se tratando de prestação de serviços, manter preposto aceito pela Administração no local do serviço para representá-lo na execução do contrato.
- I) A indicação ou a manutenção do preposto da empresa poderá ser recusada pelo órgão ou entidade, desde que devidamente justificada, devendo a empresa designar outro para o exercício da atividade.
- m) Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com o Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- n) Comunicar ao contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- o) Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados;
- p) Em se tratando de prestação de serviços, prestar todo esclarecimento ou informação solicitada pelo Contratante ou por seus prepostos, garantindo-lhes o acesso, a qualquer tempo, ao local dos trabalhos, bem como aos documentos relativos à execução do empreendimento.
- q) Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, os bens nos quais se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados;
- r) Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da execução do objeto, bem como por todo e qualquer dano causado à Administração ou terceiros, não reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento da execução contratual pelo contratante, que ficará autorizado a descontar dos pagamentos devidos ou da garantia, caso exigida, o valor correspondente aos danos sofridos;
- s) Não contratar, durante a vigência do contrato, cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau, de dirigente do contratante ou do fiscal ou gestor do contrato;



- t) não contratar empregados com incompatibilidade com as autoridades contratantes ou ocupantes de cargos de direção ou de assessoramento, incluindo os respectivos parentes até o terceiro grau, na forma da Súmula Vinculante nº 13 do STF;
- u) não contratar pessoas que mantenham vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com agente político ou dirigente do órgão interessado na contratação ou com agente público que desempenhe função no respectivo processo de contratação ou que atue na execução, controle ou fiscalização da contratação, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;
- v) Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores SICAF, o contratado deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, junto com a Nota Fiscal para fins de pagamento, os seguintes documentos: 1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social; 2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União; 3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; 4) Certidão de Regularidade do FGTS CRF; e 5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas CNDT;
- x) Responsabilizar-se pelo cumprimento de todas as obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, comerciais e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere a responsabilidade ao contratante e não poderá onerar o objeto do contrato;
- w) Comunicar ao Fiscal do contrato, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, qualquer ocorrência anormal ou acidente que se verifique no local da execução do objeto contratual.
- y) Paralisar, por determinação do contratante, qualquer atividade que não esteja sendo executada de acordo com a boa técnica ou que ponha em risco a segurança de pessoas ou bens de terceiros.
- z) Manter durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições exigidas para *qualificação jurídica, fiscal, trabalhista e técnica*;
 - aa) Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato;
- **bb)** Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no <u>art. 182, II, d, da LCM 14/22.</u>
- cc) Cumprir, além dos postulados legais vigentes de âmbito federal, estadual ou municipal, as normas de segurança do contratante;
- dd) Promover a guarda, manutenção e vigilância de materiais, ferramentas, e tudo o que for necessário à execução do objeto, durante a vigência do contrato.
- 1.2. **ee**) Alocar os empregados necessários, com habilitação e conhecimento adequados, ao perfeito cumprimento das cláusulas deste contrato, fornecendo os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios demandados, cuja quantidade, qualidade e tecnologia deverão atender às recomendações de boa técnica e a legislação de regência;
- 1.3. ff) Orientar e treinar seus empregados sobre os deveres previstos na Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018, adotando medidas eficazes para proteção de dados pessoais a que tenha acesso por força da execução deste contrato;
- 1.4. **gg)** Conduzir os trabalhos com estrita observância às normas da legislação pertinente, cumprindo as determinações dos Poderes Públicos, mantendo sempre limpo o local de execução do objeto e nas melhores condições de segurança, higiene e disciplina.
- 1.5. **hh)** Submeter previamente, por escrito, ao contratante, para análise e aprovação, quaisquer mudanças nos métodos executivos que fujam às especificações do memorial descritivo ou instrumento congênere.
- 1.6. ii) Não permitir a utilização de qualquer trabalho do menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

1.7.

- 5.2. Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.
- 1.8. **5.2.1.** Em havendo previsão expressa no Termo de Referência, é permitida a subcontratação parcial do objeto, nos termos e nos limites lá previstos, observando-se as seguintes condições:
 - 1.8.1.a) É vedada a subcontratação completa ou da parcela principal da obrigação;





- 1.8.2.b) Em qualquer hipótese de subcontratação, permanece a responsabilidade integral do contratado pela perfeita execução contratual, cabendo-lhe realizar a supervisão e coordenação das atividades do subcontratado, bem como responder perante o contratante pelo rigoroso cumprimento das obrigações contratuais correspondentes ao objeto da subcontratação.
- 1.9. **5.2.2.** A subcontratação depende de autorização prévia do contratante, a quem incumbe avaliar se o subcontratado cumpre os requisitos de qualificação técnica necessários para a execução do objeto.
 - 1.9.1.5.2.3. O contratado apresentará à Administração documentação que comprove a capacidade técnica do subcontratado, que será avaliada e juntada aos autos do processo correspondente.
- 1.10. **5.2.4.** É vedada a subcontratação de pessoa física ou jurídica, se aquela ou os dirigentes desta mantiverem vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na contratação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou se deles forem cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral, ou por afinidade, até o terceiro grau.

6. CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- 6.1. Além do disposto no Termo de Referencia, o CONTRATANTE obriga-se a:
- a) Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pelo Contratado, de acordo com o contrato e seus anexos;
 - b) Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência e normas aplicáveis;
- c) Notificar o Contratado, por escrito, sobre vícios, defeitos ou incorreções verificadas no objeto fornecido, para que seja por ele substituído, reparado ou corrigido, no total ou em parte, às suas expensas;
 - d) Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato e o cumprimento das obrigações pelo Contratado;
- e) Comunicar a empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento, quando houver controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, conforme o art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021;
- f) Efetuar o pagamento ao Contratado do valor correspondente à execução do objeto, no prazo, forma e condições estabelecidos neste instrumento e no Termo de Referência;
 - g) Aplicar ao Contratado as sanções previstas na lei, neste instrumento e seus anexos;
- h) Cientificar a Procuradoria-Geral do Município para adoção das medidas cabíveis quando do descumprimento de obrigações pelo Contratado;
- i) Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente instrumento, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios, de nenhum interesse para a boa execução do ajuste ou que não cumprem os requisitos mínimos para avaliação e compreensão do pedido.
- j) A Administração terá o prazo de até 30 (trinta) dias úteis, a contar da data do protocolo do requerimento para decidir, admitida a prorrogação motivada, por igual período.
- k) Notificar os emitentes das garantias, se houver, quanto ao início de processo administrativo para apuração de descumprimento de cláusulas contratuais.
- I) A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo Contratado com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do Contratado, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

7. CLÁUSULA SÉTIMA - DO PAGAMENTO

7.1. As regras a respeito do pagamento estão previstas no Termo de Referência e no Edital.

8. CLÁUSULA OITAVA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

8.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral do Município deste exercício, na dotação abaixo discriminada:

,			 			
D	Page 1					
Dotaçã	es					
,						



Exercício da despesa	Conta da despesa	Funcional programática	Fonte de recurso	Natureza da despesa	Grupo da fonte
2023	1000	07.001.12.361.1201.2102	103	3.3.90.32.00.00	Do Exercício
2023	1380	07.001.12.365.1202.2118	000	3.3.90.32.00.00	Do Exercício

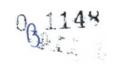
9. CLÁUSULA NONA - DA FISCALIZAÇÃO

- 9.1. As regras a respeito da fiscalização estão previstas no Termo de Referência e no Edital, além das seguintes regras gerais:
- a) A fiscalização do fornecimento/prestação dos serviços decorrentes da presente contratação será exercida pelo(a) servidor(a) indicado no termo de referência, a quem competirá dirimir as dúvidas que surgirem no curso da contratação e de tudo dará ciência formal ao gestor da Secretaria a que estiver subordinado;
- b) A fiscalização de que trata esta cláusula não exclui nem reduz a responsabilidade do Contratado, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições ou falhas técnicas, vícios, considerando, ainda, o risco do negócio;
- c) O Fiscal anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução da contratação, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

10. CLÁUSULA **DÉCIMA** - DAS ALTERAÇÕES, DO REAJUSTAMENTO EM SENTIDO ESTRITO, DO RESTABELECIMENTO DO EQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E DA REPACTUAÇÃO

- 10.1. É permitida a realização de prorrogação da contratação, nos termos da LCM 14/22 e do item 21 do Edital.
- 10.1.1. A prorrogação de que trata este item é condicionada ao ateste, pela autoridade competente, de que as condições e os preços permanecem vantajosos para a Administração, permitida a negociação com o contratado.
 - 10.1.2. O contratado não tem direito subjetivo à prorrogação contratual.
 - 1.11. 10.1.3. A prorrogação da contratação deverá ser promovida mediante celebração de termo aditivo.
- 1.12. 10.1.4. A contratação não poderá ser prorrogada quando o Contratado tiver sido penalizado nas sanções de declaração de inidoneidade ou impedimento de licitar e contratar com poder público, observadas as abrangências de aplicação.
- 10.2. Prorroga-se automaticamente a vigência deste instrumento, pelo prazo de 60 (sessenta) dias, independentemente de publicação oficial, quando necessário para a realização dos atos destinados à formalização da alteração da contratação.
- 10.3. Toda alteração ou prorrogação da contratação deverá ser justificada por escrito, ser aprovada pela Procuradoria-Geral do Município e autorizada pela autoridade competente para a celebração deste instrumento.
- **10.4.** O fornecedor ficará obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado da contratação.
- 10.5. nas hipóteses de prorrogações contratuais previstas nos artigos 166, 167 e 173, todos da LCM 14/22, por necessidade da Administração ou quando acordado pelas partes, nos casos em que o fornecedor não deu causa à prorrogação, além dos casos em que a vigência contratual é superior a um ano, é devido o reajustamento em sentido estrito.
- 10.5.1. Os preços inicialmente contratados são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da data da publicação do extrato da contratação no Diário Oficial Eletrônico do Município de Capanema.
- 10.5.2. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido do contratado, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pelo contratante, do IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo), exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade.
- 10.5.3. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.





- 10.5.4. No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).
 - 10.5.5. Nas aferições finais, o(s) índice(s) utilizado(s) para reajuste será(ão), obrigatoriamente, o(s) definitivo(s).
- 10.5.6. Caso o(s) índice(s) estabelecido(s) para reajustamento venha(m) a ser extinto(s) ou de qualquer forma não possa(m) mais ser utilizado(s), será(ão) adotado(s), em substituição, o(s) que vier(em) a ser determinado(s) pela legislação então em vigor.
- 10.5.7. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.
 - 10.5.8. O reajuste será realizado por apostilamento.
- 10.6. O restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro é procedimento formal para restabelecer o equilíbrio econômico-financeiro da contratação, como nos casos de alteração unilateral da contratatação pela Administração ou nos casos de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, bem como em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da contratação tal como pactuado, respeitada, em qualquer caso, a repartição objetiva de risco estabelecida no processo de contratação, que observará o disposto no LCM 14/22 e seu regulamento.
- 10.7. A repactuação é forma de manutenção do equilíbrio econômico-financeiro da contratação utilizada para serviços contínuos, por meio da análise da variação dos custos contratuais, devendo estar prevista no edital com data vinculada à apresentação das propostas, para os custos decorrentes do mercado, e com data vinculada ao acordo, à convenção coletiva ou ao dissídio coletivo ao qual o orçamento esteja vinculado, quando se tratar de custos decorrentes de aumento com a mão de obra;
- 10.7.1. A repactuação somente é aplicável nas contratações cujo objeto possua natureza de serviços contínuos com regime de dedicação exclusiva de mão de obra ou com predominância de mão de obra, de acordo com o disposto no Termo de Referência.
- 10.7.2. Na hipótese de repactuação, observar-se-ão as regras previstas no art. 192, da LCM 14/22 e seu regulamento.

11. <u>CLÁUSULA **DÉCIMA PRIMEIRA** - DAS HIPÓTESES DE EXTINÇÃO/CANCELAMENTO DA CONTRATAÇÃO</u>

- 11.1. As regras a respeito da extinção/cancelamento estão previstas no Termo de Referência e no Edital.
- 11.2. A extinção/cancelamento da contratação, devidamente motivada nos autos, será precedida de procedimento administrativo, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 11.2.1. A extinção/cancelamento da contratação por ato unilateral ou consensual deverá ser precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente.
- 11.2.2. Quando a rescisão ocorrer sem que haja culpa do Contratado, será esta ressarcido dos prejuízos regularmente comprovados que houver sofrido, tendo ainda direito aos pagamentos devidos pela execução da contratação, até a data da extinção/cancelamento.
- 11.3. A extinção/cancelamento da contratação por culpa do Contratado acarretará a retenção de valores eventualmente devidos pelo Contratante, na hipótese de serem devidas multas e indenizações, bem como eventuais prejuízos causados ao Contratante.
- 11.4. A comunicação da extinção/cancelamento da contratação ao Contratado será feita pelo Agente de Contratações, por meio eletrônico, e o ato de extinção/cancelamento será publicado no Diário Oficial Eletrônico do Município, juntando-se comprovante no processo que deu origem à contratação.
- 11.5. A extinção/cancelamento da contratação será regulada, subsidiariamente, pelas disposições da LCM 14/22 e de seu regulamento.

12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO RECEBIMENTO DO OBJETO DA CONTRATAÇÃO

12.1. As regras a respeito do recebimento estão previstas no Termo de Referência e no Edital.

13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DAS INFRAÇÕES E DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

13.1. As regras a respeito das infrações e sanções administrativas estão previstas no Termo de Referência e no Edital.



14. <u>CLÁUSULA **DÉCIMA QUARTA** - MEDIDAS ACAUTELADORAS E DAS MEDIDAS CAUTELARES ADMINISTRATIVAS</u>

- **14.1.** Consoante o artigo 45 da Lei nº 9.784, de 1999, a Administração Pública poderá motivadamente adotar providências acauteladoras, inclusive retendo o pagamento, como forma de prevenir a ocorrência de dano de difícil ou impossível reparação.
- **14.2.** O Contratante possui a prerrogativa de aplicar as medidas cautelares administrativas, nos termos dos artigos 245 a 247 da LCM 14/22.
- 14.3. O poder cautelar na seara do processo administrativo sancionador possui as seguintes finalidades:
 - a) garantir o sucesso dos trabalhos instrutórios da Administração;
 - b) o ressarcimento do patrimônio público lesionado pela conduta ilícita do infrator;
 - c) velar pela credibilidade e prestígio do serviço público perante a coletividade;
 - d) garantir a eficiência administrativa e a continuidade do serviço público por meio das contratações.
- **14.4.** As cautelares administrativas próprias são aquelas que podem ser deferidas no âmbito da própria administração pública sem necessidade de intervenção do Poder Judiciário.
- **14.5.** As cautelares administrativas impróprias são aquelas que para serem deferidas no âmbito do processo administrativo sancionador devem ser requeridas pela PGM e autorizadas pelo Poder Judiciário, por meio de medida judicial autônoma, quando presentes as denominadas cláusulas de reserva de jurisdição.
- 14.6. A decisão a respeito da aplicação de medidas cautelares administrativas próprias compete:
 - a) em primeira instância, ao presidente da CJA, ad referendum do colegiado;
 - b) em segunda instância, ao Chefe do Poder Executivo municipal, ou à autoridade por ele designada.
- 14.7. A PGM proporá as medidas judicias cabíveis para pleitear a aplicação de medidas cautelares administrativas impróprias, quando houver representação do presidente da CJA ou pelo Chefe do Poder Executivo municipal, ou pela autoridade designada.
- **14.8.** Em caso de risco iminente, a Administração poderá, motivadamente, adotar providências acauteladoras sem a prévia manifestação do interessado.
- **14.9.** Em não sendo a hipótese do subitem 14.8 e em se tratando de medida cautelar administrativa própria, o Órgão Central de Contratações Públicas procederá à intimação do licitante ou contratado para, querendo, manifestar-se, no prazo de 3 (três) dias úteis, contado da data da intimação.
- **14.10.** Sem prejuízo de outras medidas cautelares administrativas próprias típicas e atípicas, a Administração poderá aplicar as seguintes:
 - a) suspensão e retenção do pagamento;
 - b) suspensão do direito de licitar e contratar;
 - c) assunção imediata do objeto da contratação, no estado e local em que se encontrar;
- d) ocupação e utilização do local, das instalações, dos equipamentos, do material e do pessoal empregados na execução do contrato e necessários à sua continuidade.
- **14.11.** A medida prevista na alínea "a" do subitem 14.10 aplica-se no âmbito do processo administrativo sancionador, não se confundindo com a suspensão ou a retenção do pagamento pela Secretaria Municipal da Fazenda Pública no âmbito dos procedimentos de liquidação de despesa e de pagamento.
- **14.12.** Aplicada a medida prevista nas alíneas "c" ou "d" do subitem 14.10, a Administração poderá dar continuidade à execução do objeto da contratação, por execução direta ou indireta, quando cabível.

15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DOS CASOS OMISSOS

- **15.1.** Eventual dúvida a respeito da interpretação das normas legais e regulamentares a respeito da LCM 14/22 e deste instrumento será sanada por meio de consulta formal à PGM e decidida, ao final, pelo Chefe do Poder Executivo municipal.
- 15.2. Para a solução de casos omissos e para a interpretação das regras e consequências da presete contratação serão observadas as disposições contidas na na LCM 14/22, na Lei nº 8.078, de 1990 (Código de Defesa do Consumidor) e subsidiariamente na Lei nº 14.133, de 2021 e na Lei nº 9.784, de 1999, bem como nos demais regulamentos e normas administrativas federais e municipais que fazem parte integrante deste documento, independentemente de suas transcrições.

15.3. O contrato regular-se-á pelas cláusulas aqui previstas e pelos preceitos de direito público, aplicando-lhes, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado, na forma do art. 150, da LCM 14/22.

16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DA HABILITAÇÃO

- 16.1. O Contratado fica obriga a manter, durante toda a vigência da contratação, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as seguintes condições de habilitação e qualificação:
 - a) jurídica;
 - b) fiscal e trabalhista; e
 - c) técnica.

17. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DA RESPONSABILIDADE DO CONTRATADO

- 17.1. O Contratado é objetivamente responsável, no âmbito civil, pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de suas condutas e omissões na execução da contratação.
- 17.2. No âmbito administrativo o Contratado é responsável pelos danos causados à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução desta contratação.
- 17.3. O Contratado será responsabilizado pelo descumprimento das normas legais e infralegais na execução desta Contratação.
- 17.4. O recebimento provisório ou definitivo do objeto da contratação não exclui a responsabilidade do Contratado pelos prejuízos resultantes da incorreta execução da contratação, bem como de vícios aparentes ou ocultos do objeto adquirido/serviço prestado.
- 17.5. O Contratado responsabiliza-se pelos vícios e danos decorrentes do serviço/fornecimento, de acordo com os artigos 12, 13, 18 e 26, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078/1990).
- 17.6. O Contratado obriga-se a prestação de garantia legal, conforme previsto no CDC, além da garantia contratual, prevista no termo de referência, independentemente do prazo de vigência do presente instrumento.
- 17.7. Incumbe ao Contratado o ônus da prova da origem do vício/defeito do produto/serviço.
- 17.8. Se por qualquer motivo a Administração municipal vier a ser demandada em juízo por terceiros, em razão do fornecimento do produto/prestação do serviço ora contratado, o Município irá se utilizar do instituto da denunciação da lide, oportunidade em que o Contratado irá se responsabilizar exclusivamente por eventuais indenizações estabelecidas pelo Poder Judiciário, mesmo que em desfavor do Município, isentando este de qualquer responsabilidade.

18. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DAS MEDIDAS DE ANTICORRUPÇÃO, DE COMPLIANCE E DO CONFLITO DE INTERESSES

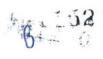
- 18.1. Em atendimento a Lei nº 12.846/2013, o Contratado deve observar o mais alto padrão de ética durante todo o processo de contratação e de execução do objeto contratual.
- 18.2. Para os propósitos desta cláusula, definem-se as seguintes práticas:
- a) "Prática Corrupta": Oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução de contrato;
- b) "Prática Fraudulenta": A falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução de contrato;
- c) "Prática Colusiva": Esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representante ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não competitivos;
- d) "Prática Coercitiva": Causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, as pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato;
 - e) "Prática Obstrutiva":
 - (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas ao representantes do Município ou terceiros, com objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista nas alínea anteriores e na verificação da qualidade e quantidade dos objetos entregues/serviços prestados;



(ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o Município promover inspeção do objeto/serviço.

- 18.3. O servidor público que constatar alguma das condutas prevista acima possui o dever funcional de encaminhar os fatos para apuração pelo Fiscal da Contratação, para a Procuradoria-Geral do Município e para a Controladoria Geral do Município, que adotarão as providências necessárias.
- 18.4. Não poderá participar, direta ou indiretamente, de qualquer etapa decisória da fase interna da respectiva licitação, de qualquer etapa da fase externa na licitação ou da execução, controle e fiscalização da contratação o agente público municipal que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com pessoa física ou pessoa jurídica, inclusive de sócio ou administrador desta, que pretenda contratar ou que contrate com a Administração, ou que dele seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau.
- 18.5. As vedações de que trata o subitem 18.4 estendem-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.
- **18.6.** O agente público municipal e o terceiro indicados nos subitens 18.4 e 18.5 deverão declarar-se suspeitos no processo de contratação, a partir da sua ciência de um possível conflito de interesses.
- 18.7. Não poderão participar desta contratação, direta ou indiretamente:
- a) o autor do anteprojeto, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a contratação versar sobre obra, serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;
- b) a empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a contratação versar sobre obra, serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;
- c) a pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo do processo de contratação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção de impedimento ou de inidoneidade que lhe foi imposta por qualquer órgão público, de qualquer ente federado;
- d) a pessoa física ou jurídica que teve a contratação rescindida unilateralmente pela Administração, no âmbito do processo de contratação subsequente para o mesmo objeto, independentemente do esgotamento dos recursos administrativos cabíveis, quando aplicada a medida cautelar administrativa prevista no inciso II do art. 247 da LCM 14/22:
- e) aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com agente político ou dirigente do órgão interessado na contratação ou com agente público que desempenhe função no respectivo processo de contratação ou que atuará na execução, controle ou fiscalização da contratação, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;
 - f) as empresas controladoras, controladas ou coligadas, concorrendo entre si;
- g) a pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital de licitação ou do início do processo de contratação direta, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista.
- 18.8. Configura conflito de interesses após o exercício de cargo, função ou mandado no âmbito dos Poderes Executivo e Legislativo municipais:
- a) a qualquer tempo, divulgar ou fazer uso de informação privilegiada obtida em razão das atividades exercidas;
- b) no período de 6 (seis) meses, contado da data da dispensa, exoneração, destituição, demissão ou aposentadoria:
 - (i) celebrar com órgãos ou entidades dos Poderes Executivo e Legislativo municipais contratos de serviço, consultoria, assessoramento ou atividades similares, vinculados, ainda que indiretamente, ao órgão ou entidade em que tenha ocupado o cargo ou emprego; ou
 - (ii) intervir, direta ou indiretamente, em favor de interesse privado perante órgão ou entidade em que haja ocupado cargo ou com o qual tenha estabelecido relacionamento relevante em razão do exercício do cargo ou emprego.





18.9. Além de configurar conflito de interesses, estende-se aos casos indicados no subitem 18.8 a vedação de contratação prevista na alínea "e" do subitem 18.7, no que couber.

19. CLÁUSULA DÉCIMA NONA - DO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 19.1. Considera-se para esta contratação:
- 19.1.1. Sistema de registro de preços: é o conjunto de procedimentos para realização de registro formal de preços relativos à bens ou serviços para contração futura e eventual com o Contratado.
- 19.1.2. Ata de registro de preços: documento vinculativo e obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, no qual são registrados o objeto, os preços, os fornecedores, os órgãos participantes e as condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no Edital, no Termo de Referência e na proposta aceita do Contratado.
- 19.1.3. Órgão gerenciador: órgão da Administração Pública responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e pelo gerenciamento da ata de registro de preços dele decorrente.
- 19.2. Caberá à Secretaria Municipal gestora, com auxílio da Agente de Contratações e equipe de apoio, o controle e a administração dos preços registrados, e ainda o seguinte:
 - a) Gerenciar a ata de registro de preços;
 - b) Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados.
- 19.3. Caberá aos órgãos municipais interessados na requisição da contração a verificação, junto à Secretaria Municipal da Fazenda Pública, a existência de recursos e de dotação orçamentária para emitir o requerimento de fornecimento/prestação de serviços de que trata o Termo de Referência.
- **19.4.** A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, respeitada a legislação pertinente às licitações.
- 19.5. Os preços registrados poderão ser revistos para restabelecer o equilíbrio econômico-financeiro inicial da contratação, nos termos da Cláusula Décima deste instrumento, cabendo ao Departamento de Contrações Públicas o controle e o acompanhamento de possíveis alterações dos preços, assim como aos demais órgãos gestor e participantes desta contratação.
 - 19.5.1. Os preços registrados atualizados não poderão ser superiores aos preços praticados no mercado.
- 19.6. Os preços registrados serão publicados trimestralmente no órgão de comunicação oficial do Município, para orientação da Administração.
- 19.7. Qualquer cidadão é parte legítima para impugnar preços constantes do registro de preços, em razão de incompatibilidade destes com os vigentes no mercado.
- 19.7.1. A impugnação de que trata o subitem 19.7 deverá ser encaminhada, mediante protocolo, ao Agente de Contratações e equipe de apoio, devendo conter a qualificação do impugnante, as razões de fato e elementos probatórios, se houver.
- **19.8.** Os preços registrados serão confrontados periodicamente, verificando a compatibilidade com os praticados no mercado e assim controlados pela Administração, nos termos da LCM 14/22.
- 19.8.1. A Administração Municipal, no caso de comprovação dos preços registrados serem maiores que os vigentes no mercado, convocará o(s) signatário(s) da Ata de Registro de Preços para promover a renegociação dos preços de forma a torná-los compatíveis com os de mercado.
- 19.8.2. Em caso de recusa do(s) signatário(s) da Ata em aceitar a renegociação, o Município procederá a aquisição do(s) item(ns) por outros meios, respeitando o disposto na legislação.

20. CLÁUSULA VIGÉSIMA - DA PUBLICAÇÃO

20.1. A publicação resumida deste instrumento no Diário Oficial do Município será providenciada pelo Contratante e a íntegra do processo de contratação direta será divulgada no Portal de Transparência do Município, no prazo de até 10 (dez) dias úteis, contados da data da assinatura deste instrumento.

21. CLÁUSULA VIGÉSIMA PRIMEIRA - DO FORO

21.1. As questões decorrentes do presente instrumento que não puderem ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas na Justiça Estadual, na Comarca de Capanema/PR.



E assim, foi lavrado o presente instrumento, que vai assinado pelo Excelentíssimo Prefeito Municipal, o Senhor Américo Bellé, e pelo(a) Sr.(a) GILIAN ANDREI KIELING, representante do Contratado.

Município de Capanema, Estado do Paraná: Cidade da Rodovia Ecológica - Estrada Parque Caminho do Colono, aos 23 dias do mês de janeiro de 2024

AMERICO BELLE:2405

9587915 Razão: Eu sou o autor delike documer Localização: Data: 2024.01.23 16:20.37-03'00' Foxt PDF Reader Versão: 2023.3.0

Américo Bellé Prefeito Municipal Documento assinado digitalmente GILIAN ANDREI KIELING Data: 23/01/2024 16:53:23-0300 /erifique em https://validar.iti.gov.br

GILIAN ANDREI KIELING Representante Legal do Contratado JAVE CHAMMA UNIFORMES LTDA



DESPACHO

Com relação ao Pregão Presencial nº 53/2023, objeto: AQUISIÇÃO DE UNIFORME ESCOLAR PARA O ANO LETIVO DE 2024, PROCESSADO PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS. Publique-se no site: https://www.capanema.pr.gov.br, da página 792 em diante até o final.

Capanema, Cidade da Rodovia Ecológica – Estrada Parque Caminho do Colono, ao(s) 13 dia(s) do mês de março de 2024

Roselia Kriger Becker Pagani Chefe do Departamento de Contratações Públicas do Município de Capanema